

Ingénieur diplômé de l'École supérieure de fonderie et de forge, en convention avec l'École nationale supérieure d'arts et métiers, en partenariat avec l'IESFF

RNCP29244 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 7
Sigle	Titre ingénieur — Titre ingénieur
Code(s) NSF	223
Formacode(s)	31652, 23654, 23049, 23090
Code(s) ROME	H2502, H1206, H1402, H1502
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	25/05/2023

Certificateur(s)

ECOLE SUPERIEURE DE FONDERIE ET DE FORGE · SIRET : 77568801300041

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

La certification délivrée – attestée par un titre d'ingénieur diplômé, conférant le grade de master – permet à son titulaire d'exercer des métiers d'ingénieur et d'évoluer en entreprise dans les contextes et les situations les plus variés.

La certification, soumise au contrôle de la CTI, reconnaît la capacité du titulaire à résoudre des problèmes de nature technologique, concrets et souvent complexes, avec un réel niveau de responsabilité. La conception, la réalisation, la mise en œuvre et le maintien en condition opérationnelle des produits, des process et des systèmes dans des situations industrielles évolutives sont au cœur de l'activité de l'ingénieur. Les aptitudes de l'ingénieur diplômé se fondent sur un ensemble de connaissances scientifiques, techniques, économiques, sociales et humaines, permettant de retracer des perspectives innovantes au sein des entreprises

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Compétences ou capacités évaluées

Le processus d'acquisition de compétences à l'ESFF est structuré à partir de compétences générales et de compétences spécifiques.

Les compétences du futur ingénieur sont regroupées en 4 blocs:

Bloc 1: compétences scientifiques, en recherche appliquée, en organisation et en mise en œuvre

G1 : La capacité d'analyse et de synthèse reposant sur un large champ de sciences fondamentales,

G2 : La capacité à mobiliser les ressources d'un champ scientifique et technique liées à la mise en forme des matériaux par procédés de fonderie ou de forgeage,

G3 : La capacité à piloter un projet, choisir ses ressources humaines et matérielles nécessaires et mettre en œuvre les méthodes et outils adaptés,

G4: La capacité à concevoir, concrétiser, tester et valider des solutions, des méthodes, des produits, des systèmes et service à des fins d'innovation,

G5: La capacité à effectuer des activités de recherche fondamentale ou appliquée, à mettre en place des dispositifs expérimentaux, à s'ouvrir à la pratique du travail collaboratif,
G6: La capacité à faire montre de compétence informationnelle en trouvant l'information pertinente, en l'évaluant et en l'exploitant.

Bloc 2: compétences sociétales et économiques

G7: La capacité à prendre en compte les enjeux de l'entreprise: dimension économique, respect de la qualité, compétitivité, exigences commerciales, intelligence économique,
G8 : La capacité à prendre en compte des relations au travail, d'éthique, de responsabilité, de sécurité et de santé au travail,
G9: La capacité à prendre en compte les enjeux environnementaux et de développement durable,
G10: La capacité à prendre en compte les enjeux et les besoins de la société.

Bloc 3: compétences d'adaptation permanente aux besoins et aux évolutions des entreprises

G11: La capacité à s'insérer dans la vie professionnelle, à s'intégrer dans une organisation, à l'animer et à la faire évoluer,
G12: La capacité à entreprendre et innover, dans le cadre de projets personnels ou par l'initiative et l'implication au sein de l'entreprise dans des projets entrepreneuriaux,
G13: La capacité à travailler en contexte international,
G14: La capacité à s'auto-évaluer, à opérer ses choix professionnels.

Bloc 4: compétences spécifiques liées à la spécialité dans les métiers de la mise en forme des matériaux métalliques

SP1 : La capacité à analyser, dans les domaines de la fonderie ou de la forge, un besoin client en proposant la technologie la mieux adaptée (procédé, alliage...),
SP2 : La capacité à concevoir une pièce de fonderie ou de forge en adoptant une démarche scientifique et technologique,
SP3: La capacité à utiliser et à gérer la chaîne numérique dans les domaines de la fonderie ou de la forge,
SP4: La capacité à préconiser les moyens et l'organisation en définissant les outils permettant d'atteindre la parfaite maîtrise du procédé et du produit réalisé,
SP5: La capacité à piloter et optimiser les moyens techniques et humains de production dans les domaines propres à la fonderie ou à la forge.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

métallurgie, mécanique, automobile, aéronautique, étude et conseil

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

ingénieur de production, ingénieur commercial, ingénieur industrialisation, ingénieur méthodes, ingénieur bureau d'études, expert métier, chef de projet, directeur d'exploitation, directeur technique, ingénieur R&D, directeur général, ingénieur qualité, chef de service, chef de produit, acheteur, professeur, président directeur général

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)

Très élevée (5/5)

Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.

Facteurs principaux

Manque de main-d'œuvre disponible

Salaire médian (mensuel)	2 736 €
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire · tension 5/5 (Très élevée) H0X90 — Techniciens du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement · tension 5/5 (Très élevée) N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie) · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	35 579
Jugés difficiles à recruter	44 %
Emplois saisonniers	7 %
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire H0X90 — Techniciens du contrôle qualité H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie)

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE

Président des jurys, Vice-Président des jurys, Représentant du Recteur d'Académie, le directeur de l'ESFF, le directeur du CFAI, 4 enseignants du socle des matières scientifiques de base, 4 enseignants du domaine des disciplines technologiques, 1 enseignant représentant l'apprentissage des langues étrangères, 3 industriels représentant la fonderie, 3 industriels représentant la forge, 1 modérateur.

COMPOSITION DU JURY — VAE

ce jury comprend au moins 5 membres, dont 2 professionnels en activité et 3 enseignants représentant les domaines scientifiques et technologiques.

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	9 000 €
--------------------------------	---------

Selon la branche	8 100 € – 9 827 €
Prise en charge	Branches concernées
9 000 €	Valeur par défaut · 211 branches
9 827 €	CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat
8 100 €	CPNE de l'ingénierie, des services informatiques et du conseil

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	25/05/2023
Date de dernière délivrance possible	25/05/2023

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP14225

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP37588

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

Cette information a été supprimée en application de l'article 17.1 du Règlement général sur la protection des données (RGPD)

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/29244/>