

Emailleur (Application à l'art et à l'industrie céramique)

RNCP29713 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 4
Code(s) NSF	224
Code(s) ROME	B1101, B1201, B1302, H2502, H2803
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'échéance	08/02/2021

Certificateur(s)

CNIFOP CENT NATION INITIAT FOR · SIRET : 31497744800013

EMA-CNIFOP - Centre international de formation aux métiers d'art et de la céramique

<http://www.cnifop.com>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

L'Emailleur (Application à l'art et à l'industrie céramique) crée des recettes d'email et met au point des procédés d'application et de cuisson à partir d'un projet personnel ou en réponse à la demande d'un client :

Activités de définition d'un projet de recherche d'email :

- Décrire l'effet de surface recherché
- Déterminer les contraintes techniques, définir les étapes d'exécution
- Effectuer essais et expérimentations
- Analyser les résultats obtenus et décider des suites à donner
- Organiser la mémoire des essais

Activités de production :

- Façonner les pièces
- Préparer l'email
- Appliquer l'email
- Procéder à la cuisson

Activités de gestion :

- Veiller au maintien des différents équipements
- Assurer la mise en oeuvre des règles de sécurité
- Gérer l'approvisionnement et le stockage des matières d'oeuvre

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Le titulaire de la certification est capable de manipuler les nombreuses variables des différents champs concernés pour mettre au point l'effet recherché ou un effet inédit. Le titulaire est capable de :

- Caractériser l'effet de surface recherché
- Déterminer la composition de l'email, la densité du bain et de le préparer
- Déterminer le type de terre à utiliser et la préparer
- Déterminer la forme et façonner la pièce
- Définir le procédé d'application de l'email et le mettre en oeuvre
- Déterminer le type de cuisson et conduire la cuisson
- Identifier les comportements et attitudes adaptés aux règles de sécurité, d'hygiène et de respect de l'environnement

Blocs de compétences

RNCP29713BC01 — Façonner des pièces céramique en choisissant la terre et la forme adaptées à l'effet recherché

LISTE DE COMPÉTENCES

Descriptif des compétences attestées :

- Façonner les supports à émailler en tenant compte des résultats visés
- Identifier les procédés d'entreposage et les principes de séchage

Modalités d'évaluation :

Test en cours de formation portant sur la mise en relation entre la nature, la forme et l'état des supports avec les résultats visés

RNCP29713BC02 — Elaborer et conduire un projet de recherche d'email en manipulant les variables des différents champs concernés

LISTE DE COMPÉTENCES

Descriptif des compétences attestées :

- Définir, caractériser les effets de surface recherchés
- Réunir, sélectionner et traiter les informations pertinentes au regard du projet
- Formuler des hypothèses et mener les expérimentations correspondantes
- Analyser les causes de concordance ou d'écart entre résultats attendus et résultats obtenus
- Utiliser un système de référencement des expérimentations permettant leur réutilisation

Modalités d'évaluation :

En fin de formation le candidat présente un projet de recherche d'email :

- Dossier de présentation 20 à 30 pages
- Un prototype, une pièce ou ensemble de pièces concrétisant la recherche présentée
- Une soutenance devant un jury

RNCP29713BC03 — Choisir et conduire le type de cuisson adapté aux résultats attendus

LISTE DE COMPÉTENCES

Descriptif des compétences attestées :

- Différencier les possibilités de chaque type de cuisson
- Elaborer une courbe de cuisson et la mettre en oeuvre
- Organiser l'enfournement en fonction des effets attendus
- identifier les numéros des montres, les disposer et les lire

Modalités d'évaluation :

Test écrit en fin de formation portant sur :

- Les possibilités des différents types de cuisson
- L'élaboration d'une courbe de cuisson en fonction du résultat recherché
- Les règles en matière d'enfournement
- La signification des montres

RNCP29713BC04 — Respecter les règles de sécurité, d'hygiène, de qualité et de protection de l'environnement

LISTE DE COMPÉTENCES

Descriptif des compétences attestées :

- Appliquer les modalités d'entretien des installations et matériels
- Respecter les conditions optimales de conservation des matières et matériaux
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité liées aux procédés, matériels et matériaux utilisés et aux rejets alimentaires
- Appliquer la réglementation concernant les matériaux et objets destinés à entrer en contact avec les denrées alimentaires

Modalités d'évaluation :

Test en fin de formation portant sur :

- les règles de tenue et de maintenance de l'atelier (matériels, outils et matières premières)
- La maîtrise des cadres réglementaires

RNCP29713BC05 — Préparer un bain d'émail adapté à l'effet recherché

LISTE DE COMPÉTENCES

Descriptif des compétences attestées :

- Utiliser les tableurs de conversion pour passer d'une formule d'émail à la recette
- Utiliser les possibilités offertes par les oxydes colorants
- Utiliser les propriétés mécaniques des émaux et les caractéristiques rhéologiques du bain d'émail pour obtenir les effets esthétiques et ergonomiques attendus
- Prendre des mesures pour assurer la reproductibilité des expérimentations

Modalités d'évaluation :

Test écrit en cours de formation portant sur :

- L'utilisation d'un tableur de conversion formule / recette
- L'identification des possibilités des oxydes
- La mise en relation de la densité du bain d'émail avec les résultats de l'émaillage

RNCP29713BC06 — Appliquer l'émail selon le procédé adapté à l'effet recherché

LISTE DE COMPÉTENCES

Descriptif des compétences attestées :

- Déterminer la technique d'application de l'émail adaptée au style recherché
- Utiliser les procédés d'émaillage par trempage, vaporisation, aspersion
- Contrôler l'aspect et l'épaisseur déposée et procéder aux finitions

Modalités d'évaluation :

- Epreuve écrite en cours de formation portant sur les caractéristiques des différentes techniques d'application de l'émail
- Evaluation en situation professionnelle reconstituée :
- Réalisation d'émaillages par trempage, vaporisation, aspersion
- Réalisation d'un décor à la main

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Fabrication d'article céramique à usage domestique ou / et ornemental
TPE (Très Petite Entreprise), Artisan, Artisan d'art, artiste libre, industrie

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Céramiste ; céramiste d'art ; potier ; plasticien

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Réglementation sur l'étiquetage des objets pouvant servir à contenir des aliments

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 1 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 749 €

Familles professionnelles (FAP)	E1X30 — Ouvriers de l'industrie verrière, céramique et matériaux de construction · tension 3/5 (Modérée) E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) K0X30 — Artisans et ouvriers artisanaux · tension 4/5 (Élevée) U1X93 — Artistes plasticiens · tension 1/5 (Très faible)
Projets de recrutement (BMO 2026)	13 133
Jugés difficiles à recruter	39 %
Emplois saisonniers	12 %
Familles professionnelles (FAP)	E1X30 — Ouvriers de l'industrie verrière, céramique et matériaux de construction E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production K0X30 — Artisans et ouvriers artisanaux U1X93 — Artistes plasticiens

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, VAE

Jury présidé par la directrice de l'EMA-CNIFOP et composé :

- De formateurs intervenants à l'EMA-CNIFOP et de professionnels extérieurs
- D'employeurs et de salariés

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 08/02/2021

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

cnifop

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/29713/>