

Chargé des systèmes numériques industriels

RNCP30701 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 5
Code(s) NSF	201m
Formacode(s)	31624, 24340
Code(s) ROME	I1304, I1302, H1208, I1305
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'échéance	24/05/2022

Certificateur(s)

INSTITUT REG UNIVERSITAIRE POLYTECHNIQUE · SIRET : 40247415900058

Partenaires habilités

1 organisme habilité, d'après la liste publiée par France compétences : 1 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
INSTITUT CATHOLIQUE D'ARTS ET METIERS	78370697100018	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le Chargé des Systèmes Numériques Industriels (CSNI) intervient sur des installations industrielles dans tous les secteurs d'activités. Ces installations industrielles peuvent être des lignes de transfert et de production, des moyens de manutention, des process, réseaux locaux, automates, machines spéciales, machines-outils conventionnelles et à commande numérique.

Il peut également participer au montage d'installations industrielles neuves, aux remises aux normes ou rénovations d'anciens systèmes (retro fit), à l'instrumentation numérique d'une ligne de production (robotique, systèmes d'information industrielle, procédés de maintenance préventive ...), ou au transfert de tout ou partie d'une ligne de production industrielle.

Les systèmes numériques industriels mettent en œuvre un ensemble de technologies parfois complexes. Ils peuvent comprendre des :

- Machines de transfert
- Process automatisés
- Robots
- Commandes Numériques
- Systèmes de manutention ou de palettisation
- Capteurs autonomes et communicants
- Systèmes de supervision et de remontées d'informations en temps réel et centralisés ...

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Capacités attestées

1/ Définir les modalités d'une intervention sur des équipements industriels, dans le cadre d'activités d'installation, de construction, de maintenance, de transfert.

- 2/ Préparer une intervention sur des équipements industriels, dans le cadre d'activités d'installation, de construction, de maintenance, de transfert.
- 3/ Réaliser une intervention sur des équipements industriels, dans le cadre d'activités d'installation, de construction, de maintenance, de transfert, en intégrant les outils numériques.
- 4/ Capitaliser et assurer un reporting de l'intervention.

Blocs de compétences

RNCP30701BC01 — Préparation d'une intervention sur des équipements industriels, dans le cadre d'activités d'installation, de construction, de maintenance, de transfert.

LISTE DE COMPÉTENCES

Descriptif :

Prévoir et/ou commander les pièces détachées et le matériel nécessaires à toute l'intervention en hiérarchisant les interventions

Connaître l'ensemble du plan de transfert et intégrer les problématiques de sécurité et de manutention

Identifier et repérer l'ensemble des éléments à démonter à l'aide d'un schéma

Identifier seul les causes de dysfonctionnement, en prenant en main, si nécessaire, l'équipement à distance en s'assurant de la sécurité des données et des personnes

Effectuer une sauvegarde totale des conditions initiales et restitue partiellement les informations

Maîtriser les risques en prenant les mesures nécessaires au maintien de la sécurité de l'équipement

Diagnostiquer précisément la(es) panne(s), en prenant en compte la globalité du système de production

Estimer précisément le(s) coût(s) des pièces détachées et des temps passés

Utiliser les arrêts programmés ou proposer une solution provisoire en attendant l'arrêt programmé

Planifier les travaux en tenant compte de la disponibilité des équipements

Modalités d'évaluation

En cours de formation, évaluations en situation professionnelle en entreprise par un binôme de tuteurs.

Modalités de certification

Pour valider le bloc 2, 7 des 10 compétences associées au bloc doivent être validées

RNCP30701BC02 — Définition des modalités d'une intervention sur des équipements industriels, dans le cadre d'activités d'installation, de construction, de maintenance, de transfert.

LISTE DE COMPÉTENCES

Descriptif :

Analyser l'historique et peut énumérer les pannes les plus fréquentes en utilisant tous les moyens mis à sa disposition en interne

Expliciter les fonctions principales de l'équipement

Connaître l'ensemble du plan de maintenance préventive du parc d'équipement et analyser les résultats de la maintenance prédictive

Participer à la rédaction d'un (ou des) cahier(s) des charges de sous-traitance ou d'équipement(s) en argumentant ses choix

Participer à l'élaboration d'un plan pour effectuer une installation ou transfert

Participer à la sélection d'un équipement en argumentant ses choix

Etre acteur au quotidien de la standardisation des produits et de la mutualisation des moyens

Modalités d'évaluation

En cours de formation, évaluations en situation professionnelle en entreprise par un binôme de tuteurs.

Modalités de certification

Pour valider le bloc 1, 5 des 7 compétences associées au bloc doivent être validées

RNCP30701BC03 — Réalisation d'une intervention sur des équipements industriels, dans le cadre d'activités d'installation, de construction, de maintenance, de transfert, en intégrant les outils numériques.

LISTE DE COMPÉTENCES

Descriptif :

Analyser les performances du parc machine

Participer à l'amélioration continue dans un groupe de travail et analyser les conséquences de l'évolution du TRS

Réaliser/Superviser la maintenance préventive en hiérarchisant les interventions d'après le plan prévu et en préparant les équipements et les documents nécessaires

Remettre complètement en service les équipements en corrigeant les problèmes apparents

Participer à l'intégration de nouvelles technologies qui permettent une baisse de la consommation énergétique

Participer à des actions de maintenance prédictive sur les équipements robotisés

Programmer et intervenir avec de l'aide sur un (ou des) éléments robotisés

Démonter et préparer les éléments pour transfert et/ou remonte entièrement l'équipement

Mettre en service en en corrigeant les problèmes

Intervenir en autonomie sur les opérations de maintenance ou d'installation d'infrastructure

Participer à des audits (ou réunions) qualité et sécurité, intégrer un (ou des) groupes de travail qualité et sécurité

Réagir rapidement et efficacement dans une situation de crise et trouver les moyens d'alerter, de remédier et sécuriser

Modalités d'évaluation

En cours de formation, évaluations en situation professionnelle en entreprise par un binôme de tuteurs.

Modalités de certification

Pour valider le bloc 3, 8 des 12 compétences associées au bloc doivent être validées

RNCP30701BC04 — Capitalisation et reporting de l'intervention

LISTE DE COMPÉTENCES

Descriptif :

Rédiger un rapport exploitable, signe le PV de fin de travaux et/ou renseigne l'historique de façon succincte

Renseigner toutes les informations nécessaires aux documents contractuels et outils de suivi (gestion de stocks, indicateurs ...)

Planifier en tenant compte des contraintes de la production et en hiérarchisant selon les priorités et rédige des instructions et/ou des gammes exploitables par tous les intervenants

Argumenter ses propositions, utilise des méthodes (type AMDEC, outils de résolution de problèmes)

Proposer des améliorations sur les opérations effectuées suivant la gamme prévue

Remettre complètement en service l'équipement en corrigeant les problèmes apparents et sensibilise les opérateurs à la maintenance 1er niveau

Participer à la rédaction des documents réglementaires et techniques

Avoir une vision partielle de la durée de vie de l'équipement et trier et recycler en respectant les normes

Modalités d'évaluation

En cours de formation, évaluations en situation professionnelle en entreprise par un binôme de tuteurs.

Modalités de certification

Pour valider le bloc 4, 6 des 8 compétences associées au bloc doivent être validées

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Les Chargés des Systèmes Numériques Industriels exercent principalement leur métier dans des entreprises de production. Ce sont des PME-PMI et des grandes entreprises issues de tous les secteurs d'activité : mécanique, chimie, énergie, automobile, aéronautique, agro-alimentaire, électronique, nucléaire civil, luxe ...

Ils peuvent aussi être appelés à travailler pour des entreprises de construction ou reconstruction (retro fit) de machines-outils ou de machines spéciales, et des entreprises prestataires de maintenance.

Les CSNI peuvent réaliser des audits de lignes de production, dans l'objectif de proposer des solutions techniques basées sur les nouvelles technologies (numérique, par exemple).

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Chargé de maintenance,
- Responsable d'atelier de production,
- Chargé de l'amélioration continue,
- Technicien HQSE,
- Technicien SAV,
- Régleur,
- Pilote de systèmes de production.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5)
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 706 €
Familles professionnelles (FAP)	G0A40 — Ouvriers de la maintenance générale et mécanique · tension 5/5 (Très élevée) G0A41 — Ouvriers de la maintenance en électricité et en électronique · tension 5/5 (Très élevée) G1X72 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance générale et mécanique industrielle · tension 5/5 (Très élevée) G1X77 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance électrique, électronique et automatismes · tension 5/5 (Très élevée) H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client · tension 5/5 (Très élevée) N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie) · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	37 111
Jugés difficiles à recruter	59 %
Emplois saisonniers	5 %
Familles professionnelles (FAP)	G0A40 — Ouvriers de la maintenance générale et mécanique G0A41 — Ouvriers de la maintenance en électricité et en électronique G1X72 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance générale et mécanique industrielle G1X77 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance électrique, électronique et automatismes H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie)

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS
Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION
A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION
Président : un professionnel 50%
Membres : 50% professionnels, 50% formateurs

COMPOSITION DU JURY — VAE
Président de jury : un professionnel
Membres : 50% professionnels (avec l'objectif de 50% d'employeurs et 50% de salariés), 50% formateurs

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	8 122 €
Selon la branche	8 120 € – 9 000 €
Prise en charge	Branches concernées
8 122 €	Valeur par défaut · 202 branches
8 120 €	CPNE Boulangerie-pâtisserie industrielles, CPNE industries alimentaires diverses, CPNEFP Transformation Laitière, CPNEFP de la branche des industries de produits alimentaires élaborés, CPNEFP des industries charcutières
9 000 €	CNPE de la Plasturgie et des Composites, CPNE Branche Caoutchouc, CPNEFP Import-Export, CPNEFP de la métallurgie
8 200 €	CPNE-FP Industries céramiques
8 167 €	CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 24/05/2022

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP6918

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP36603

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

recrutement@irup.com

<http://www.irup.com>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/30701/>