

Inspecteur qualité aéronautique et spatiale

RNCP31073 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 5
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	253s, 200r
Formacode(s)	31354
Code(s) ROME	H1506
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	28/07/2023

Certificateur(s)

MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION · SIRET : 11000007200014

Partenaires habilités

4 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 2 à former et organiser l'évaluation et 2 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
AFPA ENTREPRISES	82409268800012	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800160	Former
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814201890	Former et organiser l'évaluation
EXPLEO FRANCE	40427147000563	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

L'activité de l'inspecteur qualité aéronautique et spatiale a pour but de contrôler le respect des règles, des normes européennes et internationales constructeurs, dans la réalisation de pièces, sous-ensembles et ensembles aéronautiques, conformément aux données constructeurs, au dossier de fabrication, et de garantir un niveau de résultat défini dans un cahier des charges.

Il appartient à l'inspecteur qualité aéronautique et spatiale de connaître les règles qui s'appliquent à sa fonction et au secteur dont il est responsable ; c'est également de sa responsabilité de les faire connaître et comprendre aux opérateurs et de s'assurer qu'elles sont correctement appliquées.

Dans le cadre de son travail et à partir d'outils spécifiques et de métrologie dont il a la maîtrise, l'inspecteur qualité aéronautique et spatiale doit garantir et attester la conformité du produit fini avant la livraison au client, qu'il soit interne ou externe à l'entreprise.

Pour ce faire, il exploite les référentiels établis selon des procédures écrites en conformité avec la réglementation européenne et/ou internationale aéronautique et spatiale et les dossiers techniques de l'entreprise pour contrôler des

pièces, équipements et/ou ensembles dont il a la charge.

Lorsqu'une anomalie ou une non-conformité est constatée, il le signale par un repérage apposé sur la pièce ou la zone concernée, analyse le défaut ou la défaillance potentielle et décide d'isoler la pièce ou la zone pour traiter l'anomalie ou la non-conformité conformément aux procédures en vigueur dans l'entreprise.

A l'aide d'outils informatiques appropriés, il rédige les documents de contrôle et de conformité, renseigne une base de données pour permettre aux divers services de suivre les anomalies et non conformités qu'il a relevées et les litiges qu'il a traités. Sur le plan qualitatif, il propose des solutions visant à améliorer la qualité, les modes opératoires, la productivité et les organisations de travail. Il peut être conseiller technique des opérateurs (ou agents de production).

Il travaille dans des entreprises dont l'organisation est fondée sur une répartition des tâches et des responsabilités reposant sur le groupe de production et le service qualité.

Pour des raisons d'efficacité, chaque poste de travail est organisé par spécialités dans un domaine précis, en particulier lorsqu'il s'agit d'un domaine technique. Ces spécialisations permettent de concentrer l'attention, de tirer un meilleur parti des compétences, d'éviter la déperdition d'énergie et de garantir une production avionable.

L'inspecteur qualité travaille dans un contexte qui nécessite rigueur et objectivité.

Il s'assure que ses collaborateurs travaillent dans le cadre défini par le référentiel (ex : norme iso et constructeur).

Il utilise des logiciels de type tableur ou base de données pour y réaliser la traçabilité et le suivi des travaux d'inspections.

L'inspecteur qualité aéronautique et spatiale exerce ses compétences dans des entreprises de construction des aéronefs ou chez leurs sous-traitants dans les domaines des matériaux métalliques, composites et du câblage.

Il travaille souvent en position debout ou sur des docks en cas d'intervention sur le montage d'un tronçon d'aéronef.

Il peut travailler en horaires de jour ou en équipe postée.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

1. Assurer les contrôles et la traçabilité lors des inspections en construction aéronautique et spatiale.

Contrôler un sous-ensemble / ensemble aéronautique ou spatial.

Attester la conformité d'un sous-ensemble / ensemble aéronautique et spatial.

Assurer la traçabilité et le suivi qualité dans l'outil de gestion.

2. Analyser les non-conformités et communiquer autour de la démarche qualité en aéronautique et spatiale

Analyser un aléa de fabrication, montage, réparation et/ou modification.

Vérifier la remise en conformité et standardiser les processus dans le cadre de la démarche de qualité préventive.

S'assurer de la compréhension de la démarche qualité par les opérateurs.

Echanger avec différents interlocuteurs internes et externes.

Blocs de compétences

RNCP31073BC01 — Assurer les contrôles et la traçabilité lors des inspections en construction aéronautique et spatiale.

LISTE DE COMPÉTENCES

Contrôler un sous-ensemble / ensemble aéronautique ou spatial.

Attester la conformité d'un sous-ensemble / ensemble aéronautique et spatial.

Assurer la traçabilité et le suivi qualité dans l'outil de gestion.

RNCP31073BC02 — Analyser les non-conformités et communiquer autour de la démarche qualité en aéronautique et spatiale

LISTE DE COMPÉTENCES

Analyser un aléa de fabrication, montage, réparation et/ou modification.

Vérifier la remise en conformité et standardiser les processus dans le cadre de la démarche de qualité préventive.

S'assurer de la compréhension de la démarche qualité par les opérateurs.

Echanger avec différents interlocuteurs internes et externes.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Les entreprises de fabrication de pièces, d'éléments et de sous-ensembles aéronautiques et spatiaux.

Les entreprises d'assemblage, de construction ou de modification des aéronefs, comme celles chargées de la

déconstruction afin de permettre le reconditionnement et le recyclage de certains éléments avionables.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Inspecteur qualité des postes neutres.

Technicien qualité production.

Contrôleur qualité aéronautique et spatiale.

Contrôleur de fabrication.

Contrôleur produit fini.

Contrôleur réception.

Contrôleur vérificateur.

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

L'employeur est responsable des habilitations / certifications requises selon les activités concernées, notamment :

- habilitation électrique ;
- certification Torquage (couple de serrage) ;
- certification Oxygène (cabine PSU) ;
- certification métallisation ;
- CACES spécifique aux élévateurs (travaux en hauteur) ;
- certification pressurisation avion.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5)
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 491 €
Familles professionnelles (FAP)	H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire · tension 5/5 (Très élevée) H0X90 — Techniciens du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	7 009
Jugés difficiles à recruter	52 %
Emplois saisonniers	6 %
Familles professionnelles (FAP)	H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire H0X90 — Techniciens du contrôle qualité H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est habilité par le représentant territorial compétent du ministère chargé de l'emploi. Il est composé de professionnels du métier concerné par le titre. (Art. R 338-6 du Code de l'Education)

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	9 238 €
Selon la branche	6 500 € – 10 858 €
Prise en charge	Branches concernées
9 238 €	Valeur par défaut · 210 branches
10 858 €	CPNEFP de la métallurgie
9 713 €	CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat
6 500 €	CPNE Branche Caoutchouc

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	28/07/2023
-------------------------------------	------------

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)
RNCP37399

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/31073/>

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	4
Parcours menés à terme	4
Taux d'achèvement	100 %
Période	04/2022 – 05/2023

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	6
Montant total engagé	14 050 €
Coût moyen par dossier	2 342 €
Durée moyenne	137 h
Période	05/2021 – 02/2023
France Travail	65 %
France compétences	35 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.