

CQP Aide conducteur/Opérateur(trice) en transformation

RNCP31978 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Sans niveau – le positionnement dans le cadre de national des certifications professionnelles est non déterminé
Code(s) NSF	226u
Formacode(s)	31620, 22884
Code(s) ROME	H3101
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3135 — Industries de cartonnage
Date d'échéance	18/12/2023

Certificateur(s)

UNION INTER SECTEURS PAPIERS CARTONS POUR LE DIALOGUE INGENIERIE · SIRET : 78435769100020

Commission paritaire nationale de l'emploi et de la formation de l'inter-secteurs Papiers Cartons (CPNEF IPC)
- Union Inter-secteurs Papiers Cartons pour le Dialogue et l'ingénierie Sociale (UNIDIS)

Partenaires habilités

1 organisme habilité, d'après la liste publiée par France compétences : 1 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
IPC FORMATION	78485657700084	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

L'aide - conducteur/ Opérateur(trice) en transformation conduit et surveille un sous-système d'une ligne de transformation de papier carton ou un sous-système réalisant une opération unitaire de transformation du produit en papier carton, dans le respect des consignes de sécurité, de protection de l'environnement, de qualité et de production.

Il/ elle peut intervenir sur un procédé d'impression, de découpe, de pliage, collage et contre-collage, de transformation de cartons ondulés, de transformation de produits d'hygiène

Il/elle effectue des contrôles en cours de production et des ajustements de paramètres sur les équipements conduits afin d'obtenir une production conforme aux prescriptions du cahier des charges client et aux standards de productivité.

Il/elle réalise également différentes opérations d'entretien de premier niveau du sous-système qu'il conduit.

Activités visées :

?

Préparation de la production à réaliser

?

Conduite d'un sous-système d'une ligne de transformation en fonction de la production à réaliser et selon les procédures établies, contrôle de la conformité quantitative et qualitative des matières et de la production

?

Changement de production sur un sous-système d'une ligne de production et les réglages associés

?

Entretien de premier niveau du sous-système conduit, dans le cadre des procédures internes

?

Nettoyage et entretien d'un sous-système de la ligne de transformation et de son espace de travail

?

Renseignement des fiches de production

?

Transmission d'information

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Compétences attestées :

- Bloc de compétences 1 : Préparation de la production pour un sous-système d'une ligne de transformation
- Bloc de compétences 2 : Conduite d'un sous-système d'une ligne de transformation dans le respect de la qualité du produit, des instructions et des consignes
- Bloc de compétences 3 : Réalisation d'opérations de maintenance de premier niveau sur le sous-système conduit
- Bloc de compétences 4 : Communication et travail en équipe
- Bloc de compétences 5 : Mise en œuvre des règles du système QHSSE et d'actions d'amélioration dans son activité

Blocs de compétences

RNCP31978BC01 — Préparation de la production pour un sous-système d'une ligne de transformation

LISTE DE COMPÉTENCES

Compétences évaluées :

- Rechercher et vérifier l'ensemble des moyens permettant l'organisation et la réalisation de la production (informations, outils et matières)
- Identifier les étapes du procédé de transformation
- Préparer le matériel, les formes et les produits mis en œuvre dans le process

Modalités d'évaluation :

- Observation en situation de travail de préparation d'une production
- Entretien avec les membres du jury d'évaluation sur :
 - les activités réalisées d'approvisionnement et de préparation de la production
 - les matières et flux entrants et les contrôles

Composition du Jury d'évaluation

- 1 évaluateur certifié externe à l'entreprise et qui n'a pas participé à la formation du candidat
- 1 professionnel du métier ayant une expertise métier actualisée du CQP/ CQPI visé. Il peut être salarié d'une entreprise, formateur ou consultant, expert du métier.
- Le hiérarchique ou son représentant

Délivrance d'un certificat de compétences si obtention du bloc de compétences

RNCP31978BC02 — Réalisation d'opérations de maintenance de premier niveau sur le sous-système conduit

LISTE DE COMPÉTENCES

Compétences évaluées :

- Identifier les différents éléments du sous-système conduit
- Vérifier l'état du sous-système conduit et les points de contrôle
- Identifier les dysfonctionnements techniques et pannes sur le sous-système conduit
- Préparer, mettre en sécurité, et/ou consigner

la partie de l'équipement concernée par le dysfonctionnement avant intervention des services compétents

- Réaliser des opérations de maintenance de premier niveau et les opérations de nettoyage et rangements des équipements et installations selon les procédures et documents de maintenance de l'entreprise et ses habilitations (changements de pièces, graissage ...)

Modalités d'évaluation :

- Observation sur le terrain et localisation des points de contrôle (tourné ou ronde)
- Entretien avec les membres du jury d'évaluation sur

la base des dysfonctionnements rencontrés durant une période de quelques mois

le fonctionnement du sous-système conduit

les interventions de maintenance de premier niveau réalisées sur une durée par le candidat

les opérations de changement de pièces réalisées par le candidat

les opérations de nettoyage réalisées par le candidat

Délivrance d'un certificat de compétences si obtention du bloc de compétences

RNCP31978BC03 — Mise en œuvre des règles du système QHSSE et d'actions d'amélioration dans son activité

LISTE DE COMPÉTENCES

Compétences évaluées :

- Appliquer et expliquer les règles de qualité, de sécurité, d'hygiène et d'environnement dans l'entreprise
- Identifier les risques pour les personnes, les équipements et l'environnement liés à l'activité réalisée
- Utiliser les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle selon les règles en vigueur dans l'entreprise
- Appliquer les gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail
- Appliquer les mesures de protection de l'environnement selon les règles en vigueur dans l'entreprise
- Situer son activité dans le fonctionnement de l'équipe, du service et de l'entreprise
- Identifier l'impact et les enjeux de son activité sur le produit fabriqué, le client externe ou interne
- Identifier les indicateurs du service et leur signification
- Intégrer des actions d'amélioration dans son activité en fonction d'objectifs fixés

Modalités d'évaluation :

- Observation en situation de travail sur le port des équipements de protection individuels et l'application des règles QHSSE et la traçabilité des interventions
- Entretien avec les membres du jury d'évaluation concernant :

le principe de fonctionnement du système de management QHSSE de l'entreprise

les risques, les dispositifs de sécurité et mesures de prévention

des problèmes QHSSE rencontrés

les besoins des clients internes et externes et leur impact sur l'activité du candidat

les indicateurs présents en production et leur signification

les propositions d'amélioration réalisées par le candidat

Délivrance d'un certificat de compétences si obtention du bloc de compétence

RNCP31978BC04 — Conduite d'un sous-système d'une ligne de transformation dans le respect de la qualité du produit, des instructions et des consignes

LISTE DE COMPÉTENCES

Compétences évaluées :

- Réaliser les opérations de démarrage et d'arrêt de tout ou partie du sous-système, selon les procédures
- Réaliser et suivre les mesures et contrôles en cours de production et identifier les écarts
- Réaliser les réglages nécessaires dans le respect des consignes en vigueur dans l'entreprise
- Détecter les non-conformités, dérives du procédé et anomalies de fonctionnement et procéder aux réglages adéquats pour y remédier

- Prendre les mesures immédiates adaptées : alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence...
- Réaliser les opérations de fin de production, de démontage et de nettoyage en suivant les procédures et les règles QHSSE
- Conduire en mode dégradé en suivant les consignes

Modalités d'évaluation :

- Observation en situation de travail de conduite d'un sous-système
- Entretien avec les membres du jury d'évaluation sur :
 - la surveillance des équipements réalisée
 - les opérations de démarrage et d'arrêt réalisées par le candidat
 - les ajustements de paramètres réalisés
 - les non-conformités, dérives ou anomalies aux quelles le candidat a été confronté
 - les activités de changement de production
 - la conduite en mode dégradé

Délivrance d'un certificat de compétences si obtention du bloc de compétences

RNCP31978BC05 — Communication et travail en équipe

LISTE DE COMPÉTENCES

Compétences évaluées :

- S'approprier de nouvelles consignes et les appliquer
- Identifier les interlocuteurs pertinents en fonction des situations rencontrées
- Echanger des informations et consignes nécessaires avec différents interlocuteurs (collègues, conducteurs, hiérarchie, maintenance, etc.)
- Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité des produits et à l'historique de production de manière claire et exploitable
- Rendre compte de son activité

Modalités d'évaluation :

- Observation en situation de travail sur une situation de transmission d'informations
- Entretien avec les membres du jury d'évaluation concernant :

les documents renseignés sur une période de quelques semaines

l'étude des différents documents (informatisés ou non) renseignés par le candidat dans son activité

Délivrance d'un certificat de compétences si obtention du bloc de compétences

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Industrie du Papier Carton

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Aide - conducteur/ Opérateur(trice) en transformation

Opérateur(trice) en transformation

Aide-conducteur(trice) de ligne de transformation

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)

Très élevée (5/5)

Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.

Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible, Intensité d'embauche, Inadéquation géographique
Salaire médian (mensuel)	2 245 €
Familles professionnelles (FAP)	E4X30 — Ouvriers en conduite d'équipement de fabrication de pâte à papier, de papier et de carton et de panneaux de bois · tension 3/5 (Modérée) E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	9 049
Jugés difficiles à recruter	41 %
Emplois saisonniers	16 %
Familles professionnelles (FAP)	E4X30 — Ouvriers en conduite d'équipement de fabrication de pâte à papier, de papier et de carton et de panneaux de bois E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury paritaire national est constitué de deux représentants de la CPNEF :

- Un représentant des organisations syndicales
- Un représentant des fédérations patronales

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 18/12/2023

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP38627

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

Observatoire des Métiers et des Qualifications de l'Inter-secteurs Papiers Cartons - www.lesindustriespapierscartons.org

Union Nationale de l'Inter-secteurs Papiers Cartons pour l'Ingenierie et le Dialogue Social - www.unidis.fr

UNIDIS

Observatoire

OPCA 3+

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/31978/>