

Technicien supérieur méthodes produit process

RNCP34149 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 5
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	251p
Formacode(s)	31629
Code(s) ROME	H1404
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	29/06/2024

Certificateur(s)

MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION · SIRET : 11000007200014

Partenaires habilités

16 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 13 à former et organiser l'évaluation et 3 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
AFPA ENTREPRISES	82409268800012	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800095	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800028	Former
AFPI PAYS DE LA LOIRE	78835426400095	Former et organiser l'évaluation
AFPI PAYS DE LA LOIRE	78835426400103	Former et organiser l'évaluation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814200124	Former et organiser l'évaluation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814200355	Former et organiser l'évaluation
ASSOC FORMATION PROF INDUSTRIE SAVOIE	30207987600025	Former et organiser l'évaluation
ICAM OUEST	35263692200028	Former et organiser l'évaluation
L'INDUSTREET	87926148500012	Former et organiser l'évaluation

Liste complète des 16 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp34149-technicien-superieur-methodes-produit-process/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

La finalité de cet emploi est de rendre un projet, conçu par l'ingénierie, industrialisable conformément au cahier des charges.

ACTIVITÉS VISÉES

A partir d'un cahier des charges détaillé, d'un dossier de définition d'un produit industriel, et pour garantir l'industrialisation et la commercialisation du projet, le technicien :

étudie la faisabilité de la fabrication ainsi que le montage et l'assemblage du produit
dégage des solutions de mise en œuvre

propose pour validation à l'entreprise la solution la plus appropriée en termes de coût et d'obtention de la qualité

définit les moyens nécessaires à la fabrication d'un produit en collaboration avec l'ingénierie

optimise et fiabilise l'exploitation de l'outil de production en tenant compte des aspects technico-économiques

propose des améliorations techniques des moyens de fabrication

accompagne le personnel dans l'appropriation du processus de fabrication

définit des procédures de contrôle et de validation qui garantissent la qualité du produit à fabriquer

garantit et améliore la performance des moyens et des processus de fabrication.

Il est responsable des solutions qu'il propose et qu'il met en œuvre, tant sur le champ de la qualité, des coûts et des délais, que celui de la sécurité des biens et des personnes.

Dans le cadre de sa mission, il met en œuvre une démarche d'éco-production pour d'une part, consommer moins et produire mieux, et d'autre part réduire l'empreinte des activités de l'entreprise sur l'environnement.

Il travaille, dans un bureau des méthodes d'industrialisation, dans un cabinet d'ingénierie sous-traitant ou sur site chez le client, en étroite collaboration avec des équipes projets différentes mais aussi avec différents fournisseurs et sous-traitants. Il bénéficie d'un accès total aux informations techniques telles que les normes, et la capitalisation du savoir-faire de l'entreprise. Il utilise du matériel informatique pour exploiter les bases de données ; il concrétise ses solutions grâce à des logiciels CAO (Conception assistée par ordinateur), et il valide ses choix avec l'appui de logiciels appropriés.

Le travail s'exerce le plus fréquemment à horaires réguliers et comporte parfois des déplacements chez les clients et les fournisseurs. Selon l'organisation de l'entreprise ou du secteur d'activité, le technicien peut se trouver dans l'obligation de vivre à proximité du lieu de travail pendant la durée du projet. Dans ce cas, la fonction s'exerce avec une autonomie renforcée

La charge et le rythme de travail évoluent en fonction de la complexité du projet, du degré d'implication et du respect des délais de réalisation. Il informe régulièrement sa hiérarchie de l'avancement des travaux.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

1. Modifier des processus de fabrication de produits industriels

- Définir un processus de production
- Evaluer et chiffrer un coût de fabrication
- Instruire un dossier d'investissement
- Mesurer et analyser des écarts en fabrication
- Améliorer et optimiser la productivité des processus de fabrication
- Réaliser des composants en fabrication additive
- Qualifier le procédé ou le processus de production industrielle

2. Mettre en œuvre l'amélioration continue en production

- Mesurer et analyser des écarts en fabrication
- Améliorer et optimiser la productivité des processus de fabrication
- Mettre en œuvre la démarche Lean
- Transférer les compétences nécessaires pour assurer la production

3. Mettre en œuvre l'industrialisation d'un produit nouveau

- Rechercher des processus et des moyens nouveaux pour la production
- Prévenir les risques professionnels lors de la conception des espaces de travail
- Implémenter des solutions numériques adaptées aux besoins de l'industrie du futur
- Constituer des dossiers d'industrialisation
- Organiser et animer les réunions de projets
- Qualifier le procédé ou le processus de production industrielle

Blocs de compétences

RNCP34149BC01 — Modifier des processus de fabrication de produits industriels

LISTE DE COMPÉTENCES

Définir un processus de production
Evaluer et chiffrer un coût de fabrication
Instruire un dossier d'investissement
Mesurer et analyser des écarts en fabrication
Améliorer et optimiser la productivité des processus de fabrication
Réaliser des composants en fabrication additive
Qualifier le procédé ou le processus de production industrielle

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les compétences des candidats (VAE ou issus de la formation) sont évaluées par un jury au vu :

- a)
D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s);
- b)
D'un dossier faisant état des pratiques professionnelles du candidat;
- c)
Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.

RNCP34149BC02 — Mettre en œuvre l'amélioration continue en production

LISTE DE COMPÉTENCES

- Mesurer et analyser des écarts en fabrication
- Améliorer et optimiser la productivité des processus de fabrication
- Mettre en œuvre la démarche Lean
- Transférer les compétences nécessaires pour assurer la production

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les compétences des candidats (VAE ou issus de la formation) sont évaluées par un jury au vu :

- a)
D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s)
- b)
D'un dossier faisant état des pratiques professionnelles du candidat;
- c)
Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.

RNCP34149BC03 — Mettre en œuvre l'industrialisation d'un produit nouveau

LISTE DE COMPÉTENCES

Rechercher des processus et des moyens nouveaux pour la production
Prévenir les risques professionnels lors de la conception des espaces de travail
Implémenter des solutions numériques adaptées aux besoins de l'industrie du futur
Constituer des dossiers d'industrialisation
Organiser et animer les réunions de projets
Qualifier le procédé ou le processus de production industrielle

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les compétences des candidats (VAE ou issus de la formation) sont évaluées par un jury au vu :

- a)
D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s);
- b)

D'un dossier faisant état des pratiques professionnelles du candidat;

c)

Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

- Aéronautique, spatial
- Agro-alimentaire
- Armement
- Automobile
- Bâtiment et Travaux Publics
- Bois, ameublement
- Chimie
- Chimie fine
- Construction navale
- Eco-industrie
- Electricité
- Electroménager
- Electronique
- Energie, nucléaire, fluide
- Ferroviaire
- Habillement, cuir, textile
- Industrie cosmétique
- Industrie du papier, carton
- Information et communication
- Machinisme
- Mécanique, travail des métaux
- Métallurgie, sidérurgie
- Nautisme
- Parachimie
- Pétrochimie
- Plasturgie, caoutchouc, composites
- Sport et loisirs
- Verre, matériaux de construction.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Technicien d'atelier de fabrication et de méthodes
- technicien d'atelier et de méthodes en industrie
- technicien de développement industrie méthode
- technicien de fabrication et de méthodes
- technicien de méthodes fabrication
- technicien des temps en méthodes-industrialisation
- technicien industrialisation
- technicien méthodes
- technicien méthodes de fabrication
- technicien méthodes devis en industrie
- technicien méthodes gammiste en industrie
- technicien méthodes outillage industriel
- technicien méthodes process
- technicien méthodes-industrialisation.

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Sans objet.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Modérée (3/5)
Facteurs principaux	Intensité d'embauche, Inadéquation géographique
Salaire médian (mensuel)	2 000 €
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	2 848
Jugés difficiles à recruter	25 %
Emplois saisonniers	16 %
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est habilité par le représentant territorial compétent du ministère chargé de l'emploi. Il est composé de professionnels du métier concerné par le titre. (Art. R 338-6 du Code de l'Education)

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	8 050 €
Selon la branche	6 300 € – 8 850 €
Prise en charge	Branches concernées
8 050 €	Valeur par défaut · 208 branches
7 700 €	CPNE des industries de santé (CPNEIS), CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat
8 850 €	CPNEFP de la métallurgie
8 400 €	CPNEFP ICGV entreprises de la viande
6 300 €	CPNE de l'ingénierie, des services informatiques et du conseil

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	29/06/2024
-------------------------------------	------------

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP7159

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)
RNCP39174

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)
RNCP7159

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF
www.travail-emploi.gouv.fr

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/34149/>

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	12
Parcours menés à terme	12
Taux d'achèvement	100 %
Période	02/2022 – 07/2025

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	18
Montant total engagé	77 126 €
Coût moyen par dossier	4 285 €
Durée moyenne	306 h
Période	11/2020 – 04/2024
France compétences	56 %
France Travail	29 %
Régions	12 %
Entreprise	2 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.