

Chef de projet en matériaux composites

RNCP34254 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Code(s) NSF	225s
Formacode(s)	22871
Code(s) ROME	H1402, H1206, H2502, H1404
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	10/10/2019
Date d'échéance	10/10/2024

Certificateur(s)

POLYVIA FORMATION · SIRET : 30870853600062

CTRE TECH INDUST PLASTURGIE COMPOSITES · SIRET : 35396934800047

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

La certification a eu pour objectif, depuis son origine, de répondre aux besoins des industriels.

Le besoin a tout d'abord porté sur des spécialistes de la mise en œuvre (au sens restrictif) des matériaux composites, puis, il a progressivement évolué vers des spécialistes des matériaux composites (tous matériaux, tous procédés de mise en œuvre) capables d'intervenir à tous les stades du processus (de la conception à la commercialisation incluant la R&D, la production, les méthodes, le contrôle, la finition/assemblage).

La certification touche plusieurs secteurs de l'entreprise : production, bureau d'études, méthode, industrialisation, qualité...

ACTIVITÉS VISÉES

Le chef de projet en matériaux composites est responsable d'un ou plusieurs projets.

Il peut travailler au sein d'un service R&D, d'un service méthode et industrialisation, en production, en qualité, voir même occupé la fonction de technico-commercial.

Il encadre une équipe projet pour concevoir, innover, développer des pièces, des sous-ensembles, des matières, des outillages.

Il participe à l'industrialisation.

Il assiste la production et la qualité et peut superviser la maintenance.

Il est garant de l'hygiène, la sécurité et le respect de l'environnement.

Il anime, organise, pilote les réunions opérationnelles

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Les compétences attestées sont:

- maîtriser les outils de conception et de dimensionnement
- connaître les process de fabrication
- savoir rédiger un cahier des charges fonctionnel et un dossier de fabrication
- être en capacité de gérer la logistique
- savoir piloter un processus d'industrialisation
- maîtriser la conduite de projet
- maîtriser les processus d'animation d'équipe et de communication.

Blocs de compétences

RNCP34254BC01 — Réalisation et industrialisation de solutions techniques en matériaux composites

LISTE DE COMPÉTENCES

- Concevoir et dimensionner une pièce en matériau composite
- Connaître les matériaux
- Connaître et paramétrer les différents procédés de fabrication
- Savoir fabriquer un modèle, un moule et une pièce
- Savoir communiquer et rendre compte
- Analyser le prototype ou le procédé et identifier les dysfonctionnements
- Apporter les corrections
- Réaliser les modifications
- Assurer la finition du prototype (assemblage/usinage)
- Qualifier le prototype ou le procédé
- Optimiser les documents techniques pour la traçabilité du projet (cahier des charges, nomenclatures, gamme de fabrication, modes opératoires...)
- Établir le dossier de fabrication et en contrôler la conformité d'application
- Rédiger les fiches de fabrication au poste
- Rechercher les fournisseurs
- Qualifier les sous-traitants éventuels
- Établir les commandes matières
- Mettre en place les moyens nécessaires à la réalisation du projet
- Établir le calendrier de fabrication
- Étudier les postes de travail, les implantations et/ou les modalités de manutention et d'entreposage des fabrications
- Étudier et identifier des évolutions d'équipements et/ou d'installations afin d'améliorer la productivité et/ou la sécurité et les mettre en œuvre
- Connaître les méthodes de valorisation des composites
- Identifier le type de défauts
- Choisir une technique de réparation
- Réaliser les réparations

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Ces compétences sont évaluées en contrôle continu au travers de différentes épreuves théoriques et pratiques.

Exercices en salle portant sur la conception et le dimensionnement de pièces

QCM et questionnaires portant sur la technologie des matériaux et leur mise en œuvre

Travaux pratiques qui se déclinent en différents travaux de fabrication de pièces à difficultés croissantes

Projet Industriel permettant d'évaluer, dans sa réalisation, l'autonomie de l'apprenti qui devra fournir les livrables suivants :

Un rapport écrit

Une présentation orale power point.

L'évaluation est réalisée par un jury d'examen.

NOTA : Pour les personnes intégrant la formation pour valider ce bloc et n'ayant pas d'entreprise support, le projet industriel sera défini par le centre de formation qui mettra à disposition l'atelier et les moyens nécessaires au

déroulement du projet.

Modalités de validation du bloc 1

12/20 de moyenne aux épreuves théoriques en contrôle continu

12/20 de moyenne en travaux pratiques

12/20 de moyenne en projet d'entreprise (rapport + soutenance devant le jury d'examen)

RNCP34254BC02 — Pilotage et gestion des projets

LISTE DE COMPÉTENCES

- Analyser le cahier des charges client
- Faire la recherche documentaire relative au projet (normes, législations...)
- Analyser l'environnement interne/externe
- Identifier les besoins du projet, les objectifs et les contraintes
- Quantifier les fonctions produits ou procédé en valeurs mesurables
- Organiser les différentes étapes du projet
- Mettre en place les indicateurs de pilotage
- Coordonner les actions et les ressources internes et externes
- Planifier les tâches et la charge des intervenants
- Mettre en œuvre le projet
- Prendre en compte les risques et les contraintes clients internes/externes
- Élaborer des solutions techniques, des méthodes et des moyens
- Évaluer et chiffrer des coûts et les temps de fabrication
- Rédiger le rapport d'étude
- Rédiger les bilans budgétaire et qualitatif du projet au regard du cahier des charges
- Analyser les écarts entre prévision et réalisation en vue d'amélioration et d'optimisation du produit ou du procédé
- Mettre en place les actions correctives et préventives en fonction des écarts constatés

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Ces compétences sont évaluées en contrôle continu au travers de différentes épreuves de mise en situation :

Études de cas :

Des épreuves écrites consistant à traiter tout ou partie d'un projet industriel de pièces composites en prenant en compte les aspects techniques et économiques.

Rapport écrit et soutenance orale · Conduite de projet en centre de formation À partir d'une commande client, le candidat devra conduire le

projet dans sa globalité et fournir les livrables suivants : ·

Un cahier des charges clients ·

Une étude technico-économique du produit

Une planification avec analyse des écarts.

Une présentation orale L'ensemble de ces éléments font l'objet d'une note globale

QCM et questionnaires Permettent d'évaluer les connaissances générales de bases.

Modalités de validation du bloc 2 :

10/20 de moyenne en étude de cas en contrôle continu 12/20 de moyenne en conduite de projet (rapport + soutenance orale)

10/20 de moyenne aux QCM et questionnaires en contrôle continu

RNCP34254BC03 — Conduite et animation d'une équipe projet

LISTE DE COMPÉTENCES

- Fédérer les acteurs
- Faire émerger l'intelligence collective
- Animer les réunions techniques
- Assurer l'argumentation et les échanges opérationnels dans un environnement international.
- Mener les débriefs collectifs et individuels
- Prendre en compte les retours d'expériences

- Assurer la veille technologique
- Gérer les temps
- Prendre des décisions
- Assurer le reporting sur l'avancement du projet
- Rédiger et communiquer les comptes rendus

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Ces compétences sont évaluées sur 20 points :

A l'oral Le candidat devra montrer qu'il maîtrise les processus d'animation et de communication au travers d'une expérience vécue en entreprise lors de la réalisation d'un projet.

Présentation orale de 20 minutes devant le jury.

· A l'écrite candidat devra montrer qu'il maîtrise les processus de communication écrite et l'utilisation des outils numériques permettant l'acquisition et la transmission des informations, au travers d'un rapport de veille technologique de 10 pages maximum, sur un sujet technique imposé en Français et en Anglais.

Modalités de validation du bloc 3 : 10/20 de moyenne en communication orale

10/20 de moyenne en communication écrite

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Les titulaires de la certification s'insèrent dans des entreprises relevant du secteur de la plasturgie et des composites. La taille des entreprises concernées peut varier de l'entreprise artisanale (TPE) à la multinationale (groupe international).

Les entreprises relèvent de secteurs d'activités très divers : aéronautique, transport, automobile, électrotechnique, bâtiment, sports et loisirs, nautisme, naval, défense, médical et éolien.

Ces entreprises peuvent être des donneurs d'ordre, des sous-traitants, ainsi que des centres de recherche, des fabricants de matières premières ou de machines nécessaires à la transformation des plastiques et des composites. Compte tenu des tendances actuelles de l'industrie mondiale, les secteurs que nous avons identifiés comme étant les plus demandeurs sont : le transport (auto, train), l'aéronautique, le médical et le sport et loisirs.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Consultant, responsable (technique, bureau d'étude, développement, études, industrialisation, production ou méthode), chef d'équipe, chef de service, chef d'atelier, coordinateur technique, chargé de projet, chargé d'études industrielles, chargé d'affaires, chef de projet, adjoint au responsable, préparateur méthode, technicien expert composites, technicien d'atelier, de R&D, méthode ou industrialisation.

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

RAS

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 852 €

Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement · tension 5/5 (Très élevée) N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie) · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	30 741
Jugés difficiles à recruter	42 %
Emplois saisonniers	7 %
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie)

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Pour un accès à la certification hors VAE, les postulants doivent obligatoirement avoir validé un niveau 5 technique ou scientifique de type BTS ou DUT.

Spécialités les plus pertinentes :

- BTS Europlastics et Composites, Conception de Produits Industriels, Aéronautique, Conception et Réalisation de Carrosseries, Construction Navale.
- DUT Sciences et Génie des Matériaux, Génie Mécanique et Productique, Mesures Physiques, Chimie.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE

Le jury de certification est composé de 3 personnes au minimum.

Le jury est pluridisciplinaire.

Ils sont sélectionnés selon leur ancienneté, leur expérience et leur positionnement industriel.

Le réseau industriel d'IPC (anciennement COMPOSITEC) est la source première à la constitution du Jury.

Composition du jury:

- Le Président du Jury : C'est un professionnel extérieur (consultant, et/ou retraité de l'industrie par exemple), de formation technique et/ou avec une forte expérience en conduite de projet industriel.
- Deux personnes issues du monde professionnel qui présentent des compétences en lien avec le référentiel d'activités et de compétences de la certification.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE

Le jury de certification est composé de 3 personnes au minimum.

Le jury est pluridisciplinaire.

Ils sont sélectionnés selon leur ancienneté, leur expérience et leur positionnement industriel.

Le réseau industriel d'IPC (anciennement COMPOSITEC) est la source première à la constitution du Jury.

Composition du jury:

- Le Président du Jury : C'est un professionnel extérieur (consultant, et/ou retraité de l'industrie par exemple), de formation technique et/ou avec une forte expérience en conduite de projet industriel.
- Deux personnes issues du monde professionnel qui présentent des compétences en lien avec le référentiel d'activités et de compétences de la certification.

COMPOSITION DU JURY — APPRENTISSAGE

Le jury de certification est composé de 3 personnes au minimum.

Le jury est pluridisciplinaire.

Ils sont sélectionnés selon leur ancienneté, leur expérience et leur positionnement industriel.

Le réseau industriel d'IPC (anciennement COMPOSITEC) est la source première à la constitution du Jury.

Composition du jury:

- Le Président du Jury : C'est un professionnel extérieur (consultant, et/ou retraité de l'industrie par exemple), de formation technique et/ou avec une forte expérience en conduite de projet industriel.
- Deux personnes issues du monde professionnel qui présentent des compétences en lien avec le référentiel d'activités et de compétences de la certification.

COMPOSITION DU JURY — CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION

Le jury de certification est composé de 3 personnes au minimum.

Le jury est pluridisciplinaire.

Ils sont sélectionnés selon leur ancienneté, leur expérience et leur positionnement industriel.

Le réseau industriel d'IPC (anciennement COMPOSITEC) est la source première à la constitution du Jury.

Composition du jury:

- Le Président du Jury : C'est un professionnel extérieur (consultant, et/ou retraité de l'industrie par exemple), de formation technique et/ou avec une forte expérience en conduite de projet industriel.
- Deux personnes issues du monde professionnel qui présentent des compétences en lien avec le référentiel d'activités et de compétences de la certification.

COMPOSITION DU JURY — VAE

Le jury de certification VAE est composé de 4 personnes

- 1 professionnel du secteur composite représentant les employeurs
- 1 professionnel du secteur composite représentant les salariés.
- 1 Formateur référent
- Le Président du Jury est un professionnel extérieur (consultant, et/ou retraité de l'industrie par exemple), de formation technique et/ou avec une forte expérience en conduite de projet industriel.

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	9 890 €
Selon la branche	8 000 € – 10 169 €
Prise en charge	Branches concernées
9 890 €	Valeur par défaut · 207 branches
10 169 €	CPNEFP Sports Loisirs
10 146 €	CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat
9 962 €	CPNE Branche Caoutchouc
9 640 €	CNPE de la Plasturgie et des Composites
9 000 €	CPNE de l'ingénierie, des services informatiques et du conseil
8 000 €	CPNE chimie

Base légale

Date de décision 10/10/2019

Durée de l'enregistrement 5 ans

Date d'échéance de l'enregistrement 10/10/2024

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2018	29	0	82 %	82 %
2017	28	0	75 %	75 %
2016	33	1	33 %	75 %
2015	31	0	48 %	73 %
2014	32	0	60 %	80 %
2013	30	0	40 %	90 %
2012	23	0	65 %	86 %

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP26930

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP41448

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/34254/>