

CQP Conducteur d'équipements industriels textile

RNCP34400 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Code(s) NSF	241, 241u, 241s
Formacode(s)	21654
Code(s) ROME	H2405, H2404, H2406, H2403
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3106 — Industrie textile
Date d'enregistrement	24/01/2020
Date d'échéance	24/01/2023

Certificateur(s)

UNION INDUSTRIES TEXTILES · SIRET : 78435735200029

UNION INDUSTRIES TEXTILES · SIRET : 78435735200037

Commission paritaire nationale de l'emploi de la branche du textile

Partenaires habilités

5 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 5 à organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
COMITE INTERTEXTILE APPRENTISSAGE	77562647600128	Organiser l'évaluation
CREATECH	42940200100011	Organiser l'évaluation
FORTEX MIDI PYRENEES	30399557500022	Organiser l'évaluation
INSTITUT FRANCAIS TEXTILE & HABILLEMENT	43343083200108	Organiser l'évaluation
MAYA CAMPUS	30869728300072	Organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Description et mission du poste du conducteur d'équipements industriels :

Le conducteur d'équipements industriels assure le bon fonctionnement d'un système de production industrielle dans des entreprises différentes par la taille et les secteurs d'activité. Il intervient sur des installations et équipements, automatisés ou non. Il

intervient selon les règles de sécurité et d'environnement et connaît les impératifs techniques et économiques de production (qualité, productivité, délais).

Le rôle transversal du CQP CEI

Ce CQP, en raison des compétences industrielles transverses qu'il recouvre, permet de s'insérer dans différentes secteurs du textile : ennoblement, filature, tissage, maille... Il permet aussi de pouvoir s'appliquer à des secteurs industriels proches tels que la plasturgie ou la métallurgie.

Il prépare aux nouvelles organisations de travail, à une plus grande polyvalence entre les différentes machines et à

l'adaptabilité des conducteurs à de nouveaux

systèmes de conduite : machines de plus en plus perfectionnées, automatisées et informatisées.

Une volonté de montée en qualification

Les principales motivations de la branche sont de favoriser la montée en qualification et en compétences du personnel à partir d'un système d'évaluation des acquis permettant de bien mesurer les écarts entre les acquis et les exigences de compétences requises.

C'est également répondre aux prévisions d'emploi dans la branche à moyen terme (une augmentation des emplois les plus qualifiés au détriment des moins qualifiés).

Enfin, c'est permettre de renforcer la sécurisation des parcours professionnels.

ACTIVITÉS VISÉES

Le conducteur d'équipements industriels intervient sur des installations et équipements de transformation, d'élaboration ou de conditionnement par procédé continu, discontinu ou mixte, automatisées ou non.

Il est chargé d'assurer la production industrielle dans des entreprises différentes par la taille.

Il intervient selon les règles de sécurité et connaît les impératifs techniques et économiques de production (qualité, productivité, délais).

Il réalise les activités suivantes qui se retrouvent dans nombre de secteurs industriels :

- Préparation et approvisionnement des installations et équipements de production et de transformation de matériaux souples.
- Conduite des installations et exploitation de la production de matériaux souples (fil, tissu, cuirs...).
- Réalisation des opérations de maintenance de 1er niveau et d'entretien des installations.
- Suivi de la production en cours et réalisée et des activités au poste de travail sur les installations et équipements conduits.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

C1-Approvisionner et préparer les installations, machines et accessoires.

C2-Poursuivre une production, à la prise de poste, selon les indications du dossier de production et/ou des consignes orales ou écrites.

C3-Régler et mettre en production (lancement ou changement de production) selon les indications du document de réglage, du dossier machine et du manuel de poste.

C4-Conduire le système de production en mode normal, selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste et/ou des consignes orales ou écrites.

C5-Conduire le système de production en mode dégradé selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste.

C6-Mettre en œuvre la procédure marche /arrêt selon les indications du manuel de poste et du dossier machine.

C7-Entretien et maintenir les systèmes et matériels conduits.

C8-Rendre compte oralement et/ou par écrit de l'avancement de la production et/ou d'anomalies.

Blocs de compétences

RNCP34400BC01 — Préparation, le réglage d'un équipement industriel et la réalisation de la maintenance de 1er niveau

LISTE DE COMPÉTENCES

C1-Approvisionner et préparer les installations, machines et accessoires.

C3-Régler et mettre en production (lancement ou changement de production) selon les indications du document de réglage, du dossier machine et du manuel de poste.

C7-Entretien et maintenir les systèmes et matériels conduits.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Livret de description des activités · Questionnaire · Observation au poste · Entretien

RNCP34400BC02 — Réalisation et suivi de la production sur un équipement industriel

LISTE DE COMPÉTENCES

C2-Poursuivre une production, à la prise de poste, selon les indications du dossier de production et/ou des consignes orales ou écrites.

C4-Conduire le système de production en mode normal, selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste et/ou des consignes orales ou écrites.

C5-Conduire le système de production en mode dégradé selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste.
C6-Mettre en œuvre la procédure marche /arrêt selon les indications du manuel de poste et du dossier machine.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Livret de description des activités · Questionnaire · Observation au poste · Entretien

RNCP34400BC03 — Suivi de la fabrication et communication avec son environnement de travail pour le(la) conducteur(trice) d'équipements industriels

LISTE DE COMPÉTENCES

C8-Rendre compte oralement et/ou par écrit de l'avancement de la production et/ou d'anomalies

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Livret de description des activités · Questionnaire · Observation au poste · Entretien

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Les entreprises françaises créent continuellement de nouveaux textiles innovants dotés de fonctionnalités toujours plus avancées qui entrent de plus en plus dans la composition de produits aussi divers que, les avions, les smartphones, les immeubles, les éoliennes, les équipements sportifs, les produits médicaux ou paramédicaux, les protections des cultures agricoles, les tenues de protection individuelle... Ce sont dans ces domaines notamment que les innovations sont les plus spectaculaires et donc les plus créatrices d'emplois.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Conduite d'équipement de conditionnement
Conduite de machine de production et transformation des fils
Conduite de machine "impression textile"
Conduite de machine de traitement textile
Conduite de machine de fabrication de produits textiles

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Néant

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Élevée (4/5)
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible, Inadéquation géographique, Non-attractivité salariale
Salaire médian (mensuel)	1 658 €
Familles professionnelles (FAP)	F0X32 — Ouvriers, techniciens et agents de maîtrise du textile · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	3 146
Jugés difficiles à recruter	48 %
Emplois saisonniers	23 %
Familles professionnelles (FAP)	F0X32 — Ouvriers, techniciens et agents de maîtrise du textile

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, Candidature individuelle, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Pas de pré-requis

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE

Le jury est une émanation de la CPNE-FP de la branche.

Qualité du président du jury et mode de désignation : représentant d'une organisation syndicale représentative, élu à chaque jury par ses membres.

Nombre minimum de personnes composant le jury : 6

COMPOSITION DU JURY — CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION

Le jury est une émanation de la CPNE-FP de la branche.

Qualité du président du jury et mode de désignation : représentant d'une organisation syndicale représentative, élu à chaque jury par ses membres.

Nombre minimum de personnes composant le jury : 6

COMPOSITION DU JURY — CANDIDATURE INDIVIDUELLE

Le jury est une émanation de la CPNE-FP de la branche.

Qualité du président du jury et mode de désignation : représentant d'une organisation syndicale représentative, élu à chaque jury par ses membres.

Nombre minimum de personnes composant le jury : 6

COMPOSITION DU JURY — VAE

Le jury est une émanation de la CPNE-FP de la branche.

Qualité du président du jury et mode de désignation : représentant d'une organisation syndicale représentative, élu à chaque jury par ses membres.

Nombre minimum de personnes composant le jury : 6

Base légale

Date de décision	24/01/2020
Durée de l'enregistrement	3 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	24/01/2023

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2019	17	0	100 %	—
2018	29	0	100 %	—

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP18225

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP38897

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<https://www.observatoiremodetextilescuirs.com/formations/certificats/cqpi-conducteur-equipements-industriels>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/34400/>

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	6
Montant total engagé	11 898 €
Coût moyen par dossier	1 983 €
Durée moyenne	42 h
Période	10/2020 – 09/2021
France compétences	100 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.