

Peintre industriel

RNCP34684 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Code(s) NSF	254s
Formacode(s)	23053
Code(s) ROME	H3404
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	29/06/2020
Date d'échéance	29/06/2025

Certificateur(s)

IFI PEINTURE · SIRET : 35359974900010

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Les entreprises de peinture industrielle qui travaillent dans le secteur de l'aéronautique, de l'industrie générale et de l'anticorrosion sont en recherche permanente de personnel qualifié.

Ces entreprises recherchent des peintres ayant la capacité d'appliquer des peintures sur des quantités importantes de pièces, de réaliser des préparations et à l'aide de systèmes spécifiques, d'appliquer divers types de peinture en respectant des cahiers des charges précis en terme d'aspect et d'épaisseur et d'économie des produits, de mettre en œuvre différents systèmes de pulvérisation, de réaliser les différents contrôles et enregistrements exigés par les systèmes qualités, de respecter les procédures mises en place dans les entreprises (hygiène et sécurité, environnement, qualité).

L'objectif de la certification est de qualifier des opérateurs sur ce métier afin de leur permettre d'intégrer des ateliers ou d'intervenir sur des chantiers, dès la certification obtenue (TITRE de PEINTRE INDUSTRIEL), et de pouvoir ensuite évoluer vers des postes d'encadrement ou de contrôle.

ACTIVITÉS VISÉES

Le peintre industriel intervient en atelier (le plus souvent dans une cabine ventilée) ou sur chantier, équipé de ces équipements de protection individuels (EPI),

il applique des peintures

sur

différents matériaux métalliques, plastique ou composites et dans différents secteurs d'activité.

Il réalise :

- Les différentes opérations de préparation (dégraissage, décapage, ponçage, manuel, dépoussiérage) en utilisant les produits et les techniques adaptés aux surfaces traitées et à la documentation technique.
- Les opérations de masquage suivant un plan en choisissant les techniques adaptées (scotch, papier kraft, prédécoupé, bouchons).
- Dans les métiers de l'anticorrosion, des préparations de surface par projection d'abrasif (grenaille d'acier, corindon) dans une cabine ventilée spécifique ou sur chantier.
- En aéronautique, la réalisation de logo de compagnie à l'aide d'un poncif (calque perforé) et d'adhésifs techniques.
- La préparation de différents types de peintures en respectant la documentation technique et les contrôles associés.
- Dans les métiers de l'anticorrosion, des pré-touches sur les zones difficilement accessibles avec un pistolet (zones cachées, angles, soudures, arêtes vives, boulons, rivets ...) et des applications à la brosse et au rouleau.
- La pulvérisation des peintures à l'aide de différents systèmes en fonction des secteurs d'activité (haute pression en

anticorrosion, électrostatique en aéronautique...).

- Le pilotage des différents temps de séchage et de polymérisation des produits après consultation de la documentation technique.
- Les différents contrôles exigés tout au long du process et les différents enregistrements pour assurer la traçabilité.
- L'analyse des défauts et la mise en œuvre des retouches nécessaires.
- En aéronautique, la pose de marquages techniques.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

11 compétences sont attestées :

- Réaliser des préparations manuelles et/ou avec un outillage,
- Réaliser des opérations de masquage,
- Réaliser des préparations par projection d'abrasif (spécifique option anticorrosion),
- Réaliser des opérations de traçage, décoration à l'aide de poncif (spécifique option aéronautique),
- Préparer des peintures mono et bi-composants,
- Réaliser des pré-touches et appliquer à la brosse et au rouleau (spécifique option anticorrosion),
- Pulvériser une peinture à l'aide d'un pistolet,
- Piloter les temps de séchage et/ou de polymérisation des peintures,
- Réaliser les différents contrôles et analyser les défauts,
- Réaliser des retouches peintures au pistolet ou au pinceau, lustrages,
- Réaliser la pose de marquage technique (spécifique option aéronautique).

Blocs de compétences

RNCP34684BC01 — Préparer la surface avant peinture

LISTE DE COMPÉTENCES

- Réaliser des préparations manuelles et/ou avec un outillage.
- Réaliser des opérations de masquage.
- Réaliser des préparations par projection d'abrasif (anticorrosion).
- Réaliser des opérations de traçage, décoration à l'aide de poncif (aéronautique).

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : préparation de surface d'une tôle et d'une pièce 3D, avec masquage et réalisation d'une décoration pour l'option aéronautique.

RNCP34684BC02 — Préparer et pulvériser des peintures

LISTE DE COMPÉTENCES

- Préparer des peintures mono et bi-composants.
- Réaliser des pré-touches et appliquer une peinture à la brosse et au rouleau (anticorrosion).
- Pulvériser une peinture à l'aide d'un pistolet.
- Piloter les temps de séchage et/ou de polymérisation des peintures

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : préparation et application de peinture sur la tôle et la pièce 3D suivant un cahier des charges précis.

RNCP34684BC03 — Réaliser les retouches et la pose de marquage

LISTE DE COMPÉTENCES

- Réaliser les différents contrôles et analyser les défauts.
- Réaliser des retouches peintures au pistolet ou au pinceau, lustrages.
- Réaliser la pose de marquage technique

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : réalisation des différents contrôles et retouche sur les pièces, pose d'un marquage vernis pour l'option aéronautique.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le peintre industriel exerce son métier dans des entreprises de toute taille : TPE, PME, sous-traitante, équipementier, donneur d'ordre.

Secteur ANTICORROSION (CHANTIER) : toutes les entreprises employant des peintres chantiers et anticorrosion, sociétés du bâtiment utilisant du matériel d'application, sociétés recrutant du personnel certifié ACQPA (Association de certification des peintres anticorrosion), intervenant sur des chantiers publics (ponts, centrales nucléaires).

Secteur de la MÉTALLURGIE : entreprises de l'industrie générale utilisant les techniques de la peinture liquide et poudre sur le métal. Entreprises de l'industrie Aéronautique : sociétés fabricant ou traitant des pièces élémentaires, équipementier aéronautiques, sociétés sous-traitantes en peinture sur avion (étanchéité, peinture, décoration).

Secteur de la PLASTURGIE : équipementiers automobiles, secteur du nautisme.

Secteur du BOIS : entreprises réalisant des teintes ou des vernis sur bois.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Tous les métiers d'opérateurs en peinture industrielle sont accessibles avec la certification.

- Applicateur en peinture industrielle
- Laqueur industriel
- Opérateur de peinture industrielle
- Opérateur en poudrage électrostatique
- Peintre avion
- Peintre aéronautique
- Peintre en construction navale
- Peintre en meubles métalliques
- Peintre en structures métalliques
- Peintre industriel
- Peintre industriel anti-corrosion
- Peintre industriel au pistolet
- Peintre sableur industriel
- Peintre sur métaux
- Peintre thermo-laqueur
- Pistoleur industriel
- Poudreur industriel
- Retoucheur sur tôles laquées en construction automobile
- Vernisseur industriel

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5)
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible, Lien formation-emploi, Intensité d'embauche
Salaire médian (mensuel)	2 069 €
Diplôme le plus fréquent	CAP, BEP ou équivalent en mécanique, électricité, électronique (31 % des actifs en emploi)
Familles professionnelles (FAP)	D2X32 — Ouvriers de la peinture et du traitement de surface · tension 5/5 (Très élevée) D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	4 604
Jugés difficiles à recruter	61 %

Emplois saisonniers	9 %
Familles professionnelles (FAP)	D2X32 — Ouvriers de la peinture et du traitement de surface D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, Candidature individuelle, VAE

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, CANDIDATURE INDIVIDUELLE, VAE

Le jury est composé de 2 professionnels de la peinture industrielle et du Responsable de session

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	8 622 €
Selon la branche	7 382 € – 8 622 €
Prise en charge	Branches concernées
8 622 €	Valeur par défaut · 212 branches
7 382 €	CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat

Base légale

Date de décision	29/06/2020
Durée de l'enregistrement	5 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	29/06/2025

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2019	112	0	87 %	—
2018	175	0	88 %	64 %

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP13636

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP41815, RNCP41106

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<https://www.ifipeinture.com>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/34684/>

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	11
Parcours menés à terme	11
Taux d'achèvement	100 %
Période	04/2022 – 06/2025

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	13
Montant total engagé	35 195 €
Coût moyen par dossier	2 707 €
Durée moyenne	83 h
Période	11/2020 – 04/2025
France compétences	88 %
Reste à charge titulaire	10 %
Entreprise	3 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.