

# Technicien en chaudronnerie

RNCP34858 · RNCP · Publiée

## L'essentiel

|                         |                          |
|-------------------------|--------------------------|
| Niveau de qualification | Niveau 4                 |
| Sigle                   | TP — Titre professionnel |
| Code(s) NSF             | 254s                     |
| Formacode(s)            | 23083                    |
| Code(s) ROME            | H2902                    |
| Type d'enregistrement   | Enregistrement de droit  |
| Date d'échéance         | 12/07/2025               |

## Certificateur(s)

MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION · SIRET : 11000007200014

## Partenaires habilités

98 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 85 à former et organiser l'évaluation et 13 à former.

| Organisme        | SIRET          | Habilitation |
|------------------|----------------|--------------|
| AFPA ENTREPRISES | 82409268800012 | Former       |
| AFPA ENTREPRISES | 82409268800053 | Former       |
| AFPA ENTREPRISES | 82409268800061 | Former       |
| AFPA ENTREPRISES | 82409268800095 | Former       |
| AFPA ENTREPRISES | 82409268800111 | Former       |
| AFPA ENTREPRISES | 82409268800137 | Former       |
| AFPA ENTREPRISES | 82409268800160 | Former       |
| AFPA ENTREPRISES | 82409268800178 | Former       |
| AFPA ENTREPRISES | 82409268800210 | Former       |
| AFPA ENTREPRISES | 82409268800228 | Former       |

Liste complète des 98 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp34858-technicien-en-chaudronnerie/partenaires>

## Résumé de la certification

### OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le technicien en chaudronnerie réalise et conduit les opérations de transformation des métaux en feuilles, tubes et profilés.

### ACTIVITÉS VISÉES

Sous la responsabilité d'un hiérarchique il réalise, à partir d'un dossier contenant des plans, des schémas et des instructions, la fabrication d'ouvrages courants et complexes destinés à de multiples secteurs d'activité. Il intervient de

façon autonome sur l'ensemble des opérations de fabrication, de la préparation au contrôle de conformité, en passant par le débit, la mise en forme et l'assemblage par soudage. Il travaille aussi bien sur des machines traditionnelles à commande manuelle que sur des machines à commande numérique, il respecte la précision requise par le dossier technique, ainsi que la qualité et les règles de prévention et de sécurité. Il parachève des dossiers de fabrication qui lui sont transmis avec des outils numériques. Il accompagne les opérateurs dans les différentes étapes de la fabrication. Selon la taille et l'organisation de l'entreprise, il participe régulièrement ou occasionnellement, à l'animation d'une équipe et à la conduite des différentes étapes de la fabrication sans exercer de lien hiérarchique avec les opérateurs.

Le technicien en chaudronnerie travaille seul ou en équipe en fonction de l'organisation du travail et de la taille de l'entreprise.

En atelier il exerce en station debout et dans un environnement souvent bruyant. Il peut être amené à se déplacer sur des chantiers pour préparer et organiser une intervention, assurer une opération de maintenance ou la modification d'un équipement.

En bureau il travaille en station assise avec des outils numériques pour la finalisation des dossiers de fabrication qui lui sont confiés par son hiérarchique.

Ses horaires de travail ne sont pas toujours réguliers.

L'emploi nécessite le déplacement de charges, avec ou sans moyens de manutention. L'utilisation de pont roulant, chariot élévateur, palan impose des habilitations et autorisations délivrées par l'employeur. Les équipements utilisés, les matières premières mises en œuvre et divers facteurs environnementaux exigent le respect des règles de sécurité notamment le port et l'utilisation des équipements de protection individuelle et collective.

#### COMPÉTENCES ATTESTÉES

##### 1. Fabriquer un ensemble chaudronné courant

- Préparer les débits en tôles, tubes et profilés destinés au formage et à l'assemblage
- Fabriquer un ouvrage en tôle pliée
- Fabriquer un ouvrage en tôle comportant des éléments cintrés
- Réaliser un assemblage chaudronné en tôle comportant plusieurs piquages situés dans des plans remarquables

##### 2. Fabriquer un ensemble chaudronné complexe

- Fabriquer un élément de transformation
- Réaliser un assemblage chaudronné complexe en tôle comportant des éléments situés dans des plans quelconques
- Réaliser les opérations de redressage d'un ensemble chaudronné

##### 3. Suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

- Préparer la fabrication d'un ensemble chaudronné
- Accompagner les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

## Blocs de compétences

### RNCP34858BC01 — Fabriquer un ensemble chaudronné courant

#### LISTE DE COMPÉTENCES

Préparer les débits en tôles, tubes et profilés destinés au formage et à l'assemblage

Fabriquer un ouvrage en tôle pliée

Fabriquer un ouvrage en tôle comportant des éléments cintrés

Réaliser un assemblage chaudronné en tôle comportant plusieurs piquages situés dans des plans remarquables

#### MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les compétences des candidats (VAE ou issus de la formation) sont évaluées par un jury au vu :

a)

D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s)

b)

d'un dossier faisant état des pratiques professionnelles du candidat

c)

des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation

## **RNCP34858BC02 — Fabriquer un ensemble chaudronné complexe**

### **LISTE DE COMPÉTENCES**

Fabriquer un élément de transformation

Réaliser un assemblage chaudronné complexe en tôle comportant des éléments situés dans des plans quelconques

Réaliser les opérations de redressage d'un ensemble chaudronné

### **MODALITÉS D'ÉVALUATION**

Les compétences des candidats (VAE ou issus de la formation) sont évaluées par un jury au vu :

- a)  
D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s)
- b)  
d'un dossier faisant état des pratiques professionnelles du candidat
- c)  
des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation

## **RNCP34858BC03 — Suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné**

### **LISTE DE COMPÉTENCES**

Préparer la fabrication d'un ensemble chaudronné

Accompagner les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

### **MODALITÉS D'ÉVALUATION**

Les compétences des candidats (VAE ou issus de la formation) sont évaluées par un jury au vu :

- a)  
D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s)
- b)  
d'un dossier faisant état des pratiques professionnelles du candidat
- c)  
des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation

## **Secteur d'activité et type d'emploi**

### **SECTEURS D'ACTIVITÉS**

- Travail des métaux
- fabrication de machines et équipements
- industrie automobile
- fabrication d'autres matériels de transport
- fabrications de meubles ; industries diverses

### **TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES**

- Chaudronnier
- assembleur au plan
- tuyauteur
- soudeur

### **RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ**

Néant

## **Marché du travail**

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

|                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|--------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Tension de recrutement (DARES 2024)</b> | Très élevée (5/5)<br>Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 4 à 5 sur 5.                                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>Facteurs principaux</b>                 | Manque de main-d'œuvre disponible                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>Salaire médian (mensuel)</b>            | 2 908 €                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Familles professionnelles (FAP)</b>     | D1X30 — Ouvriers en chaudronnerie et tôlerie · tension 5/5 (Très élevée)<br>D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux · tension 5/5 (Très élevée)<br>D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée)<br>H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) |
| <b>Projets de recrutement (BMO 2026)</b>   | 11 659                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>Jugés difficiles à recruter</b>         | 62 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Emplois saisonniers</b>                 | 5 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>Familles professionnelles (FAP)</b>     | D1X30 — Ouvriers en chaudronnerie et tôlerie<br>D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux<br>D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique<br>H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production                                                                                                            |

## Voies d'accès

### MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

### COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est habilité par le représentant territorial compétent du ministère chargé de l'emploi. Il est composé de professionnels du métier concerné par le titre. (Art. R 338-6 du Code de l'Education)

## Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

|                                |                                                                   |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| <b>Prise en charge usuelle</b> | 8 730 €                                                           |
| <b>Selon la branche</b>        | 6 750 € – 9 135 €                                                 |
| <b>Prise en charge</b>         | <b>Branches concernées</b>                                        |
| 8 730 €                        | Valeur par défaut · 207 branches                                  |
| 9 135 €                        | CPNEFP Import-Export, CPNEFP de la métallurgie                    |
| 9 000 €                        | CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat |
| 8 100 €                        | CPNE conjointes du bâtiment et des travaux publics                |
| 7 650 €                        | CPNE Branche Caoutchouc                                           |
| 6 750 €                        | CPNEFP ICGV entreprises de la viande                              |

## Base légale

|                                            |            |
|--------------------------------------------|------------|
| <b>Date d'échéance de l'enregistrement</b> | 12/07/2025 |
|--------------------------------------------|------------|

## Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP9695

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP40801

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)

RNCP9695

## Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

[www.travail-emploi.gouv.fr](http://www.travail-emploi.gouv.fr)

**Fiche officielle (France Compétences)**

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/34858/>

## Se former en apprentissage

|                                |                      |
|--------------------------------|----------------------|
| Formations en apprentissage    | 2                    |
| Organismes gestionnaires (CFA) | 1                    |
| Organismes formateurs          | 2                    |
| Régions couvertes              | 1                    |
| Départements couverts          | 2                    |
| Organismes certifiés Qualiopi  | 2                    |
| Sessions                       | de 09/2025 à 12/2028 |

Catalogue des formations en apprentissage — réseau des Carif-Oref. Sans frais pour l'alternant : formation financée par l'OPCO de la branche (NPEC).

## Entrées et sorties de formation

|                        |                   |
|------------------------|-------------------|
| Entrées en formation   | 2                 |
| Parcours menés à terme | 4                 |
| Taux d'achèvement      | 200 %             |
| Période                | 03/2022 – 12/2025 |

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

## Demande CPF — formations engagées

|                        |                   |
|------------------------|-------------------|
| Dossiers CPF engagés   | 8                 |
| Montant total engagé   | 48 547 €          |
| Coût moyen par dossier | 6 068 €           |
| Durée moyenne          | 491 h             |
| Période                | 04/2021 – 01/2025 |
| France compétences     | 48 %              |

|                                 |      |
|---------------------------------|------|
| <b>Entreprise</b>               | 30 % |
| <b>France Travail</b>           | 21 % |
| <b>Reste à charge titulaire</b> | 0 %  |

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.