

CQP Conducteur de centrale BPE

RNCP35064 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 4
Code(s) NSF	224
Formacode(s)	22852
Code(s) ROME	H2804
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3081 — Industries de carrières et de matériaux (UNICEM)
Date d'enregistrement	18/11/2020
Date d'échéance	18/11/2023

Certificateur(s)

CTRE NATI ETUD FORM INDU CARRI MATE CONS · SIRET : 30524068100166

CPNEFP Industries de carrières et matériaux de construction

Partenaires habilités

5 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 5 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
CEFICEM	30524068100174	Former et organiser l'évaluation
CENTRE FORMATION APPRENTIS	78471704300169	Former et organiser l'évaluation
CFA A. POILLOT	78471704300193	Former et organiser l'évaluation
CTRE FORMATION TOULOUSE BESSIERES	78471704300201	Former et organiser l'évaluation
UNION NATIONAL INDUS CARRIERE MATERIEL	78471704300383	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A la demande du Syndicat National du Béton prêt à l'emploi, nous souhaitons faire évoluer le CQP Conducteur de centrale béton prêt à emploi : en effet l'évolution du secteur du Béton prêt à l'emploi permet de favoriser le développement des prestations de pompage sur deux plans :

- le plan commercial qui consiste à développer les commandes de prestations de pompage appuyé par un argumentaire commercial
- le plan technique avec un argumentaire technique.

Ainsi nous répondons non seulement aux besoins du marché mais également aux objectifs stratégiques du Syndicat National du Béton prêt à l'emploi qui est la promotion des prestations de livraison de béton à la pompe.

ACTIVITÉS VISÉES

BLOC 1 - La production du béton prêt à l'emploi (BPE) : process, qualité et technologie des équipements

- Préparation des opérations de mise en route et de fermeture d'une installation de production d'une usine de centrale à béton.
- Connaissance des éléments concernant le poste précédent et du planning de production.

- Surveillance de la qualité du béton fabriqué et mise en œuvre des actions correctives suite à une dérive de la qualité selon les normes en vigueur.
- Approvisionnement de la centrale en matières premières en fonction des prévisions de production.
- Suivi administratif par l'agent technique de centrale BPE de son activité.

BLOC 2 - La sécurité et l'environnement en centrale BPE

- Respect des consignes et des dispositions réglementaires en matière de prévention sécurité environnement.
- Mise en œuvre des règles et consignes relatives au respect de l'environnement dans une centrale à béton.

BLOC 3 - Conseils client/prise de commandes et livraisons du Béton Prêt à l'emploi

- Accueil du client et réponse aux demandes téléphoniques.
- Proposition au client du béton adapté à ses besoins et transmission des prix selon les barèmes fixés.
- Participation au traitement des réclamations et litiges éventuels.
- Enregistrement des commandes des clients en tenant compte des particularités des chantiers et des risques associés (lignes électriques, accès...).
- Organisation du planning de livraisons en tenant compte des ressources disponibles s'adaptant aux aléas.
- Actualisation du planning des livraisons en fonction des commandes et des impondérables

BLOC 4 - La maintenance d'installations de production de matériaux de construction (Centrale BPE)

- Réalisation des travaux de nettoyage et de maintenance de premier niveau.
- Etablissement d'un diagnostic et sollicitation de sa hiérarchie.

BLOC 5 -

Conduite de chargeuse sur pneus

- Pilotage d'une chargeuse sur pneus.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

BLOC 1 - La production du béton prêt à l'emploi (BPE) : process, qualité et technologie des équipements

- Réaliser les contrôles, les vérifications d'ouverture et fermeture de la centrale selon la configuration en respectant les procédures internes afin de respecter les règles de sécurité.
- Identifier les vérifications à réaliser à la mise en route de la centrale de BPE pour une mise en production.
- Expliquer les dysfonctionnements les plus fréquents, leurs causes afin d'éviter les pannes.
- Informer la hiérarchie sur les dysfonctionnements éventuels afin de mettre en place les actions préventives et correctives correspondantes.
- Décider du lancement de la fabrication en fonction du résultat des vérifications de l'état de la centrale en utilisant un logiciel de production à partir du pupitre de commande afin de lancer et de suivre le processus de fabrication correspondant à une commande.
- Repérer le rôle, les proportions et l'influence de chaque constituant sur les caractéristiques du béton afin d'étudier les propriétés attendues d'un béton à l'état frais et durci.
- Réaliser et interpréter un essai de plasticité du béton (cône d'Abrams) afin de respecter les normes et procédures qualité.
- Évaluer, commander et réceptionner les quantités de matières premières nécessaires pour les bétons courants et ceux fabriqués occasionnellement (délais de fournisseurs, nature des matières premières nécessaires, stock tampon) de façon à éviter les ruptures de stock, les surstocks.
- Veiller au respect du plan de circulation lors des livraisons afin d'établir une bonne circulation.
- Transmettre les consignes de sécurité lors du déchargement des matières premières afin de respecter la sécurité.
- Rédiger l'ensemble des documents administratifs utiles à la fonction d'agent technique de centrale BPE: approvisionnement, ventes comptant, rapports et comptes rendus... afin de renseigner sur le suivi de l'activité de la centrale à béton.

BLOC 2 - La sécurité et l'environnement en centrale BPE

- Appliquer ou faire appliquer les règles de sécurité en adoptant une communication adaptée pour la transmission des consignes décrivant la responsabilité de chaque intervenant sur le site afin d'éviter les risques sur la centrale en béton.
- Adopter une attitude permanente de prévention pour assurer sa sécurité et celles des autres.
- Évaluer les risques liés aux déplacements, aux équipements de protection afin de les atténuer.
- Évaluer les risques électriques afin de les lever.
- Évaluer les risques de noyade afin de les éviter.
- Évaluer les risques liés en maintenance afin de les faire disparaître.
- Appliquer les règles et consignes afin de respecter les règles liées à l'environnement.

- Mettre en œuvre les outils et dispositifs de traitement de l'eau, des déchets, des retours béton disponibles sur le site de la centrale pour assurer la propreté de la centrale.
- Vérifier que les chauffeurs nettoient leur camion dans la zone étanche prévue.
- Assurer le curage régulier des bassins de décantation, mettre en place les boues dans la zone dédiée afin d'en demander l'enlèvement.
- Mettre en place l'ensemble des fluides (lubrifiants, adjuvants, carburants...) afin de bien ranger le bac de rétention.
- Mettre en route le système d'arrosage automatique ou procéder à l'arrosage des pistes par temps sec pour limiter la diffusion des poussières.
- Procéder au tri des déchets (D.I.B. = Déchets Industriels Banals) afin d'en demander l'enlèvement par les entreprises agréées.
- Gérer les retours béton afin de demander leur recyclage.
- Nettoyer les filtres divers (exemple : filtres des silos à ciment) afin d'optimiser l'écoulement.
- Juger les fuites éventuelles d'hydrocarbures ou de lubrifiants à l'aide des kits anti-pollution : papier ou poudre, boudins, etc. afin de les résoudre rapidement.
- Informer de toute anomalie afin d'éviter tout risque environnemental.
- Proposer éventuellement des solutions pour maîtriser l'impact de l'activité.

BLOC 3 - Conseils client/prise de commandes et livraisons du Béton Prêt à l'emploi

- Identifier les méthodes d'utilisation du téléphone afin d'accueillir et de guider les clients dans le cadre d'une relation commerciale.
- Argumenter auprès de la clientèle afin de satisfaire celle-ci tout en tenant compte des moyens de production.
- S'informer auprès des clients de la configuration des chantiers afin d'anticiper les risques et de donner aux chauffeurs les informations permettant une livraison en toute sécurité.
- Appliquer les attitudes de communication afin de favoriser le traitement amiable des litiges clients.
- Guider le client vers le service commercial afin que celui-ci ouvre une fiche d'anomalie ou d'action corrective.
- Inventorier toutes les informations utiles afin d'analyser les problèmes concernant les bons de pesée, courbe wattmétrique.
- Analyser les conditions de mises en œuvre du béton afin de constater la pathologie.
- Collecter l'ensemble des informations nécessaires à la livraison afin de répondre aux attentes du client.
- Expliquer au client le choix des constituants du béton afin de lui montrer qu'ils ont une influence sur la qualité et la quantité livrées.
- Lister les risques liés à la configuration des chantiers et les mesures de prévention associées afin de respecter la réglementation.
- Etablir, lors de l'échange avec le client, les contextes /les contraintes possibles liés aux différents types de livraison, de chantier afin que la livraison soit conforme.
- Organiser la rotation des véhicules tout en actualisant le planning et en modifiant les livraisons en accord avec le client afin de s'adapter aux aléas.
- Utiliser les ressources internes et faire appel si besoin à des ressources externes afin d'assurer la livraison.
- Informer les chauffeurs sur les risques spécifiques afférents aux chantiers (accès, câbles électriques...) pour assurer une livraison en sécurité.

BLOC 4 - La maintenance d'installations de production de matériaux de construction (Centrale BPE)

- Organiser les opérations de maintenance en rédigeant une planification d'intervention afin d'assurer l'entretien de premier niveau de la centrale.
- Exécuter la consignation mécanique ou électrique des équipements sur lesquels sont réalisées des interventions pour assurer sa propre sécurité et celle des autres.
- Etablir avec les intervenants les permis de travail ou de feu afin de les sensibiliser aux risques et de les anticiper.
- Utiliser les E.P.I. spécifiques requis selon le type d'intervention (exemple : masque ventilé, tablier et gants de soudage) afin de respecter la sécurité.
- Utiliser les outils adaptés pour l'intervention afin de limiter les risques.
- Contrôler le bon fonctionnement et le nettoyage des appareils de contrôle (wattmètre, plasticimètre, sonde) afin de s'assurer de la conformité des informations transmises par l'automate.
- Contrôler la tension des courroies et des câbles et effectuer les contrôles des niveaux et les graissages afin d'éviter tout dysfonctionnement.
- Faire, dans la limite de ses autorisations, les réparations nécessaires pour éviter les ruptures de production.
- Organiser et programmer les interventions de la maintenance, afin d'effectuer les réparations dépassant ses possibilités, en lui fournissant toutes les informations utiles (notamment références des pièces à prévoir).

- Etablir une méthodologie de recherche de panne en utilisant les outils de suivi d'entretien et de maintenance de son entreprise afin de maintenir la centrale à béton en bon état de fonctionnement en limitant les arrêts de production.
- Expliquer les dysfonctionnements les plus fréquents, leurs causes à sa hiérarchie et identifier les modalités des dépannages correspondants afin d'éviter leur renouvellement.

B5 -

Conduite de chargeuse

- Conduire une chargeuse en sécurité dans le cadre d'opérations simples de centrale BPE : reprise de stock et alimentation de la production afin d'approvisionner la centrale en matières premières.
- Respecter les règles de conduite générale et spécifique concernant les chargeuses de manière à respecter l'environnement de travail.

Blocs de compétences

RNCP35064BC01 — La production du béton prêt à l'emploi (BPE) : process, qualité et technologie des équipements

LISTE DE COMPÉTENCES

- Réaliser les contrôles, les vérifications d'ouverture et fermeture de la centrale selon la configuration en respectant les procédures internes afin de respecter les règles de sécurité.
- Identifier les vérifications à réaliser à la mise en route de la centrale de BPE pour une mise en production.
- Expliquer les dysfonctionnements les plus fréquents, leurs causes afin d'éviter les pannes.
- Informer la hiérarchie sur les dysfonctionnements éventuels afin de mettre en place les actions préventives et correctives correspondantes.
- Décider du lancement de la fabrication en fonction du résultat des vérifications de l'état de la centrale en utilisant un logiciel de production à partir du pupitre de commande afin de lancer et de suivre le processus de fabrication correspondant à une commande.
- Repérer le rôle, les proportions et l'influence de chaque constituant sur les caractéristiques du béton afin d'étudier les propriétés attendues d'un béton à l'état frais et durci.
- Réaliser et interpréter un essai de plasticité du béton (cône d'Abrams) afin de respecter les normes et procédures qualité.
- Évaluer, commander et réceptionner les quantités de matières premières nécessaires pour les bétons courants et ceux fabriqués occasionnellement (délais de fournisseurs, nature des matières premières nécessaires, stock tampon) de façon à éviter les ruptures de stock, les surstocks.
- Veiller au respect du plan de circulation lors des livraisons afin d'établir une bonne circulation.
- Transmettre les consignes de sécurité lors du déchargement des matières premières afin de respecter la sécurité.
- Rédiger l'ensemble des documents administratifs utiles à la fonction d'agent technique de centrale BPE: approvisionnement, ventes comptant, rapports et comptes rendus... afin de renseigner sur le suivi de l'activité de la centrale à béton.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Le candidat est placé dans une situation professionnelle portant sur l'ouverture de la centrale lui permettant de :

- lister et classer les opérations successives lors de l'ouverture de la centrale,
- signaler tout dysfonctionnement constaté.

Le candidat rédigera la description de la procédure d'ouverture de la centrale et la présentera au tuteur, à l'oral durant 20 mn.

Le candidat est placé dans une situation professionnelle portant sur :

- le lancement d'une fabrication,
- le contrôle du bon déroulement de la fabrication.

Le candidat présentera, à l'oral durant 20 mn, en présence du tuteur, les différentes étapes concernant le lancement de la fabrication.

Le candidat est placé dans une situation professionnelle lui permettant de :

- lister les différents constituants des bétons, leurs caractéristiques et leur influence sur la qualité du béton, - définir les différentes classes d'exposition,
- déterminer la consistance d'un béton en utilisant le cône d'Abrams.

Evaluation orale d'une durée de 20 mn.

Evaluation pratique d'une durée de 30 m.

Le candidat est placé dans une situation professionnelle lui permettant de :

- estimer les stocks de matières premières disponibles sur la centrale,
- calculer les besoins en fonction du programme de fabrication en se référant aux formules disponibles sur le logiciel informatique,
- lister les différents fournisseurs,
- anticiper les besoins en tenant compte des délais des fournisseurs,
- procéder à la réception des commandes.

Evaluation écrite et orale en présence du tuteur, d'une durée de 1 heure.

Le candidat est placé dans une situation professionnelle lui permettant de :

- établir les bons de livraison et les récupérer après la livraison,
- établir les bons de commande,
- établir des factures,
- renseigner l'ensemble des tableaux.

Evaluation écrite d'une durée de 2 heures.

Evaluation intermédiaire en ligne d'une durée de 2 heures sous forme de quiz.

RNCP35064BC02 — La sécurité et l'environnement en centrale BPE

LISTE DE COMPÉTENCES

- Appliquer ou faire appliquer les règles de sécurité en adoptant une communication adaptée pour la transmission des consignes décrivant la responsabilité de chaque intervenant sur le site afin d'éviter les risques sur la centrale en béton.
- Adopter une attitude permanente de prévention pour assurer sa sécurité et celles des autres.
- Evaluer les risques liés aux déplacements, aux équipements de protection afin de les atténuer.
- Evaluer les risques électriques afin de les lever.
- Evaluer les risques de noyade afin de les éviter.
- Evaluer les risques liés en maintenance afin de les faire disparaître.
- Appliquer les règles et consignes afin de respecter les règles liées à l'environnement.
- Mettre en œuvre les outils et dispositifs de traitement de l'eau, des déchets, des retours béton disponibles sur le site de la centrale pour assurer la propreté de la centrale.
- Vérifier que les chauffeurs nettoient leur camion dans la zone étanche prévue.
- Assurer le curage régulier des bassins de décantation, mettre en place les boues dans la zone dédiée afin d'en demander l'enlèvement.
- Mettre en place l'ensemble des fluides (lubrifiants, adjuvants, carburants...) afin de bien ranger le bac de rétention.
- Mettre en route le système d'arrosage automatique ou procéder à l'arrosage des pistes par temps sec pour limiter la diffusion des poussières.
- Procéder au tri des déchets (D.I.B. = Déchets Industriels Banals) afin d'en demander l'enlèvement par les entreprises agréées.
- Gérer les retours béton afin de demander leur recyclage.
- Nettoyer les filtres divers (exemple : filtres des silos à ciment) afin d'optimiser l'écoulement.
- Juger les fuites éventuelles d'hydrocarbures ou de lubrifiants à l'aide des kits anti-pollution : papier ou poudre, boudins, etc. afin de les résoudre rapidement.
- Informer de toute anomalie afin d'éviter tout risque environnemental. Proposer éventuellement des solutions pour maîtriser l'impact de l'activité.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Le candidat est placé dans une situation professionnelle lui permettant de :

- lister l'ensemble des risques sur la centrale et les moyens de s'en prémunir :
 - o porter les E.P.I. et veiller au port des E.P.I. par toute personne présente sur la centrale,
 - o appliquer l'ensemble des consignes liées à la sécurité et veiller à leur respect par tous ; intervenir sur les manquements et les comportements à risque,
 - o appliquer les modes opératoires définis pour les différentes activités, o signaler tout risque constaté,
 - o proposer des améliorations pour limiter les risques.

Evaluation orale et écrite d'une durée d'une heure.

Quiz portant sur la sécurité d'une durée de 1 heure.

Le candidat est placé dans une situation professionnelle lui permettant de :

- Mettre en œuvre et lister toutes les mesures pour limiter l'impact de l'activité sur l'environnement.

Evaluation orale en entreprise en présence du tuteur, d'une durée de 20 mn.

RNCP35064BC03 — Conseils client / prise de commandes et livraisons du béton prêt à l'emploi

LISTE DE COMPÉTENCES

- Identifier les méthodes d'utilisation du téléphone afin d'accueillir et de guider les clients dans le cadre d'une relation commerciale.
- Argumenter auprès de la clientèle afin de satisfaire celle-ci tout en tenant compte des moyens de production.
- S'informer auprès des clients de la configuration des chantiers afin d'anticiper les risques et de donner aux chauffeurs les informations permettant une livraison en toute sécurité.
- Appliquer les attitudes de communication afin de favoriser le traitement amiable des litiges clients.
- Guider le client vers le service commercial afin que celui-ci ouvre une fiche d'anomalie ou d'action corrective.
- Inventorier toutes les informations utiles afin d'analyser les problèmes concernant les bons de pesée, courbe wattmétrique.
- Analyser les conditions de mises en œuvre du béton afin de constater la pathologie.
- Collecter l'ensemble des informations nécessaires à la livraison afin de répondre aux attentes du client.
- Expliquer au client le choix des constituants du béton afin de lui montrer qu'ils ont une influence sur la qualité et la quantité livrées.
- Lister les risques liés à la configuration des chantiers et les mesures de prévention associées afin de respecter la réglementation.
- Etablir, lors de l'échange avec le client, les contextes /les contraintes possibles liés aux différents types de livraison, de chantier afin que la livraison soit conforme.
- Organiser la rotation des véhicules tout en actualisant le planning et en modifiant les livraisons en accord avec le client afin de s'adapter aux aléas.
- Utiliser les ressources internes et faire appel si besoin à des ressources externes afin d'assurer la livraison.
- Informer les chauffeurs sur les risques spécifiques afférents aux chantiers (accès, câbles électriques...) pour assurer une livraison en sécurité.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Le candidat est placé dans une situation professionnelle lui permettant de :

- Citer les exigences de la norme NF EN 206-CN. Expliquer le rôle des documents contractuels, notamment le B.L. (Bon de Livraison),
- Répondre en situation réelle à une commande de client, par téléphone ou en direct « sous centrale ».

Evaluation orale aboutissant à une production écrite d'une durée de 30 mn.

Le candidat est placé dans une situation professionnelle lui permettant de :

- appliquer les procédures internes de l'entreprise en cas de litige.

Evaluation orale en présence du tuteur d'une durée de 15 mn.

Quiz d'une durée de 20 mn.

Le candidat est en situation réelle de prise de commande, avec des particuliers ou des artisans lui permettant de :

- proposer et expliquer des formules adaptées à leur besoin, en termes de compacité (choix du ciment), de plasticité, d'exposition et de conditions de mise en œuvre (choix des adjuvants),
- s'informer des conditions d'accès et de la configuration du chantier pour anticiper des difficultés ou des risques.

Evaluation écrite en présence du tuteur d'une durée de 30 mn.

Etude de cas permettant de :

- répartir les livraisons entre les véhicules,
- modifier et réorganiser les rotations et les livraisons,
- faire appel au service de planning centralisé.

Evaluation écrite d'une durée de 1 h 30 mn.

RNCP35064BC04 — La maintenance d'installations de production de matériaux de construction (centrale BPE)

LISTE DE COMPÉTENCES

- Organiser les opérations de maintenance en rédigeant une planification d'intervention afin d'assurer l'entretien de premier niveau de la centrale.
- Exécuter la consignation mécanique ou électrique des équipements sur lesquels sont réalisées des interventions pour assurer sa propre sécurité et celle des autres.
- Etablir avec les intervenants les permis de travail ou de feu afin de les sensibiliser aux risques et de les anticiper.

- Utiliser les E.P.I. spécifiques requis selon le type d'intervention (exemple : masque ventilé, tablier et gants de soudage) afin de respecter la sécurité.
- Utiliser les outils adaptés pour l'intervention afin de limiter les risques.
- Contrôler le bon fonctionnement et le nettoyage des appareils de contrôle (wattmètre, plasticimètre, sonde) afin de s'assurer de la conformité des informations transmises par l'automate.
- Contrôler la tension des courroies et des câbles et effectuer les contrôles des niveaux et les graissages afin d'éviter tout dysfonctionnement.
- Faire, dans la limite de ses autorisations, les réparations nécessaires afin d'éviter les ruptures de production.
- Organiser et programmer les interventions de la maintenance, afin d'effectuer les réparations dépassant ses possibilités, en lui fournissant toutes les informations utiles (notamment références des pièces à prévoir).
- Etablir une méthodologie de recherche de panne en utilisant les outils de suivi d'entretien et de maintenance de son entreprise afin de maintenir la centrale à béton en bon état de fonctionnement en limitant les arrêts de production.
- Expliquer les dysfonctionnements les plus fréquents, leurs causes à sa hiérarchie et identifier les modalités des dépannages correspondants afin d'éviter leur renouvellement.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Le candidat est placé dans une situation professionnelle lui permettant de :

- effectuer des rondes,
- remplir la feuille de ronde,
- réaliser quotidiennement le nettoyage de la centrale, - assurer l'entretien régulier des équipements.

Evaluation écrite sur le terrain en présence du tuteur d'une durée de 15 mn sous forme de quiz.

Le candidat est placé dans une situation professionnelle lui permettant de :

- effectuer un suivi d'entretien et de maintenance,
- établir un diagnostic de panne en consultant les dossiers techniques,
- décrire un dysfonctionnement avec un vocabulaire adapté en recherchant une information (documents et notices techniques de matériels, procédures, schémas),
- participer aux interventions de maintenance lorsque c'est possible ou nécessaire.

Evaluation écrite d'une durée de 1 heure.

RNCP35064BC05 — Conduite de chargeuse sur pneus

LISTE DE COMPÉTENCES

- Conduire une chargeuse en sécurité dans le cadre d'opérations simples de centrale BPE : reprise de stock et alimentation de la production afin d'approvisionner la centrale en matières premières.
- Respecter les règles de conduite générale et spécifique concernant les chargeuses de manière à respecter l'environnement de travail.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Le candidat est placé en centre de formation dans une situation professionnelle lui permettant de :

- effectuer les contrôles avant le démarrage d'un engin,
- respecter les règles de circulation en conduite de chargeuse,
- valider un CACES.

Evaluation orale et pratique d'une durée de 2 heures.

Evaluation finale en ligne sous forme de quiz d'une durée de 2 heures 30 mn portant sur l'ensemble des blocs.

Rédaction d'un dossier descriptif des activités présenté au jury.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Un ouvrage en béton peut être coulé en place sur le chantier ou réalisé à partir d'éléments préfabriqués en usine. La filière béton est organisée avec :

- Le béton prêt à l'emploi (BPE), préparé en centrale à béton fixe et livré sur chantier par camion.
- Les produits en béton, préfabriqués en usine et acheminés sur le chantier, prêts à poser.

L'appellation « Béton Prêt à l'Emploi (BPE) » est réservée au béton préparé en usine dans des installations fixes (centrales) et transporté jusqu'au lieu d'utilisation dans des camions malaxeurs (bétonnières portées). Ce camion-toupie livre sur chantier un produit frais, aux propriétés techniques et esthétiques déterminées, qui épouse les formes du coffrage.

Le béton prêt à l'emploi permet :

- d'obtenir des bétons de qualité constante et parfaitement adaptés aux exigences de l'ouvrage,
- d'accroître la productivité des chantiers et réduire les investissements en matériel et en hommes,
- de réduire la pénibilité du chantier en supprimant la manutention liée au chargement de bétonnières.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Conducteur de centrale BPE, Responsable de secteur BPE

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

- Habilitation électrique délivrée dans le cadre de la formation
- Certificat CACES® chargeuse (cat. 4)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 4 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 701 €
Familles professionnelles (FAP)	E0X30 — Pilotes d'installation lourdes des industries de transformation et d'énergie · tension 5/5 (Très élevée) E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	16 411
Jugés difficiles à recruter	37 %
Emplois saisonniers	9 %
Familles professionnelles (FAP)	E0X30 — Pilotes d'installation lourdes des industries de transformation et d'énergie E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

À l'embauche, niveau scolaire / profil préconisé :

- Titulaires de BAC PRO Maintenance, ou autres BAC PRO ou CAP / BEP dans les domaines Construction / Bâtiment / TP ou Mécanique.
- Par voie interne, notamment depuis les fonctions d'agent de fabrication, chauffeur, agent de maintenance.
- Salariés ayant plus de 1 an d'ancienneté dans le secteur Carrières et Matériaux, dans le cadre de la VAE.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury de certification des cycles Certificat de qualification professionnelle par la voie de la formation est composé pour moitié de représentants du collège salariés, pour moitié de représentants du collège d'employeurs, tous issus du secteur professionnel des Carrières et matériaux.

Base légale

Date de décision	18/11/2020
Durée de l'enregistrement	3 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	18/11/2023

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2019	12	1	80 %	—
2018	10	4	89 %	78 %

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)
RNCP40928

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF
<https://www.ceficem.fr/une-offre-dediee/certification/cqp-de-branche/agent-technique-de-centrale/>

Fiche officielle (France Compétences)
<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/35064/>

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	2
Montant total engagé	3 528 €
Coût moyen par dossier	1 764 €
Durée moyenne	42 h
Période	12/2020 – 05/2021
France compétences	100 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.