

Technicien de centre de valorisation énergétique

RNCP35079 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 4
Code(s) NSF	343, 220u, 343u
Formacode(s)	12582
Code(s) ROME	I1304, K2306
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	18/11/2020
Date d'échéance	18/11/2025

Certificateur(s)

GIP FORMATION ET CERTIFICATION POUR L'INSERTION PROFESSIONNELLE · SIRET : 18310907300027

GIP FORMATION ET CERTIFICATION POUR L'INSERTION PROFESSIONNELLE · SIRET : 18310907300050

Partenaires habilités

3 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 3 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
Association VECTEUR	39334439500024	Former et organiser l'évaluation
Campus Véolia Environnement	44023495300022	Former et organiser l'évaluation
CAMPUS VEOLIA ENVIRONNEMENT ATLANTIQUE	49432255500066	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Aujourd'hui, le secteur de la valorisation des déchets constitue un des piliers des éco-industries françaises. Il permet de valoriser les déchets en produisant de l'énergie renouvelable. Pour transformer les déchets en ressources, les usines de valorisation énergétique sont de plus en plus performantes et ont besoin de personnel qualifié pour conduire en sécurité ces installations.

Le technicien de centre de valorisation énergétique exerce son activité au sein d'une usine de traitement des déchets appelée aujourd'hui usine de valorisation énergétique ou UVE. Il travaille sous la responsabilité direct d'un chef de quart, lui-même placé sous l'autorité d'un responsable d'exploitation. Il participe à toutes les activités de valorisation des déchets, de leur réception à leur transformation et expédition.

Le métier de technicien de centre de valorisation énergétique est donc identifié comme à fort potentiel de croissance, dans un contexte d'exercice renforcé au niveau des réglementations environnementales et des évolutions technologiques des installations. Il nécessite une qualification de niveau 4 ciblée sur le métier et recherchée par les employeurs.

ACTIVITÉS VISÉES

Au quotidien, le technicien de centre de valorisation énergétique réalise les missions suivantes

:

- la réception et la gestion des flux de déchets entrants : pesées des déchets (ordures ménagères, déchets industriels solides ou liquides)

- la gestion d'un pont roulant et alimentation d'un four d'incinération des déchets
- le contrôle des installations : relevés et gestion des paramètres de ronde, réalisation de l'entretien préventif, gestion des produits chimiques
- la conduite des installations : en régime stabilisé, en régime dégradé, forcé ou critique sous la responsabilité du chef de quart et la gestion des incidents

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Gestion des flux de déchets entrants en centre de valorisation énergétique

Réceptionner les déchets entrants dans un centre de valorisation énergétique

Organiser la surface de déchargement des déchets des camions en fonction de la nature des déchets avant de les intégrer dans la fosse d'incinération

Contrôler les déchets acceptés par le four et ceux interdits (déchets dangereux) avant d'alimenter le four pour répondre aux exigences de sécurité et prévenir les risques d'accidents

Conduire un pont roulant en fonction de la taille des déchets et du comportement du grappin

Alimenter un four avec le grappin en sélectionnant les déchets à brûler, en homogénéisant les mélanges, en régulant les débits vapeur/air, en actionnant les grilles afin d'obtenir une bonne combustion

Surveiller la combustion d'un four et diagnostiquer les signes précurseurs de départ de feu afin de sécuriser les locaux, le personnel et l'environnement dans le cadre de l'incinération des déchets

Ronde de contrôle en centre de valorisation énergétique

Réaliser une ronde de surveillance des installations selon la procédure définie par le responsable d'exploitation de l'usine de valorisation énergétique afin d'en contrôler le fonctionnement

Réaliser des relevés et contrôles de paramètres de compteurs selon la procédure définie et les enregistrer sur l'outil de gestion informatique

Réaliser les prélèvements d'eau de chaudière selon la procédure définie afin de vérifier le bon fonctionnement de l'installation par une analyse

Analyser les différents paramètres relevés lors de la ronde pour effectuer un diagnostic, alerter et/ou intervenir en cas de problème

Réaliser la maintenance préventive des équipements de l'installation en effectuant un graissage mécanique pour éviter les pannes

Réaliser un diagnostic électrique et effectuer des petits dépannages électriques en sécurité

Exécuter une procédure de débouillage des trémies de déchets en sécurité

Réaliser la maintenance des équipements pendant un arrêt technique sous la responsabilité du chef de quart et/ou du responsable d'exploitation

Réceptionner et manipuler les produits chimiques utilisés dans le traitement des fumées ou la capture des polluants

Conduite d'une installation dans un centre de valorisation énergétique

Surveiller les installations techniques et les circuits, les correspondances supervision/circuits et les indicateurs de mesure donnés par la supervision pour conduire une installation en régime stabilisé en sécurité

Régler les paramètres de la supervision de la zone de conduite d'une installation en respectant les normes de combustion et les boucles de régulation

Conduire une chaudière vapeur en centre de valorisation énergétique en sécurité en respectant la procédure définie par le responsable d'exploitation de l'usine

Conduire un groupe turbo alternateur et/ou un réseau de chaleur en surveillant les paramètres et selon la procédure de l'usine

Conduire un système de traitement de fumées en respectant la procédure et la législation en vigueur

Conduire un système de traitement d'eau en respectant la procédure définie par le responsable d'exploitation de l'usine en régime stabilisé

Conduire les phases de démarrage et d'arrêt d'un four sur une installation en régime dégradé, forcé ou critique sous la responsabilité du chef de quart

Identifier les dysfonctionnements ou éléments défectueux de l'installation en régime dégradé afin d'effectuer une intervention corrective sous la responsabilité du chef de quart

Analyser le degré de gravité d'un incident et appliquer les consignes de sécurité en conséquence

Blocs de compétences

RNCP35079BC01 — Gestion des flux de déchets entrants en centre de valorisation énergétique

LISTE DE COMPÉTENCES

C1.1 Réceptionner les déchets entrants dans un centre de valorisation énergétique :

- Contrôler la radioactivité des déchets pour valider l'accès des camions de collecte vers les quais de déchargement
- Enregistrer la pesée des camions de collecte de déchets entrants sur la plateforme avant déchargement des déchets

C1.2 Organiser la surface de déchargement des déchets des camions en fonction de la nature des déchets avant de les intégrer dans la fosse d'incinération

C1.3 Contrôler les déchets acceptés par le four et ceux interdits (déchets dangereux) avant d'alimenter le four pour répondre aux exigences de sécurité et prévenir les risques d'accidents

C1.4 Conduire un pont roulant en fonction de la taille des déchets et du comportement du grappin

C1.5 Alimenter un four avec le grappin en sélectionnant les déchets à brûler, en homogénéisant les mélanges, en régulant les débits vapeur/air, en actionnant les grilles afin d'obtenir une bonne combustion

C1.6 Surveiller la combustion d'un four et diagnostiquer les signes précurseurs de départ de feu afin de sécuriser les locaux, le personnel et l'environnement dans le cadre de l'incinération des déchets

MODALITÉS D'ÉVALUATION

E1B1.Évaluations en centre de formation en cours et l'issue du Bloc Épreuve écrite surveillée en temps limité sur les connaissances relatives au bloc 1

E2B1.Évaluation en entreprise avec grilleÉvaluation en situation réelle à partir d'une grille formalisée reprenant l'ensemble des compétences du bloc 1

E4B1.Évaluation d'un dossier professionnel écrit et présentation orale devant un juryPartie 1: Selon les consignes données, présenter dans un dossier écrit un centre de valorisation énergétique et la gestion des flux entrants (organisation, contrôles et alimentation d'un four en sécurité)

RNCP35079BC02 — Ronde de contrôle en centre de valorisation énergétique

LISTE DE COMPÉTENCES

C2.1 Réaliser une ronde de surveillance des installations selon la procédure définie par le responsable d'exploitation de l'usine de valorisation énergétique afin d'en contrôler le fonctionnement

C2.2 Réaliser des relevés et contrôles de paramètres de compteurs selon la procédure définie et les enregistrer sur l'outil de gestion informatique

C2.3 Réaliser les prélèvements d'eau de chaudière selon la procédure définie afin de vérifier le bon fonctionnement de l'installation par une analyse

C2.4 Analyser les différents paramètres relevés lors de la ronde pour effectuer un diagnostic, alerter et/ou intervenir en cas de problème

C2.5 Réaliser la maintenance préventive des équipements de l'installation en effectuant un graissage mécanique pour éviter les pannes

C2.6 Réaliser un diagnostic électrique et effectuer des petits dépannages électriques en sécurité

C2.7 Exécuter une procédure de débouillage des trémies de déchets en sécurité

C2.8 Réaliser la maintenance des équipements pendant un arrêt technique sous la responsabilité du chef de quart et/ou du responsable d'exploitation

C2.9 Réceptionner et manipuler les produits chimiques utilisés dans le traitement des fumées ou la capture des polluants

MODALITÉS D'ÉVALUATION

E1B2.Évaluations en centre de formation en cours et l'issue du Bloc Épreuve écrite surveillée sous forme de questionnaires (QCM) en temps limité sur les apports théoriques

E2.B2.Évaluation en entreprise avec grilleÉvaluation en situation réelle à partir d'une grille formalisée reprenant l'ensemble des compétences du bloc 2. Les grilles d'évaluation sont complétées en fin de formation du bloc par l'entreprise

E4B2.Évaluation d'un dossier professionnel écrit et présentation orale devant un juryPartie 2 : Selon les consignes données, présenter la ronde et les différents contrôles à effectuer dans une installation

RNCP35079BC03 — Conduite d'une installation dans un centre de valorisation énergétique

LISTE DE COMPÉTENCES

- C3.1 Surveiller les installations techniques et les circuits, les correspondances supervision/circuits et les indicateurs de mesure donnés par la supervision pour conduire une installation en régime stabilisé en sécurité
- C3.2 Régler les paramètres de supervision de la zone de conduite d'une installation en respectant les normes de combustion et les boucles de régulation
- C3.3 Conduire une chaudière vapeur en centre de valorisation énergétique en sécurité en respectant la procédure définie par le responsable d'exploitation de l'usine
- C3.4 Conduire un groupe turbo alternateur et/ou un réseau de chaleur en surveillant les paramètres et selon la procédure de l'usine
- C3.5 Conduire un système de traitement de fumée en respectant la procédure et la législation en vigueur
- C3.6 Conduire un système de traitement d'eau en respectant la procédure définie par le responsable d'exploitation de l'usine en régime stabilisé
- C3.7 Conduire les phases de démarrage et d'arrêt d'un four sur une installation en régime dégradé, forcé ou critique sous la responsabilité du chef de quart
- C3.8 Identifier les dysfonctionnements ou éléments défectueux de l'installation en régime dégradé afin d'effectuer une intervention corrective sous la responsabilité du chef de quart
- C3.9 Analyser le degré de gravité d'un incident et appliquer les consignes de sécurité en conséquence

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- E1B3.Évaluations en centre de formation en cours et l'issue du Bloc Épreuve écrite surveillée sous forme de questionnaires (QCM) en temps limité sur les apports théoriques
- E2B3.Évaluation en entreprise avec grille Évaluation en situation réelle à partir d'une grille formalisée reprenant l'ensemble des compétences du bloc 3 Les grilles d'évaluation sont complétées en fin de formation du bloc par l'entreprise
- E3B3.Évaluation de conduite d'équipement sous pression Évaluation sur la conduite d'équipements sous pression en sécurité dans une usine de valorisation énergétique (théorie et pratique, mode normal ou dégradé)
- E4B3.Évaluation d'un dossier professionnel écrit et présentation orale devant un juryPartie 3 : Selon les consignes données, présenter par écrit dans un dossier la conduite d'une installation dans un centre de valorisation énergétique

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

- Usines de valorisation énergétique (électricité, vapeur, chaleur)
- Usines de traitement et d'élimination des déchets (3821Z)
- Entreprises privées spécialisées dans les services à l'environnement : grandes entreprises ou PME
- Usines d'incinération
- Entreprises privées de traitement des déchets
- Usines de recyclage
- Usines d'incinération des déchets dangereux
- Collectivités territoriales

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Technicien de centre de valorisation énergétique
- Technicien en traitement de déchets
- Adjoint chef de quart
- Agent qualifié de centre de traitement de déchets
- Conducteur d'usine de valorisation énergétique (UVE)
- Technicien de centre de valorisation énergétique
- Agent qualifié de centre de valorisation énergétique
- Agent de quart
- Agent de bloc
- Conducteur d'installation thermique

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

- Une usine de valorisation énergétique est composée d'un four pour la combustion (alimenté par les ordures

ménagères), d'une chaudière pour la récupération de chaleur et d'un système de traitement des fumées.
Des habilitations sont nécessaires pour exercer le métier selon le type d'usine de valorisation énergétique :

- Habilitations électriques (H0 B0) ;
- Attestation à la conduite d'équipements sous pression en usine d'incinération et de traitement des déchets (toutes les usines) ;
- CACES (selon les engins utilisés sur un site) dont le R484 pour la conduite des ponts roulants et portiques.

L'activité est encadrée par la réglementation de l'activité concernant le traitement des fumées.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 2 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Intensité d'embauche, Manque de main-d'œuvre disponible, Lien formation-emploi
Salaire médian (mensuel)	2 240 €
Diplôme le plus fréquent	Bac général, technologique, professionnel ou équivalent en mécanique, électricité, électronique (27 % des actifs en emploi)
Familles professionnelles (FAP)	G0A40 — Ouvriers de la maintenance générale et mécanique · tension 5/5 (Très élevée) G1X72 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance générale et mécanique industrielle · tension 5/5 (Très élevée) G1X78 — Techniciens et agents de maîtrise en distribution et assainissement d'eau et gestion des déchets · tension 5/5 (Très élevée) H1X91 — Ingénieurs et cadres techniques en Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels et exploitation éco-industriel · tension 3/5 (Modérée) H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client · tension 5/5 (Très élevée) T4X62 — Ouvriers de l'assainissement et du traitement des déchets · tension 2/5 (Faible)
Projets de recrutement (BMO 2026)	34 915
Jugés difficiles à recruter	50 %
Emplois saisonniers	16 %
Familles professionnelles (FAP)	G0A40 — Ouvriers de la maintenance générale et mécanique G1X72 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance générale et mécanique industrielle G1X78 — Techniciens et agents de maîtrise en distribution et assainissement d'eau et gestion des déchets H1X91 — Ingénieurs et cadres techniques en Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels et exploitation éco-industriel H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client T4X62 — Ouvriers de l'assainissement et du traitement des déchets

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS
Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION
Prérequis à la validation des compétences : Attestation à la conduite d'équipement sous pression en usine de valorisation énergétique

Par parcours de formation en centre agréé :

- Résultats aux évaluations en cours de formation sur les 3 blocs
- Résultat à l'évaluation en milieu professionnel sur les activités métier (sur les 3 blocs)
- Résultat à l'évaluation de conduite d'équipement sous pression
- Évaluation d'un dossier professionnel écrit en 3 parties et entretien oral devant un jury

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE

Jury présidé par un professionnel en charge de l'exploitation d'une usine de valorisation énergétique ou d'un ensemble d'usines

Jury composé à minima de :

2 professionnels du métier

1 représentant de l'organisme certificateur (GIP FCIP de Toulouse)

1 représentant du centre de formation préparant à la certification

COMPOSITION DU JURY — APPRENTISSAGE

Jury présidé par un professionnel en charge de l'exploitation d'une usine de valorisation énergétique ou d'un ensemble d'usines

Jury composé à minima de :

2 professionnels du métier

1 représentant de l'organisme certificateur (GIP FCIP de Toulouse)

1 représentant du centre de formation préparant à la certification

COMPOSITION DU JURY — CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Jury présidé par un professionnel en charge de l'exploitation d'une usine de valorisation énergétique ou d'un ensemble d'usines

Jury composé à minima de :

2 professionnels du métier

1 représentant de l'organisme certificateur (GIP FCIP de Toulouse)

1 représentant du centre de formation préparant à la certification

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	8 500 €
Selon la branche	7 500 € – 12 430 €
Prise en charge	Branches concernées
8 500 €	Valeur par défaut · 209 branches
12 430 €	CPNE Entreprises des activités du déchet et de la propreté urbaine, CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat
8 181 €	CPNE des industries de santé (CPNEIS)
7 500 €	CPNEFP ICGV entreprises de la viande

Base légale

Date de décision	18/11/2020
Durée de l'enregistrement	5 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	18/11/2025

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2019	22	0	100 %	—
2018	20	3	100 %	95 %
2017	20	0	100 %	100 %

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP30667

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP41970

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

Lien organisme certificateur :

<https://maforpro.ac-toulouse.fr/bilan-de-competences--mobilité/conception-de-certifications/nos-realisations/titre-technicien-de-centre-de-traitement-des-dechets-niveau-4>

Lien centre de formation partenaire préparant à la certification :

<https://www.campus.veolia.fr/nos-formations/formation-initiale/titre-technicien-de-centre-de-traitement-de-dechets-hf>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/35079/>