

Stratifieur multiprocédés en matériaux composites

RNCP35229 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	225s
Formacode(s)	23002, 22871, 22818
Code(s) ROME	H3203
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	23/02/2026

Certificateur(s)

MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION · SIRET : 11000007200014

Partenaires habilités

20 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 16 à former et organiser l'évaluation et 4 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
AFPA ENTREPRISES	82409268800012	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800061	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800060	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800010	Former
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814200587	Former et organiser l'évaluation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814201569	Former et organiser l'évaluation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814201577	Former et organiser l'évaluation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814201882	Former et organiser l'évaluation
CIPECMA	78128367600018	Former et organiser l'évaluation
CIPECMA FORMATION COLLECTIVITES	51176260100017	Former et organiser l'évaluation

Liste complète des 20 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp35229-stratifieur-multiprocedes-en-materiaux-composites/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le stratifieur multiprocédés en matériaux composites fabrique des pièces destinées à des secteurs professionnels tels que la construction de bateaux, véhicules, mobiliers urbains, éléments ferroviaires, à l'unité ou en petites séries.

ACTIVITÉS VISÉES

Il prépare les matières, moules et équipements de fabrication, puis applique des renforts en fibre de verre et de la résine thermodurcissable, généralement du polyester. L'imprégnation de résine se réalise manuellement en moule ouvert, ou par transfert de celle-ci à l'aide de pompes, dans un moule fermé mis en dépression.

Après démoulage, il parachève les pièces par des opérations de détournage, de découpe et parfois d'assemblage ou de renforcement local.

Enfin, il réalise la finition de surface pour obtenir l'aspect spécifié.

Le travail se déroule en atelier, le plus souvent debout. L'importance des pièces à fabriquer et les contraintes techniques des matériaux utilisés, en particulier les conditions d'application et les temps de durcissement de la résine, nécessitent souvent un travail en équipe de 2 ou 3 personnes.

Le stratifieur est en contact permanent avec des produits allergisants comme la fibre de verre, les résines polyester, les peroxydes, l'acétone. En fonction des situations de travail, il porte des équipements de protection individuelle du type gants, lunettes et masque, et respecte des procédures de mise en œuvre de matériels, de manipulation de produits et d'évacuation de déchets.

Il assure la propreté permanente de son poste de travail et le nettoyage des outils utilisés.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

1. Mouler au contact des pièces composites

- Préparer les matières d'œuvre pour une production au contact de pièces en composite polyester/verre
- Réaliser la mise en service et l'arrêt d'une machine airless pour résine polyester
- Appliquer un gelcoat sur un moule, au pistolet à gravité et à l'airless
- Stratifier au contact une pièce en composite polyester/verre, monolithique ou sandwich
- Démouler une pièce composite et repréparer le moule
- Détourner et réaliser des découpes à l'aide d'outillages portatifs, sur une pièce composite
- Assembler et renforcer localement des pièces composites par collage.

2. Draper des pièces composites fabriquées en infusion et injection

- Réaliser l'habillage d'un moule et la mise sous vide pour la fabrication d'une pièce composite en infusion ou injection
- Réaliser la mise en service et l'arrêt d'une machine airless pour résine polyester
- Réaliser les opérations de transfert de la résine dans un moule pour la fabrication d'une pièce composite en infusion ou injection.

3. Réaliser la finition de surface de pièces composites

- Contrôler la surface d'une pièce composite et déterminer les éventuelles retouches à réaliser
- Retoucher la surface d'une pièce composite.

Blocs de compétences

RNCP35229BC01 — Mouler au contact des pièces composites

LISTE DE COMPÉTENCES

Préparer les matières d'œuvre pour une production au contact de pièces en composite polyester/verre

Réaliser la mise en service et l'arrêt d'une machine airless pour résine polyester

Appliquer un gelcoat sur un moule, au pistolet à gravité et à l'airless

Stratifier au contact une pièce en composite polyester/verre, monolithique ou sandwich

Démouler une pièce composite et repréparer le moule

Détourner et réaliser des découpes à l'aide d'outillages portatifs, sur une pièce composite

Assembler et renforcer localement des pièces composites par collage

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les compétences des candidats (VAE ou issus de la formation) sont évaluées par un jury au vu :

a)

D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s)

b)

d'un dossier faisant état des pratiques professionnelles du candidat

c)

des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.

RNCP35229BC02 — Draper des pièces composites fabriquées en infusion et injection

LISTE DE COMPÉTENCES

Réaliser l'habillage d'un moule et la mise sous vide pour la fabrication d'une pièce composite en infusion ou injection

Réaliser la mise en service et l'arrêt d'une machine airless pour résine polyester

Réaliser les opérations de transfert de la résine dans un moule pour la fabrication d'une pièce composite en infusion ou injection

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les compétences des candidats (VAE ou issus de la formation) sont évaluées par un jury au vu :

a)

D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s)

b)

d'un dossier faisant état des pratiques professionnelles du candidat

c)

des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.

RNCP35229BC03 — Réaliser la finition de surface de pièces composites

LISTE DE COMPÉTENCES

Contrôler la surface d'une pièce composite et déterminer les éventuelles retouches à réaliser

Retoucher la surface d'une pièce composite

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les compétences des candidats (VAE ou issus de la formation) sont évaluées par un jury au vu :

a)

D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s)

b)

d'un dossier faisant état des pratiques professionnelles du candidat

c)

des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

- Entreprises de fabrication de pièces composites pour l'industrie
- la construction nautique
- l'automobile et le ferroviaire

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Stratifieur
- drapeur
- stratifieur drapeur
- stratifieur en matériaux composites
- mouleur stratifieur
- mouleur en stratifiés
- stratifieur-usineur-finiisseur

- finisseur de pièces composites
- gelcoateur

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ
Sans objet

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible, Intensité d'embauche, Inadéquation géographique
Salaire médian (mensuel)	2 097 €
Familles professionnelles (FAP)	E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 3/5 (Modérée) E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 4/5 (Élevée) E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	18 725
Jugés difficiles à recruter	36 %
Emplois saisonniers	22 %
Familles professionnelles (FAP)	E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maitrise et assimilés des industries de process

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS
Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE
Le jury du titre est habilité par le représentant territorial compétent du ministère chargé de l'emploi. Il est composé de professionnels du métier concerné par le titre. (Art. R 338-6 du Code de l'Education)

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	9 900 €
Selon la branche	8 000 € – 10 229 €
Prise en charge	Branches concernées
9 900 €	Valeur par défaut · 207 branches
10 229 €	CNPE de la Plasturgie et des Composites, CPNE de l'industrie et des services nautiques
10 197 €	CPNE chimie, CPNEFP de la métallurgie

9 972 €	CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat
8 000 €	CPNE Branche Caoutchouc

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	23/02/2026
-------------------------------------	------------

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP240

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP41906

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)

RNCP240

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

www.travail-emploi.gouv.fr

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/35229/>

Se former en apprentissage

Formations en apprentissage	3
Organismes gestionnaires (CFA)	2
Organismes formateurs	3
Régions couvertes	2
Départements couverts	3
Organismes certifiés Qualiopi	3
Sessions	de 09/2025 à 11/2028

Catalogue des formations en apprentissage — réseau des Carif-Oref. Sans frais pour l'alternant : formation financée par l'OPCO de la branche (NPEC).

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	2
Parcours menés à terme	2
Taux d'achèvement	100 %
Période	02/2022 – 02/2026

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	3
----------------------	---

Montant total engagé	17 240 €
Coût moyen par dossier	5 747 €
Durée moyenne	481 h
Période	08/2021 – 12/2025
France compétences	53 %
Reste à charge titulaire	47 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.