

Conducteur d'appareils de l'industrie de la chimie

RNCP35314 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	222s
Formacode(s)	11557, 11534, 11531, 11561
Code(s) ROME	H2301
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	01/06/2026

Certificateur(s)

MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION · SIRET : 11000007200014

Partenaires habilités

32 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 28 à former et organiser l'évaluation et 4 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
ADDON SCHOOL	89847054700016	Former et organiser l'évaluation
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600018	Former et organiser l'évaluation
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600240	Former et organiser l'évaluation
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600273	Former et organiser l'évaluation
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600331	Former et organiser l'évaluation
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600497	Former et organiser l'évaluation
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600547	Former et organiser l'évaluation
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600653	Former et organiser l'évaluation
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343600976	Former et organiser l'évaluation
AFPA ACCES A L' EMPLOI	82436343601008	Former et organiser l'évaluation

Liste complète des 32 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp35314-conducteur-d-appareils-de-l-industrie-de-la-chimie/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le conducteur d'appareils de l'industrie de la chimie assure la surveillance et la conduite du cycle de fabrication de produits chimiques selon un programme défini et des consignes précises, dans le respect des normes de qualité, d'hygiène, d'environnement et de sécurité définies par l'entreprise.

ACTIVITÉS VISÉES

Pour cela, il :

- participe aux opérations de préparation des fabrications, au démarrage et à l'arrêt des appareils
- assure l'alimentation, le déplacement et l'évacuation des matières à son poste de travail
- surveille et régule les paramètres de fabrication et le circuit de matières en fonction de consignes précises, sur des équipements qui peuvent être automatiques et informatisés
- procède à des échantillonnages et à des mesures et analyses chimiques simples, afin de vérifier la conformité des produits par rapport à un cahier des charges
- corrige la marche de l'installation pour la maintenir dans les limites des valeurs des consignes
- effectue un premier diagnostic de dysfonctionnement et réalise les opérations correctives autorisées.

Dans le cas d'anomalies d'origine matérielle, selon la gravité, il peut soit procéder au remplacement d'éléments défectueux, soit mettre l'installation en sécurité pour que le service maintenance puisse intervenir.

Il travaille sous la responsabilité de son hiérarchique direct, à qui il rend compte de son activité et l'informe de tout incident.

Sa propre responsabilité est limitée à l'application stricte des consignes et des procédures. Cependant, en cas de dysfonctionnement important il est capable de prendre rapidement des initiatives, par exemple intervenir sur un paramètre de réglage ou arrêter en urgence un équipement, mais toujours dans le respect strict des procédures.

Il travaille généralement en atelier de production ou dehors sur site. Les horaires de travail sont majoritairement de type posté ou en continu : 2 × 8, 3 × 8, 5 × 8, plus rarement en journée.

Une vigilance permanente et une réactivité à l'événement en cas de dérive des paramètres ou d'incidents sont indispensables compte tenu des matières traitées et des techniques utilisées. L'utilisation d'équipements de protection collective et individuelle est nécessaire et obligatoire.

Il travaille le plus souvent en station debout prolongée. Certaines tâches nécessitent des déplacements en hauteur et des manipulations et ports de charges. Il peut être amené à travailler en salle de contrôle d'où il commande les appareils à distance.

Il adapte ses interventions et son comportement aux exigences de sécurité, d'hygiène, de qualité et d'environnement, pour lui, les personnes et les biens.

Il travaille en équipe, en respectant les règles, les processus et les valeurs de l'entreprise. Il organise son propre travail dans la limite de ses responsabilités.

Il communique de façon ouverte et efficace avec ses collègues et sa hiérarchie en recevant et en transmettant toutes les informations nécessaires à la tenue du poste.

Il adapte en continu ses pratiques si besoin, après validation avec sa hiérarchie.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

1. Conduire une opération unitaire de transformation physique de base :

- Préparer des solutions de produits nécessaires à une production
- Conduire une opération de production par purification de produits

2. Conduire une opération unitaire de transformation chimique de base :

- Réaliser une production chimique
- Contrôler les paramètres qualités des flux matières d'une production chimique
- Réaliser des opérations de maintenance productive sur des équipements de production chimique

3. Conduire une opération complexe de l'industrie de la chimie et régler les paramètres :

- Réaliser une opération de séparation liquide-liquide ou liquide-gaz, dans le cadre d'une production chimique
- Réaliser une synthèse organique ou minérale, dans le cadre d'une production chimique
- Contrôler les paramètres qualités des flux matières d'une production chimique
- Réaliser des opérations de maintenance productive sur des équipements de production chimique.

Blocs de compétences

RNCP35314BC01 — Conduire une opération unitaire de transformation physique de base

LISTE DE COMPÉTENCES

Préparer des solutions de produits nécessaires à une production

Conduire une opération de production par purification de produits

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les compétences des candidats (VAE ou issus de la formation) sont évaluées par un jury au vu :

a)

D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session,

éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s)

b)

d'un dossier faisant état des pratiques professionnelles du candidat

c)

des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation

RNCP35314BC02 — Conduire une opération unitaire de transformation chimique de base

LISTE DE COMPÉTENCES

Réaliser une production chimique

Contrôler les paramètres qualités des flux matières d'une production chimique

Réaliser des opérations de maintenance productive sur des équipements de production chimique

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les compétences des candidats (VAE ou issus de la formation) sont évaluées par un jury au vu :

a)

D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s)

b)

d'un dossier faisant état des pratiques professionnelles du candidat

c)

des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation

RNCP35314BC03 — Conduire une opération complexe de l'industrie de la chimie et régler les paramètres

LISTE DE COMPÉTENCES

Réaliser une opération de séparation liquide-liquide ou liquide-gaz, dans le cadre d'une production chimique

Réaliser une synthèse organique ou minérale, dans le cadre d'une production chimique

Contrôler les paramètres qualités des flux matières d'une production chimique

Réaliser des opérations de maintenance productive sur des équipements de production chimique

Préparer la mise en sécurité d'une partie d'installation de l'industrie de la chimie

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les compétences des candidats (VAE ou issus de la formation) sont évaluées par un jury au vu :

a)

D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s)

b)

d'un dossier faisant état des pratiques professionnelles du candidat

c)

des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

- La chimie
- la chimie fine
- la pétrochimie
- l'agroalimentaire
- la cosmétique
- la pharmacie
- les ciments
- le verre
- les textiles techniques et intissés

- les peintures
- les colles
- les colorants
- l'énergie
- la papeterie... c'est-à-dire les industries mettant en œuvre un process

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Opérateur de fabrication ou de production
- conducteur d'appareils de fabrication,
- conducteur de ligne de fabrication
- rondier
- opérateur de salle de contrôle
- tableautiste

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Néant

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible, Intensité d'embauche, Inadéquation géographique
Salaire médian (mensuel)	2 097 €
Familles professionnelles (FAP)	E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 3/5 (Modérée) E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 4/5 (Élevée) E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	18 725
Jugés difficiles à recruter	36 %
Emplois saisonniers	22 %
Familles professionnelles (FAP)	E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est habilité par le représentant territorial compétent du ministère chargé de l'emploi. Il est composé de professionnels du métier concerné par le titre. (Art. R 338-6 du Code de l'Éducation)

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche

professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	13 000 €
Selon la branche	9 000 € – 15 000 €
Prise en charge	Branches concernées
13 000 €	Valeur par défaut · 210 branches
15 000 €	CPNE chimie, CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat
9 000 €	CPNE Branche Caoutchouc

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	01/06/2026
-------------------------------------	------------

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS
RNCP1841

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)
RNCP42549

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)
RNCP1841

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF
www.travail-emploi.gouv.fr

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/35314/>

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	2
Parcours menés à terme	1
Taux d'achèvement	50 %
Période	02/2022 – 04/2022

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	6
Montant total engagé	7 566 €
Coût moyen par dossier	1 261 €
Durée moyenne	94 h
Période	09/2021 – 09/2024
France compétences	85 %

Entreprise	13 %
-------------------	-------------

Reste à charge titulaire	1 %
---------------------------------	------------

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.