

Packaging Emballage et Conditionnement : Ecoconception et industrialisation

RNCP35359 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Sigle	BUT — Bachelor universitaire de technologie
Code(s) NSF	200r, 200p, 200n
Formacode(s)	31676, 31652, 31629, 31760, 34529
Code(s) ROME	H1204, H1502, H1404, H1403, H2504
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	31/08/2026

Certificateur(s)

MINISTERE DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE · SIRET : 11004401300040

UNIVERSITE MARIE ET LOUIS PASTEUR (UMLP) · SIRET : 93810656400017

UNIVERSITE SAVOIE MONT BLANC · SIRET : 19730858800015

UNIVERSITE DE BESANCON - UNIVERSITE DE FRANCHE-COMTE · SIRET : 19251215000363

UNIVERSITE DE REIMS CHAMPAGNE-ARDENNE (URCA) · SIRET : 19511296600799

UNIVERSITE DE ROUEN NORMANDIE · SIRET : 19761904200017

AVIGNON UNIVERSITE · SIRET : 19840685200204

UNIVERSITE DE REIMS CHAMPAGNE-ARDENNE · SIRET : 19511296600435

Partenaires habilités

1 organisme habilité, d'après la liste publiée par France compétences : 1 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
INSTITUT SUPERIEUR DE PLASTURGIE APPLIQUEE	30870853600146	Former

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Les professionnels diplômés du Bachelor Universitaire de Technologie (BUT) en Packaging Emballage et Conditionnement (PEC) contribuent dans leurs emplois à l'adaptation aux évolutions technologiques, réglementaires ou commerciales des emballages et des procédés de conditionnement.

Ils interviennent, à des degrés divers suivant le poste occupé, dans :

- la conception, le design et le développement d'emballage : veille technologique, rédaction de cahier des charges, modélisation du produit, réalisation de prototypes, pilotage de la chaîne graphique, sélection des matériaux et des procédés ...
- l'analyse et la maîtrise de la qualité : mise en place, suivi et mise à jour de procédures de contrôle qualité,
- la logistique des flux de production et de distribution : pilotage de la chaîne logistique, gestion des flux, gestion des stocks, management de la traçabilité ...

ACTIVITÉS VISÉES

- Conception / Reconception d'un packaging, d'une PLV au sein d'un bureau d'études
- Rédaction du cahier des charges fonctionnel à partir d'un besoin client dans le respect des normes et de la réglementation
- Conception technique et graphique d'un packaging adapté aux procédés de fabrication, de conditionnement et à sa distribution
- Evaluation de l'impact environnemental
- Réalisation de prototypes
- Elaboration des documents techniques nécessaires à l'industrialisation
- Industrialisation des solutions d'emballages au sein d'un bureau des méthodes
- Mise en place d'un plan de qualification pour la validation un processus industriel
- Identification et mise en place de solutions techniques pour la fabrication d'emballage
- Identification et mise en place de solutions techniques pour le conditionnement
- Mise en place d'indicateurs de performance
- Optimisation du processus industriel
- Mise en place de l'amélioration de la production basée sur les outils qualité
- Homologation d'un couple emballage/produit au sein d'un service qualité
- Mise en place d'un système qualité
- Mise en place d'un plan d'homologation
- Rédaction des procédures de contrôle / Réalisation des essais / Analyse des résultats d'essais
- Rédaction des documents nécessaires à l'homologation de la solution packaging
- Intégration dans le système qualité
- Optimisation des flux internes / externes au sein du service logistique
- Gestion des flux
- Optimisation des stocks et des flux
- Mise en place de la traçabilité des produits.
- Mise en place de la gestion des approvisionnements / des relations avec la production / des relations avec les fournisseurs

COMPÉTENCES ATTESTÉES

- Eco-Concevoir des solutions packagings
- en rédigeant un cahier des charges fonctionnel à partir d'un besoin client dans le respect des normes et de la réglementation
- en concevant un packaging adapté aux procédés de fabrication, de conditionnement et à sa distribution o en minimisant l'impact environnemental
- en prenant en compte les contraintes marketing et économiques
- en élaborant les documents techniques nécessaires à l'industrialisation
- Industrialiser des solutions d'emballages ou de conditionnement
- en mettant en place un plan de qualification pour valider un processus industriel
- en répondant à un ou des cahiers des charges techniques
- en choisissant des solutions techniques robustes pour la fabrication d'emballage ou le conditionnement
- en mettant en place des indicateurs de performance pertinents
- en rédigeant des spécifications et des fiches techniques permettant la définition et la validation du procédé
- Homologuer un couple emballage/produit
- en mettant en place un plan d'homologation pour valider un couple produit/emballage
- en rédigeant les documents nécessaires à l'homologation de la solution packaging (rapport d'essai, protocole...)
- en respectant des procédures qualité
- Optimiser les flux internes/ externes
- en pilotant efficacement l'ensemble des flux d'un processus (respect des coûts, délais, qualité, hygiène et sécurité)
- en assurant la traçabilité des produits et étapes du processus global
- en optimisant la quantité de produits pour un flux logistique donné par le packaging

Compétences transversales :

Usages du numérique : Utiliser les outils numériques de référence et les règles de sécurité informatique pour acquérir, traiter, produire et diffuser de l'information ainsi que pour collaborer en interne et en externe.

Exploitation de données à des fins d'analyse : Identifier, sélectionner et analyser avec esprit critique diverses ressources dans son domaine de spécialité pour documenter un sujet et synthétiser ces données en vue de leur

exploitation. · Analyser et synthétiser des données en vue de leur exploitation. Développer une argumentation avec esprit critique.

Expression et communication écrites et orales : Se servir aisément des différents registres d'expression écrite et orale de la langue française. Communiquer par oral et par écrit, de façon claire et non ambiguë, dans au moins une langue étrangère.

Action en responsabilité au sein d'une organisation : Situer son rôle et sa mission au sein d'une organisation pour s'adapter et prendre des initiatives Respecter les principes d'éthique, de déontologie et de responsabilité environnementale Travailler en équipe et en réseau ainsi qu'en autonomie et responsabilité au service d'un projet Analyser ses actions en situation professionnelle, s'autoévaluer pour améliorer sa pratique.

Positionnement vis à vis d'un champ professionnel : Identifier et situer les champs professionnels potentiellement en relation avec les acquis et la mention ainsi que les parcours possibles pour y accéder. Caractériser et valoriser son identité, ses compétences et son projet professionnel en fonction d'un contexte Identifier le processus de production, de diffusion et de valorisation des savoirs

Blocs de compétences

RNCP35359BC01 — Eco-Concevoir des solutions packagings

LISTE DE COMPÉTENCES

- Analyser un brief marketing et produire un cahier des charges fonctionnel
- Identifier les exigences de l'éco-conception
- Appliquer la méthodologie de conception volumique CAO et graphique PAO
- Réaliser un plan de principe
- Valider un concept par croquis, maquette
- Identifier les matériaux en fonction des produits emballés
- Présenter une démarche de conception innovante développée avec les outils du design
- Dimensionner les composants avec les contraintes matériaux et procédés
- Valider une conception avec un prototype ou un test de fonctionnalité
- Comparer l'impact environnemental des solutions packaging
- Réaliser les documents techniques nécessaires à l'industrialisation de l'emballage
- Sélectionner les matériaux adaptés au couple produit/emballage
- Concevoir un présentoir sur lieu de vente pour promouvoir un produit - Concevoir une solution packaging complète et adaptée (primaire, secondaire, tertiaire)
- Optimiser une solution packaging en intégrant une analyse d'impact environnemental
- Valoriser sa conception par un scénario d'usage (réalité augmentée, rendu réaliste)
- Présenter et justifier sa démarche de conception en anglais

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Validation des

compétences par évaluation orale, écrite et pratique lors de mises en situation professionnelle (rédaction et réalisation de rapports, plans, schémas, études techniques - exposé oral de présentation d'équipement ou de procédé - mise en situation sur des pilotes et en stage et projet, études de cas, évaluation du travail réalisé en stage et projet)

RNCP35359BC02 — Industrialiser des solutions d'emballages ou de conditionnement

LISTE DE COMPÉTENCES

- Identifier les procédés d'industrialisation et les outils de contrôle pour un couple emballage/produit
- Analyser des documents techniques spécifiant un emballage ou un procédé de conditionnement
- Identifier les principaux organes et procédés d'acquisition de données d'une machine de production industrielle
- Identifier les différents outils qualité liés à la production - Réaliser des contrôles de production
- Déterminer les contraintes liées au couple emballage/machine Proposer des solutions d'industrialisation (fabrication, conditionnement, assemblage) pour un produit emballé à partir d'un cahier des charges technique
- Évaluer les impacts environnementaux des procédés d'industrialisation
- Évaluer l'impact d'un choix packaging sur les performances d'une production en mettant en place des indicateurs
- Analyser les dérives ou les défaillances d'un procédé industriel et en estimer les pertes et gains de productivité

- Optimiser les procédés d'industrialisation (fabrication, conditionnement, assemblage)
- Identifier les causes de non-conformités et proposer des améliorations Appliquer les outils de la qualité dans un processus d'amélioration continue de la production

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Validation des compétences par évaluation orale, écrite et pratique lors de mises en situation professionnelle (rédaction et réalisation de rapports, plans, schémas, études techniques - exposé oral de présentation d'équipement ou de procédé - mise en situation sur des pilotes et en stage et projet, études de cas, évaluation du travail réalisé en stage et projet)

RNCP35359BC03 — Homologuer un couple emballage-produit

LISTE DE COMPÉTENCES

- Conduire un essai de caractérisation normé pour un matériau donné
- Analyser les résultats d'essai pour valider/invalidier un lot
- Rédiger un procès-verbal d'essai
- Définir le moyen métrologique adapté à un contrôle
- Identifier une norme d'essai pour analyser une spécificité d' emballage
- Mettre en place un protocole de test de fonctionnalité d'emballage
- Élaborer les plans d'essais en vue d'une homologation packaging
- Développer un protocole d'essai spécifique non normalisé
- Évaluer l'incertitude de mesure
- Définir une stratégie d'homologation de solutions packaging primaire/secondaire/tertiaire adapté à la réglementation du secteur
- Rédiger des procédures dans le cadre d'un référentiel qualité ou d'une certification
- Proposer des solutions alternatives en cas de non conformité
- Organiser les essais dans le respect des délais et des ressources

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Validation des compétences par évaluation orale, écrite et pratique lors de mises en situation professionnelle (rédaction et réalisation de rapports, plans, schémas, études techniques - exposé oral de présentation d'équipement ou de procédé - mise en situation sur des pilotes et en stage et projet, études de cas, évaluation du travail réalisé en stage et projet)

RNCP35359BC04 — Optimiser les flux internes/externes

LISTE DE COMPÉTENCES

- Identifier la chaîne logistique et le rôle des infrastructures logistiques (entrepôts, dépôts, plates-formes)
- Identifier les flux de la chaîne logistique pour un produit donné - Identifier les systèmes de traçabilité
- Définir les fonctions logistiques de distribution
- Définir et mettre en place un système de traçabilité
- Optimiser les stocks et les flux
- Élaborer un tableau de bord logistique
- Organiser la fonction achat
- Mettre en pratique la gestion des approvisionnements

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Validation des compétences par évaluation orale, écrite et pratique lors de mises en situation professionnelle (rédaction et réalisation de rapports, plans, schémas, études techniques - exposé oral de présentation d'équipement ou de procédé - mise en situation sur des pilotes et en stage et projet, études de cas, évaluation du travail réalisé en stage et projet)

RNCP35359BC05 — Usages numériques

LISTE DE COMPÉTENCES

Utiliser les outils numériques de référence et les règles de sécurité informatique pour acquérir, traiter, produire et diffuser de l'information ainsi que pour collaborer en interne et en externe.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Contrôle continu intégral mobilisant notamment des mises en situation professionnelle à partir desquelles est demandée une démarche autoréflexive et de démonstration des compétences acquises

RNCP35359BC06 — Exploitation de données à des fins d'analyse

LISTE DE COMPÉTENCES

- Identifier, sélectionner et analyser avec esprit critique diverses ressources dans son domaine de spécialité pour documenter un sujet et synthétiser ces données en vue de leur exploitation.
- Analyser et synthétiser des données en vue de leur exploitation.
- Développer une argumentation avec esprit critique.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Contrôle continu intégral mobilisant notamment des mises en situation professionnelle à partir desquelles est demandée une démarche autoréflexive et de démonstration des compétences acquises

RNCP35359BC07 — Expression et communication écrites et orales

LISTE DE COMPÉTENCES

Se servir aisément des différents registres d'expression écrite et orale de la langue française. Communiquer par oral et par écrit, de façon claire et non-ambiguë, dans au moins une langue étrangère.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Contrôle continu intégral mobilisant notamment des mises en situation professionnelle à partir desquelles est demandée une démarche autoréflexive et de démonstration des compétences acquises

RNCP35359BC08 — Action en responsabilité au sein d'une organisation professionnelle

LISTE DE COMPÉTENCES

- Situer son rôle et sa mission au sein d'une organisation pour s'adapter et prendre des initiatives
- Respecter les principes d'éthique, de déontologie et de responsabilité environnemental
- Travailler en équipe et en réseau ainsi qu'en autonomie et responsabilité au service d'un projet
- Analyser ses actions en situation professionnelle, s'autoévaluer pour améliorer sa pratique
- Prendre en compte des problématiques liées aux situations de handicap, à l'accessibilité et à la conception universelle.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Contrôle continu intégral mobilisant notamment des mises en situation professionnelle à partir desquelles est demandée une démarche autoréflexive et de démonstration des compétences acquises

RNCP35359BC09 — Positionnement vis à vis d'un champ professionnel

LISTE DE COMPÉTENCES

- Identifier et situer les champs professionnels potentiellement en relation avec les acquis et la mention ainsi que les parcours possibles pour y accéder
- Caractériser et valoriser son identité, ses compétences et son projet professionnel en fonction d'un contexte
- Identifier le processus de production, de diffusion et de valorisation des savoirs

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Contrôle continu intégral mobilisant notamment des mises en situation professionnelle à partir desquelles est demandée une démarche autoréflexive et de démonstration des compétences acquises

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

L'emballage et le conditionnement sont présent dans l'ensemble des secteurs industriels, on les retrouve notamment dans les secteurs de la cosmétique, de la pharmacie, de l'agro-alimentaire, de la distribution ... Les titulaires du BUT PEC s'insèrent dans les équipes spécialisées ou polyvalentes des services et départements industriels : bureau d'études, bureau des méthodes, achat, développement packaging, assurance et contrôle qualité, laboratoire de recherche, logistique, etc.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Technicien supérieur (TS en bureau d'étude, R&D, TS en gestion industrielle et logistique ; TS en méthodes et industrialisation ; TS en laboratoire d'analyse industrielle ; Encadrant de proximité en industrie de transformation. Responsable « Packaging » : Responsable de développement emballage/conditionnement ; Technicien développement emballage / conditionnement ; Assistant ingénieur « packaging ». Créateur d'emballages à partir des informations reçues du service commercial ou par le client : Concepteur ou designer d'emballage ; Technicien CAO, concepteur maquettiste. Responsable service achat / Responsable de clientèle. Acheteur d'emballage.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 1 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 556 €
Familles professionnelles (FAP)	E0X30 — Pilotes d'installation lourdes des industries de transformation et d'énergie · tension 5/5 (Très élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire · tension 5/5 (Très élevée) H0X90 — Techniciens du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) U1X82 — Graphistes, dessinateurs, stylistes, décorateurs et créateurs de supports de communication visuelle · tension 1/5 (Très faible)
Projets de recrutement (BMO 2026)	24 315
Jugés difficiles à recruter	36 %
Emplois saisonniers	10 %
Familles professionnelles (FAP)	E0X30 — Pilotes d'installation lourdes des industries de transformation et d'énergie E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire H0X90 — Techniciens du contrôle qualité H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité U1X82 — Graphistes, dessinateurs, stylistes, décorateurs et créateurs de supports de communication visuelle

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE

Jury

présidé par le directeur de l'IUT et comprenant les chefs de départements,

pour au moins la moitié des enseignants-chercheurs et enseignants, et pour au moins un quart et au plus la moitié de professionnels en relation étroite avec la spécialité concernée, choisies dans les conditions prévues à l'article 612-1 du code de l'éducation.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION

Jury présidé par le directeur de l'IUT et comprenant les chefs de départements, pour au moins la moitié des enseignants-chercheurs et enseignants, et pour au moins un quart et au plus la moitié de professionnels en relation étroite avec la spécialité concernée, choisies dans les conditions prévues à l'article 612-1 du code de l'éducation.

COMPOSITION DU JURY — VAE

Jury présidé par le directeur de l'IUT et comprenant les chefs de départements, pour au moins la moitié des enseignants-chercheurs et enseignants, et pour au moins un quart et au plus la moitié de professionnels en relation étroite avec la spécialité concernée, choisies dans les conditions prévues à l'article L. 613-4 du code de l'éducation

ACCESSIBLE EN OUTRE-MER

Nouvelle-Calédonie, Polynésie française

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	8 078 €
Selon la branche	7 500 € – 8 935 €
Prise en charge	Branches concernées
8 078 €	Valeur par défaut · 205 branches
8 935 €	CNPE de la Plasturgie et des Composites, CPNEF inter-secteurs papier carton
7 604 €	CPNEFP des commerces et services de l'audiovisuel, de l'électronique et de l'équipement ménager, CPNEFP du Négoce de l'ameublement
8 700 €	CPNEFP ICGV entreprises de la viande
8 156 €	CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat
8 000 €	CPNE chimie
7 500 €	CPNE des industries de santé (CPNEIS)

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	31/08/2026
--	------------

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)
RNCP41591

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/35359/>