

CQP Agent de production en tannerie-mégisserie spécialisé Corroyage ou Finissage

RNCP35449 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Code(s) NSF	243
Formacode(s)	21842
Code(s) ROME	H2407
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3058 — Industrie des cuirs et peaux
Date d'enregistrement	17/03/2021
Date d'échéance	17/03/2022

Certificateur(s)

FEDERAT FR TANNERIE MEGISSERIE · SIRET : 78435915000017

Commission Paritaire Nationale de l'Emploi et de la formation Professionnelle (CPNEFP)

<https://leatherfrance.com/>

Partenaires habilités

1 organisme habilité, d'après la liste publiée par France compétences : 1 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
CTC	77564972600160	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Désignation du métier et des fonctions visées

À partir d'instructions de travail, dans le respect des procédures et des règles QHSSE (qualité, hygiène, santé, sécurité, environnement), l'agent de production en tannerie-mégisserie spécialisé Corroyage ou Finissage intervient dans le processus de transformation et de finition en série de cuirs (d'origine animale : bovin, ovin, caprin, équin, porc ou exotique) destinés à la maroquinerie, chaussure, gainerie, sellerie, habillement et accessoires.

Par différentes opérations de traitements mécaniques et chimiques, il/elle peut être amené(e) à travailler :

- À l'étape corroyage : Il transforme les cuirs tannés en cuirs secs semi-finis. Cette étape permet de conférer au cuir les propriétés (souplesse, épaisseur, densité...) nécessaires aux utilisations auxquelles on le destine.
- À l'étape du finissage : Il transforme les cuirs semi-finis en cuirs finis. Cette étape permet de parfaire l'aspect esthétique (couleurs et effets) de la surface et protéger le cuir.

Il prépare et applique les produits de corroyage et de finissage. À cet effet, il dispose de compétences et de connaissances approfondies sur l'influence de ces produits sur les caractéristiques des cuirs et sur les éventuels défauts de traitement. Il utilise différents types de machines et équipements selon les opérations à réaliser : essoreuse, metteuse au vent, cadreuses, palissons, foulon, ponceuse, presse, roll coating, pistolet... Il sait régler les machines et équipements qu'il utilise et effectue des opérations de maintenance de premier niveau.

Il porte une attention constante à la qualité du travail (contrôle en continu) et aux impératifs de production (optimisation de la matière, délais, productivité, coût...).

ACTIVITÉS VISÉES

A1 Exploitation des informations et des données nécessaires à la réalisation de l'activité

- Prise en compte du marché de son entreprise
- Identification des techniques et procédés de fabrication mis en œuvre
- Analyse des matières approvisionnées, détection des défauts
- Identification des spécifications attendues (fiche de fabrication)
- Préparation des produits chimiques

A2 Réalisation des opérations de corroyage (spécialité)

- Organisation du poste et vérification des moyens de sécurité
- Réglage, conduite et maintien des équipements de production
- Mise en œuvre des étapes selon la fiche de fabrication
- Contrôle en cours et en fin de production
- Transmission des informations

A3 Réalisation des opérations de finissage (spécialité)

- Organisation du poste et vérification des moyens de sécurité
- Réglage, conduite et maintien des équipements de production
- Mise en œuvre des techniques de finissage selon la fiche de fabrication
- Contrôle en cours et en fin de production
- Transmission des informations

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Compétences communes

- Situer son activité dans le contexte de la filière cuir
- Apprécier les caractéristiques des peaux et cuirs
- Appréhender les étapes clés du processus de transformation des peaux en cuirs
- Identifier les principaux tests de contrôle-qualité en fonction des spécifications et utilisations des cuirs
- Identifier les réglementations et les précautions relatives à l'utilisation des produits chimiques
- Caractériser les différents mécanismes d'actions des produits chimiques sur le cuir
- Identifier les différents produits de finissage et leurs propriétés

Compétences spécialité Corroyage

- Mettre en œuvre les différentes étapes chimiques de corroyage humide selon les spécifications de la fiche de production et dans le respect des procédures et règles QHSSE
- Mettre en œuvre les différentes opérations mécaniques de corroyage selon les spécifications de la fiche de production et dans le respect des procédures et règles QHSSE
- Contrôler la conformité et la qualité des cuirs semi-finis
- Rendre compte et communiquer dans son activité professionnelle

Compétences spécialité Finissage

- Mettre en œuvre les différentes étapes chimiques de finissage selon les spécifications de la fiche de production et dans le respect des procédures et règles QHSSE
- Mettre en œuvre les différentes opérations mécaniques de finissage selon les spécifications de la fiche de production et dans le respect des procédures et règles QHSSE
- Contrôler la conformité et la qualité des cuirs finis
- Rendre compte et communiquer dans son activité professionnelle

Blocs de compétences

RNCP35449BC01 — Exploiter les informations et les données nécessaires à la réalisation de l'activité

LISTE DE COMPÉTENCES

Situer son activité dans le contexte de la filière cuir

Apprécier les caractéristiques des peaux et cuirs

Appréhender les étapes clés du processus de transformation des peaux en cuirs

Identifier les principaux tests de contrôle-qualité en fonction des spécifications et utilisations des cuirs

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Questionnaire écrit, réalisé individuellement

Lieu : En centre de formation

Durée de l'épreuve : 30 à 45 minutes

RNCP35449BC02 — Identifier les produits de corroyage et de finition et leurs effets sur la matière

LISTE DE COMPÉTENCES

Identifier les réglementations et les précautions relatives à l'utilisation des produits chimiques

Caractériser les différents mécanismes d'actions des produits chimiques sur le cuir

Identifier les différents produits de finissage et leurs propriétés

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Questionnaire écrit, réalisé individuellement

Lieu : En centre de formation

Durée de l'épreuve : 30 à 45 minutes

Mise en situation (travaux pratiques), réalisée individuellement Lieu : En centre de formation sur plateau technique ou en entreprise Durée : 1 h à 2 h maximum

RNCP35449BC03 — Réaliser les opérations de corroyage (spécialité)

LISTE DE COMPÉTENCES

Mettre en œuvre les différentes étapes chimiques de corroyage humide selon les spécifications de la fiche de production et dans le respect des procédures et règles QHSSE

Mettre en œuvre les différentes opérations mécaniques de corroyage selon les spécifications de la fiche de production et dans le respect des procédures et règles QHSSE

Contrôler la conformité et la qualité des cuirs semi-finis

Rendre compte et communiquer dans son activité professionnelle

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Questionnaire écrit, réalisé individuellement

Lieu : En centre de formation

Durée de l'épreuve : 30 à 45 minutes

Mise en situation (travaux pratique), réalisée individuellement Lieu : En centre de formation sur plateau technique ou en entreprise Durée : 1 h à 2 h maximum

RNCP35449BC04 — Réaliser les opérations de finissage (spécialité)

LISTE DE COMPÉTENCES

Mettre en œuvre les différentes étapes chimiques de finissage selon les spécifications de la fiche de production et dans le respect des procédures et règles QHSSE

Mettre en œuvre les différentes opérations mécaniques de finissage selon les spécifications de la fiche de production et dans le respect des procédures et règles QHSSE

Contrôler la conformité et la qualité des cuirs finis

Rendre compte et communiquer dans son activité professionnelle

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Questionnaire écrit, réalisé individuellement

Lieu : En centre de formation

Durée de l'épreuve : 30 à 45 minutes

Mise en situation (travaux pratique), réalisée individuellement Lieu : En centre de formation sur plateau technique ou en entreprise Durée : 1 h à 2 h maximum

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

L'agent de production en tannerie-mégisserie spécialisé Corroyage ou Finissage exerce son activité au sein d'industries de transformation des peaux : tannerie, mégisserie. Il travaille dans des entreprises de taille variable selon une organisation de type industrielle.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Le métier peut recouvrir en entreprise des appellations différentes :

- Agent de finissage
- Corroyeur en tannerie

- Ouvrier tanneur
- Opérateur de tannage
- Coloriste finition
- Opérateur finition
- Opérateur de production en tannerie-mégisserie
- Opérateur teinture

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Élevée (4/5)
Facteurs principaux	Inadéquation géographique, Manque de main-d'œuvre disponible, Non-attractivité salariale
Salaire médian (mensuel)	1 600 €
Familles professionnelles (FAP)	FOX30 — Ouvriers, techniciens et agents de maîtrise en traitement du cuir · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	1 828
Jugés difficiles à recruter	56 %
Emplois saisonniers	5 %
Familles professionnelles (FAP)	FOX30 — Ouvriers, techniciens et agents de maîtrise en traitement du cuir

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury paritaire national est constitué des membres de la CPNEFP de la branche.

Pour moitié de représentants de syndicats d'employeurs et pour moitié de représentants de syndicats de salariés.

Nombre de personnes composant le jury : minimum 3 personnes

Base légale

Date de décision	17/03/2021
Durée de l'enregistrement	1 an
Date d'échéance de l'enregistrement	17/03/2022

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2019	9	0	100 %	—
2018	12	0	100 %	70 %

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP36206

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<https://www.ctcgroupe.com/fr/formation/107/agente-de-production-en-tannerie-megisserie-specialisee-corroyage-et-finissage-cqp.html>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/35449/>