

Technicien spécialisé en Maintenance Avancée

RNCP35617 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Code(s) NSF	200, 251r, 250
Formacode(s)	31624
Code(s) ROME	I1304
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	19/05/2021
Date d'échéance	19/05/2023

Certificateur(s)

UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE (UIMM) · SIRET : 78471719100018

Partenaires habilités

118 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 118 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
ADFI - CFAI DU DAUPHINE	77559594500053	Former et organiser l'évaluation
ADFI - CFAI DU DAUPHINE	77559594500087	Former et organiser l'évaluation
ADFP CENTRE DE VESOUL	77871521900052	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI)	77572845400197	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI)	77572845400205	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI) - CFA AFORP DRANCY	77572845400023	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI) - CFAI AFORP ASNIERES	77572845400148	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI) - CFAI AFORP MANTES	77572845400122	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI) - CFAI AFORP MOULINEAUX	77572845400049	Former et organiser l'évaluation
AFPI AUVERGNE	77928324100056	Former et organiser l'évaluation

Liste complète des 118 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp35617-technicien-specialise-en-maintenance-avancee/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le Technicien spécialisé en maintenance avancée est un cadre intermédiaire en maintenance industrielle, entre le technicien supérieur et l'ingénieur. Son domaine d'expertise est le maintien et l'amélioration des équipements de production (sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité) en lien avec l'usine du futur et les technologies émergentes. Son métier s'exerce dans des entreprises industrielles de tous secteurs d'activités de production de biens ou de services quels que soient la taille de l'entreprise et les procédés de fabrication (lignes de production, procédés de transformation, assemblage/montage, conditionnement...). Les secteurs sont très variés : automobile, aéronautique

et spatiale, ferroviaire, navale, machinisme agricole, mécanique, agroalimentaire, chimique et pétrochimique, plasturgie, papier, électronique, production d'énergie, pharmaceutique, médical et paramédical...

Le Technicien spécialisé en maintenance avancée peut travailler au sein du service maintenance d'une entreprise industrielle, dans une société prestataire de maintenance et également dans le service après-vente des fabricants de matériels de production.

Dans l'objectif d'améliorer la performance de l'entreprise, son rôle est de contribuer à développer la politique de maintenance et d'amélioration continue de l'entreprise, d'assurer une expertise technique et méthodologique, d'intégrer les outils de l'usine numérique et de contribuer à la politique qualité, sécurité, environnement de l'entreprise.

Ses principales missions sont :

- L'organisation de la gestion de la maintenance de moyens industriels (fiabilité, obsolescence, TRS, TPM...),
- La mise en place de la maintenance conditionnelle (analyse géométrique, par caméra infrarouge,...),
- La définition d'une stratégie de maintenance sur les équipements vieillissants,
- Le développement et amélioration de l'exploitation des données du logiciel de gestion (gestion des temps d'arrêt, de marche, classification des causes, TRS...),
- Le développement des outils liés à la maintenance conditionnelle (analyse thermique, vibratoire, ultrasons, lignage laser...).

ACTIVITÉS VISÉES

L'organisation de la surveillance et du suivi des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production

Le technicien spécialisé en maintenance avancée assure la surveillance et le suivi des équipements du process à travers l'analyse des paramètres et/ou indicateurs d'efficacité des équipements dont l'objectif final est la définition de méthodes ou solutions techniques d'amélioration de maintenance agissant sur les domaines : sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité.

Le technicien spécialisé en maintenance avancée intervient sur des équipements faisant appel aux technologies de la mécanique, de l'électricité, de l'électronique, de l'automatisme, de l'hydraulique, du pneumatique, de la robotique...

Le technicien spécialisé en maintenance avancée utilise des moyens de mesure adaptés à la situation, des outils de collecte et d'analyse adaptés aux pratiques de l'entreprise et en cohérence avec le problème à traiter.

Le pilotage de la mise en œuvre des méthodes ou solutions de maintenance

Le technicien spécialisé en maintenance avancée coordonne la mise en œuvre des méthodes et solutions techniques retenues pour le maintien en conditions opérationnelles ou l'amélioration des équipements du process en lien avec la fonction maintenance.

Le technicien spécialisé en maintenance avancée intervient sur des équipements faisant appel aux technologies de la mécanique, de l'électricité, de l'électronique, de l'automatisme, de l'hydraulique, du pneumatique, de la robotique...

Le technicien spécialisé en maintenance avancée vérifie l'évolution des indicateurs et/ou paramètres techniques des équipements pour mesurer les résultats et assure le suivi économique pour garantir la maîtrise des coûts.

La gestion de la communication de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production

Le technicien spécialisé en maintenance avancée organise et met en œuvre la communication de l'activité de maintenance des équipements du process. Il anime les réunions de travail ou d'analyse. Il renseigne des documents rendant compte des actions de maintenance réalisées. Ces documents sont exploitables par une personne tierce.

Le technicien spécialisé en maintenance avancée utilise une méthodologie de résolution de problème adaptée et respecte les pratiques et la culture de l'entreprise (base de données, logiciel, tableur...). La traçabilité de l'activité de maintenance est réalisée conformément au process de l'entreprise. Le suivi des indicateurs est transmis à la hiérarchie.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

1. Mesurer et analyser les paramètres techniques et/ou indicateurs de performance des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production dans un objectif de sûreté de fonctionnement (sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité)
2. Évaluer les risques et impacts liés à la dérive des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production (qualité, sécurité, productivité, environnement)
3. Diagnostiquer la ou les causes d'une dérive ou d'un dysfonctionnement des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production
4. Définir des méthodes ou solutions techniques d'amélioration de maintenance agissant sur les domaines : sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité
5. Coordonner les actions de maintien en conditions opérationnelles ou d'amélioration des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production en lien avec la fonction maintenance

6. Assurer le suivi économique de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production
7. Animer une réunion de travail ou de suivi de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production
8. Garantir la traçabilité et assurer le reporting de l'activité de maintenance d'un des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production à la hiérarchie

Blocs de compétences

RNCP35617BC01 — Organisation de la surveillance et du suivi des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production

LISTE DE COMPÉTENCES

1. Mesurer et analyser les paramètres techniques et/ou indicateurs de performance des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production dans un objectif de sûreté de fonctionnement (sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité)
2. Évaluer les risques et impacts liés à la dérive des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production (qualité, sécurité, productivité, environnement)
3. Diagnostiquer la ou les causes d'une dérive ou d'un dysfonctionnement des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production
4. Définir des méthodes ou solutions techniques d'amélioration de maintenance agissant sur les domaines : sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Présentation de l'entreprise et du projet : rapport et soutenance ; validation par grilles de compétences.
- Avis de l'entreprise formulé au regard de l'ensemble des compétences du bloc.

RNCP35617BC02 — Pilotage de la mise en œuvre des méthodes ou solutions de maintenance

LISTE DE COMPÉTENCES

1. Coordonner les actions de maintien en conditions opérationnelles ou d'amélioration des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production en lien avec la fonction maintenance
2. Assurer le suivi économique de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Présentation de l'entreprise et du projet : rapport et soutenance ; validation par grilles de compétences.
- Avis de l'entreprise formulé au regard de l'ensemble des compétences du bloc.

RNCP35617BC03 — Gestion de la communication de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production

LISTE DE COMPÉTENCES

1. Animer une réunion de travail ou de suivi de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production
2. Garantir la traçabilité et assurer le reporting de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production à la hiérarchie

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Présentation de l'entreprise et du projet : rapport et soutenance ; validation par grilles de compétences.
- Avis de l'entreprise formulé au regard de l'ensemble des compétences du bloc.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le technicien spécialisé en maintenance avancée

exerce dans des entreprises industrielles de tous secteurs d'activités de production de biens ou de services quels que soient la taille de l'entreprise et les procédés de fabrication (lignes de production, procédés de transformation, assemblage/montage, conditionnement, ...).

Les secteurs sont très variés : automobile, aéronautique et spatiale, ferroviaire, navale, machinisme agricole, mécanique, agroalimentaire, chimique et pétrochimique, plasturgie, papier, électronique, production d'énergie, pharmaceutique, médical et paramédical,

Le technicien spécialisé en maintenance avancée peut travailler au sein du service maintenance d'une entreprise

industrielle, dans une société prestataire de maintenance et également dans le services après-vente des fabricants de matériels de production.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance
- Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance industrielle
- Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance industrielle polyvalente
- Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance process
- Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance des équipements de production
- Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance des équipements d'exploitation
- Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance d'équipements industriels
- Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable d'entretien et de maintenance

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5)
Facteurs principaux	Intensité d'embauche, Manque de main-d'œuvre disponible, Lien formation-emploi
Salaire médian (mensuel)	2 335 €
Diplôme le plus fréquent	Bac général, technologique, professionnel ou équivalent en mécanique, électricité, électronique (27 % des actifs en emploi)
Familles professionnelles (FAP)	G0A40 — Ouvriers de la maintenance générale et mécanique · tension 5/5 (Très élevée) G1X72 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance générale et mécanique industrielle · tension 5/5 (Très élevée) H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	18 276
Jugés difficiles à recruter	68 %
Emplois saisonniers	7 %
Familles professionnelles (FAP)	G0A40 — Ouvriers de la maintenance générale et mécanique G1X72 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance générale et mécanique industrielle H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

La formation est accessible aux titulaires d'une certification de niveau 5 (de type BTS ou DUT) de spécialités industrielles. Elle est également accessible aux titulaires d'une certification industrielle de niveau 4 avec expérience professionnelle sur décision de l'organisme de formation.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le Jury de certification est composé d'au minimum 2 représentants d'entreprise hors entreprise du candidat dont la présidence est assurée par l'UIMM territoriale.

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	6 750 €
Selon la branche	5 850 € – 9 006 €
Prise en charge	Branches concernées
6 750 €	Valeur par défaut · 207 branches
9 006 €	CPNEFP ICGV entreprises de la viande, CPNEFP des industries des tuiles et briques
6 300 €	CNPE de la Plasturgie et des Composites, CPNEFP de la métallurgie
6 696 €	CPNE de l'ingénierie, des services informatiques et du conseil
5 850 €	CPNEF inter-secteurs papier carton

Base légale

Date de décision	19/05/2021
Durée de l'enregistrement	2 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	19/05/2023

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2019	11	0	86 %	—
2018	4	0	100 %	67 %

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)
RNCP37529

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/35617/>

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	1
Parcours menés à terme	1
Taux d'achèvement	100 %
Période	10/2022 – 09/2023

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	1
Montant total engagé	2 940 €
Coût moyen par dossier	2 940 €
Durée moyenne	455 h
Période	07/2022
France compétences	100 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.