

CQP Conducteur de machine dans la Transformation laitière

RNCP35762 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Code(s) NSF	221u
Formacode(s)	31620, 21524
Code(s) ROME	H2102
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3124 — Industrie laitière
Date d'enregistrement	08/07/2021
Date d'échéance	08/07/2024

Certificateur(s)

ASS TRANSFORMATION LAITIERE FRANCAISE · SIRET : 39399514700021

Commission Paritaire Nationale de l'Emploi et de la Formation Professionnelle de la Transformation laitière

Partenaires habilités

24 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 24 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
ALQUAL CONSEIL ET EXPERTISE (ALIMENTAIRE QUALITE CONSEIL ET EXPERTISE)	42024773600051	Former et organiser l'évaluation
ALQUAL CONSEIL ET EXPERTISE (ALIMENTAIRE QUALITE CONSEIL ET EXPERTISE)	42024773600077	Former et organiser l'évaluation
ALQUAL CONSEIL ET EXPERTISE (ALIMENTAIRE QUALITE CONSEIL ET EXPERTISE)	42024773600093	Former et organiser l'évaluation
CENT FORM PROF ADULT LAITIERS	19150037000058	Former et organiser l'évaluation
ENIL LYCEE AGRICOLE	19150037000017	Former et organiser l'évaluation
ETABLISSEMENT PUBLIC LOCAL D ENSEIGNEMENT ET DE FORMATION PROFESSIONNELLE AGRICOLE DE POLIGNY	19390812600017	Former et organiser l'évaluation
ETABLISSEMENT PUBLIC LOCAL D'ENSEIGNEMENT ET DE FORMATION PROFESSIONNELLE AGRICOLES DE LA-ROCHE-SUR-FORON	19740927900019	Former et organiser l'évaluation
ETABLISSEMENT PUBLIC LOCAL D'ENSEIGNEMENT ET DE FORMATION PROFESSIONNELLE AGRICOLES DE MAMIROLLE	19251202800015	Former et organiser l'évaluation
GROUPE ANTOINE DE ST-EXUPERY SITE GIORGIO FRASSATI	77774619900010	Former et organiser l'évaluation
IFRIA BOURGOGNE-FRANCHE COMTE	42412236400039	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le secteur de la transformation laitière est en profonde mutation, dû, d'une part, aux exigences accrues de la maîtrise technologique laitière et fromagère, et d'autre part, par la poursuite de l'automatisation d'une partie des process, utilisant des installations et des matériels spécifiques (tels pasteurisateurs, écrémeuses, pompes à caillés, mouleuses...).

L'exigence d'une qualification renforcée, conforme aux spécificités laitières, se heurte à d'importantes difficultés de recrutement.

Ainsi, les partenaires sociaux de la Transformation laitière se sont mobilisés, dès 1997, pour développer des moyens adaptés, tels le CQP Conducteur de machine de la transformation laitière.

ACTIVITÉS VISÉES

Conduite d'une machine mécanisée pour réaliser une étape de transformation d'un produit laitier

Contrôle de la conformité d'une étape de transformation d'un produit laitier, enregistrement des données et transmissions d'informations

Application des règles liées à la sécurité, l'hygiène et l'environnement dans les procédés de fabrication de produits laitiers

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Conduire une machine de fabrication ou de conditionnement d'un produit laitier.

Surveiller le fonctionnement de la machine et assurer son entretien courant.

Contrôler la conformité des produits.

Enregistrer les données de production et transmettre les informations.

Appliquer les règles HSE en adoptant les comportements et pratiques pour limiter les risques de contamination, d'accidents et d'atteinte à l'environnement.

Blocs de compétences

RNCP35762BC01 — Conduite d'une machine mécanisée pour réaliser une étape de transformation d'un produit laitier

LISTE DE COMPÉTENCES

Prendre connaissance du programme de production, de ses éventuelles modifications et des consignes (conducteur précédent, chef d'équipe ...) pour assurer la production.

Effectuer toutes les opérations (branchement, montage, approvisionnement produits et consommables, mise en chauffe ...) nécessaires au bon démarrage de la machine.

Valider les conditions de mise en route de la machine pour prévenir tout risque lié à la sécurité ou à l'hygiène pour les hommes et les produits.

Procéder à la mise en route ou à l'arrêt de la machine en respectant les instructions / modes opératoires en vigueur.

Procéder aux changements de produit / séries / format ... en respectant les instructions / modes opératoires pour limiter les pertes (temps, produits, emballages ...)

Surveiller les paramètres de fonctionnement pour régler la machine

Repérer tout dysfonctionnement ou anomalie, procéder au pré-diagnostic pour intervenir suivant les instructions / modes opératoires

Procéder aux activités d'entretien courant et de maintenance planifiées, notamment préventives, relevant de la responsabilité du conducteur de machine

MODALITÉS D'ÉVALUATION

L'évaluation des compétences professionnelles des candidats a lieu au travers de :

- questionnaires techniques écrits adaptés au contexte professionnel du candidat
- grilles d'évaluation complétées par le tuteur reprenant toutes les compétences et critères d'évaluation du référentiel
- observation et questionnement en situation professionnelle par les membres de la Commission Technique d'Evaluation

RNCP35762BC02 — Contrôle de la conformité d'une étape de transformation d'un produit laitier, enregistrement des données et transmissions d'informations

LISTE DE COMPÉTENCES

Identifier les différents types de matières premières, ingrédients, en-cours et produits finis et apprécier leur état en fonction des standards pour repérer toute anomalie

Prélever les échantillons dans les conditions définies pour assurer la fiabilité du résultat et contrôler le produit

Repérer toute variation de qualité sur le produit et réaliser les actions correctives (alerte, intervention sur process, sur machine ...) en fonction des instructions / modes opératoires pour assurer la conformité du produit

Enregistrer les données de production selon les procédures établies pour assurer la traçabilité

Rendre compte de son activité à son responsable hiérarchique, au conducteur suivant ... (production réalisée, problèmes rencontrés ...) pour apporter des éléments fiables de décision

MODALITÉS D'ÉVALUATION

L'évaluation des compétences professionnelles des candidats a lieu au travers de :

- questionnaires techniques écrits adaptés au contexte professionnel du candidat
- grilles d'évaluation complétées par le tuteur reprenant toutes les compétences et critères d'évaluation du référentiel
- observation et questionnement en situation professionnelle par les membres de la Commission Technique d'Evaluation

RNCP35762BC03 — Application des règles de sécurité liées à la sécurité, l'hygiène et l'environnement dans les procédés de fabrication de produits laitiers

LISTE DE COMPÉTENCES

Respecter les procédures et consignes en matière de prévention d'accident dans l'entreprise et au poste de travail (poste rangé, comportement adapté, EPI portés et EPC utilisés, rampe d'escalier tenue, fiches de sécurité connues, sauveteur secouriste du travail connu, bonnes pratiques gestes et postures appliquées ...)

Identifier et signaler aux personnes référentes les situations à risque pour lui-même, les autres, le produit, le matériel, l'environnement ... (propreté, fuites de liquide sur circuit ou pertes de produit, présence corps étrangers potentiels ...) pour une prise en compte effective du risque

Appliquer les règles d'hygiène et Programme de Prérequis de l'entreprise (PrP : tenue portée, bonne hygiène corporelle, mains propres, absence de bijoux ...) pour éviter tout risque de contamination

Surveiller les points critiques du poste (CCP et PrP opérationnels) et mener les actions correctives en cas de dérive pour garantir la sécurité sanitaire des produits

Mettre en œuvre les procédures de nettoyage et de désinfection pour maintenir les équipements propres et éviter les contaminations (démontage pièces, dosages de solutions, respect des paramètres TACT, surveillance des phases NEP ...)

Procéder au contrôle de nettoyage (tests pH, inspections visuelles après démontage ...) pour détecter tout problème et mettre en place des actions correctrices.

Minimiser la production de déchets et rejets et la consommation des ressources (eau, énergies ...) pour limiter les impacts environnementaux

Repérer les risques pour l'environnement et intervenir en fonction des procédures.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

L'évaluation des compétences professionnelles des candidats a lieu au travers de :

- questionnaires techniques écrits adaptés au contexte professionnel du candidat
- grilles d'évaluation complétées par le tuteur reprenant toutes les compétences et critères d'évaluation du référentiel
- observation et questionnement en situation professionnelle par les membres de la Commission Technique d'Evaluation

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le Conducteur de machine dans la Transformation laitière est amené à exercer ses compétences dans les entreprises de la Transformation laitière, industrie ou coopérative, laiterie ou fromagerie, de toutes tailles (de la TPE à la grande entreprise).

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 4 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible, Intensité d'embauche, Inadéquation géographique
Salaire médian (mensuel)	2 049 €
Familles professionnelles (FAP)	E3X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries agro-alimentaires · tension 4/5 (Élevée) E3X40 — Ouvriers qualifiés des industries agro-alimentaires · tension 5/5 (Très élevée) E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	42 257
Jugés difficiles à recruter	45 %
Emplois saisonniers	37 %
Familles professionnelles (FAP)	E3X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries agro-alimentaires E3X40 — Ouvriers qualifiés des industries agro-alimentaires E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le Jury est composé d'un représentant par organisation syndicale représentative dans le secteur (présentement 5) et d'un nombre de représentants des employeurs au plus égal. Il est composé au maximum de 10 personnes.

Base légale

Date de décision	08/07/2021
Durée de l'enregistrement	3 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	08/07/2024

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2019	103	0	97 %	84 %
2018	99	0	98 %	68 %
2017	92	0	100 %	88 %

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP24891

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP39754

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)

RNCP35763

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/35762/>

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	99
Parcours menés à terme	100
Taux d'achèvement	101 %
Période	02/2022 – 04/2025

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	154
Montant total engagé	314 474 €
Coût moyen par dossier	2 042 €
Durée moyenne	46 h
Période	02/2020 – 07/2024
France compétences	86 %
France Travail	6 %
Reste à charge titulaire	4 %
OPCO	3 %
Entreprise	1 %
Régions	0 %
Compte d'engagement citoyen	0 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.