

CQP Pilote d'installation automatisée dans la Transformation laitière

RNCP35763 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 4
Code(s) NSF	221u
Formacode(s)	31620
Code(s) ROME	H2102
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3124 — Industrie laitière
Date d'enregistrement	08/07/2021
Date d'échéance	08/07/2024

Certificateur(s)

ASS TRANSFORMATION LAITIERE FRANCAISE · SIRET : 39399514700021

Commission Paritaire Nationale de l'Emploi et de la Formation Professionnelle de la Transformation laitière

Partenaires habilités

23 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 23 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
ALQUAL CONSEIL ET EXPERTISE (ALIMENTAIRE QUALITE CONSEIL ET EXPERTISE)	42024773600051	Former et organiser l'évaluation
ALQUAL CONSEIL ET EXPERTISE (ALIMENTAIRE QUALITE CONSEIL ET EXPERTISE)	42024773600077	Former et organiser l'évaluation
ALQUAL CONSEIL ET EXPERTISE (ALIMENTAIRE QUALITE CONSEIL ET EXPERTISE)	42024773600093	Former et organiser l'évaluation
CENT FORM PROF ADULT LAITIERS	19150037000058	Former et organiser l'évaluation
ENIL LYCEE AGRICOLE	19150037000017	Former et organiser l'évaluation
ETABLISSEMENT PUBLIC LOCAL D ENSEIGNEMENT ET DE FORMATION PROFESSIONNELLE AGRICOLE DE POLIGNY	19390812600017	Former et organiser l'évaluation
ETABLISSEMENT PUBLIC LOCAL D'ENSEIGNEMENT ET DE FORMATION PROFESSIONNELLE AGRICOLES DE LA-ROCHE-SUR-FORON	19740927900019	Former et organiser l'évaluation
ETABLISSEMENT PUBLIC LOCAL D'ENSEIGNEMENT ET DE FORMATION PROFESSIONNELLE AGRICOLES DE MAMIROLLE	19251202800015	Former et organiser l'évaluation
GROUPE ANTOINE DE ST-EXUPERY SITE GIORGIO FRASSATI	77774619900010	Former et organiser l'évaluation
IFRIA BOURGOGNE-FRANCHE COMTE	42412236400039	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le secteur de la transformation laitière est en profonde mutation, due, d'une part, aux exigences accrues de la maîtrise technologique laitière et fromagère, et d'autre part, à la poursuite de l'automatisation d'une partie des process.

Les procédés laitiers sont complexes et les équipements sont spécifiques. L'exigence d'une qualification renforcée, conforme aux spécificités laitières, se heurte à d'importantes difficultés de recrutement. Les partenaires sociaux de la Transformation laitière se sont mobilisés, dès 1997, pour développer des moyens adaptés, tels le CQP Pilote d'Installation Automatisée dans la transformation laitière.

Le pilote d'installation automatisée de la Transformation Laitière est un spécialiste de la fabrication des produits laitiers (fromages, yaourts, poudres laitières ...). Il connaît parfaitement la composition des produits et les étapes du procédé de transformation laitier qu'il met en œuvre de manière autonome. Il pilote par supervision (ordinateurs et écrans communiquant avec les équipements via un automate) une installation automatisée complexe constituée d'équipements indépendant les uns des autres (tanks, mélangeur, écrémeuse, bactofuge, pasteurisateur, homogénéisateur, modules de filtration ou de déminéralisation, coagulateur, chaîne bassine, évaporateur, tour de séchage ...). Il respecte les enjeux de qualité, hygiène, environnement, sécurité, performance et coordonne son travail avec celui de ses interlocuteurs (amont, aval, services support ...).

ACTIVITÉS VISÉES

Conduite d'un procédé de transformation laitière

Contrôle du fonctionnement d'une installation laitière automatisée complexe

Application des règles liées à la sécurité, l'hygiène et l'environnement dans les procédés de fabrication de produits laitiers

Organisation de son activité et amélioration continue

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Assurer la fabrication d'un produit laitier de qualité en utilisant une installation automatisée

Contrôler la fabrication et la conformité des produits laitiers

Contrôler la bonne marche de l'installation automatisée afin de prévenir et détecter les dysfonctionnements

Assurer la maintenance de 1er niveau et intervenir sur les équipements de l'installation pour assurer leur bon fonctionnement

Appliquer les règles HSE en adoptant les comportements et pratiques pour limiter les risques de contamination, d'accidents et d'atteinte à l'environnement

S'organiser en fonction du programme et des aléas de production pour assurer les fabrications

Participer au suivi et à l'analyse de l'activité de transformation laitière afin de l'améliorer

Blocs de compétences

RNCP35763BC01 — Conduite d'un procédé de transformation laitière

LISTE DE COMPÉTENCES

Identifier les différents types de matières premières, en-cours et produits et apprécier leur état en fonction des standards

Préparer le démarrage en configurant et conditionnant l'installation

Procéder à la mise en route ou à l'arrêt des équipements en respectant les procédures en vigueur et en anticipant les événements

Interpréter les données de production et les relations de causes à effet produit / process pour intervenir sur le procédé de fabrication

Prélever les échantillons dans les conditions définies afin de prévenir tout biais dans les analyses

Vérifier et utiliser le matériel d'analyse en respectant les modes opératoires pour assurer la fiabilité du résultat

Effectuer les contrôles et enregistrer les résultats selon les procédures établies

Repérer toutes variations de qualité produit pour réaliser les actions correctives en fonction de ses responsabilités

MODALITÉS D'ÉVALUATION

L'évaluation des compétences professionnelles des candidats a lieu au travers de :

- questionnaires techniques écrits adaptés au contexte professionnel du candidat
- grilles d'évaluation complétées par le tuteur reprenant toutes les compétences et critères d'évaluation du référentiel
- observation et questionnement en situation professionnelle par les membres de la Commission Technique d'Evaluation

RNCP35763BC02 — Contrôle du fonctionnement d'une installation laitière automatisée complexe

LISTE DE COMPÉTENCES

Contrôler les paramètres de fonctionnement et l'état des équipements de l'installation automatisée pour prévenir les pannes, usures prématurées, casses de matériel

Gérer les dysfonctionnements (repérer, diagnostiquer et intervenir ou alerter) pour éviter tout risque d'accident, de perte produit

Prendre le pilotage de tout ou partie de l'installation en mode dégradé / mode « manuel » (vidange de tank, ouverture / fermeture vannes, lancement d'un nettoyage, démarrage / arrêt de pompes ...) pour palier une défaillance de l'automatisme

Participer à la mise en sécurité de l'installation lors des interventions effectuées par le pilote ou les techniciens de maintenance

Procéder aux activités d'entretien et de maintenance, notamment préventive, relevant de la responsabilité du pilote (changement de joint de raccord, joint de vannes, remplacement de filtres ...)

Valider les conditions de remise en route après intervention pour prévenir tout risque pour les hommes et les produits

MODALITÉS D'ÉVALUATION

L'évaluation des compétences professionnelles des candidats a lieu au travers de :

- questionnaires techniques écrits adaptés au contexte professionnel du candidat
- grilles d'évaluation complétées par le tuteur reprenant toutes les compétences et critères d'évaluation du référentiel
- observation et questionnement en situation professionnelle par les membres de la Commission Technique d'Evaluation

RNCP35763BC03 — Application des règles liées à la sécurité, l'hygiène et l'environnement dans les procédés de fabrication de produits laitiers

LISTE DE COMPÉTENCES

Respecter les procédures et consignes en matière de prévention d'accident dans l'entreprise et au poste de travail (poste rangé, comportement adapté, EPI portés et EPC utilisés, rampe d'escalier tenue, fiches de sécurité connues, sauveteur secouriste du travail connu, bonnes pratiques gestes et postures appliquées ...)

Identifier et signaler aux personnes référentes les situations à risque pour lui-même, les autres, le produit, le matériel, l'environnement ... (propreté, fuites de liquide sur circuit ou pertes de produit, présence corps étrangers potentiels ...) pour une prise en compte effective du risque

Appliquer les règles d'hygiène et Programme de Prérequis de l'entreprise (PrP : tenue portée, bonne hygiène corporelle, mains propres, absence de bijoux ...) pour éviter tout risque de contamination

Surveiller les points critiques du poste (CCP et PrP opérationnels) et mener les actions correctives en cas de dérive pour garantir la sécurité sanitaire des produits

Mettre en œuvre les procédures de nettoyage et de désinfection pour maintenir les équipements propres et éviter les contaminations (démontage pièces, dosages de solutions, respect des paramètres TACT, surveillance des phases NEP ...)

Procéder au contrôle de nettoyage (tests pH, inspections visuelles après démontage ...) pour détecter tout problème et mettre en place des actions correctrices.

Minimiser la production de déchets et rejets et la consommation des ressources (eau, énergies ...) pour limiter les impacts environnementaux

Repérer les risques pour l'environnement et intervenir en fonction des procédures

MODALITÉS D'ÉVALUATION

L'évaluation des compétences professionnelles des candidats a lieu au travers de :

- questionnaires techniques écrits adaptés au contexte professionnel du candidat
- grilles d'évaluation complétées par le tuteur reprenant toutes les compétences et critères d'évaluation du référentiel
- observation et questionnement en situation professionnelle par les membres de la Commission Technique d'Evaluation

RNCP35763BC04 — Organisation de son activité et amélioration continue

LISTE DE COMPÉTENCES

Choisir, organiser et transmettre aux bonnes personnes de manière claire et structurée des informations utiles pour la réalisation du travail (en situation normale, en cas de problème, en cas d'intégration d'un nouveau collaborateur ...)

Prendre connaissance du programme de production et l'interpréter pour d'éventuelles adaptations (collecte décalée, rupture matière laitière, variation des matières premières laitières, retard d'acidification ...)

Renseigner les documents demandés et/ou vérifier l'enregistrement des données pour les valider afin de détecter d'éventuelles incohérences et tracer l'activité

Rendre compte à son responsable hiérarchique de son activité professionnelle (problèmes rencontrés, solutions apportées, suivi des indicateurs ...) pour apporter des éléments de décision fiables

Vérifier les résultats de l'activité au regard des indicateurs de performance afin d'évaluer l'atteinte des objectifs

Proposer des améliorations d'ordre technique ou organisationnelles, ou participer à un processus d'amélioration

Utiliser les moyens et méthodes nécessaires pour traiter une information complexe (orale et écrite) afin de proposer des résultats et des conclusions dans une situation professionnelle déterminée

MODALITÉS D'ÉVALUATION

L'évaluation des compétences professionnelles des candidats a lieu au travers de :

- questionnaires techniques écrits adaptés au contexte professionnel du candidat
- grilles d'évaluation complétées par le tuteur reprenant toutes les compétences et critères d'évaluation du référentiel
- observation et questionnement en situation professionnelle par les membres de la Commission Technique d'Evaluation

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le pilote d'installation automatisée dans la Transformation laitière est amené à exercer ses compétences dans les entreprises de la Transformation laitière, laiteries ou fromageries, de toutes tailles (de la TPE à la grande entreprise).

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Pilote d'installations automatisées, pilote d'équipements automatisés, technicien de production

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 4 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible, Intensité d'embauche, Inadéquation géographique
Salaire médian (mensuel)	2 049 €
Familles professionnelles (FAP)	E3X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries agro-alimentaires · tension 4/5 (Élevée) E3X40 — Ouvriers qualifiés des industries agro-alimentaires · tension 5/5 (Très élevée) E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	42 257
Jugés difficiles à recruter	45 %
Emplois saisonniers	37 %

Familles professionnelles (FAP)

E3X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries agro-alimentaires
E3X40 — Ouvriers qualifiés des industries agro-alimentaires
E5X70 — Techniciens des industries de process
E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury est composé d'un représentant par organisation syndicale représentative dans le secteur (présentement 5) et d'un nombre de représentants des employeurs au plus égal. Il est composé au maximum de 10 personnes.

Base légale

Date de décision	08/07/2021
Durée de l'enregistrement	3 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	08/07/2024

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2019	53	0	79 %	66 %
2018	54	0	98 %	53 %
2017	109	0	100 %	72 %

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP24894

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP39753

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/35763/>

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	8
Parcours menés à terme	7
Taux d'achèvement	88 %
Période	06/2022 – 04/2025

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	12
Montant total engagé	37 862 €
Coût moyen par dossier	3 155 €
Durée moyenne	101 h
Période	03/2020 – 06/2024
France compétences	69 %
OPCO	31 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.