

Gestion de la production industrielle option pilotage informatisé de la production

RNCP3589 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Sigle	Licence Professionnelle — Licence professionnelle
Code(s) NSF	200
Code(s) ROME	H1404, H1402
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

Université Toulouse 1 Capitole

<http://www.univ-tlse1.fr>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Par sa bonne connaissance de l'entreprise, ce professionnel intervient dans la définition, l'intégration, l'utilisation et le suivi des moyens informatisés de la production (GPAO, ERP, identification automatique, réseaux locaux...). Il effectue la charnière entre le directeur de production et les agents de fabrication. Il définit les plannings généraux de production et en suit l'avancement. Il optimise les moyens à mettre en œuvre, l'organisation du travail et le temps nécessaire à la fabrication. Il ordonnance et contrôle les flux de matières. Animant une équipe de techniciens, il détermine les procédures à suivre pour chaque étape de fabrication. Il réalise des outils de suivi et d'analyse (tableaux de bord, graphiques...). Il participe également à l'évolution des équipements productifs.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Ce professionnel travaille dans les grandes entreprises ou dans les PME/PMI manufacturières, quel que soit leur secteur d'activité (mécanique, bois, électronique, agroalimentaire...).

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Il exerce la fonction d'adjoint de production, de responsable GPAO, de responsable des méthodes de progrès et d'amélioration des ateliers ou de responsable des flux logistiques et de l'approvisionnement.

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Élevée (4/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 656 €
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	5 019
Jugés difficiles à recruter	32 %
Emplois saisonniers	10 %
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE

Personnes ayant contribué aux enseignements (Loi n°84-52 du 26 janvier 1984 modifiée sur l'enseignement supérieur)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE

Idem

COMPOSITION DU JURY — VAE

Enseignants-chercheurs et professionnels

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<http://www.univ-tlse1.fr/>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/3589/>