

Technicien spécialisé en Intégration des Procédés

RNCP35892 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Code(s) NSF	200, 250
Formacode(s)	23554, 31654, 31632, 31629, 24454
Code(s) ROME	H1404
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	15/09/2021
Date d'échéance	15/09/2024

Certificateur(s)

UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE (UIMM) · SIRET : 78471719100018

Partenaires habilités

102 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 102 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
ADFI - CFAI DU DAUPHINE	77559594500053	Former et organiser l'évaluation
ADFI - CFAI DU DAUPHINE	77559594500087	Former et organiser l'évaluation
ADFP CENTRE DE VESOUL	77871521900052	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI)	77572845400205	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI) - CFAI AFORP MANTES	77572845400122	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI) - CFAI AFORP MOULINEAUX	77572845400049	Former et organiser l'évaluation
AFPI AUVERGNE	77928324100056	Former et organiser l'évaluation
AFPI AUVERGNE	77928324100072	Former et organiser l'évaluation
AFPI BOURGOGNE 21 71	77821328000044	Former et organiser l'évaluation
AFPI BOURGOGNE 21 71	77821328000051	Former et organiser l'évaluation

Liste complète des 102 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp35892-technicien-specialise-en-integration-des-procedes/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le Technicien spécialisé en Intégration des Procédés est un cadre intermédiaire en méthodes industrielle entre le technicien supérieur et l'ingénieur. Son domaine d'expertise est le développement et l'optimisation des équipements de production (automatisation, robotisation, digitalisation, réseaux de communication, informatique industrielle...) en lien avec l'usine du futur et les technologies émergentes.

Son métier s'exerce dans des entreprises industrielles de tous secteurs d'activités de production de biens quels que soient la taille de l'entreprise et les procédés de fabrication ou d'exploitation (lignes de production, procédés de

transformation, assemblage/montage, conditionnement, ...).

Les secteurs sont très variés : automobile, aéronautique et spatiale, ferroviaire, navale, machinisme agricole, mécanique, agroalimentaire, chimique et pétrochimique, plasturgie, papier, électronique, production d'énergie, pharmaceutique, médical et paramédical,

Le Technicien spécialisé en Intégration des Procédés peut travailler au sein du service méthodes et production d'une entreprise industrielle, dans une société prestataire d'ingénierie de processus de fabrication ou d'exploitation, et également chez des fabricants de matériels de production pour l'adaptation de celui-ci au besoin du client.

Dans l'objectif d'améliorer la performance de l'entreprise, son rôle est de contribuer à développer la politique d'amélioration continue de l'entreprise pour gagner en compétitivité, d'assurer une expertise technique et méthodologique, d'intégrer les outils de l'usine numérique et de contribuer à la politique qualité, sécurité, environnement de l'entreprise.

ACTIVITÉS VISÉES

La recherche de solutions d'amélioration des moyens de production

Le Technicien spécialisé en Intégration des Procédés développe et optimise les processus de fabrication ou d'exploitation en choisissant des méthodes et moyens de production en adéquation avec les évolutions technologiques.

Il effectue une veille technologique structurée dans le domaine de la productique sur l'automatisation, la robotisation, la digitalisation, les réseaux de communication, l'informatique industrielle, ...

Les solutions identifiées sont formalisées dans un cahier des charges et tiennent compte du retour sur investissement attendu.

Le pilotage de la mise en œuvre de la solution technique d'intégration des procédés

Le Technicien spécialisé en Intégration des Procédés coordonne les différentes étapes du projet retenu suivant une planification établie en effectuant les mesures nécessaires à la validation des différentes étapes. Si nécessaire, il définit et met en œuvre des actions correctives.

Il assure la communication entre les différents acteurs du projet et formalise les documents nécessaires à l'exploitation de la solution.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Analyser un procédé de production et identifier des pistes d'amélioration

Définir les spécifications détaillées d'un avant-projet d'élaboration ou d'optimisation d'un processus de fabrication

Contribuer à la veille technologique et réglementaire nécessaire à l'activité

Présenter des solutions techniques adaptées et pertinentes

Piloter le déploiement de la solution technique retenue

Mesurer l'efficacité de la solution technique retenue

Communiquer avec les différents interlocuteurs

Blocs de compétences

RNCP35892BC01 — La recherche de solutions d'amélioration des moyens de production

LISTE DE COMPÉTENCES

1. Analyser un procédé de production et identifier des pistes d'amélioration
2. Définir les spécifications détaillées d'un avant-projet d'élaboration ou d'optimisation d'un processus de fabrication
3. Contribuer à la veille technologique et réglementaire nécessaire à l'activité
4. Présenter des solutions techniques adaptées et pertinentes

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Présentation de l'entreprise et du projet : rapport et soutenance ; validation par grilles de compétences.
- Avis de l'entreprise formulé au regard de l'ensemble des compétences du bloc.

RNCP35892BC02 — Le pilotage de la mise en œuvre de la solution technique d'intégration des procédés

LISTE DE COMPÉTENCES

1. Piloter le déploiement de la solution technique retenue
2. Mesurer l'efficacité de la solution technique retenue
3. Communiquer avec les différents interlocuteurs

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Présentation de l'entreprise et du projet : rapport et soutenance ; validation par grilles de compétences.
- Avis de l'entreprise formulé au regard de l'ensemble des compétences du bloc.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le Technicien spécialisé en Intégration des Procédés exerce dans des entreprises industrielles de tous secteurs d'activités de production de biens quels que soient la taille de l'entreprise et les procédés de fabrication ou d'exploitation (lignes de production, procédés de transformation, assemblage/montage, conditionnement, ...).

Les secteurs sont très variés : automobile, aéronautique et spatiale, ferroviaire, navale, machinisme agricole, mécanique, agroalimentaire, chimique et pétrochimique, plasturgie, papier, électronique, production d'énergie, pharmaceutique, médical et paramédical,

Le Technicien spécialisé en Intégration des Procédés peut travailler au sein du service méthodes et production d'une entreprise industrielle, dans une société prestataire d'ingénierie de processus de fabrication ou d'exploitation, et également chez des fabricants de matériels de production pour l'adaptation de celui-ci au besoin du client.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Technicien/Chargé méthodes industrialisation
Technicien/Chargé études industrialisation
Technicien/Chargé industrialisation
Technicien/Chargé méthodes process

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Modérée (3/5)
Facteurs principaux	Intensité d'embauche, Inadéquation géographique
Salaire médian (mensuel)	2 000 €
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	2 848
Jugés difficiles à recruter	25 %
Emplois saisonniers	16 %
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le Jury de Certification est composé d'au minimum 2 représentants d'entreprise hors entreprise du candidat dont la présidence est assurée par l'UIMM territoriale.

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	6 750 €
Selon la branche	6 300 € – 7 026 €
Prise en charge	Branches concernées
6 750 €	Valeur par défaut · 211 branches
7 026 €	CPNEFP ICGV entreprises de la viande
6 300 €	CPNE Branche Caoutchouc

Base légale

Date de décision	15/09/2021
Durée de l'enregistrement	3 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	15/09/2024

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2019	9	0	100 %	—
2018	6	0	100 %	75 %

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)
RNCP39617

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/35892/>

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	1
Parcours menés à terme	0
Taux d'achèvement	0 %
Période	09/2023 – 09/2024

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	1
Montant total engagé	8 602 €
Coût moyen par dossier	8 602 €
Durée moyenne	1806 h

Période	07/2023
Entreprise	60 %
France compétences	40 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.