

CQP Agent de production en tannerie-mégisserie spécialisé Corroyage ou Finissage

RNCP36206 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Code(s) NSF	243
Formacode(s)	21842
Code(s) ROME	H2407
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3058 — Industrie des cuirs et peaux
Date d'enregistrement	25/02/2022
Date d'échéance	25/02/2025

Certificateur(s)

FEDERAT FR TANNERIE MEGISSERIE · SIRET : 78435915000017

Commission Paritaire Nationale de l'Emploi et de la formation Professionnelle (CPNEFP)

<https://leatherfrance.com/>

Partenaires habilités

1 organisme habilité, d'après la liste publiée par France compétences : 1 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
CTC	77564972600160	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

À partir d'instructions de travail, dans le respect des procédures et des règles QHSSE (qualité, hygiène, santé, sécurité, environnement), l'agent de production en tannerie-mégisserie spécialisé Corroyage ou Finissage intervient dans le processus de transformation et de finition en série de cuirs (d'origine animale : bovin, ovin, caprin, équin, porc ou exotique) destinés à la maroquinerie, chaussure, gainerie, sellerie, habillement et accessoires.

Par différentes opérations de traitements mécaniques et chimiques, il/elle peut être amené à travailler :

- À l'étape corroyage : Il transforme les cuirs tannés en cuirs secs semi-finis. Cette étape permet de conférer au cuir les propriétés (souplesse, épaisseur, densité...) nécessaires aux utilisations auxquelles on le destine.
- À l'étape du finissage : Il transforme les cuirs semi-finis en cuirs finis. Cette étape permet de parfaire l'aspect esthétique (couleurs et effets) de la surface et protéger le cuir.

Il prépare et applique les produits de corroyage et de finissage.

À cet effet, il dispose de compétences et de connaissances approfondies sur l'influence de ces produits sur les caractéristiques des cuirs et sur les éventuels défauts de traitement. Il utilise différents types de machines et équipements selon les opérations à réaliser : essoreuse, metteuse au vent, cadreuses, palissons, foulon, ponceuse, presse, roll coating, pistolet... Il sait régler les machines et équipements qu'il utilise et effectue des opérations de maintenance de premier niveau.

Il porte une attention constante à la qualité du travail (contrôle en continu) et aux impératifs de production (optimisation de la matière, délais, productivité, coût...).

ACTIVITÉS VISÉES

1 – À partir des consignes et des documents de travail, préparation des opérations de corroyage et de finition des cuirs, contrôle-qualité et suivi de la production à son poste.

Prise en compte de son environnement de travail.

Identification des techniques et procédés de fabrication mis en œuvre.

Analyse des matières approvisionnées, détection des défauts.

Participation aux tests de contrôle-qualité.

Identification des spécifications attendues (fiche de fabrication).

Préparation des produits chimiques.

Transmission des informations.

2 – Réalisation des opérations de corroyage des cuirs.

Organisation du poste et vérification des moyens de sécurité.

Réglage, conduite et maintien des équipements de production.

Mise en œuvre des étapes de corroyage selon la fiche de fabrication.

Contrôle en cours et en fin de production.

3 – Réalisation des opérations de finissage des cuirs.

Organisation du poste et vérification des moyens de sécurité.

Réglage, conduite et maintien des équipements de production.

Mise en œuvre des techniques de finissage selon la fiche de fabrication.

Contrôle en cours et en fin de production.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Effectuer son travail en se situant dans le processus de production afin d'appréhender son rôle dans la chaîne de valeur.

Apprécier les caractéristiques des peaux et cuirs pour vérifier leur conformité au regard du document de travail et pour appréhender leur particularité dans l'exécution des opérations.

Participer aux principaux tests de contrôle-qualité en fonction des spécifications et utilisations des cuirs.

Utiliser les produits de corroyage et de finition et constater leurs effets sur la matière afin de pouvoir contrôler leur action.

Rendre compte et communiquer dans son activité professionnelle afin d'assurer la traçabilité des opérations et de tout ce qui se rapporte au fonctionnement du poste.

Mettre en œuvre les différentes étapes chimiques de corroyage humide selon les spécifications de la fiche de production et dans le respect des procédures et règles QHSSE pour obtenir des cuirs semi-finis conformes.

Mettre en œuvre les différentes opérations mécaniques de corroyage selon les spécifications de la fiche de production et dans le respect des procédures et règles QHSSE pour obtenir des cuirs semi-finis conformes.

Contrôler les cuirs semi-finis suite aux opérations de corroyage afin de s'assurer de la conformité et de la qualité en cours de et en fin de production.

Mettre en œuvre les différentes étapes chimiques de finissage selon les spécifications de la fiche de production et dans le respect des procédures et règles QHSSE pour obtenir des cuirs finis conformes.

Mettre en œuvre les différentes opérations mécaniques de finissage selon les spécifications de la fiche de production et dans le respect des procédures et règles QHSSE pour obtenir des cuirs finis conformes.

Contrôler les cuirs finis suite aux opérations de finissage afin de s'assurer de la conformité et de la qualité en cours de et en fin de production.

Blocs de compétences

RNCP36206BC01 — Préparer les opérations de corroyage et de finition des cuirs, participer aux contrôles qualité et assurer le suivi de la production à son poste.

LISTE DE COMPÉTENCES

Effectuer son travail en se situant dans le processus de production afin d'appréhender son rôle dans la chaîne de valeur.

Apprécier les caractéristiques des peaux et cuirs pour vérifier leur conformité au regard du document de travail et pour appréhender leur particularité dans l'exécution des opérations.

Participer aux principaux tests de contrôle-qualité en fonction des spécifications et utilisations des cuirs.

Utiliser les produits de corroyage et de finition et constater leurs effets sur la matière afin de pouvoir contrôler leur

action.

Rendre compte et communiquer dans son activité professionnelle afin d'assurer la traçabilité des opérations et de tout ce qui se rapporte au fonctionnement du poste.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Questionnaire écrit, réalisé individuellement. Lieu : En centre de formation. Durée de l'épreuve : 30 à 45 minutes.

Observation en situation professionnelle et entretien. Lieu : En entreprise. Durée de l'épreuve : 2 h à 3 h maximum.

RNCP36206BC02 — Réaliser les opérations de corroyage des cuirs (option)

LISTE DE COMPÉTENCES

Mettre en œuvre les différentes étapes chimiques de corroyage humide selon les spécifications de la fiche de production et dans le respect des procédures et règles QHSSE pour obtenir des cuirs semi-finis conformes.

Mettre en œuvre les différentes opérations mécaniques de corroyage selon les spécifications de la fiche de production et dans le respect des procédures et règles QHSSE pour obtenir des cuirs semi-finis conformes.

Contrôler les cuirs semi-finis suite aux opérations de corroyage afin de s'assurer de la conformité et de la qualité en cours de et en fin de production.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Questionnaire écrit, réalisé individuellement. Lieu : En centre de formation. Durée de l'épreuve : 30 à 45 minutes.

Mise en situation (travaux pratiques), réalisée individuellement. Lieu : En centre de formation sur plateau technique ou en entreprise. Durée : 1 h à 2 h maximum.

RNCP36206BC03 — Réaliser les opérations de finissage des cuirs (option)

LISTE DE COMPÉTENCES

Mettre en œuvre les différentes étapes chimiques de finissage selon les spécifications de la fiche de production et dans le respect des procédures et règles QHSSE pour obtenir des cuirs finis conformes.

Mettre en œuvre les différentes opérations mécaniques de finissage selon les spécifications de la fiche de production et dans le respect des procédures et règles QHSSE pour obtenir des cuirs finis conformes.

Contrôler les cuirs finis suite aux opérations de finissage afin de s'assurer de la conformité et de la qualité en cours de et en fin de production.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Questionnaire écrit, réalisé individuellement. Lieu : En centre de formation. Durée de l'épreuve : 30 à 45 minutes.

Mise en situation (travaux pratiques), réalisée individuellement. Lieu : En centre de formation sur plateau technique ou en entreprise. Durée : 1 h à 2 h maximum.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

L'agent de production en tannerie-mégisserie spécialisé Corroyage ou Finissage exerce son activité au sein d'industries de transformation des peaux : tannerie, mégisserie. Il travaille dans des entreprises de taille variable selon une organisation de type industrielle.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Le métier peut recouvrir en entreprise des appellations différentes :

- Agent de finissage
- Corroyeur en tannerie
- Ouvrier tanneur
- Opérateur de tannage
- Coloriste finition
- Opérateur finition
- Opérateur de production en tannerie-mégisserie
- Opérateur teinture

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Élevée (4/5)
Facteurs principaux	Inadéquation géographique, Manque de main-d'œuvre disponible, Non-attractivité salariale
Salaire médian (mensuel)	1 600 €
Familles professionnelles (FAP)	F0X30 — Ouvriers, techniciens et agents de maîtrise en traitement du cuir · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	1 828
Jugés difficiles à recruter	56 %
Emplois saisonniers	5 %
Familles professionnelles (FAP)	F0X30 — Ouvriers, techniciens et agents de maîtrise en traitement du cuir

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury paritaire national est constitué des membres de la CPNEFP de la branche.

Pour moitié de représentants de syndicats d'employeurs et pour moitié de représentants de syndicats de salariés.

Nombre de personnes composant le jury : minimum 3 personnes

Base légale

Date de décision	25/02/2022
Durée de l'enregistrement	3 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	25/02/2025

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2019	9	0	100 %	—
2018	12	0	100 %	70 %

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP35449

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP41476

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)

RNCP35449

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

Formations - Agent(e) de production en tannerie-mégisserie spécialisé(e) Corroyage et Finissage (CQP) (ctcgroupe.com)

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/36206/>