

Technicien en logistique d'entrepasage

RNCP36237 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 4
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	311p
Formacode(s)	31721, 31845
Code(s) ROME	N1301, N1303
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	21/04/2027

Certificateur(s)

MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION · SIRET : 11000007200014

Partenaires habilités

253 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 243 à former et organiser l'évaluation et 10 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
AADPSFP	78035020300029	Former et organiser l'évaluation
AADPSFP	78035020300052	Former et organiser l'évaluation
AADPSFP	78035020300078	Former et organiser l'évaluation
AADPSFP	78035020300086	Former et organiser l'évaluation
AADPSFP	78035020300094	Former et organiser l'évaluation
AADPSFP	78035020300102	Former et organiser l'évaluation
ABSKILL II	40827328200074	Former et organiser l'évaluation
ACTION FIRST	41436247500025	Former et organiser l'évaluation
ADEN FORMATIONS ENTREPRISE	78071407700101	Former et organiser l'évaluation
ADONIS - ROSE CARMIN	45125756200111	Former et organiser l'évaluation

Liste complète des 253 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp36237-technicien-en-logistique-d-entrepasage/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Dans le respect des procédures et des règles d'hygiène et de sécurité, de sureté, de qualité, de protection de la santé des salariés et de prévention des risques au travail et dans le respect de la réglementation du travail et des cahiers des charges des clients, le technicien en logistique d'entrepasage encadre une équipe d'opérateurs et contribue à l'organisation optimale des flux de marchandises dans un entrepôt.

ACTIVITÉS VISÉES

Le technicien en logistique d'entrepôt recueille les informations nécessaires à l'organisation de l'activité et établit le planning des opérateurs afin d'assurer de manière optimale la disponibilité du personnel nécessaire à la réalisation de l'activité dans les délais impartis.

Il répartit les tâches entre les opérateurs en tenant compte de leurs compétences et des situations de handicap éventuelles. Il leur attribue les matériels adéquats et s'assure de la disponibilité et de l'état des zones de stockage, des matériels d'emballage, des engins de manutention, des outils informatiques et des équipements de protection individuelle.

Le technicien en logistique d'entrepôt exerce un management de proximité et peut être amené à participer aux tâches de son équipe ou de ses collègues. Il coordonne, régule et contrôle en temps réel les activités de réception, de stockage, de préparation de commandes et d'expédition des marchandises dans la zone d'entrepôt dont il est responsable. Il assure le suivi des stocks et veille à la conservation des marchandises. Il utilise un logiciel de gestion d'entrepôt.

Il suit l'activité individuelle et collective des opérateurs par l'intermédiaire de tableaux de bord qu'il renseigne et actualise. Il s'inscrit dans le processus de l'amélioration continue de l'entreprise en proposant des solutions d'amélioration logistiques et en participant à l'organisation de leur mise en place.

En relation avec les fournisseurs, les prestataires, les services internes de l'entreprise et les clients, il peut être amené à consulter et annoter des documents courants ou à échanger des informations simples en anglais niveau A2 du « CECRL » (Cadre Européen Commun de Référence pour les Langues).

Dans le contexte de son activité, le technicien en logistique d'entrepôt intègre la responsabilité sociétale des entreprises (RSE) et applique au quotidien les principes du développement durable. Il s'assure de la protection et de la santé des personnes, de la sécurité des marchandises et des matériels, de la propreté des zones de travail, du tri des déchets et de l'utilisation rationnelle des outils de travail.

Le technicien en logistique d'entrepôt exerce son activité dans les entrepôts ou magasins de stockage, pour des prestataires de service logistiques ou pour des entreprises industrielles, de commerce de gros, ou de distribution.

Il travaille sous la responsabilité d'un responsable d'exploitation ou d'un chef de dépôt qui définit des objectifs de performance (production, qualité et service client). Il organise son activité, dont il rend compte au quotidien, dans la limite de ses responsabilités et dans le cadre des réglementations et des procédures internes à l'entreprise.

Les conditions d'exercice de l'emploi et l'environnement du travail sont impactés par le mode d'organisation de l'entrepôt, son système de gestion informatisé, le degré d'automatisation du site, la nature et les caractéristiques des marchandises. L'emploi peut s'exercer dans un environnement bruyant et nécessite de nombreux déplacements dans l'entrepôt.

Le port d'équipements de protection individuelle est requis. En fonction des contraintes de l'activité du site, des fluctuations et aléas, ses horaires de travail peuvent être décalés ou postés et des astreintes sont possibles.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

1. Coordonner, réguler et contrôler l'activité liée aux flux de marchandises dans l'entrepôt

- Contrôler les documents et les opérations liés aux flux de marchandises en entrepôt
- Vérifier la conformité de l'implantation des marchandises, des stocks physiques et informatiques
- Veiller au respect des règles de sécurité liées aux matériels de manutention et de stockage
- Adapter au quotidien les activités liées aux flux de marchandises en entrepôt

2. Planifier et encadrer les activités d'une équipe d'opérateurs en entrepôt

- Établir le planning des opérateurs en entrepôt
- Suivre l'activité d'une équipe d'opérateurs en entrepôt dans un tableau de bord
- Encadrer une équipe d'opérateurs en entrepôt
- Participer à l'amélioration continue de l'entrepôt

Blocs de compétences

RNCP36237BC01 — Coordonner, réguler et contrôler l'activité liée aux flux de marchandises dans l'entrepôt

LISTE DE COMPÉTENCES

Contrôler les documents et les opérations liés aux flux de marchandises en entrepôt

Vérifier la conformité de l'implantation des marchandises, des stocks physiques et informatiques

Veiller au respect des règles de sécurité liées aux matériels de manutention et de stockage

Adapter au quotidien les activités liées aux flux de marchandises en entrepôt

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : 02 h 30 min

La mise en situation professionnelle se présente sous forme d'étude de cas.

Le candidat reçoit un dossier avec la description d'une entreprise fictive et des consignes relatives aux travaux à effectuer.

Il formalise ses travaux par écrit à l'aide des outils bureautiques.

Entretien technique : 00 h 30 min

L'entretien technique a lieu après la mise en situation.

Le candidat présente au jury les travaux effectués lors de la mise en situation professionnelle et le jury l'interroge à ce sujet.

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 03 h 00 min

RNCP36237BC02 — Planifier et encadrer les activités d'une équipe d'opérateurs en entrepôt

LISTE DE COMPÉTENCES

Établir le planning des opérateurs en entrepôt

Suivre l'activité d'une équipe d'opérateurs en entrepôt dans un tableau de bord

Encadrer une équipe d'opérateurs en entrepôt

Participer à l'amélioration continue de l'entrepôt

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : 02 h 30 min

La mise en situation professionnelle se présente sous forme d'étude de cas.

Le candidat reçoit un dossier avec la description d'une entreprise fictive et des consignes relatives aux travaux à effectuer.

Il formalise ses travaux par écrit à l'aide des outils bureautiques.

Entretien technique : 00 h 45 min

L'entretien technique a lieu après la mise en situation. Il comporte deux parties :

- le candidat présente au jury les travaux effectués lors de la mise en situation professionnelle et le jury l'interroge à ce sujet (durée : 30 minutes) ;
- le jury interroge le candidat au sujet de la compétence « Encadrer une équipe d'opérateurs en entrepôt » (durée 15 minutes).

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 03 h 15 min

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Tout secteur ou service commercial ou industriel comportant une activité de stockage, notamment les entrepôts, dédiés ou prestataires de service, les dépôts d'entreprise de production ou des plates-formes de distribution, les drives.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- chef d'équipe en entrepôt
- chef d'équipe plateforme logistique
- chef d'équipe logistique
- chef de secteur logistique
- responsable préparation, réception, expédition, tenue des stocks
- responsable d'équipe logistique
- chef de quai logistique
- superviseur logistique

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Code de l'éducation

, notamment les articles L. 335-5, L. 335-6 et R. 338-1 et suivants ;

Arrêté du 22 décembre 2015 relatif aux conditions de délivrance du titre professionnel du ministère chargé de l'emploi ;

Arrêté du 21 juillet 2016 portant règlement général des sessions d'examen pour l'obtention du titre professionnel du ministère chargé de l'emploi.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Modérée (3/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 2 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Conditions de travail contraignantes, Non-attractivité salariale, Non-durabilité de l'emploi
Salaire médian (mensuel)	1 767 €
Familles professionnelles (FAP)	J0X33 — Magasiniers et préparateurs de commandes peu qualifiés · tension 2/5 (Faible) J0X34 — Magasiniers et préparateurs de commande qualifiés · tension 3/5 (Modérée) J1X80 — Responsable du magasinage et de la logistique (non cadres) · tension 5/5 (Très élevée) J6X92 — Cadres de la logistique · tension 2/5 (Faible)
Projets de recrutement (BMO 2026)	38 535
Jugés difficiles à recruter	28 %
Emplois saisonniers	32 %
Familles professionnelles (FAP)	J0X33 — Magasiniers et préparateurs de commandes peu qualifiés J0X34 — Magasiniers et préparateurs de commande qualifiés J1X80 — Responsable du magasinage et de la logistique (non cadres) J6X92 — Cadres de la logistique

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est habilité par le représentant territorial compétent du ministère chargé de l'emploi. Il est composé de professionnels du métier concerné par le titre. (Art. R 338-6 du Code de l'Education)

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	6 354 €
Selon la branche	6 000 € – 7 110 €
Prise en charge	Branches concernées
6 354 €	Valeur par défaut · 179 branches
6 587 €	COPANIEF - Fabricant de sucres, CPNE Branche Caoutchouc, CPNE du commerce de détail alimentaire non spécialisé, CPNE du négoce et de l'industrie des produits du sol, engrais et produits connexes, CPNE industries alimentaires diverses
6 343 €	CPNE de la branche de la Distribution Directe, CPNE de l'édition de livres, de l'édition phonographique et de l'édition de musique, CPNEFP Commerce à distance, CPNEFP ICGV entreprises de la viande, CPNEFP de la branche commerce de détail de l'habillement et articles textiles

7 110 €	CPNE chimie, CPNE des exploitations frigorifiques, CPNE transport et activités auxiliaires, CPNEFP de l'habillement, mercerie, chaussure et jouet
6 676 €	CPNEFP commerces quincaillerie, CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat
6 000 €	CPNEF inter-secteurs papier carton, CPNEFP de la métallurgie
7 020 €	CPNEFP du négoce des matériaux de construction
6 750 €	CPNE des industries de santé (CPNEIS)
6 658 €	CPNEFP de la branche de la répartition pharmaceutique
6 527 €	CPNE du Commerce de détail et de gros à prédominance alimentaire
6 440 €	CPNEFP Sports Loisirs
6 430 €	CPNEFP Import-Export
6 357 €	CPNEFP des commerces de gros
6 226 €	CNPE de la Plasturgie et des Composites

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 21/04/2027

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2020	406	22	81 %	47 %

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP1899

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)

RNCP1899

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/36237/>

Où se former

Formations référencées	61
Organismes	31
Régions couvertes	8
Prix indicatif	455 € – 16 632 €
Durée	30 – 1785 h

Offre de formation — MonCompteFormation (Caisse des Dépôts), licence ouverte.

Se former en apprentissage

Formations en apprentissage	100
Organismes gestionnaires (CFA)	69
Organismes formateurs	94
Régions couvertes	16
Départements couverts	52
Organismes certifiés Qualiopi	94
Formations à distance	6
Sessions	de 07/2024 à 11/2028

Catalogue des formations en apprentissage — réseau des Carif-Oref. Sans frais pour l'alternant : formation financée par l'OPCO de la branche (NPEC).

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	267
Parcours menés à terme	147
Taux d'achèvement	55 %
Période	07/2022 – 09/2026

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	310
Montant total engagé	869 219 €
Coût moyen par dossier	2 804 €
Durée moyenne	365 h
Période	04/2022 – 09/2026
France compétences	86 %
France Travail	8 %
Entreprise	4 %
Reste à charge titulaire	2 %
Régions	0 %
Compte d'engagement citoyen	0 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.