

# CQP Faconnier orthoprothésiste

RNCP36275 · RNCP · Publiée

## L'essentiel

|                         |                            |
|-------------------------|----------------------------|
| Niveau de qualification | Niveau 4                   |
| Code(s) NSF             | 223                        |
| Formacode(s)            | 23035, 23001, 43484        |
| Code(s) ROME            | J1411                      |
| Type d'enregistrement   | Enregistrement sur demande |
| Convention collective   | 3109 — Métallurgie         |
| Date d'enregistrement   | 25/03/2022                 |
| Date d'échéance         | 25/03/2024                 |

## Certificateur(s)

UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE (UIMM) · SIRET : 78471719100018

Commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie

<https://www.observatoire-metallurgie.fr/>

## Partenaires habilités

106 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 106 à former et organiser l'évaluation.

| Organisme                      | SIRET          | Habilitation                     |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 3D INGENIERIE SYSTEMES         | 79799848100015 | Former et organiser l'évaluation |
| 3D INGENIERIE SYSTEMES         | 79799848100031 | Former et organiser l'évaluation |
| AFPI BOURGOGNE 21 71           | 77821328000044 | Former et organiser l'évaluation |
| AFPI CENTRE VAL DE LOIRE       | 77518765100069 | Former et organiser l'évaluation |
| AFPI CENTRE VAL DE LOIRE       | 77518765100077 | Former et organiser l'évaluation |
| AFPI CENTRE VAL DE LOIRE       | 77518765100085 | Former et organiser l'évaluation |
| AFPI CENTRE VAL DE LOIRE       | 77518765100093 | Former et organiser l'évaluation |
| AFPI INSERTION POITOU CHARENTE | 79008626800014 | Former et organiser l'évaluation |
| AFPI LIMOUSIN                  | 77807367600034 | Former et organiser l'évaluation |
| AFPMA FORMATION                | 51490360800016 | Former et organiser l'évaluation |

Liste complète des 106 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp36275-cqp-faconnier-orthoprothesiste/partenaires>

## Résumé de la certification

### OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le faconnier orthoprothésiste réalise des travaux de fabrication d'orthèse complexe (appareillage de soutien articulé qui compense une fonction absente ou déficitaire, assiste une structure articulaire ou musculaire, stabilise un segment corporel) ou de prothèse complète (appareil de remplacement artificiel composé de plusieurs éléments de

connexion destiné à remplacer un membre, un organe ou une articulation) non invasive à partir d'un processus dont il aura établi la gamme de fabrication sur la base d'éléments techniques.

Il réalise en autonomie l'ensemble des opérations de fabrication d'orthèses complexes (orthèses articulées, corsets avec appui et/ou ferrures) et/ou de prothèses complètes (emboiture stratifiée avec des pièces de connexion, des assemblages et des alignements de pièces) dans le respect des délais impartis, et dans un souci continu de Qualité Hygiène Sécurité Environnement (QHSE).

Le façonnier orthoprothésiste organise son travail et cela, du thermoformage à l'assemblage complet de l'orthèse ou prothèse. Il assure également l'ensemble des opérations complémentaires, de finitions et de réparation jusqu'au contrôle final du produit fini afin qu'il réponde parfaitement aux exigences qualité, fonctionnelles, ainsi qu'à l'adaptabilité optimale pour son utilisateur (patient).

Pour cela, il participe à la définition des modes opératoires et choix des méthodes de fabrication à partir des éléments techniques fournis (plan, mesures, nomenclatures, schémas...) en concertation avec les services support et dans un souci continu de qualité. Il réalise les montages et assemblages, les tests, essais, et réglages en intégrant les éléments de contrôle complets et spécifiques aux différentes technologies.

Il peut être amené à réaliser des formations techniques spécifiques pour les nouveaux collaborateurs.

#### ACTIVITÉS VISÉES

- La définition de la gamme de fabrication d'une orthèse complexe ou d'une prothèse complète
- La fabrication des éléments d'une orthèse complexe
- La fabrication des éléments d'une prothèse complète
- La réalisation en qualité des opérations finales d'une orthèse complexe ou d'une prothèse complète

#### COMPÉTENCES ATTESTÉES

1. Organiser l'enchaînement des opérations de fabrication d'une orthèse complexe ou d'une prothèse complète
2. Interpréter les données anatomiques pour contrôler un positif
3. Effectuer un thermoformage par drapage avec adjonction de pièce
4. Mettre en forme les montants et embrasses métalliques
5. Imprégner sous vide des tissus par injection de résine avec inclusion de pièce
6. Réaliser des finitions sur des résines
7. Réaliser les montages, assemblages et collages
8. Contrôler la qualité de l'orthèse ou de la prothèse finale

## Blocs de compétences

### **RNCP36275BC01 — La définition de la gamme de fabrication d'une orthèse complexe ou d'une prothèse complète**

#### LISTE DE COMPÉTENCES

- 1/ Organiser l'enchaînement des opérations de fabrication d'une orthèse complexe ou d'une prothèse complète
- 2/ Interpréter les données anatomiques pour contrôler un positif

#### MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les différentes modalités d'évaluation sont les suivantes :

- A. Évaluation en situation professionnelle réelle
- B. Et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel
- C. Et avis de l'entreprise

### **RNCP36275BC02 — La fabrication des éléments d'une orthèse complexe**

#### LISTE DE COMPÉTENCES

- 3/ Effectuer un thermoformage par drapage avec adjonction de pièce
- 4/ Mettre en forme les montants et embrasses métalliques

#### MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les différentes modalités d'évaluation sont les suivantes :

- A. Évaluation en situation professionnelle réelle
- B. Et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel
- C. Et avis de l'entreprise

### RNCP36275BC03 — La fabrication des éléments d'une prothèse complète

#### LISTE DE COMPÉTENCES

5/ Imprégner sous vide des tissus par injection de résine avec inclusion de pièce

6/ Réaliser des finitions sur des résines

#### MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les différentes modalités d'évaluation sont les suivantes :

- A. Évaluation en situation professionnelle réelle
- B. Et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel
- C. Et avis de l'entreprise

### RNCP36275BC04 — La réalisation en qualité des opérations finales d'une orthèse complexe ou d'une prothèse complète

#### LISTE DE COMPÉTENCES

7/ Réaliser les montages, assemblages et collages

8/ Contrôler la qualité de l'orthèse ou de la prothèse finale

#### MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les différentes modalités d'évaluation sont les suivantes :

- A. Évaluation en situation professionnelle réelle
- B. Et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel
- C. Et avis de l'entreprise

## Secteur d'activité et type d'emploi

#### SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le façonnier orthoprothésiste s'exerce principalement au sein d'entreprises industrielles spécialisées dans la fabrication d'orthèses et prothèses pour le secteur paramédical.

#### TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Façonnier orthoprothésiste
- Opérateur expert orthèse prothèse
- Opérateur professionnel orthèse prothèse

## Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

|                                            |                                                                                                              |
|--------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Tension de recrutement (DARES 2024)</b> | Très élevée (5/5)                                                                                            |
| <b>Facteurs principaux</b>                 | Manque de main-d'œuvre disponible, Lien formation-emploi, Inadéquation géographique                          |
| <b>Salaire médian (mensuel)</b>            | 2 000 €                                                                                                      |
| <b>Diplôme le plus fréquent</b>            | Diplôme de niveau bac+2 (DUT, BTS, Deug ou équivalent) en services aux personnes (36 % des actifs en emploi) |
| <b>Familles professionnelles (FAP)</b>     | V3X71 — Spécialistes de l'appareillage médical · tension 5/5 (Très élevée)                                   |
| <b>Projets de recrutement (BMO 2026)</b>   | 2 551                                                                                                        |

|                                 |                                                |
|---------------------------------|------------------------------------------------|
| Jugés difficiles à recruter     | 59 %                                           |
| Emplois saisonniers             | 4 %                                            |
| Familles professionnelles (FAP) | V3X71 — Spécialistes de l'appareillage médical |

## Voies d'accès

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, CANDIDATURE INDIVIDUELLE, VAE

Le jury paritaire de délibération est constitué :

- D'une délégation patronale composée au maximum de cinq membres qualifiés relevant de la branche de la métallurgie.
- D'une délégation syndicale, pour celle-ci chaque organisation syndicale représentative de salariés au niveau national dans la branche désigne un ou plusieurs représentants qualifiés.

En revanche, seul un représentant par organisation syndicale siège dans le jury avec droit de vote.

Les organisations syndicales peuvent envoyer, pour chaque jury, alternativement l'un ou l'autre de leurs représentants désignés. Le tuteur du candidat, un représentant des organismes de formation habilités ainsi que les membres de la commission d'évaluation, peuvent être également invités au jury paritaire de délibération pour consultation mais ne peuvent pas prendre part à la décision de ce jury.

Le jury paritaire de délibération est présidé par un représentant désigné par l'UIMM territoriale centre de certification qui a en charge l'organisation des actions d'évaluation.

## Base légale

|                                     |            |
|-------------------------------------|------------|
| Date de décision                    | 25/03/2022 |
| Durée de l'enregistrement           | 2 ans      |
| Date d'échéance de l'enregistrement | 25/03/2024 |

## Statistiques

| Année | Certifiés | Dont VAE | Insertion 6 mois | Métier 2 ans |
|-------|-----------|----------|------------------|--------------|
| 2019  | 2         | 0        | 100 %            | 100 %        |
| 2018  | 4         | 0        | 100 %            | 100 %        |

## Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<https://www.observatoire-metallurgie.fr/certifications/produire-realiser/faconnier-orthoprothesiste>

**Fiche officielle (France Compétences)**

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/36275/>