

CQP Pilote d'installations de traitement de granulats

RNCP36299 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 4
Code(s) NSF	224u
Formacode(s)	12237
Code(s) ROME	H2802
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3081 — Industries de carrières et de matériaux (UNICEM)
Date d'enregistrement	25/03/2022
Date d'échéance	25/03/2027

Certificateur(s)

UNION NATIONAL INDUS CARRIERE MATERIEL · SIRET : 78471704300011

CPNEFP des industries de carrières et matériaux de construction

Partenaires habilités

3 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 3 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
CENTRE FORMATION APPRENTIS	78471704300169	Former et organiser l'évaluation
CFA A. POILLOT	78471704300193	Former et organiser l'évaluation
CTRE FORMATION TOULOUSE BESSIERES	78471704300201	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Sous la responsabilité du chef de carrière ou du responsable d'exploitation, le pilote d'installations automatisées de granulats réalise le programme de fabrication prévu sur les plans quantitatifs et qualitatifs.

ACTIVITÉS VISÉES

L'organisation des opérations de traitement des granulats en fonction des objectifs quantitatifs et qualitatifs de production, jusqu'au stockage et aux expéditions

La conduite des opérations de traitement des granulats sur la carrière en fonction des objectifs quantitatifs et qualitatifs de production, jusqu'au stockage et aux expéditions

Les opérations de maintenance des installations de traitement des granulats

Les interventions de dépannages et ou de réparation d'ordre électrique, mécanique, l'hydraulique ou pneumatique et des travaux de soudure

Les interventions de dépannages et ou de réparation d'ordre électrique, mécanique, l'hydraulique ou pneumatique et des travaux de soudure

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Organiser les opérations de traitement des granulats sur la carrière en fonction des objectifs quantitatifs et qualitatifs de production, jusqu'au stockage et aux expéditions en respectant les règles de sécurité et de prévention des risques

Identifier les exigences de la réglementation en matière d'environnement et recenser les impacts de l'exploitation sur l'environnement pour limiter les bruits, les poussières et réduire la gestion des eaux et boues

Réaliser les contrôles et vérifications des installations avant leur mise en fonctionnement, prendre en compte les consignes et instructions de production pour décider en conséquence du lancement de la fabrication

Réaliser les réglages des installations en fonction du programme de fabrication, des caractéristiques des produits à obtenir, des consignes de sa hiérarchie, notamment concernant la qualité

Assurer les opérations de mise en route et de fermeture des installations de traitement dans le respect des règles et des consignes de sécurité à partir des informations concernant la prise de poste précédente, du programme de production, des consignes et instructions de l'entreprise

Contrôler le bon déroulement des opérations de traitement sur l'ensemble de la chaîne de production et intervenir en cas de dysfonctionnement dans la limite de ses attributions et/ou informer sa hiérarchie

S'assurer de la qualité des matériaux produits au regard des exigences professionnelles (normes, spécifications) et celles particulières à son entreprise et ses clients

Réagir en cas de dérive qualité constatée à chaque étape de la production dans le respect des procédures définies et en adaptant sa communication aux interlocuteurs internes ou externes concernés

Participer à la mise en oeuvre de la démarche qualité, sécurité et environnement de son entreprise en informant sa hiérarchie

Assurer le traitement administratif de son activité en renseignant les documents relatifs à la production et au stockage

Contrôler le respect des exigences qualitatives et environnementales des zones de stockage des produits selon les procédures internes

Repérer les risques liés aux installations de traitement pour identifier les mesures et les moyens de prévention adaptés (port des EPI, consignation des équipements...)

Assurer l'entretien courant des différents éléments de l'installation (nettoyage, graissage, contrôles...) en fonction des périodicités dans le cadre de la maintenance préventive

Établir un diagnostic de pannes pour les interventions ne relevant pas de ses attributions et signaler aux intervenants en utilisant le vocabulaire spécialisés du domaine de la panne (électrique, hydraulique, pneumatique...)

Participer à la réalisation des opérations de maintenance des installations (remplacement des pièces d'usure, nettoyage...) en accompagnement de l'intervenant choisi

Repérer les équipements sur les installations, leurs caractéristiques, leur principe en identifiant la symbolisation, et en repérant le câblage électrique avec le schéma correspondant pour être en capacité d'intervenir sur une installation soumise à une réglementation spécifique (décret 2010-1118 du 22/09/2010, norme NF C 18-510).

Diagnostiquer la défaillance pour décrire synthétiquement l'origine de la panne avec un vocabulaire approprié, afin de préparer les interventions du service maintenance ou d'organiser la réparation

Effectuer un dépannage simple électrique en toute sécurité pour remédier à des défaillances électriques simples pour remplacer les composants défectueux sur un équipement électrique et contrôler le bon fonctionnement de l'installation

Effectuer un dépannage simple, en toute sécurité pour remédier aux dysfonctionnements courants liés aux équipements hydrauliques et pneumatiques sur une installation de traitement

Effectuer en autonomie ou participer à la réalisation de travaux de soudure et de chaudronnerie sur les installations en mettant en oeuvre les techniques de base du soudage à l'arc pour effectuer les assemblages dans le respect des exigences qualité, sécurité et environnement

Blocs de compétences

RNCP36299BC01 — L'organisation des opérations de traitement des granulats en carrière

LISTE DE COMPÉTENCES

Organiser les opérations de traitement des granulats sur la carrière en fonction des objectifs quantitatifs et qualitatifs de production, jusqu'au stockage et aux expéditions en respectant les règles de sécurité et de prévention des risques

Identifier les exigences de la réglementation en matière d'environnement et recenser les impacts de l'exploitation sur l'environnement pour limiter les bruits, les poussières et réduire la gestion des eaux et boues

Réaliser les contrôles et vérifications des installations avant leur mise en fonctionnement, prendre en compte les consignes et instructions de production pour décider en conséquence du lancement de la fabrication

Réaliser les réglages des installations en fonction du programme de fabrication, des caractéristiques des produits à

obtenir, des consignes de sa hiérarchie, notamment concernant la qualité

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Questionnaires informatisés décrivant la technologie des différents équipements et le réglage des installations

Dossier écrit suite à une mise en situation professionnelle décrivant les dispositions prises en termes de conduite de l'installation de traitement des granulats

Présentation orale devant un jury

RNCP36299BC02 — La conduite des opérations de traitement des granulats sur la carrière

LISTE DE COMPÉTENCES

Assurer les opérations de mise en route et de fermeture des installations de traitement dans le respect des règles et des consignes de sécurité à partir des informations concernant la prise de

poste précédente, du programme de production, des consignes et instructions de l'entreprise

Contrôler le bon déroulement des opérations de traitement sur l'ensemble de la chaîne de production et intervenir en cas de dysfonctionnement dans la limite de ses attributions et/ou informer sa hiérarchie

S'assurer de la qualité des matériaux produits au regard des exigences professionnelles (normes, spécifications) et celles particulières à son entreprise et ses clients

Réagir en cas de dérive qualité constatée à chaque étape de la production dans le respect des procédures définies et en adaptant sa communication aux interlocuteurs internes ou externes concernés

Participer à la mise en œuvre de la démarche qualité, sécurité et environnement de son entreprise en informant sa hiérarchie

Assurer le traitement administratif de son activité en renseignant les documents relatifs à la production et au stockage

Contrôler le respect des exigences qualitatives et environnementales des

zones de stockage des produits selon les procédures internes

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Questionnaires informatisés décrivant la technologie des différents équipements et le réglage des installations

Dossier écrit suite à une mise en situation professionnelle décrivant les dispositions prises en termes de suivi de l'installation de traitement des granulats

Présentation orale devant un jury

RNCP36299BC03 — Les opérations de maintenance des installations de traitement des granulats

LISTE DE COMPÉTENCES

Repérer les risques liés aux installations de traitement pour identifier les mesures et les moyens de prévention adaptés (port des EPI, consignation des équipements...)

Assurer l'entretien courant des différents éléments de l'installation (nettoyage, graissage, contrôles...) en fonction des périodicités dans le cadre de la maintenance préventive

Établir un diagnostic de pannes pour les interventions ne relevant pas de ses attributions

et

signaler

aux intervenants

en

utilisant le vocabulaire spécialisés du domaine de la panne (électrique, hydraulique, pneumatique...)

Participer à la réalisation des opérations de maintenance des installations (remplacement des pièces d'usure, nettoyage...) en accompagnement de l'intervenant choisi

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Questionnaires informatisés sur la description des principaux organes des installations et leur fonctionnement

Dossier écrit suite à une mise en situation professionnelle décrivant les principales causes des pannes mécaniques des installations

Présentation orale devant un jury

RNCP36299BC04 — Les interventions de dépannage et ou de réparation d'ordre électrique, mécanique, l'hydraulique ou pneumatique et les travaux de soudure

LISTE DE COMPÉTENCES

Repérer les équipements sur les installations, leurs caractéristiques, leur principe en identifiant la symbolisation,

et en repérant le câblage électrique avec le schéma correspondant pour être en capacité d'intervenir sur une installation soumise à une réglementation spécifique ((décret 2010-1118 du 22/09/2010, norme NF C 18-510).

Diagnostiquer la défaillance
pour décrire synthétiquement l'origine de la panne avec un vocabulaire approprié, afin de préparer les interventions du service maintenance ou d'organiser la réparation
Effectuer un dépannage simple électrique
en toute sécurité pour remédier à des défaillances électriques simples pour remplacer les composants défectueux sur un équipement électrique et contrôler le bon fonctionnement de l'installation
Effectuer un dépannage simple,
en toute sécurité pour remédier aux dysfonctionnements courants liés aux équipements hydrauliques et pneumatiques sur une installation de traitement
Effectuer en autonomie ou participer à la réalisation de travaux de soudure et de chaudronnerie sur les installations en mettant en œuvre les techniques de base du soudage à l'arc pour effectuer les assemblages dans le respect des exigences qualité, sécurité et environnement

MODALITÉS D'ÉVALUATION
Questionnaires informatisés spécifiques pour chaque nature de travaux pour vérifier les connaissances sur les composants, le matériel utilisés, le fonctionnement et les règles d'utilisation
Dossier écrit suite à une mise en situation professionnelle
décrivant les étapes de diagnostic de panne sur une installation
et les étapes à mener pour la remise en fonction de l'installation
Présentation orale devant un jury

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS
Industrie des granulats

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES
Pilote d'installation automatisée
Conducteur d'installation
Agent de maîtrise en fabrication
Opérateur qualifié

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible, Intensité d'embauche, Inadéquation géographique
Salaire médian (mensuel)	2 216 €
Familles professionnelles (FAP)	E1X30 — Ouvriers de l'industrie verrière, céramique et matériaux de construction · tension 3/5 (Modérée) E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	8 112
Jugés difficiles à recruter	39 %
Emplois saisonniers	15 %

Familles professionnelles (FAP)

E1X30 — Ouvriers de l'industrie verrière, céramique et matériaux de construction
E5X70 — Techniciens des industries de process
E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process

Voies d'accès

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

2 représentants du collège employeurs

2 représentants du collège salariés

1 représentant de l'organisme de formation

Base légale

Date de décision 25/03/2022

Durée de l'enregistrement 5 ans

Date d'échéance de l'enregistrement 25/03/2027

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2020	19	2	100 %	—
2019	13	3	100 %	85 %
2018	11	5	100 %	100 %
2017	10	7	100 %	100 %

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP15810

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/36299/>