

CQP Opérateur matériaux composites hautes performances

RNCP36310 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Code(s) NSF	225
Formacode(s)	22871
Code(s) ROME	H3203, H2908
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	25/03/2022
Date d'échéance	25/03/2024

Certificateur(s)

UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE (UIMM) · SIRET : 78471719100018

Commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie

<https://www.observatoire-metallurgie.fr/>

Partenaires habilités

149 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 148 à former et organiser l'évaluation et 1 à organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
3D INGENIERIE SYSTEMES	79799848100015	Former et organiser l'évaluation
3D INGENIERIE SYSTEMES	79799848100031	Former et organiser l'évaluation
AEROCAMPUS AQUITAINE	53205054900015	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI)	77572845400205	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI)	77572845400213	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI)	77572845400221	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI) - CFAI AFORP MANTES	77572845400122	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI) - CFAI AFORP MOULINEAUX	77572845400049	Former et organiser l'évaluation
AFPA ENTREPRISES	82409268800210	Former et organiser l'évaluation
AFPI ACM FORMATION	44531243200021	Former et organiser l'évaluation

Liste complète des 149 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp36310-cqp-operateur-materiaux-composites-hautes-performances/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

L'opérateur matériaux composites hautes performances réalise des pièces de dimensions variables utilisant les techniques de moulage par stratification de tissus pré imprégnés, par stratification de tissus secs avec imprégnation

de résine, et par injection ou infusion de résines (matériaux composites hautes performances de type fibre de verre, de carbone, aramide, résines spéciales...).

Il assure la fabrication de pièces en matériaux composites à partir de moule ou outillage et réalise dans ou sur ceux-ci des pièces simples ou complexes (monolithique ou sandwich) en stratification ou drapage ou injection ou infusion ou par collage. Il réalise également des opérations de réparation de pièces ou d'ensembles en matériaux composites de structure monolithique ou sandwich en utilisant éventuellement des outillages et des moyens de polymérisation spécifiques.

Il assure la traçabilité à toutes les étapes de la fabrication.

Il est garant de la protection des pièces produites sur son poste de travail, en vue de leur stockage et/ou de leur transport.

Il est associé au tri et à l'évacuation des déchets et à la maîtrise de l'énergie dans le respect de l'environnement et des process définis par l'entreprise.

Il réalise les opérations de maintenance préventive de premier niveau sur les machines qu'il utilise selon les procédures et consignes de sa hiérarchie.

ACTIVITÉS VISÉES

- La réalisation ou la réparation d'une pièce en matériaux composites hautes performances simple, critique et ou vitale :

L'opérateur matériaux composites doit identifier, vérifier comprendre et analyser l'ensemble des documents techniques nécessaires à la préparation des éléments

nécessaires à la fabrication de matériaux composites et à la réalisation d'opérations

de stratification, de drapage ou d'injection afin que la chronologie et

l'enchaînement des opérations puissent être réalisés méthodiquement et en

conformité avec les exigences de production. Il doit également s'assurer de l'identification, la vérification et la préparation des

outils, outillages, équipements, consommables, nécessaires à la réalisation des opérations.

Il doit mettre en place et conserver son poste de travail dans un état d'ordre et de propreté.

Par ailleurs il applique rigoureusement les instructions liées à son activité

professionnelle, le cas échéant il renseigne le suivi des opérations qu'il réalise sur

son poste de travail. Il assure ses activités en utilisation les équipements de protection individuelle nécessaires.

- La finition d'une pièce en matériaux composites hautes performances :

L'opérateur matériaux composites doit réaliser l'ensemble des opérations de

démoulage, de contrôle, de protection et de stockage de la pièce selon les

instructions qui lui sont données, il s'applique à respecter les objectifs assignés, il

repère et isole les non conformités en production selon les procédures et doit être force de proposition afin d'améliorer ses objectifs sur son périmètre d'activité.

Il assure la réalisation des différents contrôles qualité, et écarte et alerte en cas de

non-conformité. L'ensemble de ses activités sont régies par les modes opératoires et les moyens

affectés à son poste de travail, ses contributions d'améliorations sont soumises aux

procédures en place au sein de l'entreprise.

Il assure ses activités en utilisation les équipements de protection individuelle nécessaires.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

1. Préparer les éléments nécessaires à la fabrication ou la réparation de matériaux composites hautes performances
2. Réaliser les opérations de stratification ou de drapage ou d'infusion ou d'injection
3. Procéder aux opérations de polymérisation
4. Démouler la pièce
5. Assurer les finitions, les usinages, les assemblages, l'équipement et le contrôle de la pièce

Blocs de compétences

RNCP36310BC01 — La réalisation ou réparation d'une pièce en matériaux composites hautes performances

LISTE DE COMPÉTENCES

1. Préparer les éléments nécessaires à la fabrication ou la réparation de matériaux composites hautes performances
2. Réaliser les opérations de stratification ou de drapage ou d'infusion ou d'injection
3. Procéder aux opérations de polymérisation

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les différentes modalités d'évaluation sont les suivantes :

- A. Évaluation en situation professionnelle réelle
- B. Et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel
- C. Et avis de l'entreprise

RNCP36310BC02 — La finition d'une pièce en matériaux composites hautes performances

LISTE DE COMPÉTENCES

1. Démouler la pièce
2. Assurer les finitions, les usinages, les assemblages, l'équipement et le contrôle de la pièce

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les différentes modalités d'évaluation sont les suivantes :

- A. Évaluation en situation professionnelle réelle
- B. Et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel
- C. Et avis de l'entreprise

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

L'opérateur matériaux composites hautes performances exerce ses activités au sein d'entreprises industrielles fabriquant ou réparant des pièces en matériaux composites.

Il agit dans le cadre de la réglementation et des normes relatives aux secteurs concernés de haute technologie (aéronautique, ferroviaire, nautisme, automobile, plasturgie, éolien, médical...), tout en respectant strictement les règles liées à l'environnement, à la sécurité et à la santé au travail.

En effet, il doit particulièrement veiller au port des EPI : lunettes de protection, gants de protection, masques respiratoires, protections auditives, etc... ainsi qu'à l'utilisation des équipements de protection collective tel que des extracteurs d'air, etc...

Il réalise le suivi de son activité (contrôle visuel, vérification, traçabilité des opérations, des outils et du matériel utilisé, délais, qualité, etc.) tout au long des opérations réalisées.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Opérateur matériaux composites

Drapeur

Mouleur

Stratifieur

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)

Très élevée (5/5)

Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.

Facteurs principaux

Manque de main-d'œuvre disponible, Intensité d'embauche, Inadéquation géographique

Salaire médian (mensuel)	2 087 €
Familles professionnelles (FAP)	D0X30 — Ouvriers peu qualifiés en conduite d'équipement d'usinage · tension 5/5 (Très élevée) D0X31 — Ouvriers qualifiés en conduite d'équipement d'usinage · tension 5/5 (Très élevée) D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée) E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 3/5 (Modérée) E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 4/5 (Élevée) E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	31 251
Jugés difficiles à recruter	47 %
Emplois saisonniers	17 %
Familles professionnelles (FAP)	D0X30 — Ouvriers peu qualifiés en conduite d'équipement d'usinage D0X31 — Ouvriers qualifiés en conduite d'équipement d'usinage D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process

Voies d'accès

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, CANDIDATURE INDIVIDUELLE, VAE

Le jury paritaire de délibération est constitué :

- D'une délégation patronale composée au maximum de cinq membres qualifiés relevant de la branche de la métallurgie.
- D'une délégation syndicale, pour celle-ci chaque organisation syndicale représentative de salariés au niveau national dans la branche désigne un ou plusieurs représentants qualifiés.

En revanche, seul un représentant par organisation syndicale siège dans le jury avec droit de vote.

Les organisations syndicales peuvent envoyer, pour chaque jury, alternativement l'un ou l'autre de leurs représentants désignés. Le tuteur du candidat, un représentant des organismes de formation habilités ainsi que les membres de la commission d'évaluation, peuvent être également invités au jury paritaire de délibération pour consultation mais ne peuvent pas prendre part à la décision de ce jury.

Le jury paritaire de délibération est présidé par un représentant désigné par l'UIMM territoriale centre de certification qui a en charge l'organisation des actions d'évaluation.

Base légale

Date de décision	25/03/2022
Durée de l'enregistrement	2 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	25/03/2024

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2020	32	0	47 %	—
2019	53	0	71 %	—

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP28239

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP39881

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<https://www.observatoire-metallurgie.fr/certifications/produire-realiser/operateur-materiaux-composites-haute-performance>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/36310/>

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	2
Parcours menés à terme	2
Taux d'achèvement	100 %
Période	02/2023 – 04/2023

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	2
Montant total engagé	1 600 €
Coût moyen par dossier	800 €
Durée moyenne	180 h
Période	01/2023
France compétences	100 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.