

CQP Opérateur sur machine de frappe à froid

RNCP36362 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Code(s) NSF	201
Formacode(s)	24427
Code(s) ROME	H2912
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3109 — Métallurgie
Date d'enregistrement	25/04/2022
Date d'échéance	25/04/2027

Certificateur(s)

UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE (UIMM) · SIRET : 78471719100018

Commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie

<https://www.observatoire-metallurgie.fr/>

Partenaires habilités

16 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 15 à former et organiser l'évaluation et 1 à organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
AFPI CENTRE VAL DE LOIRE	775187651 00077	Former et organiser l'évaluation
AFPI CENTRE VAL DE LOIRE	775187651 00101	Former et organiser l'évaluation
AFPI ITIBANOR	780714051 00056	Former et organiser l'évaluation
ASSOCIA DE FORM PROFESS DE L'INDUSTRIE	421560681 00106	Former et organiser l'évaluation
ASSOCIATION DE FORMATION PROFESSIONNELLE DE L'INDUSTRIE DE LA LOIRE DE LA DROME ET DE L'ARDECHE	884793191 00013	Former et organiser l'évaluation
ASSOCIATION DE FORMATION PROFESSIONNELLE DE L'INDUSTRIE FRANCHE-COMTE	421560681 00122	Former et organiser l'évaluation
ASSOCIATION DE FORMATION PROFESSIONNELLE DE L'INDUSTRIE GRAND OUEST NORMANDIE	780714051 00031	Former et organiser l'évaluation
ASSOCIATION DE FORMATION PROFESSIONNELLE DE L'INDUSTRIE GRAND OUEST NORMANDIE	780714051 00098	Former et organiser l'évaluation
ASSOCIATION DE FORMATION PROFESSIONNELLE DE L'INDUSTRIE GRAND OUEST NORMANDIE	780714051 00106	Former et organiser l'évaluation
CENTRE TECHNIQUE INDUSTRIES FONDERIE	775686942 00027	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

L'opérateur sur machine de frappe à froid travaille généralement dans des ateliers de fabrication (forge, décolletage...). Il conduit une ou plusieurs machine(s) qui déforme(nt) la matière en quelques centièmes de seconde : un lopin de métal est cisailé, puis refoulé par plusieurs frappes successives qui lui donneront sa forme finale.

ACTIVITÉS VISÉES

- La préparation des opérations de production sur machine(s) de frappe à froid

Pour préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une série, l'opérateur de frappe à froid prend en compte les éléments du dossier de fabrication : caractéristiques et /ou références des pièces à réaliser, formes, cotes à réaliser, données de fabrication (quantités, qualité...).

Il doit s'assurer de la

disponibilité de la matière première, des moyens de contrôle nécessaires, des consommables, et préparer les outillages. L'opérateur de frappe à froid effectue les opérations de démontage et de montage des outillages en respectant les instructions et les délais impartis. Il respecte les règles de sécurité de l'entreprise, notamment lors des opérations de manutentions et de levage des outillages. Il procède aux renseignements des paramètres de fabrication.

Il réalise une première pièce et procède aux opérations de réglages des outillages, avec si nécessaire, l'aide de son référent technique. Il effectue la maintenance de 1er niveau de son (ses)

poste(s) de travail à partir de l'échéancier de la gamme de maintenance préventive systématique ou conditionnelle, d'instructions, de modes opératoires ou de fiches

techniques (nettoyage du poste, vérification, contrôle, mise à niveau...) en respectant les consignes de sécurité.

- La réalisation des opérations de production sur machine(s) de frappe à froid

L'opérateur de frappe à froid vérifie les conditions de réglage et de sécurité avant la mise en route de la machine. Il assure tout au long de son activité, la surveillance du bon fonctionnement de la machine et de ses périphériques afin de garantir l'atteinte des objectifs de production en termes de quantités, qualité, délais, et dans le respect des règles de sécurité. L'opérateur de frappe à froid contrôle la qualité de sa production en respectant les procédures et en utilisant les moyens adaptés.

Il repère les non-conformités et il les traite selon les procédures. Il renseigne les documents qualité, les feuilles de contrôles,

en respectant les procédures en vigueur. Il rend compte de son activité à toutes les personnes ou services concernés par des

moyens appropriés.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une série

Démonter, monter les outillages de presse

Procéder à des réglages ou/et des modifications de paramètres

Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

Assurer la production dans le respect des objectifs impartis

Contrôler la qualité de sa production

Rendre compte de son activité

Blocs de compétences

RNCP36362BC01 — La préparation des opérations de production sur machine(s) de frappe à froid

LISTE DE COMPÉTENCES

1. Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou à la poursuite d'une série
2. Démonter, monter les outillages de presse

3. Procéder à des réglages ou/et des modifications de paramètres
4. Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les différentes modalités d'évaluation sont les suivantes :

- A. Évaluation en situation professionnelle réelle
- B. Et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel
- C. Et avis de l'entreprise

RNCP36362BC02 — La réalisation des opérations de production sur machine(s) de frappe à froid

LISTE DE COMPÉTENCES

1. Assurer la production dans le respect des objectifs impartis
2. Contrôler la qualité de sa production
3. Rendre compte de son activité

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les différentes modalités d'évaluation sont les suivantes :

- A. Évaluation en situation professionnelle réelle
- B. Et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel
- C. Et avis de l'entreprise

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

L'opérateur sur machine de frappe à froid travaille au sein d'entreprises industrielles de différents secteurs (automobile, aéronautique, pétrochimie, quincaillerie, coutellerie...) dans un atelier de fabrication constitué d'une ou plusieurs machines. Les équipements peuvent être automatisés, conventionnels, ou numériques.

Les machines de frappe à froid sont extrêmement robustes. Leurs tailles dépendent des pièces produites et de l'activité de l'entreprise. Elles assurent des cadences de fabrication élevée (de plusieurs milliers de pièces à l'heure). Ces machines nécessitent de travailler sous jet d'huile pour éviter le grippage pièce-matrice-poinçon. Les pièces généralement produites par frappe à froid sont les vis de fixation et les rivets.

L'opérateur sur machine de frappe porte ses équipements de protection Individuelle (gants, bouchons d'oreille, ...), il respecte le plan de circulation de l'entreprise (piétons, chariots...), applique la procédure pour la manipulation des charges lourdes.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Opérateur régleur
- Ajusteur monteur
- Opérateur usinage

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Selon la taille des bobines, il peut être amené à utiliser un chariot élévateur et être titulaire d'une autorisation de conduite, d'un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite en Sécurité (CACES) conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5)
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible, Lien formation-emploi, Intensité d'embauche
Salaire médian (mensuel)	2 184 €
Diplôme le plus fréquent	CAP, BEP ou équivalent en mécanique, électricité, électronique (31 % des actifs en emploi)

Familles professionnelles (FAP)	D0X33 — Régleurs · tension 5/5 (Très élevée) D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	4 253
Jugés difficiles à recruter	63 %
Emplois saisonniers	7 %
Familles professionnelles (FAP)	D0X33 — Régleurs D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique

Voies d'accès

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, CANDIDATURE INDIVIDUELLE, VAE

Le jury paritaire de délibération est constitué :

- D'une délégation patronale composée au maximum de cinq membres qualifiés relevant de la branche de la métallurgie.
- D'une délégation syndicale, pour celle-ci chaque organisation syndicale représentative de salariés au niveau national dans la branche désigne un ou plusieurs représentants qualifiés.

En revanche, seul un représentant par organisation syndicale siège dans le jury avec droit de vote.

Les organisations syndicales peuvent envoyer, pour chaque jury, alternativement l'un ou l'autre de leurs représentants désignés. Le tuteur du candidat, un représentant des organismes de formation habilités ainsi que les membres de la commission d'évaluation, peuvent être également invités au jury paritaire de délibération pour consultation mais ne peuvent pas prendre part à la décision de ce jury.

Le jury paritaire de délibération est présidé par un représentant désigné par l'UIMM territoriale centre de certification qui a en charge l'organisation des actions d'évaluation.

Base légale

Date de décision	25/04/2022
Durée de l'enregistrement	5 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	25/04/2027

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2020	4	0	100 %	—
2019	27	0	100 %	100 %

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<https://www.observatoire-metallurgie.fr/certifications/produire-realiser/operateur-sur-machine-de-frappe-froid>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/36362/>