

Assembleur monteur de systèmes mécanisés

RNCP36377 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Code(s) NSF	223
Formacode(s)	23035
Code(s) ROME	H2909
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3109 — Métallurgie
Date d'enregistrement	25/04/2022
Date d'échéance	25/04/2025

Certificateur(s)

UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE (UIMM) · SIRET : 78471719100018

Commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie

<https://www.observatoire-metallurgie.fr/>

Partenaires habilités

122 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 121 à former et organiser l'évaluation et 1 à organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
AEROCAMPUS AQUITAINE	53205054900015	Former et organiser l'évaluation
AFOREST	34317059300101	Former et organiser l'évaluation
AFOREST	34317059300119	Former et organiser l'évaluation
AFOREST	34317059300135	Former et organiser l'évaluation
AFOREST	34317059300150	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI)	77572845400205	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI)	77572845400213	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI)	77572845400221	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI) - CFAI AFORP MANTES	77572845400122	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI) - CFAI AFORP MOULINEAUX	77572845400049	Former et organiser l'évaluation

Liste complète des 122 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp36377-assembleur-monteur-de-systemes-mecanises/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

L'assembleur monteur de systèmes mécanisés réalise à partir d'un dossier de fabrication des travaux de montage, dans le but de produire par assemblage des sous-ensembles mécanisés conformes à partir d'un processus de

montage préalablement défini. En fonction du type de montage à réaliser l'assembleur monteur de systèmes mécanisés assemble des mécanismes plus ou moins complexes, et procède aux réglages des pièces pour qu'elles coïncident parfaitement. Il peut être amené à réaliser à des opérations complémentaires comme des soudures, du rivetage, du collage... Il procède à la réception de l'ensemble des pièces du montage à réaliser (éléments mécaniques, systèmes mécanisés, pièces usinées, vis-écrous, molettes, prismes, goujons, éléments de serrages, pignons, roulements, rivets, etc..) et vérifie la conformité des pièces par rapport au plan d'exécution à l'aide des outils et instruments de contrôle à sa disposition. L'assembleur monteur de systèmes mécanisés réalise le montage et l'assemblage du sous-ensemble mécanisé en suivant les instructions et consignes dans les documents techniques à sa disposition, en fonction de la nature du montage à réaliser et en fonction du nombre d'opérations à réaliser. Après avoir monté et assemblés les éléments mécaniques entre eux, il teste et règle, contrôle la fonctionnalité du sous-ensemble réalisé. L'assembleur monteur de systèmes mécanisés assemble toutes sortes de dispositifs mécaniques dans des secteurs variés de l'industrie (mécanique générale ou de précision, aéronautique, ferroviaire, automobile, médical...).

ACTIVITÉS VISÉES

- La préparation des opérations de montage d'éléments mécaniques

L'assembleur monteur de systèmes mécanisés vérifie l'approvisionnement du matériel, outils, composants, nécessaires au montage d'éléments mécaniques. Il doit également être en mesure de préparer l'enchaînement des opérations de montage d'éléments mécanique. Pour ce faire, l'assembleur monteur de systèmes mécanisés doit identifier les différentes opération techniques à réaliser puis préparer et vérifier méthodiquement les outillages et les équipements. L'ensemble des documents associés à ces opérations sont identifiés, et renseignés selon la nécessité.

- La réalisation en qualité du montage d'un système mécanisé

L'assembleur monteur de systèmes mécanisés procède aux opérations d'assemblage et de montage du sous-ensemble. Il est amené également à régler et tester la fonctionnalité du sous ensemble. Pour cela, l'ensemble des outils nécessaires sont identifiés, les opérations sont réalisées méthodiquement selon les instructions.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

1. Vérifier l'approvisionnement du matériel, outils, composants, nécessaires au montage d'éléments mécaniques
2. Préparer l'enchaînement des opérations de montage d'éléments mécaniques
3. Procéder aux opérations d'assemblage du sous-ensemble
4. Procéder aux opérations de montage du sous-ensemble
5. Régler et tester la fonctionnalité du sous ensemble

Blocs de compétences

RNCP36377BC01 — La préparation des opérations de montage d'éléments mécaniques

LISTE DE COMPÉTENCES

1. Vérifier l'approvisionnement du matériel, outils, composants, nécessaires au montage d'éléments mécaniques
2. Préparer l'enchaînement des opérations de montage d'éléments mécaniques

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les différentes modalités d'évaluation sont les suivantes :

- A. Évaluation en situation professionnelle réelle
- B. Et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel
- C. Et avis de l'entreprise

RNCP36377BC02 — La réalisation en qualité du montage d'un système mécanisé

LISTE DE COMPÉTENCES

1. Procéder aux opérations d'assemblage du sous-ensemble
2. Procéder aux opérations de montage du sous-ensemble
3. Régler et tester la fonctionnalité du sous ensemble

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les différentes modalités d'évaluation sont les suivantes :

- A. Évaluation en situation professionnelle réelle
- B. Et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel
- C. Et avis de l'entreprise

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

L'assembleur

monteur de systèmes mécanisés travaille principalement au sein d'entreprises industrielles ou sous-traitantes de l'industrie pour des secteurs d'activités variés (mécanique générale, automobile, aéronautique, médical...).

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Monteur mécanique
- Mécanicien monteur
- Assembleur monteur de systèmes mécanisés
- Opérateur en montage
- Opérateur monteur mécanique

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 748 €
Familles professionnelles (FAP)	D2X30 — Ouvriers peu qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique · tension 3/5 (Modérée) D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique · tension 5/5 (Très élevée) D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	19 938
Jugés difficiles à recruter	44 %
Emplois saisonniers	17 %

Familles professionnelles (FAP)

D2X30 — Ouvriers peu qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique
D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique
D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux
D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique
H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production

Voies d'accès

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Le parcours de formation débute par une phase de positionnement permettant l'évaluation préalable des connaissances et savoir-faire, prenant en compte l'expérience du bénéficiaire et permettant la personnalisation du parcours de formation

De plus, l'accès à la formation est possible pour les apprenants ayant suivi un parcours de formation préparant à une certification de niveau 3 minimum.

La durée du parcours de formation est limitée à 18 mois maximum.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, CANDIDATURE INDIVIDUELLE, VAE

Le jury paritaire de délibération est constitué :

- D'une délégation patronale composée au maximum de cinq membres qualifiés relevant de la branche de la métallurgie.
- D'une délégation syndicale, pour celle-ci chaque organisation syndicale représentative de salariés au niveau national dans la branche désigne un ou plusieurs représentants qualifiés.

En revanche, seul un représentant par organisation syndicale siège dans le jury avec droit de vote.

Les organisations syndicales peuvent envoyer, pour chaque jury, alternativement l'un ou l'autre de leurs représentants désignés. Le tuteur du candidat, un représentant des organismes de formation habilités ainsi que les membres de la commission d'évaluation, peuvent être également invités au jury paritaire de délibération pour consultation mais ne peuvent pas prendre part à la décision de ce jury.

Le jury paritaire de délibération est présidé par un représentant désigné par l'UIMM territoriale centre de certification qui a en charge l'organisation des actions d'évaluation.

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	10 386 €
Selon la branche	9 970 € – 10 386 €
Prise en charge	Branches concernées
10 386 €	Valeur par défaut · 211 branches
9 971 €	CPNEFP de l'enseignement privé indépendant
9 970 €	CPNE Travail Temporaire

Base légale

Date de décision	25/04/2022
Durée de l'enregistrement	3 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	25/04/2025
Date de dernière délivrance possible	25/04/2029

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2020	102	0	92 %	—
2019	303	0	95 %	—

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP23021

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP40681

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<https://www.observatoire-metallurgie.fr/certifications/produire-realiser/assembleur-monteur-de-systemes-mecanises>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/36377/>