

CQP Opérateur en bobinage

RNCP36453 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Code(s) NSF	255, 255s, 250
Formacode(s)	24061
Code(s) ROME	H2601
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3109 — Métallurgie
Date d'enregistrement	01/06/2022
Date d'échéance	01/06/2025

Certificateur(s)

UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE (UIMM) · SIRET : 78471719100018

Commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie

<https://www.observatoire-metallurgie.fr/>

Partenaires habilités

19 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 18 à former et organiser l'évaluation et 1 à organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
AFPI CENTRE VAL DE LOIRE	775187651 00101	Former et organiser l'évaluation
ASSOCIA DE FORM PROFESS DE L'INDUSTRIE	421560681 00106	Former et organiser l'évaluation
ASSOCIATION DE FORMATION PROFESSIONNELLE DE L'INDUSTRIE FRANCHE-COMTE	421560681 00122	Former et organiser l'évaluation
Chambre syndicale territoriale de la métallurgie	—	Organiser l'évaluation
MOTEURS LEROY SOMER	338567258 00011	Former et organiser l'évaluation
PROMEO ASSOCIATION DE FORMATION POUR LE DEVELOPPEMENT DE L EMPLOI DE PICARDIE - PROMEO AFDE PICARDIE	391315330 00012	Former et organiser l'évaluation
PROMEO ASSOCIATION DE FORMATION POUR LE DEVELOPPEMENT DE L EMPLOI DE PICARDIE - PROMEO AFDE PICARDIE	391315330 00020	Former et organiser l'évaluation
PROMEO ASSOCIATION DE FORMATION POUR LE DEVELOPPEMENT DE L EMPLOI DE PICARDIE - PROMEO AFDE PICARDIE	391315330 00046	Former et organiser l'évaluation
PROMEO ASSOCIATION DE FORMATION POUR LE DEVELOPPEMENT DE L EMPLOI DE PICARDIE - PROMEO AFDE PICARDIE	391315330 00053	Former et organiser l'évaluation
PROMEO ASSOCIATION DE FORMATION POUR LE DEVELOPPEMENT DE L EMPLOI DE PICARDIE - PROMEO AFDE PICARDIE	391315330 00061	Former et organiser l'évaluation

Liste complète des 19 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp36453-cqp-operateur-en->

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

L'opérateur en bobinage réalise manuellement ou à l'aide de machines (mandrin, gabarit, tour à bobiner...) des bobinages d'appareils électriques ou électroniques.

Ces bobinages réalisés à l'unité ou en série assurent le bon fonctionnement d'appareils électriques tournants (moteur, alternateur, générateur...), ou électroniques statiques (transformateur, inductance, solénoïde...).

Durant les opérations de bobinage, l'opérateur procède à des opérations d'autocontrôle, il surveille également la tension mécanique exercée sur les matériaux utilisés puis il effectue l'ensemble des opérations d'isolation, d'insertion de mise en forme et de connexion des éléments bobinés, enfin il nettoie et protège les éléments réalisés du vernis d'imprégnation qui sera appliqué ultérieurement.

Au terme de la réalisation du bobinage l'opérateur procède à des contrôles dimensionnels et électriques, il peut également vérifier la conformité des caractéristiques en termes d'inductance, continuité électrique, équilibre statique et dynamique concernant les paquets bobinés.

Il utilise pour ce faire des appareils de métrologie et de mesure électrique (bancs d'essais, multimètres...).

Il renseigne par la suite les supports de suivi de production et transmet les informations aux interlocuteurs concernés.

Il assure le bon fonctionnement de la production des bobines dans le respect des objectifs de productivité (cadences, flux...) et des procédures Qualité, Hygiène, Sécurité et Environnement (QHSE).

ACTIVITÉS VISÉES

- La fabrication de bobines

Cette activité consiste à vérifier la disponibilité de tous les moyens nécessaires à la production de bobines, l'opérateur en bobinage veille également à l'approvisionnement de son poste de travail afin que celui-ci soit opérationnel pour finalement produire dans le temps imparti des bobines qui sont conformes aux instructions et en adéquation avec les caractéristiques attendues.

Dans le cadre de cette activité, il exécute également les opérations de maintenance de premier niveau sur son poste de travail, pour cela, il respecte les instructions qui lui sont confiées et utilise l'ensemble des moyens qui lui sont conférés.

Cette activité a pour finalité de préparer les conditions de production de bobines, les produire et également assurer la maintenance de premier niveau du poste de travail.

- L'insertion des bobines

Cette activité consiste à mettre en place les isolants du circuit magnétique afin que l'ensemble des surfaces ne soient pas en contact direct avec les bobines qui y sont insérées avec les moyens et matériels adaptés. Puis, les bobines qui ont été réalisées sont introduites dans les circuits magnétiques, elles sont mises en forme et connectées dans le respect des caractéristiques dimensionnelles indiquées dans les schémas, plans ou instructions.

La finalité de cette activité est d'isoler puis mettre en place les bobines produites et les former selon les contraintes géométriques imposées par le plan d'encombrement.

- Le contrôle de la qualité de la fabrication des bobines et l'amélioration du poste

Cette activité consiste à réaliser des contrôles sur les éléments bobinés selon la fréquence et les procédures préconisées au sein de l'entreprise, les bobines présentant des défauts seront repérées puis isolées du circuit de production, les informations liées aux défauts seront répertoriées et consignées. Des axes d'amélioration afférents à l'activité seront également proposés.

Cette activité a pour finalité d'identifier puis soustraire de la production les non-conformités ainsi garantir une production de qualité en contribuant à son amélioration continue.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

1. Préparer son poste de travail et les moyens associés à la réalisation de bobines.
2. Réaliser les enroulements de bobines
3. Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
4. Isoler et insérer les éléments bobinés
5. Mettre en forme et connecter les bobines
6. Effectuer des contrôles sur les éléments bobinés
7. Identifier un défaut sur bobines
8. Contribuer à l'amélioration du poste de travail

Blocs de compétences

RNCP36453BC01 — La fabrication de bobines

LISTE DE COMPÉTENCES

1. Préparer son poste de travail et les moyens associés à la réalisation de bobines.
2. Réaliser les enroulements de bobines
3. Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les différentes modalités d'évaluation sont les suivantes :

- A. Évaluation en situation professionnelle réelle
- B. Et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel
- C. Et avis de l'entreprise

RNCP36453BC02 — L'insertion des bobines

LISTE DE COMPÉTENCES

1. Isoler et insérer les éléments bobinés
2. Mettre en forme et connecter les bobines

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les différentes modalités d'évaluation sont les suivantes :

- A. Évaluation en situation professionnelle réelle
- B. Et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel
- C. Et avis de l'entreprise

RNCP36453BC03 — Le contrôle de la qualité de la fabrication des bobines et l'amélioration du poste

LISTE DE COMPÉTENCES

1. Effectuer des contrôles sur les éléments bobinés
2. Identifier un défaut sur bobines
3. Contribuer à l'amélioration du poste de travail

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les différentes modalités d'évaluation sont les suivantes :

- A. Évaluation en situation professionnelle réelle
- B. Et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel
- C. Et avis de l'entreprise

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

L'opérateur en bobinage exerce son activité principalement dans les entreprises de production il intervient généralement dans des entreprises de taille moyenne dans le secteur d'activités de la fabrication de moteurs, génératrices et transformateurs électriques.

Il réalise la fabrication de produits bobinés (transformateurs, moteurs, alternateurs...) qu'il réalise sur des postes de fabrication généralement semi automatisés (machines à bobiner, tours à enrouler, machines à insérer...).

Ces bobinages réalisés à l'unité ou en série assurent le bon fonctionnement d'appareils électriques tournants (moteur, alternateur, générateur...), ou électroniques statiques (transformateur, inductance, solénoïde...).

Durant les opérations de bobinage, l'opérateur procède à des opérations d'autocontrôle, il surveille également la tension mécanique exercée sur les matériaux utilisés, puis il effectue l'ensemble des opérations d'isolation, d'insertion de mise en forme et de connexion des éléments bobinés, puis il nettoie et protège les éléments réalisés du vernis d'imprégnation qui sera appliqué ultérieurement.

Au terme de la réalisation du bobinage l'opérateur procède à des contrôles dimensionnels et électriques, il peut également vérifier la conformité des caractéristiques en termes d'inductance, continuité électrique, équilibre statique et dynamique concernant les paquets bobinés.

Il utilise pour ce faire des appareils de métrologie et de mesure électrique (bancs d'essais, multimètres, risatti...).

Il renseigne par la suite les supports de suivi de production et transmet les informations aux interlocuteurs concernés.

Il assure le bon fonctionnement de la production des bobines dans le respect des objectifs de productivité (cadences,

flux...) et des procédures Qualité, Hygiène, Sécurité et Environnement (QHSE).

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Opérateur en bobinage
- Assistant-bobinier
- Monteur-bobinier
- Rebobineur en électricité
- Bobinier électromécanique

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Une habilitation électrique est requise pour exercer le métier.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5)
Facteurs principaux	Intensité d'embauche, Manque de main-d'œuvre disponible, Non-durabilité de l'emploi
Salaire médian (mensuel)	1 841 €
Familles professionnelles (FAP)	C0X30 — Ouvriers de l'électricité et de l'électronique · tension 5/5 (Très élevée) C2X70 — Techniciens, agents de maîtrise et assimilés en électricité et en électronique · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	10 965
Jugés difficiles à recruter	57 %
Emplois saisonniers	10 %
Familles professionnelles (FAP)	C0X30 — Ouvriers de l'électricité et de l'électronique C2X70 — Techniciens, agents de maîtrise et assimilés en électricité et en électronique

Voies d'accès

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, CANDIDATURE INDIVIDUELLE, VAE

Le jury paritaire de délibération est constitué :

- D'une délégation patronale composée au maximum de cinq membres qualifiés relevant de la branche de la métallurgie.
- D'une délégation syndicale, pour celle-ci chaque organisation syndicale représentative de salariés au niveau national dans la branche désigne un ou plusieurs représentants qualifiés.

En revanche, seul un représentant par organisation syndicale siège dans le jury avec droit de vote.

Les organisations syndicales peuvent envoyer, pour chaque jury, alternativement l'un ou l'autre de leurs représentants désignés. Le tuteur du candidat, un représentant des organismes de formation habilités ainsi que les membres de la commission d'évaluation, peuvent être également invités au jury paritaire de délibération pour consultation mais ne peuvent pas prendre part à la décision de ce jury.

Le jury paritaire de délibération est présidé par un représentant désigné par l'UIMM territoriale centre de certification qui a en charge l'organisation des actions d'évaluation.

Base légale

Date de décision	01/06/2022
-------------------------	------------

Durée de l'enregistrement	3 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	01/06/2025

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)
RNCP41127

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<https://www.observatoire-metallurgie.fr/certifications/produire-realiser/operateur-en-bobinage>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/36453/>