

CQP Étancheur aéronautique

RNCP36475 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Code(s) NSF	253
Formacode(s)	22421, 23613
Code(s) ROME	F1613
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	01/06/2022
Date d'échéance	01/06/2027

Certificateur(s)

UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE (UIMM) · SIRET : 78471719100018

Commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie

<https://www.observatoire-metallurgie.fr/>

Partenaires habilités

12 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 12 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
AEROCAMPUS AQUITAINE	53205054900015	Former et organiser l'évaluation
AFPI PAYS DE LA LOIRE	78835426400079	Former et organiser l'évaluation
AFPI PAYS DE LA LOIRE	78835426400095	Former et organiser l'évaluation
AFPI PAYS DE LA LOIRE	78835426400129	Former et organiser l'évaluation
A.F.P.I.PROVENCE	34408659000041	Former et organiser l'évaluation
I.F.I - INSERTION	88407970800019	Former et organiser l'évaluation
IFI PEINTURE	35359974900028	Former et organiser l'évaluation
IFI PEINTURE	35359974900069	Former et organiser l'évaluation
IFI PEINTURE	35359974900077	Former et organiser l'évaluation
MASER ENGINEERING	73205002600606	Former et organiser l'évaluation

Liste complète des 12 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp36475-cqp-etancheur-aeronautique/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Au sein d'une chaîne d'assemblage d'aéronefs ou d'un atelier de production, l'étancheur aéronautique réalise des opérations de protection contre la corrosion (contre l'air et l'eau) et contre l'anti-friction sur la base d'instructions de travail et en lien avec les règles QSE du secteur de l'aéronautique.

Lors des phases d'assemblage, l'étancheur réalise des opérations de protection d'anti-corrosion et d'antifriction.

Lors de la phase de finalisation des cordons entre les sous-ensembles, les opérations d'étanchéité sont effectuées dans un objectif d'aérodynamisme, de dépressurisation, et d'isolation phonique.

Il intervient à partir de moyens (tels que le pistolet, canule, seringue, spatule) à travers la mise en œuvre de différents types d'application mastic (interposition, enrobage, cordons intérieurs, cordons aérodynamiques) en tenant compte des exigences techniques liées aux installations (température, hygrométrie, protections collectives et individuelles).

L'étancheur aéronautique peut intervenir sur l'intégralité de l'aéronef (zones intérieures, zones extérieures, réservoir carburant, trains d'atterrissage).

Il assure les opérations de protection sur des aéronefs neufs ou d'occasion.

ACTIVITÉS VISÉES

1/La préparation et l'organisation de ses activités d'étanchéité

L'étancheur aéronautique doit identifier, vérifier comprendre et analyser l'ensemble des documents techniques nécessaires à la réalisation de l'étanchéité afin que la chronologie et l'enchaînement des opérations puissent être réalisés méthodiquement et en conformité avec les exigences de production. Il doit également s'assurer de l'identification, la vérification et la préparation des outils, outillages, équipements, consommables, nécessaires à la réalisation des opérations. Il doit mettre en place et conserver son poste de travail dans un état d'ordre et de propreté. Par ailleurs il applique rigoureusement les instructions liées à son activité professionnelle, le cas échéant il renseigne le suivi des opérations qu'il réalise sur son poste de travail. Il assure ses activités en utilisation les équipements de protection individuelle nécessaires.

2/La réalisation des opérations d'étanchéité et des opérations de retouches

L'étancheur aéronautique doit réaliser l'ensemble des opérations d'étanchéité selon les instructions qui lui sont données, il s'applique à respecter les objectifs Il est en situation d'autocontrôle et atteste de son activité en lien avec les référentiels métiers. Si anomalie détectée, une procédure de retouche est déclenchée. Il est amené à assurer un autocontrôle à chaque étape de la fabrication, et alerter en cas de non conformité. Il procède tout au long des opérations à renseigner les documents de traçabilité L'ensemble de ses activités sont régies par les modes opératoires et les moyens affectés à son poste de travail. Il assure ses activités en utilisation les équipements de protection individuelle nécessaires.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

1. Préparer les éléments nécessaires à son activité
2. Organiser son activité dans la zone de travail
3. Traiter les surfaces avant application suivant les exigences techniques
4. Réaliser des opération d'étanchéité et des opérations de retouches
5. Réaliser les opérations de contrôle et/ou de retouches

Blocs de compétences

RNCP36475BC01 — La préparation et l'organisation de ses activités d'étanchéité

LISTE DE COMPÉTENCES

1. Préparer les éléments nécessaires à son activité
2. Organiser son activité dans la zone de travail
3. Traiter les surfaces avant application suivant les exigences techniques

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les différentes modalités d'évaluation sont les suivantes :

- A. Évaluation en situation professionnelle réelle
- B. Et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel
- C. Et avis de l'entreprise

RNCP36475BC02 — La réalisation des opérations d'étanchéité et des opérations de retouches

LISTE DE COMPÉTENCES

1. Réaliser des opérations d'étanchéité et des opérations de retouches
2. Réaliser les opérations de contrôle et/ou de retouches

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les différentes modalités d'évaluation sont les suivantes :

- A. Évaluation en situation professionnelle réelle

- B. Et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel
- C. Et avis de l'entreprise

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

L'étancheur aéronautique est amené à intervenir dans un atelier de production, au sein de chaînes d'assemblage aéronautique et ponctuellement sur la zone de livraison de l'avion (delivery center) dans le respect des spécifications des documents de travail (documents de production, fiches d'instructions, qualité et consignes de sécurité, plan de la zone à étancher) dans le cadre de la réglementation et des normes relatives au secteur aéronautique en respectant strictement les règles liées à la Qualité, Sécurité et Environnement (QSE).

Il est amené à assurer un autocontrôle et une traçabilité à chaque étape de la fabrication. En cas d'anomalie détectée par l'inspecteur qualité, une procédure de retouche est déclenchée.

Il peut intervenir en zone confinée et de fait il doit assurer le balisage de la zone.

Il doit répondre et se porter garant de ses actions (équipe, collaborateurs). Il doit répondre rapidement et de manière appropriée aux sollicitations, en particulier dans les situations d'urgence.

Le port des équipements de protection individuelle et collective est obligatoire (travaux en hauteur, postures, produits chimiques, espace confiné, zone ATEX, etc.).

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Ajusteur Monteur de systèmes mécanisés
- Assembleur-Monteur
- Mécanique
- Outilleur mouliste

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5)
Facteurs principaux	Intensité d'embauche, Manque de main-d'œuvre disponible, Lien formation-emploi
Salaire médian (mensuel)	2 083 €
Diplôme le plus fréquent	CAP, BEP ou équivalent en mécanique, électricité, électronique (17 % des actifs en emploi)
Familles professionnelles (FAP)	B2X31 — Ouvriers en travaux de façade, d'étanchéité et d'isolation · tension 5/5 (Très élevée) B6X73 — Techniciens et agents de maîtrise de chantiers du BTP · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	9 761
Jugés difficiles à recruter	61 %
Emplois saisonniers	9 %
Familles professionnelles (FAP)	B2X31 — Ouvriers en travaux de façade, d'étanchéité et d'isolation B6X73 — Techniciens et agents de maîtrise de chantiers du BTP

Voies d'accès

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, CANDIDATURE INDIVIDUELLE, VAE

Le jury paritaire de délibération est constitué :

- D'une délégation patronale composée au maximum de cinq membres qualifiés relevant de la branche de la

métallurgie.

- D'une délégation syndicale, pour celle-ci chaque organisation syndicale représentative de salariés au niveau national dans la branche désigne un ou plusieurs représentants qualifiés.

En revanche, seul un représentant par organisation syndicale siège dans le jury avec droit de vote.

Les organisations syndicales peuvent envoyer, pour chaque jury, alternativement l'un ou l'autre de leurs représentants désignés. Le tuteur du candidat, un représentant des organismes de formation habilités ainsi que les membres de la commission d'évaluation, peuvent être également invités au jury paritaire de délibération pour consultation mais ne peuvent pas prendre part à la décision de ce jury.

Le jury paritaire de délibération est présidé par un représentant désigné par l'UIMM territoriale centre de certification qui a en charge l'organisation des actions d'évaluation.

Base légale

Date de décision	01/06/2022
Durée de l'enregistrement	5 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	01/06/2027

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2019	21	0	100 %	—
2018	6	0	100 %	—

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<https://www.observatoire-metallurgie.fr/certifications/produire-realiser/etancheur-aeronautique>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/36475/>