

CQP Coupeur en maroquinerie

RNCP36477 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Code(s) NSF	243
Formacode(s)	21882
Code(s) ROME	H2409
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3157 — Industries de la maroquinerie, articles de voyage, chasse-sellerie, bracelets en cuir
Date d'enregistrement	01/06/2022
Date d'échéance	01/06/2025

Certificateur(s)

FEDER FRANCAISE DE LA MAROQUINERIE · SIRET : 78422741500063

Commission Paritaire Nationale de l'Emploi et de la formation Professionnelle (CPNEFP)

<https://leatherfrance.com/>

Partenaires habilités

5 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 5 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
CENTRE DE FORMATION D'APPRENTIS HERMES	8982727370013	Former et organiser l'évaluation
CHAMBRE DE COMMERCE ET D INDUSTRIE DE REGION PARIS ILE DE FRANCE - SERVICES CENTRAUX DG	1300172700013	Former et organiser l'évaluation
CTC	77564972600160	Former et organiser l'évaluation
CTRE FORMATION APPRENTIS PAYS MONTBELIAR	37931209300014	Former et organiser l'évaluation
FORTEX MIDI PYRENEES	30399557500022	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

À partir des fiches de lancement ou ordres de fabrication, le coupeur en maroquinerie réalise des opérations de coupe de pièces, en série ou unitaires, entrant dans la composition d'articles de maroquinerie (sacs, petites maroquineries, articles de voyage et de sport, ceintures, bracelet-montre, sellerie, articles de chasse et pêche, articles animaliers, gainerie).

Il réalise le placement et/ou le traçage des pièces.

Il coupe les pièces nécessaires dans différents cuirs (Bovin, ovin, caprin, équin, porcin ou exotique) et/ou dans d'autres matériaux souples (textiles, non-tissés ou matières plastiques...) manuellement (coupe-main) et/ou au moyen de machines de coupe (mécanique ou numérique). Il maîtrise au moins un des trois modes de coupe. Il

effectue un contrôle continu de la matière, des pièces coupées et du travail réalisé. Il intervient selon les règles de sécurité et connaît les impératifs techniques et économiques de production (optimisation de la matière, qualité, délais).

ACTIVITÉS VISÉES

Activité 1 : Préparation des opérations de coupe de pièces de maroquinerie.

- Analyse des prescriptions de réalisation, des données techniques et des consignes de travail.
- Identification de la matière à couper et du modèle à réaliser.
- Renseignement et transmission des documents de suivi des activités.

Activité 2 : Réalisation du placement des pièces de maroquinerie à couper en fonction des matières et des modèles à réaliser.

- Analyse des matières approvisionnées, détection et marquage des défauts.
- Positionnement des pièces, des gabarits et/ou des emporte-pièces sur la matière à couper en fonction des défauts identifiés et des modèles à réaliser.
- Vérification du placement des pièces à couper au regard des tolérances qualité fixées.

Activité 3 : Coupe des pièces, de maroquinerie en série ou unitaires, contrôle et transfert des pièces coupées vers les postes de production aval.

- Organisation rationnelle du poste de travail.
- Préparation et vérification des équipements de coupe.
- Réalisation des opérations de coupe.
- Contrôle des pièces coupées au regard des tolérances qualité fixées.
- Appareillage et mise en paquet des pièces coupées pour les postes de production aval.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Consulter les documents de travail et exploiter les données techniques afin de réaliser les opérations de coupe conformément aux instructions.

Apprécier les caractéristiques des cuirs ou autres matériaux souples approvisionnés au poste pour vérifier leur conformité au regard du document de travail et pour appréhender leur particularité dans l'exécution des opérations.

Relayer les informations et rendre compte de son activité afin d'assurer la traçabilité des opérations de coupe et de tout ce qui se rapporte au fonctionnement du poste.

Évaluer la qualité et la conformité des matières, identifier les défauts afin d'assurer un placement efficient des pièces à couper.

Organiser le placement des pièces de maroquinerie en

optimisant la matière afin de réaliser les opérations de coupe conformément aux prescriptions.

Organiser le poste de coupe afin d'assurer une production conforme et en sécurité.

Effectuer les réglages et/ou la programmation des équipements de coupe et la maintenance préventive de 1er niveau pour assurer une production conforme.

Couper les pièces manuellement et/ou à l'aide de machines mécaniques ou numériques et contrôler la qualité les pièces coupées pour obtenir des pièces conformes pour la réalisation d'articles de maroquinerie.

Blocs de compétences

RNCP36477BC01 — Approvisionner le poste, préparer les opérations de coupe et assurer le suivi de la production

LISTE DE COMPÉTENCES

Consulter les documents de travail et exploiter les données techniques afin de réaliser les opérations de coupe conformément aux instructions.

Apprécier les caractéristiques des cuirs ou autres matériaux souples approvisionnés au poste pour vérifier leur conformité au regard du document de travail et pour appréhender leur particularité dans l'exécution des opérations.

Relayer les informations et rendre compte de son activité afin d'assurer la traçabilité des opérations de coupe et de tout ce qui se rapporte au fonctionnement du poste.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Livret du candidat réalisé individuellement. Lieu : En centre de formation ou en entreprise. Durée : 1 h max.

Questionnaire technique réalisé individuellement. Lieu : En centre de formation ou en entreprise. Durée : 30 à 40 minutes.

Observation individuelle (réelle ou simulée) en situation de travail. Lieu : En centre de formation ou en entreprise. Durée : 30 à 45 minutes.
Entretien réalisé individuellement. Lieu : En centre de formation ou en entreprise. Durée : 30 minutes.

RNCP36477BC02 — Placer les pièces de maroquinerie à couper.

LISTE DE COMPÉTENCES

Évaluer la qualité et la conformité des matières, identifier les défauts afin d'assurer un placement efficient des pièces à couper.
Organiser le placement des pièces de maroquinerie en optimisant la matière afin de réaliser les opérations de coupe conformément aux prescriptions.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Livret du candidat réalisé individuellement. Lieu : En centre de formation ou en entreprise. Durée : 1 h max.
Questionnaire technique réalisé individuellement. Lieu : En centre de formation ou en entreprise. Durée : 30 à 40 minutes.
Observation individuelle (réelle ou simulée) en situation de travail. Lieu : En centre de formation ou en entreprise. Durée : 30 à 45 minutes.
Entretien réalisé individuellement. Lieu : En centre de formation ou en entreprise. Durée : 30 minutes.

RNCP36477BC03 — Réaliser les opérations de coupe de pièces de maroquinerie.

LISTE DE COMPÉTENCES

Organiser le poste de coupe afin d'assurer une production conforme et en sécurité.
Effectuer les réglages et/ou la programmation des équipements de coupe et la maintenance préventive de 1er niveau pour assurer une production conforme.
Couper les pièces manuellement et/ou à l'aide de machines mécaniques ou numériques et contrôler la qualité les pièces coupées pour obtenir des pièces conformes pour la réalisation d'articles de maroquinerie.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Livret du candidat réalisé individuellement. Lieu : En centre de formation ou en entreprise. Durée : 1 h max.
Questionnaire technique réalisé individuellement. Lieu : En centre de formation ou en entreprise. Durée : 30 à 40 minutes.
Observation individuelle (réelle ou simulée) en situation de travail. Lieu : En centre de formation ou en entreprise. Durée : 30 à 45 minutes.
Entretien réalisé individuellement. Lieu : En centre de formation ou en entreprise. Durée : 30 minutes.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le secteur d'activité concerné est celui des industries et entreprises de la maroquinerie

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Coupeur en maroquinerie
Coupeur sur emporte-pièces en industrie des matériaux souples
Conducteur de machines de coupe automatique en industrie des matériaux souples

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Élevée (4/5)
Facteurs principaux	Inadéquation géographique, Manque de main-d'œuvre disponible, Non-attractivité salariale
Salaire médian (mensuel)	1 600 €

Familles professionnelles (FAP)	FOX30 — Ouvriers, techniciens et agents de maîtrise en traitement du cuir · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	1 828
Jugés difficiles à recruter	56 %
Emplois saisonniers	5 %
Familles professionnelles (FAP)	FOX30 — Ouvriers, techniciens et agents de maîtrise en traitement du cuir

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury paritaire national est constitué des membres de la CPNEFP de la branche.

Pour moitié de représentants de syndicats d'employeurs et pour moitié de représentants de syndicats de salariés.

Base légale

Date de décision	01/06/2022
Durée de l'enregistrement	3 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	01/06/2025

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2020	16	0	100 %	—
2019	36	0	100 %	91 %
2018	11	0	100 %	100 %
2017	18	0	100 %	88 %

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP21815

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP40254

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/36477/>