

CQP Opérateur de tri mécanisé des industries du recyclage

RNCP36499 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Code(s) NSF	343
Formacode(s)	12582
Code(s) ROME	K2304
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3228 — Industries et commerces de la récupération
Date d'enregistrement	01/06/2022
Date d'échéance	01/06/2025

Certificateur(s)

FEDERATION DES ENTREPRISES DU RECYCLAGE · SIRET : 78435874900033

CPNEFP de la branche des industries et commerce de la récupération

Partenaires habilités

13 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 13 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814200017	Former et organiser l'évaluation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814201056	Former et organiser l'évaluation
ASS INSTITUT SUPERIEUR TEXTILE D ALSACE	40083112900020	Former et organiser l'évaluation
ASSOCIATION FAMILIALE DE GESTION	38112573100012	Former et organiser l'évaluation
CENTRE FORMAT PROF & PROMOTION AGRICOLE	19810121400023	Former et organiser l'évaluation
CHAMBRE DE COMMERCE ET D'INDUSTRIE DE REGION OCCITANIE	13002247800494	Former et organiser l'évaluation
CTRE FORMATION PROF PROMOTION AGRICOLES	19560013500022	Former et organiser l'évaluation
GRETA NORD AUBERVILLIERS	19930117700028	Former et organiser l'évaluation
INSTITUT DE FORMATION A L'ENVIRONNEMENT ET AU DEVELOPPEMENT DURABLE	51824280500027	Former et organiser l'évaluation
LYCEE POLYVALENT ETAT LAETITIA BONAPARTE	19201002300021	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le secteur du recyclage connaît un développement dont l'ampleur a été particulièrement sensible ces deux dernières années : augmentation du prix de la mise en décharge encourageant à s'orienter vers le recyclage, adoption de normes communautaires et nationales rendant obligatoire le recyclage (et donc le tri), reconnaissance de la qualité de « secteur essentiel à la nation » en 2020 durant la crise sanitaire mondiale.

Par ailleurs, ce CQP s'inscrit dans un contexte réglementaire en mutation avec une mesure particulièrement significative, l'entrée en vigueur de la loi anti-gaspillage pour une économie circulaire (AGEC) du 10 février 2020 qui prévoit notamment d'étendre la responsabilité des industriels en termes de gestion des déchets avec l'élargissement du régime de responsabilité élargie des producteurs (REP) et le développement massif d'éco-organismes mais aussi de renforcer dans les marchés publics la proportion exigée de biens issus du réemploi ou de la réutilisation ou comportant des matières recyclées.

Les industriels du recyclage doivent donc améliorer l'efficacité du tri, innover dans leurs process de régénération et renforcer leur capacité et leurs moyens de contrôle de la qualité pour pouvoir proposer au marché des MPIR correspondant au besoin des industriels. De ce fait, les entreprises de la branche investissent de manière continue dans de nouveaux procédés de tri leur permettant d'améliorer leur performance dans cette étape critique du recyclage. Elles innoveront en accroissant l'automatisation et la robotisation de leurs lignes afin de réduire les taux de refus de tri et d'accroître la productivité. Cette robotisation entraîne une accélération de la cadence du tri opéré et implique la maîtrise d'un certain niveau de technicité par les opérateurs de tri.

En ce sens, l'opérateur de tri mécanisé des industries du recyclage réalise des opérations préalables manuelles et mécaniques de tri, de démantèlement et de traitement de déchets, de matières et de produits industriels en fin de vie, en vue de leur recyclage et revalorisation.

ACTIVITÉS VISÉES

Assurer la réception et l'orientation des déchets, matières et produits

Préparer son poste de travail et son unité de tri mécanique

Réaliser les opérations de tri, démantèlement et traitement à l'aide d'une unité de tri mécanique

Effectuer les opérations de transformation, conditionnement et stockage des déchets, matières et produits à l'aide d'une unité mécanisée

Entretenir et maintenir les unités et équipements de travail (maintenance de premier niveau)

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Accueillir les fournisseurs de déchets et/ou matières et/ ou produits pour leur transmettre les informations appropriées concernant les éléments fournis

Contrôler les déchets et/ou matières et/ou produits entrants pour identifier leur nature et leur conformité par rapport aux procédures et consignes Qualité, Hygiène, Santé, Sécurité et Environnement (QHSSE)

Assurer ou faire assurer le transfert des déchets et/ou matières et/ou produits réceptionnés vers les aires appropriées, conformément aux procédures et consignes de sécurité et d'hygiène, et en tenant compte des flux d'entrée et de sortie, pour permettre la réalisation des opérations de tri

Adopter la tenue et le comportement adaptés pour garantir l'exécution des opérations conformément aux procédures et consignes en vigueur en matière de santé, de sécurité, d'hygiène

Préparer les déchets et/ou matières et/ou produits avant le tri, pour garantir l'exécution des opérations de tri, démantèlement, traitement et / ou transformation conformément aux procédures et consignes en matière de santé, de sécurité, d'hygiène, d'environnement et de satisfaction client

Approvisionner sa zone et/ou ses équipements de travail en déchets et/ou matières et/ou produits pour garantir l'exécution des opérations de tri, démantèlement, traitement et/ou transformation conformément aux procédures et consignes d'hygiène, de qualité, de quantité et d'environnement

Paramétrer son unité de tri mécanique (équipements, engins et / ou machines de tri mécanisées), en fonction des caractéristiques des déchets et / ou matières et/ou produits à traiter, pour assurer une exécution conforme à la demande de tri, et aux procédures et consignes d'hygiène, de sécurité et d'environnement

Réaliser la mise en route et / ou l'arrêt, de l'unité de tri mécanique (équipement, engin et / ou machine de tri mécanisée), pour assurer la conformité des opérations de tri, par rapport aux procédures et consignes d'hygiène, de

santé et de sécurité et en tenant compte des contraintes techniques

Réaliser les opérations de tri manuel et / ou mécanisé, le cas échéant à l'aide de l'unité de tri mécanique (équipement, engin et / ou machine de tri mécanisée), en appliquant les méthodes de tri positif (prélèvement des matériaux à recycler) ou de tri négatif (prélèvement des matières non recyclables), pour garantir la conformité des opérations de tri par rapport aux procédures et consignes d'hygiène, de santé, de sécurité et de satisfaction client

Procéder au démantèlement et au traitement des déchets et / ou matières et/ ou produits en vue de leur recyclage et de leur revalorisation, conformément aux attendus de satisfaction client, et aux procédures et consignes d'hygiène, de santé et de sécurité

Contrôler la qualité des déchets et /ou matières et/ ou produits triés, démantelés et traités pour vérifier leur conformité par rapport aux attendus de satisfaction client, et aux procédures et consignes d'hygiène, de santé et de sécurité

Acheminer les déchets et / ou matières et/ ou produits triés vers les aires appropriées pour procéder au traitement, au conditionnement ou au stockage intermédiaire ou final, dans le respect des procédures et consignes de santé, de sécurité et d'hygiène

Réaliser la mise en route et / ou l'arrêt, de l'unité de transformation et / ou conditionnement et / ou stockage mécanique (équipement, engin et / ou machine de tri mécanisée), dans le respect des procédures et consignes d'hygiène, de santé et de sécurité, et en tenant compte des contraintes techniques, pour garantir la conformité des opérations

Procéder à l'aide d'une unité de transformation et / ou conditionnement et / ou stockage mécanique, à la transformation et au conditionnement des déchets et / ou matières et/ ou produits, en matières premières secondaires et de conditionnement, dans le respect des procédures et consignes de santé, sécurité et satisfaction client, pour assurer la conformité des opérations

Contrôler la qualité des traitements et/ou du conditionnement des déchets et / ou matières et/ ou produits pour garantir leur conformité par rapport aux procédures et consignes de santé, sécurité et satisfaction client

Réaliser des opérations de maintenance liées à des dysfonctionnements simples, en s'appuyant sur des procédures et méthodes en vigueur en matière de sécurité et de maintenance, pour la remise en service de l'installation ou de l'outil de tri / transformation / conditionnement / stockage

Surveiller l'état des pièces apparentes de l'unité de tri / transformation / conditionnement / stockage et le cas échéant alerter l'interlocuteur concerné

Rendre compte des anomalies et dysfonctionnements de l'installation en respectant les procédures de communication définies (orale, écrite, numérique...) pour contribuer à l'amélioration du fonctionnement de de l'installation ou de l'outil de tri / transformation / conditionnement / stockage

Réaliser les opérations de nettoyage et de rangement relevant de son poste, conformément aux procédures et consignes en matière de santé, sécurité, hygiène et environnement, pour maintenir en état de fonctionnement et d'opérationnalité ses équipements et / ou son poste de travail

Blocs de compétences

RNCP36499BC01 — Assurer la réception et l'orientation des déchets, matières et produits

LISTE DE COMPÉTENCES

Accueillir les fournisseurs de déchets et/ou matières et/ ou produits pour leur transmettre les informations appropriées concernant les éléments fournis

Contrôler les déchets et/ou matières et/ou produits entrants pour identifier leur nature et leur conformité par rapport aux procédures et consignes Qualité, Hygiène, Santé, Sécurité et Environnement (QHSSE)

Assurer ou faire assurer le transfert des déchets et/ou matières et/ou produits réceptionnés vers les aires appropriées, conformément aux procédures et consignes de sécurité et d'hygiène, et en tenant compte des flux d'entrée et de sortie, pour permettre la réalisation des opérations de tri

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Observation au poste (mise en situation réelle) relative à l'accueil des fournisseurs, à la nature et à la conformité des éléments entrants et aux transferts des déchets, matières et produits vers les aires appropriées) et entretien

RNCP36499BC02 — Préparer son poste de travail et son unité de tri mécanique

LISTE DE COMPÉTENCES

Adopter la tenue et le comportement adaptés pour garantir l'exécution des opérations conformément aux procédures et consignes en vigueur en matière de santé, de sécurité, d'hygiène

Préparer les déchets et/ou matières et/ou produits avant le tri, pour garantir l'exécution des opérations de tri, démantèlement, traitement et / ou transformation conformément aux procédures et consignes en matière de santé, de sécurité, d'hygiène, d'environnement et de satisfaction client

Approvisionner sa zone et/ou ses équipements de travail en déchets et/ou matières et/ou produits pour garantir l'exécution des opérations de tri, démantèlement, traitement et/ou transformation conformément aux procédures et consignes d'hygiène, de qualité, de quantité et d'environnement

Paramétrer son unité de tri mécanique (équipements, engins et / ou machines de tri mécanisées), en fonction des caractéristiques des déchets et / ou matières et/ou produits à traiter, pour assurer une exécution conforme à la demande de tri, et aux procédures et consignes d'hygiène, de sécurité et d'environnement

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Observation au poste (mise en situation réelle) relative au paramétrage de l'unité de tri mécanique, à la préparation et à l'approvisionnement de la zone et des équipements de travail, des déchets, matières et produits) et entretien

RNCP36499BC03 — Réaliser les opérations de tri, démantèlement et traitement à l'aide d'une unité de tri mécanique

LISTE DE COMPÉTENCES

Réaliser la mise en route et / ou l'arrêt, de l'unité de tri mécanique (équipement, engin et / ou machine de tri mécanisée), pour assurer la conformité des opérations de tri, par rapport aux procédures et consignes d'hygiène, de santé et de sécurité et en tenant compte des contraintes techniques

Réaliser les opérations de tri manuel et / ou mécanisé, le cas échéant à l'aide de l'unité de tri mécanique (équipement, engin et / ou machine de tri mécanisée), en appliquant les méthodes de tri positif (prélèvement des matériaux à recycler) ou de tri négatif (prélèvement des matières non recyclables), pour garantir la conformité des opérations de tri par rapport aux procédures et consignes d'hygiène, de santé, de sécurité et de satisfaction client

Procéder au démantèlement et au traitement des déchets et / ou matières et/ ou produits en vue de leur recyclage et de leur revalorisation, conformément aux attendus de satisfaction client, et aux procédures et consignes d'hygiène, de santé et de sécurité

Contrôler la qualité des déchets et /ou matières et/ ou produits triés, démantelés et traités pour vérifier leur conformité par rapport aux attendus de satisfaction client, et aux procédures et consignes d'hygiène, de santé et de sécurité

Acheminer les déchets et / ou matières et/ ou produits triés vers les aires appropriées pour procéder au traitement, au conditionnement ou au stockage intermédiaire ou final, dans le respect des procédures et consignes de santé, de sécurité et d'hygiène

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Observation au poste (mise en situation réelle) relative à la réalisation des opérations de tri, démantèlement et traitement des déchets, matières et produits à l'aide d'une unité de tri mécanique) et entretien

RNCP36499BC04 — Effectuer les opérations de transformation, conditionnement et stockage des déchets, matières et produits à l'aide d'une unité mécanisée

LISTE DE COMPÉTENCES

Réaliser la mise en route et / ou l'arrêt, de l'unité de transformation et / ou conditionnement et / ou stockage mécanique (équipement, engin et / ou machine de tri mécanisée), dans le respect des procédures et consignes d'hygiène, de santé et de sécurité, et en tenant compte des contraintes techniques, pour garantir la conformité des opérations

Procéder à l'aide d'une unité de transformation et / ou conditionnement et / ou stockage mécanique, à la transformation et au conditionnement des déchets et / ou matières et/ ou produits, en matières premières secondaires et de conditionnement, dans le respect des procédures et consignes de santé, sécurité et satisfaction client, pour assurer la conformité des opérations

Contrôler la qualité des traitements et/ou du conditionnement des déchets et / ou matières et/ ou produits pour garantir leur conformité par rapport aux procédures et consignes de santé, sécurité et satisfaction client

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Observation au poste (mise en situation réelle) relative à la réalisation d'opération, conditionnement et stockage des déchets, matières et produits à l'aide d'une unité mécanisée) et entretien

RNCP36499BC05 — Entretenir et maintenir les unités et équipements de travail (maintenance de premier niveau)

LISTE DE COMPÉTENCES

Réaliser des opérations de maintenance liées à des dysfonctionnements simples, en s'appuyant sur des procédures et méthodes en vigueur en matière de sécurité et de maintenance, pour la remise en service de l'installation ou de l'outil de tri / transformation /conditionnement / stockage

Surveiller l'état des pièces apparentes de l'unité de tri / transformation /conditionnement / stockage et le cas échéant alerter l'interlocuteur concerné

Rendre compte des anomalies et dysfonctionnements de l'installation en respectant les procédures de communication définies (orale, écrite, numérique...) pour contribuer à l'amélioration du fonctionnement de de l'installation ou de l'outil de tri / transformation /conditionnement / stockage

Réaliser les opérations de nettoyage et de rangement relevant de son poste, conformément aux procédures et consignes en matière de santé, sécurité, hygiène et environnement, pour maintenir en état de fonctionnement et d'opérationnalité ses équipements et / ou son poste de travail

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Observation au poste (mise en situation réelle) relative à la réalisation d'opérations de maintenance de premier niveau, à la surveillance de pièces des apparentes des équipements, au reporting des anomalies et dysfonctionnements et aux opérations de nettoyage et de rangement de son poste) et entretien

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Industries du recyclage (multinationales, PME, ETI) dont l'activité consiste en la collecte, le tri, la valorisation matière des déchets industriels et ménagers ou négoce / courtage de matières

Les filières du secteur sont les suivantes : BTP, Déconstruction automobile, Equipements électriques et électroniques (DEEE), Métal, Métaux non ferreux, Palettes et bois, Papiers et cartons, Plastiques, Syres, Textiles, Valordéc (CSR et biodéchets) et Verre

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Opérateur de tri mécanisé, équipier de collecte, agent de tri, trieur, agent de collecte, opérateur de recyclage machine, agent de tri polyvalent

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Faible (2/5)
Facteurs principaux	Non-durabilité de l'emploi, Intensité d'embauche, Conditions de travail contraignantes
Salaire médian (mensuel)	1 650 €
Familles professionnelles (FAP)	T4X62 — Ouvriers de l'assainissement et du traitement des déchets · tension 2/5 (Faible)
Projets de recrutement (BMO 2026)	14 770
Jugés difficiles à recruter	29 %
Emplois saisonniers	28 %
Familles professionnelles (FAP)	T4X62 — Ouvriers de l'assainissement et du traitement des déchets

Voies d'accès

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

2 représentants du collège employeurs

2 représentants du collège salariés

Base légale

Date de décision	01/06/2022
------------------	------------

Durée de l'enregistrement	3 ans
---------------------------	-------

Date d'échéance de l'enregistrement	01/06/2025
-------------------------------------	------------

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2019	18	0	38 %	27 %
2018	9	0	100 %	71 %

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP28238

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)

RNCP36635

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

CQP & CQPI - Observatoire des Métiers du Recyclage (recyclage-info.fr)

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/36499/>