

Opérateur extérieur des industries pétrolières et pétrochimiques

RNCP36642 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 4
Code(s) NSF	222
Formacode(s)	11550, 11551, 11557
Code(s) ROME	H2701, H2301
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	01/07/2022
Date d'échéance	01/07/2023

Certificateur(s)

IFP TRAINING · SIRET : 44934011600010

Partenaires habilités

1 organisme habilité, d'après la liste publiée par France compétences : 1 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
TOTAL LEARNING SOLUTIONS	53861386000013	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

La certification est utilisée par tous les industriels du raffinage et de la pétrochimie notamment pour répondre aux exigences de sécurité qu'implique l'exploitation de ces usines : Total, Total Petrochemicals France, Naphtachimie, Innovene (BP), Shell, Shell Chimie, Esso, Esso Chimie, Arkema, Sara, Grande Paroisse, Soferti, IFPEN, Polimeri, Lyondell, Yara, Chevron Chemical, Pam, Lubrizol.

L'opérateur extérieur des industries pétrolières et pétrochimiques exerce dans les grandes entreprises des secteurs pétrolier et pétrochimique. Ce professionnel est placé sous l'autorité d'un chef de quart ou chef opérateur.

ACTIVITÉS VISÉES

Sur les sites pétroliers (raffineries et sites d'exploitation pétrolière) et dans les usines pétrochimiques, dont les installations se caractérisent par leur complexité, leur automatisation et leur fonctionnement en continu (travail posté), le métier d'opérateur extérieur s'exerce au sein d'une équipe de quart et intègre les activités suivantes :

- surveillance et contrôle du bon fonctionnement des installations et de la disponibilité du matériel de secours, ceci essentiellement par des tournées régulières.
- opération des installations en sécurité et en respectant l'environnement : contrôles et vérification des conditions de fonctionnement en relation avec l'opérateur console, démarrage, mise en fonctionnement stable, arrêt, mise à disposition des équipements et machines.
- échantillonnage et contrôle de la qualité des produits.
- vérification de l'application des règles de sécurité, d'hygiène et de respect de l'environnement lors des travaux réalisés dans le secteur d'affectation par les entreprises intervenantes.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

- Disposer d'une capacité d'analyse afin de mesurer les risques pour agir, en autonomie, dans le périmètre de sa fiche de poste ou en référer
- Disposer d'une capacité pour s'adapter à un environnement de travail évolutif et pour travailler par analogie
- Disposer d'un esprit d'équipe : respect vis à vis de ses collègues, de sa hiérarchie, des intervenants d'entreprises extérieures...
- Disposer de capacité à communiquer efficacement par voies orale et écrite : rigueur du propos ou du vocabulaire technique utilisé, concision
- Disposer d'une capacité à gérer son stress : confrontation possible à des situations critiques/dangereuses
- Compétences techniques portant sur la connaissance : des produits véhiculés (nature et caractéristiques) , des matériels et des équipements surveillés et/ou opérés (matériels thermiques, machines tournantes,...), des grandeurs physiques d'opération et de leurs significations (Pression, température, débits,...), du fonctionnement des différents équipements, des bonnes pratiques de l'exploitation des équipements, des risques associés à l'environnement du poste de travail et aux modifications pouvant y être apportées par son opération.

Blocs de compétences

RNCP36642BC01 — Surveillance du fonctionnement des installations

LISTE DE COMPÉTENCES

1.1 Compétences en communication à mettre en oeuvre lors de la prise de poste, en cours de poste, à la fin du poste

- savoir

auprès de qui et comment s'informer/prendre les consignes par oral et par écrit

- savoir quand et qui informer (homologues, consoliste, chef opérateur, hiérarchie supérieure)
- savoir comment informer/rendre compte/restituer par oral et quels supports renseigner par écrit
- savoir comment et où noter les indications locales des capteurs de mesure (paramètres opératoires : température, pression, niveau, etc.), relevées et vérifiées

1.2 compétences HSE

- Connaître et être en capacité d'identifier les risques sécurité, hygiène, environnement possiblement rencontrés lors de la surveillance de l'installation.
- Connaître les équipements de base de protection individuelle propres à son secteur d'affectation
- Savoir compléter, au besoin, ces équipements en lien avec des spécificités localisées
- Reconnaître et être en capacité de localiser l'ensemble des dispositifs de sécurité, de protection et d'intervention du secteur d'affectation : douches de sécurité, extincteurs, appareil respiratoire isolant, boutons d'arrêt d'urgence, etc.

1.3 Compétences comportementales

Aptitude à la rigueur conduisant au strict respect des règles et des procédures : port des EPIs, application des consignes, etc

Aptitude au raisonnement afin

d'analyse pour identification de causes et de conséquences potentielles d'incident

1-4 Compétences techniques

- Identifier et être en capacité de décrire l'ensemble des circuits de tuyauterie et des équipements spécifiques correspondant aux unités de fabrication faisant l'objet du poste d'opérateur extérieur (ex : ballons, réacteurs, filtres, sècheurs, séparateurs, ...)
- Identifier et décrire les équipements (ex : ballon, pompe, vanne, compresseur, échangeur, four, chaudière, séparateur): technologie, éléments constitutifs, auxiliaires
- Expliquer le fonctionnement du procédé de fabrication et des équipements en place (matériel de tuyauterie, équipements sous pression, matériel d'instrumentation et de régulation, équipements thermiques, machines tournantes) à partir des connaissances acquises et de l'observation sur le terrain
- Etre en capacité de relier une alarme ou une sécurité à sa signification vis-à-vis des équipements et du contexte procédé.
- Etre en capacité de lister les modifications principales automatiquement induites par le déclenchement d'une sécurité sur le poste de travail
- Etre en capacité de vérifier la disposition des circuits et des équipements
- Connaître les paramètres du fonctionnement normal des équipements: machines tournantes (pompes, compresseurs, turbines, moteurs électriques), équipements thermiques (fours, chaudières),...

- Etre en capacité d'identifier un dysfonctionnement (par l'observation des écarts par rapport à une situation non dégradée)

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Tests en contrôle continu
- Examen final pluridisciplinaire
- Comptes-rendus et oraux des exercices pratiques
- Comptes-rendus et oraux du travail d'inter-modules
- Oral 01 de l'interrogation sur le poste
- Rapport 01
- Appréciation collégiale des acteurs industriels et du ou des représentants de l'organisme certificateur (App 01)

RNCP36642BC02 — Opération des installations

LISTE DE COMPÉTENCES

2.1 Compétences en communication à mettre en oeuvre lors des manoeuvres

- savoir interagir par radio avec son ou ses homologue(s) ou son consoliste ou son chef opérateur pour exécuter la manoeuvre suivant la chronologie procédurale. Avoir une communication rigoureuse et fiable.

2.2 compétences HSE

- Connaître les risques : sécurité, hygiène, environnement possiblement rencontrés lors des manoeuvres effectuées pour tenir le poste de travail.
- Connaître les équipements de base de protection individuelle propres au contexte de la manoeuvre
- Savoir compléter ces équipements au besoin en lien avec les spécificités de la manoeuvre
- Reconnaître et être en capacité de préciser la localisation des dispositifs de sécurité, de protection et d'intervention du secteur d'affectation : douches de sécurité, extincteurs, appareil respiratoire isolant, boutons d'arrêt d'urgence, etc.

2.3 Compétences comportementales

- Aptitude à la rigueur dans la succession des manoeuvres permettant de passer de la disposition initiale à la disposition finale souhaitée. Exécution scrupuleuse des procédures d'opération portant notamment sur les interventions liées aux :

a/ matériels de tuyauterie (robinets, vannes, filtres, purgeurs, raccords, flexibles...),

b/ matériel d'instrumentation et le matériel chaudronné (ballon, colonnes, bacs...),

c/ matériels thermiques (échangeurs, fours notamment système d'allumage, chaudières),

d/ machines tournantes (pompes, compresseurs, turbines à vapeur et/ou à gaz, moteurs, voire extrudeuses,...)

- Aptitude au raisonnement, face à un dysfonctionnement, afin de pratiquer la ou les manoeuvres appropriée(s) de mise en sécurité de l'installation
- Aptitude à mémoriser les séquences automatiques de mise en sécurité nécessitant une intervention humaine postérieure

et la nature de l'intervention à mener : fermeture ou ouverture de vanne manuelle renforçant la sécurité, ré-enclenchement d'une électrovanne de sécurité, etc

Prendre le temps de réfléchir avant d'agir

2-4 Compétences techniques

- Connaître l'ensemble des circuits de tuyauterie et des équipements spécifiques correspondant aux unités de fabrication faisant l'objet du poste d'opérateur extérieur (ex : ballons, réacteurs, filtres, sécheurs, séparateurs, ...)
- Anticiper, par la connaissance de l'installation constituant le poste de travail, les conséquences d'une manoeuvre afin d'agir en sécurité.
- Etre en capacité d'appliquer les procédures d'opération relatives aux situations non-routinières (ex. : démarrage d'un compresseur, nettoyage d'un échangeur, changement de catalyseur ou de lit de sécheur).

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Tests en contrôle continu
- Examen final pluridisciplinaire
- Comptes-rendus et oraux des exercices pratiques
- Comptes-rendus et oraux du travail d'inter-modules
- Oral 02 de l'interrogation sur le poste
- Rapport 02
- Appréciation collégiale des acteurs industriels et du ou des représentants de l'organisme certificateur (App02)

RNCP36642BC03 — Echantillonnage

LISTE DE COMPÉTENCES

3.1 Compétences en communication à mettre en oeuvre

- savoir qui informer en salle de contrôle et comment l'informer
- savoir

quels supports renseigner par écrit : étiquetage des contenants, cahier de laboratoire,...

3.2 compétences HSE

- Connaître et être en capacité d'identifier les risques sécurité, hygiène, environnement possiblement rencontrés lors de la prise d'échantillon.
- Connaître les équipements de base de protection individuelle nécessaires à la prise d'échantillon
- Reconnaître et être en capacité de localiser l'ensemble des dispositifs de sécurité, de protection et d'intervention du secteur d'affectation : douches de sécurité, extincteurs, boutons d'arrêt d'urgence, etc.

3.3 Compétences comportementales

Aptitude à la rigueur conduisant au strict respect des règles et des procédures : port des EPIs, application des consignes, etc

Aptitude à la précision et à un travail soigné

3-4 Compétences techniques

- Etre en capacité de décrire la technologie du matériel d'échantillonnage et son utilisation
- Etre en capacité d'exécuter, en sécurité, les procédures relatives aux méthodes d'échantillonnage des différents produits

- Etre en capacité de prendre un échantillon représentatif
- Etre en capacité de réaliser et d'interpréter des analyses simples
- Etre en capacité de vérifier la disposition des circuits ou des équipements avant et après la prise d'échantillon

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Tests en contrôle continu
- Examen final pluridisciplinaire
- Comptes-rendus et oraux des exercices pratiques
- Comptes-rendus et oraux du travail d'inter-modules
- Appréciation collégiale des acteurs industriels et du ou des représentants de l'organisme certificateur (App 03)

RNCP36642BC04 — Mise à disposition des équipements pour travaux

LISTE DE COMPÉTENCES

4.1 Compétences en communication requises

- savoir qui informer en salle de contrôle et comment l'informer
- savoir

quels supports renseigner par écrit : cahier de travaux, d'intervention,...

4.2 compétences HSE

- Aptitude à réaliser une analyse préliminaire des risques :sécurité, hygiène, environnement possiblement rencontrés lors de la manoeuvre de mise à disposition
- Connaître les équipements de base de protection individuelle nécessaires à la manoeuvre de mise à disposition
- Reconnaître et être en capacité de localiser l'ensemble des dispositifs de sécurité, de protection et d'intervention du secteur d'affectation : douches de sécurité, extincteurs, boutons d'arrêt d'urgence, etc.

- Connaître les Equipements de Protection Collective mobiles permettant de renforcer la prévention dans le contexte de la ou

les manoeuvres de mise à disposition

4.3 Compétences comportementales

Aptitude à la rigueur conduisant au strict respect des règles et des procédures : port des EPIs, application des consignes, etc

Aptitude à la précision et à un travail soigné

Aptitude au travail en équipe dans le respect mutuel : interaction avec des personnels organiques d'autres services : maintenance, cellule travaux, personnel d'entreprises extérieures

4-4 Compétences techniques

- Être capable d'identifier toutes les lignes, les équipements et les produits véhiculés
- Être en capacité d'exécuter, en sécurité, les procédures relatives à la mise à disposition.
- Connaître les moyens ou équipements de récupération des produits : bac de rétention, camion benne,...
- Être en capacité de vérifier la disposition des circuits ou des équipements avant et après la mise à disposition

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Tests en contrôle continu
- Examen final pluridisciplinaire
- Comptes-rendus et oraux du travail d'inter-modules
- Appréciation collégiale des acteurs industriels et du ou des représentants de l'organisme certificateur (App 04)

RNCP36642BC05 — Surveillance de l'application des règles de sécurité lors des travaux réalisés dans le périmètre du poste

LISTE DE COMPÉTENCES

5.1 Compétences en communication requises

Aptitude à une communication persuasive et pédagogique avec des intervenants extérieurs dans un contexte de rappel des bonnes pratiques HSE de l'entreprise

Savoir qui alerter et comment en cas de situation dangereuse/d'accident

5.2 compétences HSE

- Être en capacité d'identifier des comportements dangereux ou des situations dangereuses
- Être en capacité de contrôler les équipements de base de protection individuelle nécessaires aux travaux à devoir être portés par des tiers
- Être en capacité de nommer l'ensemble des dispositifs de sécurité, de protection et d'intervention et de préciser, à un tiers appartenant à un autre service ou à une entreprise, leur localisation
- Connaître les Équipements de Protection Collective mobiles permettant de renforcer la prévention dans le contexte des travaux

5.3 Compétences comportementales

Aptitude à la rigueur conduisant au strict respect des règles et des procédures à suivre soi-même et à faire appliquer par les autres

Avoir le souci du détail

Aptitude au travail en équipe dans le respect mutuel : interaction avec des personnels organiques d'autres services : maintenance, cellule travaux, personnel d'entreprises extérieures

5-4 Compétences techniques

- Connaître les dangers liés aux produits et aux équipements ainsi que les règles HSE afférentes
- savoir lire et interpréter une autorisation de travail

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Tests en contrôle continu
- Examen final pluridisciplinaire
- Comptes-rendus et oraux du travail d'inter-modules
- Appréciation collégiale des acteurs industriels et du ou des représentants de l'organisme certificateur

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

L'opérateur extérieur des industries pétrolières et pétrochimiques exerce dans les grandes entreprises des secteurs pétrolier et pétrochimique.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Opérateur extérieur en raffinage et pétrochimie

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Non concerné.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 529 €
Familles professionnelles (FAP)	E0X30 — Pilotes d'installation lourdes des industries de transformation et d'énergie · tension 5/5 (Très élevée) E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 3/5 (Modérée) E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 4/5 (Élevée) E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	28 007
Jugés difficiles à recruter	36 %
Emplois saisonniers	16 %
Familles professionnelles (FAP)	E0X30 — Pilotes d'installation lourdes des industries de transformation et d'énergie E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Niveau initial requis : les candidats sont recrutés essentiellement au niveau 4, dans les filières techniques et/ou scientifiques sans exclusive.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury est composé de professionnels du milieu industriel (représentants opérationnels techniques, RH, direction du site), d'intervenants et de formateurs ainsi que du responsable de la session de l'organisme de formation et d'au moins un représentant de l'organisme certificateur IFP Training.

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	14 162 €
Selon la branche	8 500 € – 14 162 €
Prise en charge	Branches concernées

14 162 €	Valeur par défaut · 211 branches
12 599 €	CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat
8 500 €	CPNE Branche Caoutchouc

Base légale

Date de décision	01/07/2022
Durée de l'enregistrement	1 an
Date d'échéance de l'enregistrement	01/07/2023

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2020	88	0	97 %	98 %
2019	140	1	100 %	90 %

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP13090

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP39120

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<https://www.ifptraining.fr/brevet-operateur.html>

<https://www.ifptraining.fr/formation/operateur-trice-exterieur-e-des-industries-petrolieres-petrochimiques-brevet-d-operateur-trice--8055.html>

<https://www.ifptraining.fr/formation/operateur-trice-exterieur-e-des-industries-petrolieres-petrochimiques-brevet-d-operateur-trice-.html>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/36642/>