

CQP Opérateur spécialisé en matériaux composites

RNCP37017 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Code(s) NSF	225
Formacode(s)	22871, 23021
Code(s) ROME	H3203
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3066 — Plasturgie
Date d'enregistrement	24/10/2022
Date d'échéance	24/10/2024

Certificateur(s)

CPNEFP de la Plasturgie et des Composites**POLYVIA · SIRET : 48017886200045****Commission Paritaire Nationale de l'Emploi de la Métallurgie**<https://www.observatoire-metallurgie.fr>

Partenaires habilités

27 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 12 à former et organiser l'évaluation et 15 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
5I CONSEIL	487698953000 22	Former
ADEFA	482887049000 21	Former
AD'MISSIONS SAVOIR-FAIRE	413598632000 37	Former
AFORP FORMATION (CFAI)	775728454002 05	Former et organiser l'évaluation
AFPI AUVERGNE	779283241000 72	Former
AFPI PAYS DE LA LOIRE	788354264000 95	Former
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	824228142017 75	Former
ARTEO CONSEIL	478922719000 32	Former
ASS FORMATION AUX METIERS DE L'AERIEN	409895927000 21	Former et organiser l'évaluation

Liste complète des 27 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp37017-cqp-operateur-specialise-en-materiaux-composites/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le métier visé est celui d'opérateur spécialisé en matériaux composites.

L'opérateur spécialisé en matériaux composites réalise à l'unité ou en série, à partir d'un moule, par applications successives ou simultanées d'armatures (fibres ou composites) et de résine, les différentes pièces nécessaires à la construction d'un produit fini (ouvrage).

ACTIVITÉS VISÉES

L'opérateur spécialisé en matériaux composites organise ses opérations de fabrication, puis mets en œuvre les procédés de fabrication des composites, d'usinage et de finition.

Ses principales activités sont :

- L'identification et traitement des données, des plans et schémas techniques
- L'organisation du travail et de son poste
- L'analyse de la qualité et de la conformité des produits
- La fabrication matériaux composites
- La finition
- L'analyse et la correction des dérives ou dysfonctionnements

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Les compétences attestées par la certification sont les suivantes :

- Identifier les principales caractéristiques des matériaux plastiques et composants utilisés
- Identifier les sous-ensembles et les éléments d'un ouvrage
- Identifier des améliorations possibles dans la réalisation d'un ouvrage
- Mettre en œuvre les consignes et les règles Hygiène, Sécurité et Ergonomie
- Choisir, préparer et contrôler les différents outils nécessaires à la fabrication
- Organiser son poste de travail
- Contrôler certaines caractéristiques des produits en prélevant des échantillons
- Analyser les anomalies ou dérives et leurs causes
- Préparer la résine et les renforts
- Gelcoater un moule
- Mettre en œuvre les techniques de fabrication d'une pièce en matériaux composites
- Intégrer des actions d'amélioration continue
- Régler les outils utilisés pour la fabrication
- Régler les outils utilisés pour l'usinage et la finition
- Assembler et renforcer localement des pièces en matériaux composites
- Détecter tout dysfonctionnement ou panne des outils
- Choisir et appliquer les mesures prédéfinies en cas de dysfonctionnement technique
- Préparer et réaliser des opérations d'entretien de premier niveau (contrôles, nettoyage...) des outils

Blocs de compétences

RNCP37017BC01 — Organiser ses opérations de fabrication

LISTE DE COMPÉTENCES

1. Identifier les principales caractéristiques des matériaux plastiques et composants utilisés selon le dossier de fabrication d'un ouvrage (plan ou schéma d'ensemble, nomenclature) afin d'en extraire les informations nécessaires à la réalisation de l'ouvrage
2. Identifier les sous-ensembles et les éléments d'un ouvrage, ses caractéristiques et son mode de fabrication et d'assemblage afin de déterminer les principales étapes du procédé
3. Identifier des améliorations possibles dans la réalisation d'un ouvrage, soit pour augmenter le niveau de qualité soit

pour diminuer son temps de réalisation, afin de pouvoir proposer des solutions techniques sous forme de schéma ou de croquis

4. Mettre en œuvre les consignes et les règles Hygiène, Sécurité et Ergonomie, selon les règles en vigueur, afin d'éviter les risques d'accident
5. Choisir, préparer et contrôler les différents outils nécessaires à la fabrication, en vérifiant la conformité et l'approvisionnement des différents éléments et composants, afin de répondre aux exigences du dossier de définition de l'ouvrage
6. Organiser son poste de travail, en vérifiant sa conformité, afin de pouvoir effectuer les différentes tâches du début à la fin de la production
7. Contrôler certaines caractéristiques des produits en prélevant des échantillons de produits selon des instructions afin d'identifier les écarts au regard des zones d'acceptabilité
8. Analyser les anomalies ou dérives et leurs causes en fonction de normes et de consignes établies afin de prendre les mesures adaptées

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Observation en situation de travail
- Entretien avec le jury

RNCP37017BC02 — Mettre en œuvre les procédés de fabrication des composites, d'usinage et de finition

LISTE DE COMPÉTENCES

1. Préparer la résine et les renforts, selon les instructions et consignes, afin de préparer la production de pièces en matériaux composites
2. Gelcoater un moule, à l'aide de l'outil adapté, afin de le préparer pour la fabrication de pièces en matériaux composites
3. Mettre en œuvre les techniques de fabrication d'une pièce en matériaux composites, en identifiant les points de vigilance à avoir selon les techniques, afin de réaliser les pièces
4. Intégrer des actions d'amélioration continue, en fonction des bonnes pratiques environnementales et des différents indicateurs, afin d'optimiser les déchets, augmenter la productivité et diminuer les pertes
5. Régler les outils utilisés pour la fabrication, en respectant les règles de sécurité, afin d'obtenir une production conforme
6. Régler les outils utilisés pour l'usinage et la finition, en respectant les règles de sécurité, afin de réparer et réaliser la finition de pièces en matériaux composites
7. Assembler et renforcer localement des pièces en matériaux composites, selon les consignes de fabrication, afin d'obtenir une pièce finie
8. Détecter tout dysfonctionnement ou panne des outils, en évaluant son degré de gravité, afin de pouvoir déterminer les impacts sur le fonctionnement des équipements et sur la qualité du produit
9. Choisir et appliquer les mesures prédéfinies en cas de dysfonctionnement technique (alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence, etc.), en transmettant les informations appropriées à la hiérarchie et aux différents services, afin de le corriger
10. Préparer et réaliser des opérations d'entretien de premier niveau (contrôles, nettoyage...) des outils, en réalisant les vérifications et contrôles nécessaires afin de s'assurer de leur bon fonctionnement

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Observation en situation de travail
- Entretien avec le jury

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Les salariés titulaires du CQP Opérateur Spécialisé en Matériaux Composites exercent leur activité sur les sites de production de la branche Plasturgie, au sein du service de production.

Les entreprises de la branche plasturgie emploient environ 116 400 salariés, répartis dans 3 300 entreprises, principalement des TPE-PME.

La plasturgie française réalisait en 2018 un chiffre d'affaires de 31 milliards d'euros. La France se situe au 2e rang européen.

Les entreprises de la branche plasturgie produisent essentiellement des objets et des pièces pour les activités suivantes :

- Emballage
- Bâtiment, Travaux Publics
- Automobile
- Electricité et électronique
- Agriculture
- Ameublement, Loisirs, Sport

On retrouve les opérateurs spécialisé en matériaux composites dans les entreprises de composites, qui sont plus de 565 en France. On y compte environ 24 000 salariés. La filière des composites est en croissance depuis ces dernières années, en raison de la haute performance permise par la matière composite.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Opérateur spécialisé en matériaux composites
- Stratifieur
- Drapeur
- Agent de fabrication composites

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible, Intensité d'embauche, Inadéquation géographique
Salaire médian (mensuel)	2 097 €
Familles professionnelles (FAP)	E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 3/5 (Modérée) E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 4/5 (Élevée) E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	18 725
Jugés difficiles à recruter	36 %
Emplois saisonniers	22 %
Familles professionnelles (FAP)	E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maitrise et assimilés des industries de process

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, Candidature individuelle, VAE

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, CANDIDATURE INDIVIDUELLE, VAE

Le jury paritaire est composé de 2 personnes :

- 1 représentant du collège employeur assurant le secrétariat des CQP (Vice-président)
- 1 représentant du collège salariés (Président)

Les décisions sont prises collégialement.

Base légale

Date de décision 24/10/2022

Durée de l'enregistrement 2 ans

Date d'échéance de l'enregistrement 24/10/2024

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2020	6	0	80 %	—
2018	6	3	100 %	100 %

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS
RNCP22075

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF
<https://cqp-plasturgie.fr/>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/37017/>