

CQP Peintre industriel

RNCP37136 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Code(s) NSF	254s
Formacode(s)	23053
Code(s) ROME	H3404
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	14/12/2022
Date d'échéance	14/12/2027

Certificateur(s)

UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE (UIMM) · SIRET : 78471719100018

Commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie

<https://www.observatoire-metallurgie.fr/>

Partenaires habilités

67 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 66 à former et organiser l'évaluation et 1 à organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
AFOREST	34317059300101	Former et organiser l'évaluation
AFOREST	34317059300119	Former et organiser l'évaluation
AFOREST	34317059300135	Former et organiser l'évaluation
AFOREST	34317059300150	Former et organiser l'évaluation
AFPI ACM FORMATION	44531243200021	Former et organiser l'évaluation
AFPI ACM FORMATION	44531243200104	Former et organiser l'évaluation
AFPI ACM FORMATION	44531243200120	Former et organiser l'évaluation
AFPI ACM FORMATION	44531243200138	Former et organiser l'évaluation
AFPI ACM FORMATION	44531243200146	Former et organiser l'évaluation
AFPI BRETAGNE	30824995200059	Former et organiser l'évaluation

Liste complète des 67 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp37136-cqp-peintre-industriel/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le peintre industriel est en charge de la préparation des surfaces sur lesquelles il doit intervenir, il s'occupe également de la préparation puis de l'application des couches de revêtement ou de protection (peinture, vernis, laque, poudre, antirouille...) sur des pièces et des produits industriels en respectant les impératifs de réalisation (coûts, délais, qualité, sécurité...), de même, il doit être en capacité d'identifier les non-conformités en vue de réaliser

des retouches afin de se conformer aux exigences du produit fini telles qu'exprimées dans les consignes de production. L'application de ces revêtements par le peintre industriel contribue à protéger les différents types de supports des agressions auxquelles ils sont soumis, qu'elles soient d'origines physiques ou chimiques, et/ou à conférer à la pièce ou l'ensemble peint un meilleur aspect esthétique.

ACTIVITÉS VISÉES

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les activités du titulaire portent sur :

- La préparation des surfaces à peindre ; Cette activité consiste à effectuer différentes tâches de vérification et de préparation avant toute application de peinture, conformément aux documents techniques (gamme opératoire, fiches techniques des produits, fiche d'instruction, fiche suiveuse, dossier de production...) À partir d'une fiche d'instructions ou d'un dossier de production fournis par son responsable et munis des EPI adaptés, le peintre aéronautique identifie et réunit le matériel et les outils adéquats à l'opération demandée (servante composée de ponceuse, pistolet, godet, ruban à mètre...). Il s'assure de la validité des produits mis à disposition et évalue les moyens de manutention/accès en fonction des surfaces à peindre.
- La réalisation des opérations de peinture ; Cette activité consiste à doser les différents composants puis les mélanger afin d'obtenir une matière conforme aux instructions. Cette matière ainsi obtenue doit être appliquée en tenant compte des conditions d'application, des critères et des exigences techniques de recouvrement selon les termes de la documentation technique et des procédures. Sont également réalisés des contrôles qualité en lien avec les instructions définies par l'entreprise. L'activité comprend également la retouche de peinture, il s'agit de réaliser une reprise sur une zone définie, en l'occurrence, appliquer de nouvelles couches de peinture locales afin de se conformer aux exigences qualité du produit fini.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

1. Identifier les éléments préparatoires nécessaires et organiser son activité

Cette compétence vise à vérifier que la zone de travail de peinture est opérationnelle en QHSE et approvisionnée (matériels, outillages, documentation technique et EPI sont disponibles)

2. Préparer la surface à peindre

Cette compétence vise à rendre la surface avant la peinture, nette de toute impureté, anomalie, résidus, poussière. La surface passe par des étapes de masquage, puis ponçage, dégraissage, décapage, nettoyage,

3. Préparer la peinture

Cette compétence vise à mélanger différentes catégories de peintures pour obtenir le mélange et la viscosité souhaités conformément au cahier des charges (mélange d'une base avec un diluant, ou un durcisseur, et contrôle de viscosité)

4. Appliquer la peinture

Cette compétence vise à peindre conformément au cahier des charges, avec la bonne gestuelle, au besoin avec une nacelle élévatrice à la bonne hauteur, tout en respectant les critères d'épaisseur et d'aspect demandés.

5. Contrôler la qualité de la peinture

Cette compétence vise à vérifier contrôler la qualité de la surface peinte.

6. Effectuer des retouches de peinture

Cette compétence vise à vérifier le résultat des retouches au pinceau.

Blocs de compétences

RNCP37136BC01 — La préparation des surfaces à peindre

LISTE DE COMPÉTENCES

1. Identifier les éléments préparatoires nécessaires et organiser son activité

2.

Préparer la surface à peindre

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les différentes modalités d'évaluation sont les suivantes :

- A. Évaluation en situation professionnelle réelle
- B. Et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel
- C. Et avis de l'entreprise

RNCP37136BC02 — La réalisation des opérations de peinture

LISTE DE COMPÉTENCES

1.
Préparer la peinture
2.
Appliquer la peinture
3.
Contrôler la qualité de la peinture
4.
Effectuer des retouches de peinture

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les différentes modalités d'évaluation sont les suivantes :

- A. Évaluation en situation professionnelle réelle
- B. Et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel
- C. Et avis de l'entreprise

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Selon le secteur (aéronautique, automobile, naval...), l'organisation de l'entreprise, le type d'équipements (cabines de peinture, chaîne de production, ...) et le type de produits, le peintre industriel peut être amené à travailler en îlots, en atelier, sur lignes de production ou sur chantier. Le type de produits à peindre (petites ou grandes surfaces, petites ou moyennes séries, surface plane, géométrie complexe, ...) est également hétéroclite selon le secteur d'activité. Son poste de travail doit rester propre et non encombré. Ses outils, notamment pistolet, godet, pinceaux sont régulièrement nettoyés conformément aux procédures et aux normes QHSE. Le peintre industriel doit participer à la réduction des émissions de composés organiques volatiles (COV), il doit gérer ses déchets selon le tri sélectif mis en place dans l'atelier. Le peintre industriel est amené à manipuler des produits chimiques (solvants, produits chimiques...) qui nécessitent l'utilisation d'équipements de protection individuels (EPI) adaptés.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Opérateur accrocheur
Opérateur en peintre
Opérateur de traitement de surface
Peintre industriel aéronautique
Peintre industriel
Peintre en construction navale
Ouvrier peintre
Carrossier peintre
Peintre anticorrosion
Opérateur / Opératrice en poudrage électrostatique
Peintre industriel / industrielle au pistolet
Préparateur / Préparatrice de robot de peinture
Opérateur / Opératrice de peinture industrielle
Peintre thermo-laqueur / thermo laqueuse
Poudreux industriel / Poudreuse

industrielle
Pistoletier industriel / Pistoleteuse
industrielle
Peintre en structures métalliques
Peintre caréneur / caréneuse
Vernisseur industriel / Vernisseuse
industrielle
Laqueur industriel / Laqueuse
industrielle

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5)
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible, Lien formation-emploi, Intensité d'embauche
Salaire médian (mensuel)	2 069 €
Diplôme le plus fréquent	CAP, BEP ou équivalent en mécanique, électricité, électronique (31 % des actifs en emploi)
Familles professionnelles (FAP)	D2X32 — Ouvriers de la peinture et du traitement de surface · tension 5/5 (Très élevée) D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	4 604
Jugés difficiles à recruter	61 %
Emplois saisonniers	9 %
Familles professionnelles (FAP)	D2X32 — Ouvriers de la peinture et du traitement de surface D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux

Voies d'accès

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, CANDIDATURE INDIVIDUELLE, VAE

Le jury paritaire de délibération est constitué :

- D'une délégation patronale composée au maximum de cinq membres qualifiés relevant de la branche de la métallurgie.
- D'une délégation syndicale, pour celle-ci chaque organisation syndicale représentative de salariés au niveau national dans la branche désigne un ou plusieurs représentants qualifiés.

En revanche, seul un représentant par organisation syndicale siège dans le jury avec droit de vote.

Les organisations syndicales peuvent envoyer, pour chaque jury, alternativement l'un ou l'autre de leurs représentants désignés. Le tuteur du candidat, un représentant des organismes de formation habilités ainsi que les membres de la commission d'évaluation, peuvent être également invités au jury paritaire de délibération pour consultation mais ne peuvent pas prendre part à la décision de ce jury.

Le jury paritaire de délibération est présidé par un représentant désigné par l'UIMM territoriale centre de certification qui a en charge l'organisation des actions d'évaluation.

Base légale

Date de décision	14/12/2022
-------------------------	------------

Durée de l'enregistrement	5 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	14/12/2027
Date de dernière délivrance possible	14/12/2031

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2020	97	0	89 %	30 %
2019	73	0	88 %	41 %

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<https://www.observatoire-metallurgie.fr/certifications/produire-realiser/peintre-industriel>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/37136/>

Où se former

Formations référencées	7
Organismes	2
Régions couvertes	3
Prix indicatif	5 000 € – 15 540 €
Durée	322 – 427 h

Offre de formation — MonCompteFormation (Caisse des Dépôts), licence ouverte.

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	3
Parcours menés à terme	3
Taux d'achèvement	100 %
Période	07/2025 – 08/2026

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	5
Montant total engagé	27 440 €
Coût moyen par dossier	5 488 €
Durée moyenne	358 h
Période	06/2025 – 08/2026
France compétences	52 %
Reste à charge titulaire	37 %

Entreprise	10 %
-------------------	------

Compte d'engagement citoyen	1 %
------------------------------------	-----

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.