

Pilote d'installations de production par procédés

RNCP37239 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 4
Sigle	BP — Brevet professionnel
Code(s) NSF	201
Formacode(s)	31620, 24431, 24472
Code(s) ROME	H2503, H2906
Code(s) CFD	45020101
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	31/12/2026

Certificateur(s)

MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE ET DE LA JEUNESSE · SIRET : 11004301500012

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le titulaire de ce brevet professionnel maîtrise dans son champ professionnel, les procédés, les méthodes et les moyens utilisés. Il est capable de s'adapter à d'autres postes de travail et est ouvert à l'évolution des techniques. Les activités professionnelles sont centrées sur l'exploitation et le pilotage du processus de fabrication, sur la gestion de la production et des moyens mis en œuvre. Pour cela il est à la recherche d'informations nécessaires qu'il transmet son groupe de travail.

Il travaille aussi bien dans le secteur de la métallurgie que de la production ou traitement des textiles.

Ses compétences professionnelles lui permettent, après formation, d'envisager une évolution possible vers les fonctions de technicien et d'agent de maîtrise.

ACTIVITÉS VISÉES

Les activités professionnelles sont centrées sur l'exploitation et le pilotage du processus de fabrication, sur la gestion de la production et des moyens mis en œuvre :

- rechercher les informations nécessaires et transmettre à son groupe de travail.
- préparer la production puis s'occuper de la mise en route de l'installation
- vérifier la conformité des avant produits, de l'installation, du fonctionnement des appareils
- prévenir les risques liés aux personnes, aux équipements et à l'environnement.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Organisation de la partie opérative d'une installation de production par procédés

- - Recenser et choisir les informations nécessaires à son activité
- - Identifier les informations nécessaires complémentaires à celles recueillies
- - Rechercher les informations nécessaires complémentaires à celles recueillies
- - Décoder les informations nécessaires à son activité
- - Dialoguer avec des bases de données existantes
- - Réaliser des rapports techniques et des comptes rendus écrits ou oraux
- - Préparer les moyens de fabrication et de mesure
- - Analyser les résultats techniques de la fabrication

Organisation de l'automatisation d'une installation de production par procédés

- - Recenser et choisir les informations nécessaires à son activité

- - Identifier les informations nécessaires complémentaires à celles recueillies
- - Rechercher les informations nécessaires complémentaires à celles recueillies
- - Décoder les informations nécessaires à son activité
- - Dialoguer avec des bases de données existantes
- - Réaliser des rapports techniques et des comptes rendus écrits ou oraux
- - Étudier le programme de fabrication pour s'adapter aux contraintes amont et aval et à celles de l'installation.
- - Proposer les mesures correctives et leur ordonnancement
- - Analyser les éléments caractéristiques et les résultats d'un cycle de production
- - Comparer les cycles de production à partir de leurs éléments caractéristiques et de leurs résultats
- - Formuler des propositions d'amélioration

Gestion d'une production

- - Recenser et choisir les informations nécessaires à son activité
- - Identifier les informations nécessaires complémentaires à celles recueillies
- - Rechercher les informations nécessaires complémentaires à celles recueillies
- - Décoder les informations nécessaires à son activité
- - Identifier les éléments de gestion relatifs à l'installation
- - Dialoguer avec des bases de données existantes
- - Analyser les résultats techniques de la fabrication
- - Expliciter les écarts entre les résultats et les objectifs techniques et économiques.
- - Suivre les stocks des avant produits et des produits
- - Gérer les outillages et les produits consommables
- - Proposer une organisation du travail de l'équipe
- - Proposer une programmation pour les interventions sur l'installation
- - Analyser les éléments caractéristiques et les résultats d'un cycle de production

Conduite d'une installation de production par procédés

- - Décoder les informations nécessaires à son activité
- - Dialoguer avec des bases de données existantes
- - Assurer la transmission des informations
- - Réaliser des rapports techniques et des comptes rendus écrits ou oraux
- - Étudier le programme de fabrication pour s'adapter aux contraintes amont et aval et à celles de l'installation
- - Démarrer, conduire, arrêter la fabrication d'un produit standard
- - Mettre en œuvre les actions correctes en cas de dysfonctionnement ou de dérive
- - Optimiser le niveau et la qualité de la production dans des conditions de fabrication définies
- - Vérifier la conformité des avant productions, celle des productions aux différents stades de la fabrication
- - Proposer un diagnostic de non-conformité des produits et évaluer les conséquences
- - Détecter les cas de dérive en cours de fabrication
- - Effectuer les contrôles de pollution et de l'environnement
- - Suivre les stocks des avant produits et des produits
- - Gérer les outillages et les produits consommables

Préparation d'une production

- - Recenser et choisir les informations nécessaires à son activité
- - Identifier les informations nécessaires complémentaires à celles recueillies
- - Rechercher les informations nécessaires, complémentaires à celles recueillies
- - Décoder les informations nécessaires à son activité
- - Identifier les éléments de gestion relatifs à l'installation
- - Dialoguer avec des bases de données existantes
- - Étudier le programme de fabrication pour s'adapter aux contraintes amont et aval et à celles de l'installation
- - Vérifier la conformité des avant productions celle des productions aux différents stades de la fabrication
- - Vérifier état de l'installation et des outillages et leur conformité avec les programmes de fabrication

Conduite en mode dégradé d'une installation

- - Mettre en œuvre les actions correctives en cas de dysfonctionnement ou de dérive
- - Vérifier le fonctionnement et le réglage des appareils de mesure et capteurs
- - Détecter les cas de dérive en cours de fabrication
- - Adapter la fabrication en fonction de critères de marche donnés

Maintenance d'une installation de production

- - Identifier les informations à transmettre et leurs destinataires
- - Assurer la transmission des informations
- - Réaliser des rapports techniques et des comptes rendus écrits ou oraux
- - Proposer une programmation pour les interventions sur l'installation
- - Réaliser des opérations de maintenance prédéfinies
- - Participer à des opérations de maintenance prédéfinies
- - Contribuer à l'établissement de diagnostics

Réglages, mise en route, arrêt d'une installation de production par procédés

- - Préparer les moyens de fabrication et de mesure
- - Monter et positionner les moyens de fabrication et de mesure les démonter
- - Régler les moyens de fabrication et de mesure
- - Démarrer, conduire, arrêter la fabrication d'un produit standard
- - Mettre en œuvre les actions correctes en cas de dysfonctionnement ou de dérive
- - Participer à des essais de produits, d'outillage, de procédés nouveaux, de produits hors standard
- - Vérifier état de l'installation et des outillages et leur conformité avec le programmes de fabrication
- - Vérifier le fonctionnement et le réglage des appareils de mesure et capteurs
- - Effectuer les contrôles de pollution et de l'environnement
- - Analyser les éléments caractéristiques et les résultats d'un cycle de production

Evaluation de résultats participation aux améliorations

- - Identifier les informations à transmettre et leurs destinataires
- - Avoir une attitude pédagogique adaptée aux sujets et aux interlocuteurs
- - Participer au fonctionnement d'un groupe de travail
- - Animer un groupe de travail
- - Proposer les mesures correctives et leur ordonnancement (état installation)
- - Proposer les mesures correctives et leur ordonnancement
- - Proposer les mesures correctives (pollution et environnement)
- - Analyser les résultats techniques de la fabrication
- - Expliciter les écarts entre les résultats et les objectifs techniques et économiques.
- - Proposer une organisation du travail de l'équipe
- - Analyser les éléments caractéristiques et les résultats d'un cycle de production
- - Comparer les cycles de production à partir de leurs éléments caractéristiques et de leurs résultats
- - Formuler des propositions d'amélioration

Expression et connaissance du monde

- Produire et analyser des discours de nature variée
- Produire et analyser des supports utilisant des langages différents
- Mobiliser la culture acquise en cours de formation pour produire et analyser ces discours et ces supports
- Construire une réflexion personnelle fondée sur les documents proposés lors de l'épreuve, sur des travaux conduits en cours, sur des lectures et une expérience personnelle et professionnelle

Blocs de compétences

RNCP37239BC01 — Organisation de la partie opérative d'une installation de production par procédés

LISTE DE COMPÉTENCES

- Recenser et choisir les informations nécessaires à son activité
- Identifier les informations nécessaires complémentaires à celles recueillies
- Rechercher les informations nécessaires complémentaires à celles recueillies
- Décoder les informations nécessaires à son activité
- Dialoguer avec des bases de données existantes
- Réaliser des rapports techniques et des comptes rendus écrits ou oraux
- Préparer les moyens de fabrication et de mesure
- Analyser les résultats techniques de la fabrication

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Voie scolaire dans un établissement public ou privé sous contrat, CFA ou section d'apprentissage habilité : Ponctuel écrit

formation professionnelle continue dans un établissement public : Contrôle en cours de formation (CCF)
Voie scolaire dans un établissement privé hors contrat, CFA ou section d'apprentissage non habilité, formation professionnelle continue en établissement privé. Enseignement à distance. Candidats justifiant de 3 années d'activités professionnelles : Ponctuel

RNCP37239BC02 — Organisation de l'automatisation d'une installation de production par procédés

LISTE DE COMPÉTENCES

- Recenser et choisir les informations nécessaires à son activité
- Identifier les informations nécessaires complémentaires à celles recueillies
- Rechercher les informations nécessaires complémentaires à celles recueillies
- Décoder les informations nécessaires à son activité
- Dialoguer avec des bases de données existantes
- Réaliser des rapports techniques et des comptes rendus écrits ou oraux
- Étudier le programme de fabrication pour s'adapter aux contraintes amont et aval et à celles de l'installation.
- Proposer les mesures correctives et leur ordonnancement
- Analyser les éléments caractéristiques et les résultats d'un cycle de production
- Comparer les cycles de production à partir de leurs éléments caractéristiques et de leurs résultats
- Formuler des propositions d'amélioration

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Voie scolaire dans un établissement public ou privé sous contrat, CFA ou section d'apprentissage habilité : Ponctuel écrit

formation professionnelle continue dans un établissement public : Contrôle en cours de formation (CCF)

Voie scolaire dans un établissement privé hors contrat, CFA ou section d'apprentissage non habilité, formation professionnelle continue en établissement privé. Enseignement à distance. Candidats justifiant de 3 années d'activités professionnelles : Ponctuel

RNCP37239BC03 — Gestion d'une production

LISTE DE COMPÉTENCES

- Recenser et choisir les informations nécessaires à son activité
- Identifier les informations nécessaires complémentaires à celles recueillies
- Rechercher les informations nécessaires complémentaires à celles recueillies
- Décoder les informations nécessaires à son activité
- Identifier les éléments de gestion relatifs à l'installation
- Dialoguer avec des bases de données existantes
- Analyser les résultats techniques de la fabrication
- Expliciter les écarts entre les résultats et les objectifs techniques et économiques.
- Suivre les stocks des avant produits et des produits
- Gérer les outillages et les produits consommables
- Proposer une organisation du travail de l'équipe
- Proposer une programmation pour les interventions sur l'installation
- Analyser les éléments caractéristiques et les résultats d'un cycle de production

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Voie scolaire dans un établissement public ou privé sous contrat, CFA ou section d'apprentissage habilité : Ponctuel écrit

formation professionnelle continue dans un établissement public : Contrôle en cours de formation (CCF)

Voie scolaire dans un établissement privé hors contrat, CFA ou section d'apprentissage non habilité, formation professionnelle continue en établissement privé. Enseignement à distance. Candidats justifiant de 3 années d'activités professionnelles : Ponctuel

RNCP37239BC04 — Conduite d'une installation de production par procédés

LISTE DE COMPÉTENCES

Décoder les informations nécessaires à son activité

- Dialoguer avec des bases de données existantes
- Assurer la transmission des informations
- Réaliser des rapports techniques et des comptes rendus écrits ou oraux

- Étudier le programme de fabrication pour s'adapter aux contraintes amont et aval et à celles de l'installation
- Démarrer, conduire, arrêter la fabrication d'un produit standard
- Mettre en œuvre les actions correctes en cas de dysfonctionnement ou de dérive
- Optimiser le niveau et la qualité de la production dans des conditions de fabrication définies
- Vérifier la conformité des avant productions, celle des productions aux différents stades de la fabrication
- Proposer un diagnostic de non-conformité des produits et évaluer les conséquences
- Détecter les cas de dérive en cours de fabrication
- Effectuer les contrôles de pollution et de l'environnement
- Suivre les stocks des avant produits et des produits
- Gérer les outillages et les produits consommables

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Voie scolaire dans un établissement public ou privé sous contrat, CFA ou section d'apprentissage habilité : Ponctuel écrit

formation professionnelle continue dans un établissement public : Contrôle en cours de formation (CCF)

Voie scolaire dans un établissement privé hors contrat, CFA ou section d'apprentissage non habilité, formation professionnelle continue en établissement privé. Enseignement à distance. Candidats justifiant de 3 années d'activités professionnelles : Ponctuel

RNCP37239BC05 — Préparation d'une production

LISTE DE COMPÉTENCES

- Recenser et choisir les informations nécessaires à son activité
- Identifier les informations nécessaires complémentaires à celles recueillies
- Rechercher les informations nécessaires, complémentaires à celles recueillies
- Décoder les informations nécessaires à son activité
- Identifier les éléments de gestion relatifs à l'installation
- Dialoguer avec des bases de données existantes
- Étudier le programme de fabrication pour s'adapter aux contraintes amont et aval et à celles de l'installation
- Vérifier la conformité des avant productions celle des productions aux différents stades de la fabrication
- Vérifier état de l'installation et des outillages et leur conformité avec les programmes de fabrication

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Voie scolaire dans un établissement public ou privé sous contrat, CFA ou section d'apprentissage habilité : Ponctuel écrit

formation professionnelle continue dans un établissement public : Contrôle en cours de formation (CCF)

Voie scolaire dans un établissement privé hors contrat, CFA ou section d'apprentissage non habilité, formation professionnelle continue en établissement privé. Enseignement à distance. Candidats justifiant de 3 années d'activités professionnelles : Ponctuel

RNCP37239BC06 — Conduite en mode dégradé d'une installation

LISTE DE COMPÉTENCES

- Mettre en œuvre les actions correctives en cas de dysfonctionnement ou de dérive
- Vérifier le fonctionnement et le réglage des appareils de mesure et capteurs
- Détecter les cas de dérive en cours de fabrication
- Adapter la fabrication en fonction de critères de marche donnés

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Voie scolaire dans un établissement public ou privé sous contrat, CFA ou section d'apprentissage habilité : Ponctuel écrit

formation professionnelle continue dans un établissement public : Contrôle en cours de formation (CCF)

Voie scolaire dans un établissement privé hors contrat, CFA ou section d'apprentissage non habilité, formation professionnelle continue en établissement privé. Enseignement à distance. Candidats justifiant de 3 années d'activités professionnelles : Ponctuel

RNCP37239BC07 — Maintenance d'une installation de production

LISTE DE COMPÉTENCES

- Identifier les informations à transmettre et leurs destinataires
- Assurer la transmission des informations
- Réaliser des rapports techniques et des comptes rendus écrits ou oraux
- Proposer une programmation pour les interventions sur l'installation
- Réaliser des opérations de maintenance prédéfinies
- Participer à des opérations de maintenance prédéfinies
- Contribuer à l'établissement de diagnostics

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Voie scolaire dans un établissement public ou privé sous contrat, CFA ou section d'apprentissage habilité : Ponctuel écrit

formation professionnelle continue dans un établissement public : Contrôle en cours de formation (CCF)

Voie scolaire dans un établissement privé hors contrat, CFA ou section d'apprentissage non habilité, formation professionnelle continue en établissement privé. Enseignement à distance. Candidats justifiant de 3 années d'activités professionnelles : Ponctuel

RNCP37239BC08 — Réglages, mise en route, arrêt d'une installation de production par procédés

LISTE DE COMPÉTENCES

- Préparer les moyens de fabrication et de mesure
- Monter et positionner les moyens de fabrication et de mesure les démonter
- Régler les moyens de fabrication et de mesure
- Démarrer, conduire, arrêter la fabrication d'un produit standard
- Mettre en œuvre les actions correctes en cas de dysfonctionnement ou de dérive
- Participer à des essais de produits, d'outillage, de procédés nouveaux, de produits hors standard
- Vérifier état de l'installation et des outillages et leur conformité avec le programmes de fabrication
- Vérifier le fonctionnement et le réglage des appareils de mesure et capteurs
- Effectuer les contrôles de pollution et de l'environnement
- Analyser les éléments caractéristiques et les résultats d'un cycle de production

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Voie scolaire dans un établissement public ou privé sous contrat, CFA ou section d'apprentissage habilité : Ponctuel écrit

formation professionnelle continue dans un établissement public : Contrôle en cours de formation (CCF)

Voie scolaire dans un établissement privé hors contrat, CFA ou section d'apprentissage non habilité, formation professionnelle continue en établissement privé. Enseignement à distance. Candidats justifiant de 3 années d'activités professionnelles : Ponctuel

RNCP37239BC09 — Evaluation de résultats participation aux améliorations

LISTE DE COMPÉTENCES

- Identifier les informations à transmettre et leurs destinataires
- Avoir une attitude pédagogique adaptée aux sujets et aux interlocuteurs
- Participer au fonctionnement d'un groupe de travail
- Animer un groupe de travail
- Proposer les mesures correctives et leur ordonnancement (état installation)
- Proposer les mesures correctives et leur ordonnancement
- Proposer les mesures correctives (pollution et environnement)
- Analyser les résultats techniques de la fabrication
- Expliciter les écarts entre les résultats et les objectifs techniques et économiques.
- Proposer une organisation du travail de l'équipe
- Analyser les éléments caractéristiques et les résultats d'un cycle de production
- Comparer les cycles de production à partir de leurs éléments caractéristiques et de leurs résultats
- Formuler des propositions d'amélioration

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Voie scolaire dans un établissement public ou privé sous contrat, CFA ou section d'apprentissage habilité : Ponctuel

écrit
formation professionnelle continue dans un établissement public : Contrôle en cours de formation (CCF)
Voie scolaire dans un établissement privé hors contrat, CFA ou section d'apprentissage non habilité, formation professionnelle continue en établissement privé. Enseignement à distance. Candidats justifiant de 3 années d'activités professionnelles : Ponctuel

RNCP37239BC10 — Expression et connaissance du monde

- LISTE DE COMPÉTENCES
- Produire et analyser des discours de nature variée
 - Produire et analyser des supports utilisant des langages différents
 - Mobiliser la culture acquise en cours de formation pour produire et analyser ces discours et ces supports
 - Construire une réflexion personnelle fondée sur les documents proposés lors de l'épreuve, sur des travaux conduits en cours, sur des lectures et une expérience personnelle et professionnelle

MODALITÉS D'ÉVALUATION
CFA ou section d'apprentissage habilité,
formation professionnelle
continue dans un établissement public :
Ponctuel Ecrit
Candidats de la voie de la formation
professionnelle continue
dans
un établissement public habilité : CCF
CFA ou section d'apprentissage non habilité Formation professionnelle
continue en établissement privé Enseignement à distance : Ponctuel
écrit

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS
Secteurs de la métallurgie,
de la production ou traitement des textiles.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES
Technicien en analyse et contrôle

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 804 €
Familles professionnelles (FAP)	D2X30 — Ouvriers peu qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique · tension 3/5 (Modérée) D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	16 810

Jugés difficiles à recruter	42 %
Emplois saisonniers	19 %
Familles professionnelles (FAP)	D2X30 — Ouvriers peu qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, Candidature individuelle, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Justifier d'une période d'activité professionnelle, en rapport avec le diplôme postulé, de cinq ans (temps plein ou partiel)

ou de deux ans pour les titulaires d'un CAP, BEP, titre professionnel, des spécialités pluritechnologiques des transformations (code NSF 220) , de la Métallurgie (code NSF 223)

ou

des matériaux souples (code NSF 24)

ou de six mois à un an pour les titulaires d'un baccalauréat professionnel de ces secteurs.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, CANDIDATURE INDIVIDUELLE, VAE

Le jury présidé par un Inspecteur de l'Éducation nationale est composé

- d'enseignants du secteur public ou privé ou exerçant en CFA ou section d'apprentissage
- de professionnels (tuteurs en entreprise ou maîtres d'apprentissage)

ACCESSIBLE EN OUTRE-MER

Nouvelle-Calédonie, Polynésie française

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	8 500 €
Selon la branche	7 500 € – 11 000 €
Prise en charge	Branches concernées
8 500 €	Valeur par défaut · 210 branches
11 000 €	CPNE chimie, CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat
7 500 €	CPNEFP ICGV entreprises de la viande

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	31/12/2026
--	------------

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP1006

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<https://eduscol.education.fr/referentiels-professionnels/e010.html>

<https://www.legifrance.gouv.fr/jorf/id/JORFTEXT000000390177>

<https://www.onisep.fr/>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/37239/>