

Electromécanicien de maintenance industrielle

RNCP37276 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	250r
Formacode(s)	31624, 23684, 24069, 24052
Code(s) ROME	I1309, I1310, I1304
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	22/02/2028

Certificateur(s)

MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION · SIRET : 11000007200014

Partenaires habilités

74 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 65 à former et organiser l'évaluation et 9 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
AFORP FORMATION (CFAI)	77572845400205	Former et organiser l'évaluation
AFORP FORMATION (CFAI)	77572845400213	Former et organiser l'évaluation
AFPA ENTREPRISES	82409268800012	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800053	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800095	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800137	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800178	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800186	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800210	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800228	Former

Liste complète des 74 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp37276-electromecanicien-de-maintenance-industrielle/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

L'électromécanicien de maintenance industrielle réalise les opérations visant à maintenir ou à rétablir un équipement industriel dans un état de référence permettant d'assurer la fonction requise.

ACTIVITÉS VISÉES

Les situations d'intervention sont liés principalement aux organisations de production :

- l'équipement est en situation d'exploitation : l'électromécanicien prévient l'apparition de pannes ou de

dysfonctionnements par la maintenance préventive. Si l'équipement est défaillant, il effectue le dépannage par échange standard de composants ou d'organes et participe à la remise en service du bien ;

- l'équipement est hors situation d'exploitation : l'électromécanicien répare les circuits, pièces ou organes défectueux sur les éléments d'équipement en intervenant à l'intérieur des mécanismes.

L'électromécanicien intervient sur instructions à partir des plannings et procédures, en respectant toutes mesures de prévention des risques et en intégrant la responsabilité sociétale de l'entreprise.

L'interaction avec le service production est forte, mais il travaille également avec le service qualité ou avec le magasin pour l'approvisionnement en pièces détachées. Lors de pannes complexes, il dialogue directement ou indirectement avec le constructeur afin de s'informer sur les consignes techniques de dépannage. Il tient compte des éventuelles situations de handicap des personnes avec lesquelles il interagit.

Les « équipements industriels » font référence à un ensemble de machines liées entre elles pour assurer une production. Les machines sont construites pour une exploitation professionnelle, en conditions parfois sévères de cadences et d'environnement, et constituées de composants de technologies multiples. L'électromécanicien est, pour sa part, mobilisé principalement sur les technologies de la mécanique, de l'électricité, du pneumatique et de l'hydraulique.

Les conditions d'exercice de l'emploi se caractérisent par la prédominance de tâches pratiques réalisées sur les équipements. Les lieux d'intervention sont très différents d'un secteur à l'autre : atelier de maintenance, site de production, salle propre. Lors d'une activité de maintenance en prestation de service, plusieurs sites peuvent être visités. Une capacité d'adaptation est donc requise, avec des conditions de travail parfois exigeantes : travail en hauteur, dans le bruit, où le respect scrupuleux de la sécurité est essentiel.

Le métier est fortement marqué « service » avec des échanges de type « client-fournisseur » et comporte parfois des contraintes.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

1. Réaliser, en sécurité et sur instructions, la maintenance préventive et le dépannage d'équipements en situation de production - Industrie et Services :

Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels et rendre compte

Repérer la fonction technique défaillante sur un équipement industriel

Dépanner des équipements industriels par échanges standards mécaniques, électriques, pneumatiques et hydrauliques

2. Réparer, en sécurité et sur instructions, des éléments d'équipements - Industrie et Services :

Remettre en état les éléments de circuits électriques d'un équipement industriel

Remettre en état les éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel

Remettre en état les éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel

Réparer les mécanismes d'un équipement industriel

Remettre en état une pièce mécanique simple par retouche, adaptation manuelle et par soudage

Blocs de compétences

RNCP37276BC01 — Réaliser, en sécurité et sur instructions, la maintenance préventive et le dépannage d'équipements en situation de production - Industrie et Services

LISTE DE COMPÉTENCES

Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels et rendre compte

Repérer la fonction technique défaillante sur un équipement industriel

Dépanner des équipements industriels par échanges standards mécaniques, électriques, pneumatiques et hydrauliques

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : 01 h 30 min

A partir d'un ordre d'intervention au format numérique, le candidat édite le document, puis repère la fonction technique défaillante sur un équipement pluritechnologique en panne. Il effectue l'échange standard de l'élément en cause et procède à la remise en service en respectant les instructions écrites qui lui sont fournies.

Questionnaire professionnel : 00 h 30 min

Le passage du questionnaire se déroule en salle, en présence d'un surveillant.

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 02 h 00 min

RNCP37276BC02 — Réparer, en sécurité et sur instructions, des éléments d'équipements - Industrie et Services :

LISTE DE COMPÉTENCES

Remettre en état les éléments de circuits électriques d'un équipement industriel

Remettre en état les éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel

Remettre en état les éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel

Réparer les mécanismes d'un équipement industriel

Remettre en état une pièce mécanique simple par retouche, adaptation manuelle et par soudage

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : 03 h 30 min

La mise en situation professionnelle est constituée de deux phases qui se déroulent en présence du jury :

Phase 1 - durée : 1 h 30 min

A partir d'un ordre d'intervention qui précise la pièce défectueuse d'un mécanisme, le candidat effectue le démontage, remplace la pièce et remonte l'ensemble. Il s'assure que les conditions d'un fonctionnement conforme sont atteintes.

Phase 2 - durée : 2 h 00 min

A partir d'un ordre de fabrication, le candidat met en œuvre des opérations d'usinage manuel et de soudage pour remettre en état ou fabriquer une pièce mécanique simple. Il intègre la pièce dans l'équipement et réalise le câblage électrique ou le tuyautage pneumatique ou hydraulique des composants qui s'y rattachent. Il s'assure que les conditions d'un fonctionnement conforme sont atteintes.

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 03 h 30 min

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

- La fabrication de biens en métallurgie, agroalimentaire, pharmaceutique, plasturgie, automobile, chimie
- La production d'énergie
- Le transport de personnes
- Les services
- La logistique d'approvisionnement, de préparation de commande et de distribution

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Electromécanicien de maintenance industrielle
- Agent de maintenance industrielle
- Électricien ou mécanicien de maintenance industrielle

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Un titre d'habilitation électrique, conformément à la norme NF C 18-510, est attribué par l'employeur pour les activités de l'électromécanicien de maintenance industrielle où le risque électrique est présent.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5)
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible, Lien formation-emploi
Salaire médian (mensuel)	2 266 €
Diplôme le plus fréquent	Bac général, technologique, professionnel ou équivalent en mécanique, électricité, électronique (24 % des actifs en emploi)

Familles professionnelles (FAP)	G0A40 — Ouvriers de la maintenance générale et mécanique · tension 5/5 (Très élevée) G0A41 — Ouvriers de la maintenance en électricité et en électronique · tension 5/5 (Très élevée) G1X72 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance générale et mécanique industrielle · tension 5/5 (Très élevée) G1X77 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance électrique, électronique et automatismes · tension 5/5 (Très élevée) H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	26 163
Jugés difficiles à recruter	64 %
Emplois saisonniers	6 %
Familles professionnelles (FAP)	G0A40 — Ouvriers de la maintenance générale et mécanique G0A41 — Ouvriers de la maintenance en électricité et en électronique G1X72 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance générale et mécanique industrielle G1X77 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance électrique, électronique et automatismes H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est habilité par le représentant territorial compétent du ministère chargé de l'emploi. Il est composé de professionnels du métier concerné par le titre. (Art. R 338-6 du Code de l'Education)

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	9 450 €
Selon la branche	9 000 € – 10 890 €
Prise en charge	Branches concernées
9 450 €	Valeur par défaut · 204 branches
10 890 €	CPNEFP ICGV entreprises de la viande, CPNEFP des industries des tuiles et briques, Conseil des métiers RATP
10 098 €	CPNEFP de la métallurgie
9 829 €	CPNEFP de la branche des industries de produits alimentaires élaborés
9 664 €	CPNE des Vins et Spiritueux
9 556 €	CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat
9 475 €	CPNE des industries de santé (CPNEIS)
9 000 €	CPNE Branche Caoutchouc

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 22/02/2028

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2021	154	0	68 %	41 %

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP5919

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)

RNCP5919

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/37276/>

Où se former

Formations référencées	20
Organismes	8
Régions couvertes	4
Prix indicatif	5 670 € – 11 970 €
Durée	189 – 504 h

Offre de formation — MonCompteFormation (Caisse des Dépôts), licence ouverte.

Se former en apprentissage

Formations en apprentissage	7
Organismes gestionnaires (CFA)	5
Organismes formateurs	7
Régions couvertes	5
Départements couverts	7
Organismes certifiés Qualiopi	7
Sessions	de 05/2026 à 03/2029

Catalogue des formations en apprentissage — réseau des Carif-Oref. Sans frais pour l'alternant : formation financée par l'OPCO de la branche (NPEC).

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	2
Parcours menés à terme	2

Taux d'achèvement	100 %
Période	06/2023 – 07/2026

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	3
Montant total engagé	7 612 €
Coût moyen par dossier	2 537 €
Durée moyenne	128 h
Période	05/2023 – 03/2026
France compétences	97 %
Reste à charge titulaire	3 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.