

CQP Menuisier industriel - fabrication de fenêtres et portes

RNCP37327 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Code(s) NSF	225, 234, 254
Formacode(s)	22435, 22468
Code(s) ROME	F1607
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	17/02/2023
Date d'échéance	17/02/2026

Certificateur(s)

UNION DES FABRICANTS DE MENUISERIES · SIRET : 39326799200039

Commission Paritaire Nationale de l'Emploi

Partenaires habilités

3 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 3 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
CHAMBRE COMMERCE INDUSTRIE MAINE LOIRE	13000460900017	Former et organiser l'évaluation
Ensemble Scolaire Sacré-Cœur	—	Former et organiser l'évaluation
NOVEHA	45101497100019	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

À partir d'instructions de travail, dans le respect des procédures et des règles de sécurité, le menuisier industriel – Fabrication de fenêtres et portes intervient dans le processus de fabrication, en série de menuiseries extérieures en bois, en PVC, aluminium, mixtes... en dimensions standard ou sur-mesure : fenêtres, portes-fenêtres, portes d'entrée, volets (roulants ou battants) ou de produits annexes (habillages)....

Il peut être amené à opérer à différentes étapes dans le processus de fabrication.

- Production des pièces à assembler : débit, usinage et profilage de pièces en bois, PVC, aluminium...
- Assemblage des pièces par différents procédés (collage, chevillage, vissage, soudure).
- Montage des sous-ensembles et pose des accessoires, de la quincaillerie, du vitrage (ou autre élément de remplissage) selon les caractéristiques de la menuiserie.

Le menuisier industriel – Fabrication de fenêtres et portes peut travailler soit sur un poste soit en tenant plusieurs postes selon l'organisation de l'atelier de production.

Il utilise différents types de machines (conventionnelles ou à positionnement numérique) et des équipements portatifs selon les opérations à réaliser : machine-outil, cadreuse, visseuse... Il sait régler les machines et équipements qu'il utilise et effectue des opérations de maintenance de premier niveau.

Il porte une attention constante à la qualité du travail réalisé et aux impératifs de production (délais, quantité...).

A noter, les termes employés pour désigner le métier sont pris au sens générique?; ils ont à la fois valeur d'un féminin

et d'un masculin.

ACTIVITÉS VISÉES

A1 – À partir des consignes et des documents de fabrication (consignes, modes opératoires, plans...), préparation des opérations de menuiserie industrielle de fenêtres et portes et suivi de la production à son poste.

- Prise en compte de son environnement de travail, des consignes et des moyens d'hygiène et de sécurité.
- Analyse des prescriptions de réalisation, des données techniques et des consignes de travail et de qualité.
- Vérification des matériaux approvisionnés au poste, détection des anomalies.
- Préparation du travail, organisation du poste et entretien de son espace de travail.
- Renseignement et transmission des documents de suivi des activités.

A2 – Production des pièces (bois, PVC, aluminium...) et assemblage des pièces de fenêtres et portes par différents procédés.

- Réglage des machines-outils et maintenance de 1er niveau.
- Mise en œuvre des étapes de débit, usinage et profilage de pièces selon le dossier de fabrication.
- Contrôle en cours et en fin de production des pièces produites.
- Assemblage par différents procédés des pièces pour obtenir les sous-ensembles de la menuiserie.
- Contrôle des assemblages en cours et en fin de production.

A3 –

A l'aide de matériel portatif ou semi-portatif et selon le dossier de fabrication, montage des sous-ensembles et poses des équipements des fenêtres et portes.?

- Vérification de fonctionnement et maintenance de 1er niveau du matériel.
- Montage des sous-ensembles.
- Fixation et réglage des quincailleries, des accessoires.
- Pose et calage des vitrages ou de tout autre élément de remplissage.
- Contrôle des montages et des fixations.
- Vérification du bon fonctionnement de la menuiserie finie.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

C1 Exploiter un dossier de fabrication de menuiseries de fenêtres et portes pour organiser et mettre en œuvre les opérations à réaliser selon les modes opératoires et les consignes d'hygiène, de sécurité et d'environnement.

C2 Identifier les spécifications techniques des menuiseries à produire afin d'appréhender leur particularité et les critères qualité dans l'exécution des opérations.

C3 Rendre compte et communiquer dans son activité professionnelle afin d'assurer la traçabilité des opérations et de tout ce qui se rapporte au fonctionnement du poste.

C4 Régler et utiliser les machines-outils dans le respect des règles de sécurité et conformément au dossier de fabrication afin d'obtenir une production conforme.

C5 Effectuer la maintenance de 1er niveau des machines-outils dans le respect des consignes et des règles de sécurité, afin de prévenir les dysfonctionnements et les risques d'incidents.

C6 Réaliser les opérations de découpe, d'usinage et de profilage conformément au dossier de fabrication et dans le respect des règles de sécurité afin d'obtenir des pièces menuisées répondant aux critères qualités fixés.

C7 Mettre en œuvre les techniques d'assemblage des pièces menuisées conformément au dossier de fabrication et dans le respect des règles de sécurité afin d'obtenir les sous-ensembles de fenêtres et portes répondant aux critères qualités fixés.

C8 Vérifier le fonctionnement des matériels portatifs ou semi-portatifs, assurer la maintenance de 1er niveau dans le respect des consignes et des règles de sécurité, afin de prévenir les dysfonctionnements et les risques d'incidents.

C9 Réaliser les opérations de montage et de réglage des sous-ensembles et équiper les menuiseries conformément au dossier de fabrication et dans le respect des règles de sécurité afin d'obtenir des fenêtres et portes répondants aux critères qualités fixés.

Blocs de compétences

RNCP37327BC01 — Préparer les opérations de menuiserie industrielle de fenêtres et portes et assurer le suivi de la production à son poste.

LISTE DE COMPÉTENCES

Exploiter un dossier de fabrication de menuiseries de fenêtres et portes pour organiser et mettre en œuvre les opérations à réaliser selon les modes opératoires et les consignes d'hygiène, de sécurité et d'environnement.

Identifier les spécifications techniques des menuiseries à produire afin d'appréhender leur particularité et les critères qualité dans l'exécution des opérations.

Rendre compte et communiquer dans son activité professionnelle afin d'assurer la traçabilité des opérations et de tout ce qui se rapporte au fonctionnement du poste.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Livret du candidat réalisé individuellement comprenant un auto-positionnement. Lieu : En centre de formation ou en entreprise. Durée : 1h.

Questionnaire écrit à visée professionnelle, réalisé individuellement. Lieu : En centre de formation et/ou en entreprise. Durée de l'épreuve : 2h.

Observation individuelle et questionnement en situation de travail (réelle ou reconstituée). Lieu : En centre de formation et/ou en entreprise. Durée de l'épreuve : 30 minutes.

Jury d'examen mis en œuvre à l'issue des évaluations. Il s'agit d'un entretien individuel avec deux professionnels du métier. Lieu : En centre de formation ou en entreprise. Durée de l'épreuve : 1h.

RNCP37327BC02 — Produire et assembler des pièces menuisées «fenêtres et portes?».

LISTE DE COMPÉTENCES

Régler et utiliser les machines-outils (conventionnelles ou à positionnement numérique) dans le respect des règles de sécurité et conformément au dossier de fabrication afin d'obtenir une production conforme.

Effectuer la maintenance de 1er niveau des machines-outils dans le respect des consignes et des règles de sécurité, afin de prévenir les dysfonctionnements et les risques d'incidents.

Réaliser les opérations de découpe, d'usinage et de profilage conformément au dossier de fabrication et dans le respect des règles de sécurité afin d'obtenir des pièces menuisées répondant aux critères qualités fixés.

Mettre en œuvre les techniques d'assemblage des pièces menuisées conformément au dossier de fabrication et dans le respect des règles de sécurité afin d'obtenir les sous-ensembles de fenêtres et portes répondant aux critères qualités fixés.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Livret du candidat réalisé individuellement comprenant un auto-positionnement. Lieu : En centre de formation ou en entreprise. Durée : 1h.

Observation individuelle et questionnement en situation de travail (réelle ou reconstituée). Lieu : En centre de formation et/ou en entreprise. Durée de l'épreuve : 1h.

Jury d'examen mis en œuvre à l'issue des évaluations. Il s'agit d'un entretien individuel avec deux professionnels du métier. Lieu : En centre de formation ou en entreprise. Durée de l'épreuve : 1h.

RNCP37327BC03 — Monter les sous-ensembles et équiper les menuiseries «fenêtres et portes?».

LISTE DE COMPÉTENCES

Vérifier le fonctionnement des matériels portatifs ou semi-portatifs, assurer la maintenance de 1er niveau dans le respect des consignes et des règles de sécurité, afin de prévenir les dysfonctionnements et les risques d'incidents.

Réaliser les opérations de montage et de réglage des sous-ensembles et équiper les menuiseries conformément au dossier de fabrication et dans le respect des règles de sécurité afin d'obtenir des fenêtres et portes répondants aux critères qualités fixés.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Livret du candidat réalisé individuellement comprenant un auto-positionnement. Lieu : En centre de formation ou en entreprise. Durée : 1h.

Observation individuelle et questionnement en situation de travail (réelle ou reconstituée). Lieu : En centre de formation et/ou en entreprise. Durée de l'épreuve : 1h.

Jury d'examen mis en œuvre à l'issue des évaluations. Il s'agit d'un entretien individuel avec deux professionnels du métier. Lieu : En centre de formation ou en entreprise. Durée de l'épreuve : 1h.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le menuisier industriel– Fabrication de fenêtres et portes intervient en atelier de production au sein d'entreprises qui assurent la conception, la production et parfois la pose de menuiseries extérieures destinées à la construction neuve et à la rénovation.

Il travaille dans des entreprises de taille variable selon une organisation de type industrielle.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Opérateur de débit
- Opérateur d'usinage
- Opérateur sur chaines de montage/de fabrication
- Agent de fabrication
- Opérateur de production
- Menuisier industriel
- Menuisier fabrication ALU/PVC/BOIS

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5)
Facteurs principaux	Intensité d'embauche, Lien formation-emploi, Non-durabilité de l'emploi
Salaire médian (mensuel)	1 963 €
Diplôme le plus fréquent	CAP, BEP ou équivalent en génie civil, construction et bois (35 % des actifs en emploi)
Familles professionnelles (FAP)	B2X37 — Ouvriers peu qualifiés en menuiserie et en agencement du BTP · tension 5/5 (Très élevée) B2X38 — Ouvriers qualifiés en menuiserie et en agencement du BTP · tension 5/5 (Très élevée) B6X73 — Techniciens et agents de maîtrise de chantiers du BTP · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	17 943
Jugés difficiles à recruter	63 %
Emplois saisonniers	7 %
Familles professionnelles (FAP)	B2X37 — Ouvriers peu qualifiés en menuiserie et en agencement du BTP B2X38 — Ouvriers qualifiés en menuiserie et en agencement du BTP B6X73 — Techniciens et agents de maîtrise de chantiers du BTP

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Membres de la CPNE de la branche. Pour moitié de représentants de syndicats d'employeurs et pour moitié de représentants de syndicats de salariés. La présidence est assurée par le Président de la CPNE.

Base légale

Date de décision	17/02/2023
Durée de l'enregistrement	3 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	17/02/2026
Date de dernière délivrance possible	17/02/2030

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2021	8	0	100 %	100 %
2020	5	0	100 %	80 %

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<https://www.ufme.fr/la-formation-le-social/cqp-menuisier-industriel-fabrication-de-fenetres>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/37327/>