

# Agent de fabrication industrielle

RNCP37397 · RNCP · Publiée

## L'essentiel

|                         |                          |
|-------------------------|--------------------------|
| Niveau de qualification | Niveau 3                 |
| Sigle                   | TP — Titre professionnel |
| Code(s) NSF             | 251u                     |
| Formacode(s)            | 31620, 23035             |
| Code(s) ROME            | H3302                    |
| Type d'enregistrement   | Enregistrement de droit  |
| Date d'échéance         | 12/04/2028               |

## Certificateur(s)

MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION · SIRET : 11000007200014

## Partenaires habilités

113 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 104 à former et organiser l'évaluation et 9 à former.

| Organisme        | SIRET          | Habilitation                     |
|------------------|----------------|----------------------------------|
| ABSKILL II       | 40827328200041 | Former et organiser l'évaluation |
| ABSKILL II       | 40827328200058 | Former et organiser l'évaluation |
| ABSKILL II       | 40827328200074 | Former et organiser l'évaluation |
| ABSKILL II       | 40827328200090 | Former et organiser l'évaluation |
| ABSKILL II       | 40827328200108 | Former et organiser l'évaluation |
| ABSKILL II       | 40827328200124 | Former et organiser l'évaluation |
| ABSKILL II       | 40827328200157 | Former et organiser l'évaluation |
| AFPA ENTREPRISES | 82409268800012 | Former                           |
| AFPA ENTREPRISES | 82409268800053 | Former                           |
| AFPA ENTREPRISES | 82409268800061 | Former                           |

Liste complète des 113 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp37397-agent-de-fabrication-industrielle/partenaires>

## Résumé de la certification

### OBJECTIFS ET CONTEXTE

Dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement (règles HSE), des procédures et modes opératoires définis par l'entreprise, l'agent de fabrication industrielle réalise sur une ligne de montage-assemblage et sur des machines de production complémentaires, l'ensemble des actions concourant à l'obtention d'une production conforme en qualité, coûts et délais.

### ACTIVITÉS VISÉES

L'agent de fabrication industrielle assure tout ou partie des tâches suivantes :

- préparation éventuelle du poste de travail
- montage et assemblage, manuels ou à l'aide de machines portatives, de pièces ou de sous-ensembles
- fabrication de pièces sur une machine préréglée
- contrôle des pièces et des sous-ensembles fabriqués
- maintenance de premier niveau des moyens de production
- nettoyage des outillages et du poste de travail
- proposition d'amélioration technique ou organisationnelle.

Il exerce son activité sur des systèmes de production d'une technicité simple. Il travaille en atelier de production dans des entreprises de taille, d'organisation et de secteur d'activités variables. Il se conforme aux normes spécifiques en vigueur. Les horaires sont en équipes postées, par roulement ou fixes et les conditions de travail varient en fonction de l'activité industrielle.

Seul ou souvent dans une équipe, l'agent de fabrication industrielle travaille sous la responsabilité de son supérieur hiérarchique, à qui il rend compte de son activité et l'informe de tout incident. Sa propre responsabilité se limite à l'application stricte de règles, de consignes, de procédures et de modes opératoires.

L'activité oblige à une vigilance et une anticipation permanentes, à une réactivité immédiate à l'événement et à une adaptabilité rapide à changer de poste de travail.

L'exécution des tâches s'effectue le plus souvent debout avec des déplacements fréquents autour de la ligne de production. L'agent déplace occasionnellement des charges, quelquefois lourdes, avec des moyens de manutention tels que palan ou manipulateur. Le port d'équipements de protection individuelle tels que des chaussures de sécurité, un vêtement de travail et des protections anti bruit est obligatoire.

Le poste requiert parfois la maîtrise de la conduite d'engins de manutention de type gerbeur ou chariot élévateur. Une homologation de type CACES est appréciée pour la tenue de l'emploi.

L'utilisation de terminaux informatiques, d'écrans tactiles est nécessaire. De plus en plus, des moyens numérisés de type tablettes, vision 3D sont présents au poste de travail.

#### COMPÉTENCES ATTESTÉES

1. Fabriquer en série manuellement et à l'aide de machines portatives des pièces ou des sous-ensembles industriels
  - Monter des pièces et assembler des sous-ensembles en série.
  - Contrôler des composants et des sous-ensembles issus de la production industrielle.
  - Proposer des améliorations techniques et organisationnelles dans son secteur de production.
2. Fabriquer en série des pièces ou des sous-ensembles industriels sur une machine préréglée
  - Réaliser des opérations de fabrication sur une machine industrielle préréglée.
  - Contrôler des composants et des sous-ensembles issus de la production industrielle.
  - Réaliser les opérations de maintenance de premier niveau et de nettoyage des outillages et des moyens de production.
  - Proposer des améliorations techniques et organisationnelles dans son secteur de production.

## Blocs de compétences

### RNCP37397BC01 — Fabriquer en série manuellement et à l'aide de machines portatives des pièces ou des sous-ensembles industriels

#### LISTE DE COMPÉTENCES

Monter des pièces et assembler des sous-ensembles en série

Contrôler des composants et des sous-ensembles issus de la production industrielle

Proposer des améliorations techniques et organisationnelles dans son secteur de production

#### MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : 01 h 15 min

Cette mise en situation professionnelle se déroule individuellement en présence du jury.

A partir d'un ordre de fabrication fourni et du dossier technique des pièces à produire, le candidat monte, assemble en série et contrôle des sous-ensembles de pièces sur un poste de travail indépendant ou intégré à la ligne de montage.

En fin de série, il reporte informatiquement les résultats de production et range son poste de travail.

Entretien technique : 00 h 15 min

Cet entretien technique se déroule individuellement en présence du jury après la mise en situation professionnelle. Le

candidat propose, puis expose au jury sa suggestion d'amélioration qui pourrait être mise en œuvre sur le poste de montage-assemblage de la mise en situation professionnelle. Le jury le questionne sur la pertinence de la suggestion.

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 01 h 30 min

## **RNCP37397BC02 — Fabriquer en série des pièces ou des sous-ensembles industriels sur une machine préréglée**

### **LISTE DE COMPÉTENCES**

Réaliser des opérations de fabrication sur une machine industrielle préréglée

Contrôler des composants et des sous-ensembles issus de la production industrielle

Réaliser les opérations de maintenance de premier niveau et de nettoyage des outillages et des moyens de production

Proposer des améliorations techniques et organisationnelles dans son secteur de production

### **MODALITÉS D'ÉVALUATION**

Mise en situation professionnelle : 01 h 15 min

Cette mise en situation professionnelle, composée de deux phases successives, se déroule individuellement en présence du jury sur une machine de production préréglée.

Phase 1 : à partir d'un ordre de fabrication fourni, du dossier technique des pièces à produire, le candidat produit la quantité de pièces demandée par l'ordre de fabrication et les contrôle selon les fiches qualité. En fin de série, il reporte informatiquement ses résultats de production et range son poste de travail.

Phase 2 : à partir d'un bon d'intervention fourni, le candidat assure une opération de maintenance de premier niveau sur une machine de production.

Entretien technique : 00 h 15 min

Cet entretien technique se déroule individuellement en présence du jury après la mise en situation professionnelle. Le candidat propose, puis expose au jury sa suggestion d'amélioration qui pourrait être mise en œuvre sur la machine de production ou le poste de travail de la mise en situation professionnelle. Le jury le questionne sur la pertinence de la suggestion.

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 01 h 30 min

## **Secteur d'activité et type d'emploi**

### **SECTEURS D'ACTIVITÉS**

- Electroménager
- Automobile
- Plasturgie
- Textile
- Equipements électriques
- Conditionnement
- Travail temporaire

### **TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES**

- Agent de montage
- Agent de conditionnement
- Opérateur de production
- Agent de fabrication polyvalent
- Agent autonome de production industrielle

### **RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ**

Sans objet

## **Marché du travail**

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

|                                            |                                                                                                                                                               |
|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Tension de recrutement (DARES 2024)</b> | Modérée (3/5)<br>Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 4 sur 5.                                                        |
| <b>Facteurs principaux</b>                 | Intensité d'embauche, Non-durabilité de l'emploi, Conditions de travail contraignantes                                                                        |
| <b>Salaire médian (mensuel)</b>            | 1 854 €                                                                                                                                                       |
| <b>Familles professionnelles (FAP)</b>     | E4X32 — Ouvriers du conditionnement, du tri et de l'emballage · tension 3/5 (Modérée)<br>E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) |
| <b>Projets de recrutement (BMO 2026)</b>   | 16 741                                                                                                                                                        |
| <b>Jugés difficiles à recruter</b>         | 38 %                                                                                                                                                          |
| <b>Emplois saisonniers</b>                 | 41 %                                                                                                                                                          |
| <b>Familles professionnelles (FAP)</b>     | E4X32 — Ouvriers du conditionnement, du tri et de l'emballage<br>E5X70 — Techniciens des industries de process                                                |

## Voies d'accès

### MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

### COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est habilité par le représentant territorial compétent du ministère chargé de l'emploi. Il est composé de professionnels du métier concerné par le titre. (Art. R 338-6 du Code de l'Education)

## Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

|                                |                                                                 |
|--------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| <b>Prise en charge usuelle</b> | 9 600 €                                                         |
| <b>Selon la branche</b>        | 8 000 € – 10 050 €                                              |
| <b>Prise en charge</b>         | <b>Branches concernées</b>                                      |
| 9 600 €                        | Valeur par défaut · 210 branches                                |
| 10 050 €                       | CPNE des industries de santé (CPNEIS), CPNEFP de la métallurgie |
| 8 000 €                        | CPNE Branche Caoutchouc                                         |

## Base légale

|                                            |            |
|--------------------------------------------|------------|
| <b>Date d'échéance de l'enregistrement</b> | 12/04/2028 |
|--------------------------------------------|------------|

## Statistiques

| Année | Certifiés | Dont VAE | Insertion 6 mois | Métier 2 ans |
|-------|-----------|----------|------------------|--------------|
| 2021  | 310       | 3        | 78 %             | 51 %         |

## Liens avec d'autres certifications

### ANCIENNES VERSIONS

## Pour plus d'informations

### Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/37397/>

## Où se former

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Formations référencées | 20                 |
| Organismes             | 13                 |
| Régions couvertes      | 5                  |
| Prix indicatif         | 3 150 € – 10 206 € |
| Durée                  | 182 – 553 h        |

Offre de formation — MonCompteFormation (Caisse des Dépôts), licence ouverte.

## Se former en apprentissage

|                                |                      |
|--------------------------------|----------------------|
| Formations en apprentissage    | 4                    |
| Organismes gestionnaires (CFA) | 3                    |
| Organismes formateurs          | 4                    |
| Régions couvertes              | 3                    |
| Départements couverts          | 3                    |
| Organismes certifiés Qualiopi  | 4                    |
| Sessions                       | de 09/2026 à 01/2029 |

Catalogue des formations en apprentissage — réseau des Carif-Oref. Sans frais pour l'alternant : formation financée par l'OPCO de la branche (NPEC).

## Entrées et sorties de formation

|                        |                   |
|------------------------|-------------------|
| Entrées en formation   | 9                 |
| Parcours menés à terme | 1                 |
| Taux d'achèvement      | 11 %              |
| Période                | 02/2026 – 06/2026 |

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

## Demande CPF — formations engagées

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Dossiers CPF engagés   | 9        |
| Montant total engagé   | 46 448 € |
| Coût moyen par dossier | 5 161 €  |
| Durée moyenne          | 245 h    |

|                           |                   |
|---------------------------|-------------------|
| <b>Période</b>            | 01/2026 – 06/2026 |
| <b>France compétences</b> | 90 %              |
| <b>France Travail</b>     | 7 %               |
| <b>Entreprise</b>         | 2 %               |

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.