

# Inspecteur qualité aéronautique et spatiale

RNCP37399 · RNCP · Publiée

## L'essentiel

|                         |                          |
|-------------------------|--------------------------|
| Niveau de qualification | Niveau 5                 |
| Sigle                   | TP — Titre professionnel |
| Code(s) NSF             | 200r, 253s               |
| Formacode(s)            | 31354, 23613             |
| Code(s) ROME            | H1506                    |
| Type d'enregistrement   | Enregistrement de droit  |
| Date d'échéance         | 28/07/2028               |

## Certificateur(s)

MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION · SIRET : 11000007200014

## Partenaires habilités

4 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 2 à former et organiser l'évaluation et 2 à former.

| Organisme                                                      | SIRET          | Habilitation                     |
|----------------------------------------------------------------|----------------|----------------------------------|
| AFPA ENTREPRISES                                               | 82409268800012 | Former                           |
| AFPA ENTREPRISES                                               | 82409268800160 | Former                           |
| AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES | 82422814201890 | Former et organiser l'évaluation |
| EXPLEO FRANCE                                                  | 40427147000563 | Former et organiser l'évaluation |

## Résumé de la certification

### OBJECTIFS ET CONTEXTE

L'inspecteur qualité aéronautique et spatiale contrôle le respect des règles, des normes européennes et internationales constructeurs, dans la réalisation de pièces, sous-ensembles et ensembles aéronautiques, conformément aux données des constructeurs et au dossier de fabrication. Il garantit un niveau de résultat défini dans un cahier des charges.

### ACTIVITÉS VISÉES

L'inspecteur qualité aéronautique et spatiale connaît les règles qui s'appliquent à sa fonction et au secteur dont il est responsable ; il les fait connaître et s'assure de leur compréhension et de leur application auprès des opérateurs. Dans le cadre de son travail et à partir d'outils spécifiques dont il a la maîtrise, l'inspecteur qualité aéronautique et spatiale garantit et atteste la conformité du produit fini avant la livraison au client, qu'il soit interne ou externe à l'entreprise.

Pour ce faire, il exploite les référentiels établis selon des procédures écrites en conformité avec la réglementation européenne et/ou internationale aéronautique et spatiale et les dossiers techniques de l'entreprise pour contrôler des pièces, équipements et/ou ensembles dont il a la charge.

Lorsqu'une anomalie ou une non-conformité est constatée, il la signale par un repérage apposé sur la pièce ou la

zone concernée. Il analyse le défaut ou la défaillance potentielle et peut décider d'isoler la pièce ou la zone pour traiter l'anomalie ou la non-conformité conformément aux procédures en vigueur dans l'entreprise.

Sur le plan qualitatif, l'inspecteur qualité aéronautique et spatiale a en charge la validation de la qualification des opérateurs et la surveillance de process sur poste. Afin de remédier aux non-conformités repérées et dans le cadre de l'amélioration continue, il propose des solutions visant à améliorer la qualité, les modes opératoires, la productivité et les organisations de travail.

Dans le cadre de ces fonctions, il est alors en lien avec les différents services de l'entreprise (production, bureau d'étude, achats, etc.) et peut être amené à piloter des groupes de travail réunissant divers représentants de ces services.

A l'aide d'outils informatiques appropriés, il rédige les documents de contrôle et de conformité, renseigne une base de données pour permettre aux divers services de suivre les anomalies et non-conformités qu'il a relevées et les litiges qu'il a traités.

Il travaille dans des entreprises et leurs clients, dont l'organisation est fondée sur une répartition des tâches et des responsabilités, reposant sur le groupe de production et le service qualité.

Pour des raisons d'efficacité, chaque poste de travail est organisé par spécialité dans un domaine précis, en particulier lorsqu'il s'agit d'un domaine technique. Ces spécialisations permettent de concentrer l'attention, de tirer un meilleur parti des compétences, d'éviter la déperdition d'énergie et de garantir une production avionable.

L'inspecteur qualité travaille dans un contexte qui nécessite rigueur et objectivité. Il s'assure que ses collaborateurs travaillent dans le cadre défini par le référentiel basé sur les normes EN9100 et constructeurs. Il utilise des logiciels de type ERP pour y réaliser la traçabilité et le suivi des travaux d'inspections.

L'inspecteur qualité aéronautique et spatiale exerce son emploi dans des entreprises de construction des aéronefs ou chez leurs sous-traitants et peut intervenir sur la structure, le câblage, les circuits hydrauliques et/ou pneumatiques, etc. Il travaille souvent en position debout ou sur des docks en cas d'intervention sur le montage d'un tronçon d'aéronef. Il peut travailler en horaires de jour, en équipe postée, de nuit ou en VSD.

#### COMPÉTENCES ATTESTÉES

##### 1. Assurer les contrôles et le suivi qualité en construction aéronautique et spatiale

- Contrôler un sous-ensemble/ensemble aéronautique ou spatial
- Effectuer un contrôle de processus sur poste en fabrication aéronautique et spatiale
- Qualifier un opérateur à la réalisation de ses tâches en fabrication aéronautique et spatiale
- Assurer le suivi qualité en construction aéronautique et spatiale

##### 2. Analyser les non-conformités et garantir l'application de la démarche qualité en construction aéronautique et spatiale

- Analyser un aléa de fabrication, montage, réparation et/ou modification en construction aéronautique et spatiale
- Vérifier la remise en conformité et standardiser les processus dans le cadre de la démarche de qualité préventive en construction aéronautique et spatiale
- Promouvoir la démarche qualité de l'entreprise en interne et en externe dans le cadre de l'amélioration continue en construction aéronautique et spatiale

## Blocs de compétences

### RNCP37399BC01 — Assurer les contrôles et le suivi qualité en construction aéronautique et spatiale

#### LISTE DE COMPÉTENCES

Contrôler un sous-ensemble/ensemble aéronautique ou spatial

Effectuer un contrôle de processus sur poste en fabrication aéronautique et spatiale

Qualifier un opérateur à la réalisation de ses tâches en fabrication aéronautique et spatiale

Assurer le suivi qualité en construction aéronautique et spatiale

#### MODALITÉS D'ÉVALUATION

Présentation d'un projet réalisé en amont de la session : 00 h 15 min

Le candidat constitue, préalablement à l'épreuve, un dossier technique sur des inspections effectuées en entreprise ainsi qu'un support de présentation de ce dossier technique.

Le candidat présente au jury les travaux qu'il a réalisés, à l'aide de son support de présentation, en mettant en évidence :

- les problématiques, outils et techniques mis en œuvre, les résultats obtenus, les solutions apportées
- le contexte du projet, l'environnement et la démarche de travail.

Entretien technique : 00 h 15 min

L'entretien technique se déroule après la présentation du projet, et en 2 phases :

Phase 1 : 10 min - Le jury questionne le candidat sur la base de son dossier technique et de sa présentation.

Phase 2 : 5 min - Le jury pose des questions complémentaires permettant d'évaluer les compétences qui ne seraient que partiellement ou pas couvertes par le projet.

Questionnaire professionnel : 00 h 25 min

Le questionnaire professionnel se déroule en présence d'un surveillant. Il porte sur les aspects techniques et les procédures qualité nécessaires à la maîtrise des compétences citées (y compris l'anglais technique).

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 00 h 55 min

## **RNCP37399BC02 — Analyser les non-conformités et garantir l'application de la démarche qualité en construction aéronautique et spatiale**

### **LISTE DE COMPÉTENCES**

Analyser un aléa de fabrication, montage, réparation et/ou modification en construction aéronautique et spatiale

Vérifier la remise en conformité et standardiser les processus dans le cadre de la démarche de qualité préventive en construction aéronautique et spatiale

Promouvoir la démarche qualité de l'entreprise en interne et en externe dans le cadre de l'amélioration continue en construction aéronautique et spatiale

### **MODALITÉS D'ÉVALUATION**

Présentation d'un projet réalisé en amont de la session : 00 h 15 min

Le candidat constitue, préalablement à l'épreuve, un dossier technique sur des inspections ayant donné lieu à des analyses effectuées en entreprise ainsi qu'un support de présentation de ce dossier technique.

Le candidat présente au jury les travaux qu'il a réalisés, à l'aide de son support de présentation, en mettant en évidence :

- les problématiques, outils et techniques mis en œuvre, les résultats obtenus, les solutions apportées
- le contexte du projet, l'environnement et la démarche de travail.

Entretien technique : 00 h 20 min

L'entretien technique se déroule après la présentation du projet, et en 2 phases :

Phase 1 : 10 min - Le jury questionne le candidat sur la base de son dossier technique et de sa présentation.

Phase 2 : 10 min - Le jury pose des questions complémentaires permettant d'évaluer les compétences qui ne seraient que partiellement ou pas couvertes par le projet.

Questionnaire professionnel : 00 h 20 min

Le questionnaire professionnel se déroule en présence d'un surveillant. Il porte sur les aspects techniques et les procédures qualité nécessaires à la maîtrise des compétences citées (y compris l'anglais technique).

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 00 h 55 min

## **Secteur d'activité et type d'emploi**

### **SECTEURS D'ACTIVITÉS**

- Les entreprises de fabrication de pièces, d'éléments et de sous-ensembles aéronautiques et spatiaux
- Les entreprises d'assemblage, de construction, de modification ou de déconstruction des aéronefs

### **TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES**

- Inspecteur qualité des postes neutres
- Technicien qualité production
- Contrôleur qualité aéronautique et spatiale

### **RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ**

Selon son champ d'action et les domaines dans lequel l'inspecteur qualité aéronautique et spatiale devra exercer son activité, l'employeur pourra être amené à demander une habilitation aux risques électriques.

## **Marché du travail**

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

|                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tension de recrutement (DARES 2024) | Très élevée (5/5)                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Facteurs principaux                 | Manque de main-d'œuvre disponible                                                                                                                                                                                                                                     |
| Salaire médian (mensuel)            | 2 491 €                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Familles professionnelles (FAP)     | H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire · tension 5/5 (Très élevée)<br>H0X90 — Techniciens du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée)<br>H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) |
| Projets de recrutement (BMO 2026)   | 7 009                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Jugés difficiles à recruter         | 52 %                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Emplois saisonniers                 | 6 %                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Familles professionnelles (FAP)     | H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire<br>H0X90 — Techniciens du contrôle qualité<br>H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité                                                                                     |

## Voies d'accès

### MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

### COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est habilité par le représentant territorial compétent du ministère chargé de l'emploi. Il est composé de professionnels du métier concerné par le titre. (Art. R 338-6 du Code de l'Education)

## Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

|                         |                                                                   |
|-------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Prise en charge usuelle | 9 238 €                                                           |
| Selon la branche        | 6 500 € – 10 858 €                                                |
| Prise en charge         | Branches concernées                                               |
| 9 238 €                 | Valeur par défaut · 210 branches                                  |
| 10 858 €                | CPNEFP de la métallurgie                                          |
| 9 713 €                 | CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat |
| 6 500 €                 | CPNE Branche Caoutchouc                                           |

## Base légale

|                                     |            |
|-------------------------------------|------------|
| Date d'échéance de l'enregistrement | 28/07/2028 |
|-------------------------------------|------------|

## Statistiques

| Année | Certifiés | Dont VAE | Insertion 6 mois | Métier 2 ans |
|-------|-----------|----------|------------------|--------------|
| 2020  | 24        | 0        | 66 %             | 58 %         |

## Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP31073

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)

RNCP31073

## Pour plus d'informations

**Fiche officielle (France Compétences)**

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/37399/>

## Entrées et sorties de formation

|                        |         |
|------------------------|---------|
| Entrées en formation   | 1       |
| Parcours menés à terme | 1       |
| Taux d'achèvement      | 100 %   |
| Période                | 06/2025 |

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

## Demande CPF — formations engagées

|                          |         |
|--------------------------|---------|
| Dossiers CPF engagés     | 1       |
| Montant total engagé     | 883 €   |
| Coût moyen par dossier   | 883 €   |
| Durée moyenne            | 11 h    |
| Période                  | 02/2025 |
| France compétences       | 88 %    |
| Reste à charge titulaire | 12 %    |

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.