

Piqueur préparateur en maroquinerie

RNCP37718 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	243s
Formacode(s)	21804, 21803, 21814
Code(s) ROME	H2401, H2414
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	09/06/2028

Certificateur(s)

MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION · SIRET : 11000007200014

Partenaires habilités

31 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 26 à former et organiser l'évaluation et 5 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
AFPA ENTREPRISES	82409268800012	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800095	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800160	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800178	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800210	Former
AFPI LIMOUSIN	77807367600034	Former et organiser l'évaluation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814200033	Former et organiser l'évaluation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814200314	Former et organiser l'évaluation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814200694	Former et organiser l'évaluation
AGENCE NATIONALE POUR LA FORMATION PROFESSIONNELLE DES ADULTES	82422814200942	Former et organiser l'évaluation

Liste complète des 31 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp37718-piqueur-preparateur-en-maroquinerie/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le piqueur préparateur en maroquinerie fabrique des articles de maroquinerie en cuir (veau, agneau, vachette...) ou en matières souples, telles que textiles techniques ou matières naturelles (coton...). Ces articles sont essentiellement des produits haut de gamme à forte valeur ajoutée.

ACTIVITÉS VISÉES

Le piqueur préparateur en maroquinerie contribue à la préparation de séries de pièces coupées en amont. Pour réaliser ce travail dit « de table », il peut être amené à occuper différents postes, tels que la finition de bords, dont la teinture et le rembord, ou encore la pose d'accessoires et le montage par collage. Il intervient sur ces différentes étapes du processus de préparation en utilisant différentes machines, telles que machine à refendre, machine à parer, cabine d'encollage et presse hydraulique à découper, qu'il règle au préalable et dont il assure le nettoyage et l'entretien courant. Pour certaines préparations, il manipule également divers outils manuels.

Sur les produits préparés, le piqueur préparateur en maroquinerie, réalise le piquage à plat pour produire des coutures ornementales ou de maintien ou pour assembler des sous-éléments, constituant par exemple des pochettes, des ceintures ou autres produits.

Il procède également au piquage en forme des pièces ou des articles de maroquinerie pour produire des pièces en volume, telles que des trousse, des sacs. Le piquage en forme nécessite plus d'expérience et de dextérité, car à la différence du piquage ou d'un assemblage à plat, le professionnel ne peut s'appuyer sur une table pour donner la forme finale au produit.

Quel que soit le type de piquage, le piqueur préparateur en maroquinerie utilise diverses machines à piquer, dont il maîtrise le réglage et la mise en œuvre.

Souvent sur les produits en forme, il réalise le bordage des pièces afin de masquer les coutures des produits. Il peut également être amené à faire des points mains, pour terminer certaines pièces et apporter un label de qualité « fait main » au produit.

Que ce soit l'activité de préparation ou les activités de piquage, il autocontrôle en permanence sa production et respecte les critères de qualité définis par le client.

Il prend ses consignes auprès de son responsable, à qui il rend compte de son activité et de tout problème matériel ou de faisabilité technique.

En fonction du poste occupé, à la préparation ou au piquage, il exerce en position assise ou debout. Les machines utilisées sont généralement peu bruyantes. L'ergonomie du poste de travail ainsi que la qualité de l'éclairage jouent un rôle important pour la réalisation des tâches. Pour assurer la productivité demandée, il maintient son attention sur des durées importantes et organise son poste de travail de façon à limiter la pénibilité et les gestes inutiles. Les horaires sont en journée, mais peuvent être décalés en fonction de la charge de travail. Le port de vêtements de travail tels qu'une blouse est préconisé, le port de chaussures de sécurité est recommandé.

Il tient compte des éventuelles situations de handicap des personnes avec lesquelles il interagit.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

1. Préparer et réaliser le travail de table de pièces ou articles de maroquinerie

- Réaliser des opérations simples de refente et de parage sur des pièces de maroquinerie
- Encoller, contrecoller et surcouper des pièces de maroquinerie
- Finir les bords des pièces et/ou articles de maroquinerie
- Monter par collage des pièces de maroquinerie
- Poser des accessoires sur des pièces et/ou articles de maroquinerie

2. Piquer à plat des pièces et articles de maroquinerie

- Piquer à plat des pièces de maroquinerie
- Assembler à plat par piquage des pièces de maroquinerie

3. Piquer en forme des articles de maroquinerie

- Assembler en forme par piquage des pièces de maroquinerie
- Réaliser le bordage sur des pièces et/ou articles de maroquinerie
- Réaliser des points main sur des pièces et/ou articles de maroquinerie

Blocs de compétences

RNCP37718BC01 — Préparer et réaliser le travail de table de pièces ou articles de maroquinerie

LISTE DE COMPÉTENCES

Réaliser des opérations simples de refente et de parage sur des pièces de maroquinerie

Encoller, contrecoller et surcouper des pièces de maroquinerie

Finir les bords des pièces et/ou articles de maroquinerie

Monter par collage des pièces de maroquinerie

Poser des accessoires sur des pièces et/ou articles de maroquinerie

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : 04 h 00 min

Cette mise en situation professionnelle se réalise en présence du jury.

A partir du dossier technique fourni et d'une dotation individuelle en matière d'œuvre, telle que des pièces préalablement coupées et/ou préparées, de sous-ensembles et d'accessoires, le candidat réalise la préparation en série de pièces ou d'articles de maroquinerie.

Il organise son travail en tenant compte de la disponibilité du matériel ; cependant, le jury neutralise les temps d'attente éventuels.

Le candidat s'adresse au jury pour solliciter l'intervention de l'assistant technique dans le cadre défini par l'épreuve.

Entretien technique : 00 h 15 min

L'entretien technique se déroule, individuellement et en présence du jury, après la mise en situation professionnelle.

Le jury questionne le candidat sur ses productions réalisées lors de la mise en situation professionnelle et met l'accent sur les points ayant posé des difficultés au candidat ou sur des anomalies constatées, le cas échéant.

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 04 h 15 min

RNCP37718BC02 — Piquer à plat des pièces et articles de maroquinerie

LISTE DE COMPÉTENCES

Piquer à plat des pièces de maroquinerie

Assembler à plat par piquage des pièces de maroquinerie

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : 03 h 00 min

Cette mise en situation professionnelle se réalise en présence du jury. A partir du dossier technique fourni et d'une dotation individuelle en matière d'œuvre, telle que des pièces préalablement coupées et/ou préparées, de sous-ensembles, le candidat réalise le piquage à plat de pièces ou d'articles de maroquinerie.

Il organise son travail en tenant compte de la disponibilité du matériel ; cependant, le jury neutralise les temps d'attente éventuels.

Le candidat s'adresse au jury pour solliciter l'intervention de l'assistant technique dans le cadre défini par l'épreuve.

Entretien technique : 00 h 15 min

L'entretien technique se déroule, individuellement et en présence du jury, après la mise en situation professionnelle.

Le jury questionne le candidat sur ses productions réalisées lors de la mise en situation professionnelle et met l'accent sur les points ayant posé des difficultés au candidat ou sur des anomalies constatées, le cas échéant.

Il porte également sur les connaissances technologiques, l'entretien du matériel et la sécurité au poste de travail.

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 03 h 15 min

RNCP37718BC03 — Piquer en forme des articles de maroquinerie

LISTE DE COMPÉTENCES

Assembler en forme par piquage des pièces de maroquinerie

Réaliser le bordage sur des pièces et/ou articles de maroquinerie

Réaliser des points main sur des pièces et/ou articles de maroquinerie

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation professionnelle : 03 h 30 min

Cette mise en situation professionnelle se réalise en présence du jury.

A partir du dossier technique fourni et d'une dotation individuelle en matière d'œuvre, telle que des pièces préalablement coupées et/ou préparées, de sous-ensembles et d'accessoires, le candidat réalise le piquage en forme d'articles de maroquinerie.

Il organise son travail en tenant compte de la disponibilité du matériel ; cependant, le jury neutralise les temps d'attente éventuels.

Le candidat s'adresse au jury pour solliciter l'intervention de l'assistant technique dans le cadre défini par l'épreuve.

Entretien technique : 00 h 15 min

L'entretien technique se déroule, individuellement et en présence du jury, après la mise en situation professionnelle.

Le jury questionne le candidat sur ses productions réalisées lors de la mise en situation professionnelle, et met l'accent sur les points ayant posé des difficultés au candidat ou sur des anomalies constatées, le cas échéant.

Il porte également sur les connaissances technologiques, l'entretien du matériel et la sécurité au poste de travail.

Durée totale de l'épreuve pour le candidat : 03 h 45 min

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

La fabrication d'articles de maroquinerie

La fabrication d'articles de sellerie

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Piqueur en maroquinerie

Piqueur en sellerie

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Élevée (4/5)
Facteurs principaux	Inadéquation géographique, Manque de main-d'œuvre disponible, Non-attractivité salariale
Salaire médian (mensuel)	1 600 €
Familles professionnelles (FAP)	FOX30 — Ouvriers, techniciens et agents de maîtrise en traitement du cuir · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	1 828
Jugés difficiles à recruter	56 %
Emplois saisonniers	5 %
Familles professionnelles (FAP)	FOX30 — Ouvriers, techniciens et agents de maîtrise en traitement du cuir

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est habilité par le représentant territorial compétent du ministère chargé de l'emploi. Il est composé de professionnels du métier concerné par le titre. (Art. R 338-6 du Code de l'Education)

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	5 563 €
-------------------------	---------

Selon la branche 5 563 € – 7 900 €

Prise en charge	Branches concernées
5 563 €	Valeur par défaut · 210 branches
7 900 €	CPNEF Industries de la Maroquinerie, CPNEFP Branche du Commerce de Détail Non Alimentaire
5 789 €	CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 09/06/2028

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2021	86	0	65 %	60 %

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP17031

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)

RNCP17030, RNCP17031

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/37718/>

Où se former

Formations référencées	10
Organismes	6
Régions couvertes	5
Prix indicatif	2 900 € – 9 401 €
Durée	140 – 553 h

Offre de formation — MonCompteFormation (Caisse des Dépôts), licence ouverte.

Se former en apprentissage

Formations en apprentissage	2
Organismes gestionnaires (CFA)	2
Organismes formateurs	2
Régions couvertes	1
Départements couverts	2
Organismes certifiés Qualiopi	1

Catalogue des formations en apprentissage — réseau des Carif-Oref. Sans frais pour l'alternant : formation financée par l'OPCO de la branche (NPEC).

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	30
Parcours menés à terme	26
Taux d'achèvement	87 %
Période	07/2024 – 09/2026

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	37
Montant total engagé	109 008 €
Coût moyen par dossier	2 946 €
Durée moyenne	230 h
Période	02/2024 – 09/2026
France compétences	65 %
France Travail	16 %
Reste à charge titulaire	13 %
Entreprise	6 %
Compte d'engagement citoyen	0 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.