

Chargé de recyclage et écoconception en production plasturgie

RNCP37773 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Code(s) NSF	225, 343
Formacode(s)	31654, 31354, 12576, 12522, 12587
Code(s) ROME	H1402, H1302, H1404, H2502
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	19/07/2023
Date d'échéance	19/07/2026

Certificateur(s)

POLYVIA FORMATION · SIRET : 30870853600062

INSTITUT SUPERIEUR DE PLASTURGIE APPLIQUEE · SIRET : 30870853600146

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Face à l'impérieuse nécessité d'allier durabilité, sobriété et compétitivité, les entreprises industrielles transformatrices des matières plastiques et composites doivent repenser leurs stratégies et de facto leurs organisations, leurs outils et les compétences jusqu'au cœur de leurs ateliers de production. Déjà fortement pourvoyeuses d'emploi - plus de 17 000 nouvelles recrues par an dont 67 % directement liées à la production – les entreprises de plasturgie ont besoin aujourd'hui d'intégrer de nouveaux métiers comme le chargé de recyclage et écoconception en production plasturgie, qui fait l'objet de ce dépôt ici, en proximité immédiate des équipes opérationnelles de production.

POLYVIA FORMATION a donc créé cette nouvelle certification pour répondre à leurs besoins industriels en intégrant les évolutions technologiques, réglementaires et organisationnels propres aux enjeux de l'industrie bas-carbone. L'ambition est de

proposer aux entreprises et à l'économie française des effectifs spécialisés de niveau 6 européen qui devront non seulement contribuer à construire et faire appliquer de nouvelles pratiques de production plus vertueuses sur le plan environnemental, énergétique et économique mais aussi accompagner les équipes sur le terrain dans ces changements, sécurisant ainsi la réussite de cette transition industrielle, dans la logique du PIA4 France 2030 et son AMI Compétences et Métiers d'Avenir « Recyclabilité, recyclage et réincorporation de matériaux recyclés ».

ACTIVITÉS VISÉES

Cette certification vise le métier de Chargé de recyclage et écoconception en production plasturgie dans l'optique d'avoir au sein des unités de productions des professionnels « référents » de la question recyclage/recyclabilité pour réaliser les activités suivantes :

- Participer à la définition, la gestion et l'exploitation d'une unité de recyclage sur un site de production ou une Unité Autonome de production
- Supporter au quotidien la production dans la résolution de problèmes de fin de vie série, traitement de rebus de production, incorporation de recyclé en production, en travaillant étroitement avec les opérateurs, les conducteurs de lignes et le service qualité.
- Réaliser ou exploiter une veille réglementaire dans son domaine de référence
- Aider les équipes opérationnelles dans la production à mieux comprendre les actions nécessaires aux évolutions organisationnelles et technologiques visant la réduction de l'empreinte environnementale de la production et

impactant leur environnement et leurs méthodes de travail

- Expliquer le changement et faire comprendre son intérêt pour l'interlocuteur
 - Manager le changement avec ses équipes ou équipes transverses en gérant les résistances
 - Expliquer de nouvelles procédures ou des adaptations de procédures en prenant en compte les niveaux de compétences et connaissances de ces interlocuteurs en allant jusqu'à la réalisation de formation interne en situation de travail en s'adaptant à leur capacité d'apprentissage
 - Accompagner les collaborateurs dans la réalisation de leurs tâches en contrôlant l'atteinte des objectifs
 - Travailler et faire travailler des équipes dans un environnement certifié (normes qualité, labélisation....)
 - Générer et gérer une documentation technique dématérialisée de référence pour guider les opérationnels
 - Être acteur dans le process d'amélioration continue des produits en participant à la remontée et l'analyse de données liées à la production
 - Contribuer à la validation des design et composants matériaux des nouveaux produits dans la logique « circulaire » et bas carbone de la stratégie de l'entreprise.
 - Participer ou animer des groupes de travail ayant pour but de résoudre des problèmes de production, d'adapter des postes ou d'implanter et faire vivre de nouvelles unités de recyclage.
 - Réaliser des tests mécaniques ou physico-chimiques de pièces « tests » en vue de valider la conformité à un cahier des charges
 - Interpréter des analyses laboratoires en vue de valider un lot de matière recyclée
 - Mettre en œuvre une méthodologie de tri de déchets de production pour assurer la traçabilité et l'exploitation ultérieure du gisement
 - A partir de l'analyse des indicateurs de performance énergétique des équipements, mettre en place des actions correctives nécessaires et dupliquer de potentielles bonnes pratiques après les avoir formalisées.
 - Mettre en œuvre des méthodologies de résolution de problème *pour apporter un réel support aux équipes de production dans l'analyse des causes de défaillances liées à l'intégration de recyclé en production ou l'industrialisation de produits à partir de matières recyclées
 - Proposer des solutions techniques permettant d'améliorer l'efficacité énergétique des procédés de fabrication
 - Participer aux revues de projet industrialisation pour l'implantation de nouveaux équipements depuis leur conception jusqu'à leur validation en production
 - Suivre et mettre à jour un tableau de suivi des compétences des opérationnels pour s'assurer d'une montée en compétences homogènes sur le terrain en vue d'atteindre les objectifs de transition environnementale
 - Définir et mettre à jour les fiches de diagnostic nécessaires aux opérationnels
 - Développer les compétences des opérationnels vis à vis d'une unité de recyclage par le biais de la formation interne et d'accompagnements personnalisés
 - Repérer les gaps à traiter pour proposer des éléments de réorganisations
 - Prendre des informations terrain, traiter collaborativement les suggestions d'amélioration des outils puis mettre en œuvre ces améliorations.
 - Assurer la communication, la traçabilité et la capitalisation des données clés en lien avec son domaine de référence
 - Travailler avec les services connexes en vue d'assurer une mise en œuvre uniforme de la feuille de route « transition industrie bas-carbone » de l'entreprise
 - Participer à des réunions et revue de projets en lien avec des partenaires extérieurs
- en vue d'activer les leviers pour la transition bas-carbone de l'entreprise (coopération, boucle matières, mutualisation de ressources...)

COMPÉTENCES ATTESTÉES

L'objectif de la certification est de former des techniciens supérieur niveau 6 européen qui auront la charge de déployer sur le terrain en production, aux côtés des équipes d'opérateurs et régleurs, les plans d'action opérationnels liés à l'intégration de recyclés en production, le pilotage d'unité de recyclage et de participer à l'industrialisation de produits éco-conçus, en intégrant la nécessaire maîtrise des énergies de production.

En entreprise, le Chargé de recyclage et écoconception en production plasturgie apportera ses compétences techniques et humaines pour définir avec les responsables concernés des solutions pour réduire le coût économique et écologique de la production et mettre en œuvre celles-ci aux cotés des équipes opérationnelles. Il mènera des missions concrètes de terrain et en contrôlera les résultats, dans le respect des normes et selon les objectifs de la direction, pour concilier compétitivité et empreinte bas carbone.

Toujours en proximité avec les équipes terrain, le Chargé de recyclage et écoconception en production plasturgie organise, optimise et suit l'activité et les moyens de récupération, recyclage ou valorisation des déchets plastiques

produits sur le site même de production.

En assistance du responsable de production, il/elle concourt à la sécurisation de la productivité, en assurant la qualité des matières recyclées à intégrer en production et l'adaptation des process en fonction de ces lots de matières. Il/elle œuvre aussi à la prévention des déchets en faisant en sorte que chaque étape de production génère le moins de rebus et le moins de perte matière possibles.

En production, il/elle supervise le bon fonctionnement des opérations, des équipements en veillant à leur consommation énergétique en accord avec la démarche qualité du site et les règles de sécurité. Grâce à la mesure de la performance et à l'analyse d'indicateurs Pour allier performance industrielle et performance environnementale, il/elle recherche des pistes de progrès intégrant jusqu'à la dimension énergétique des moyens de production.

En ce sens, il/elle peut collaborer avec les équipes de bureau d'études internes ou externes pour intégrer dès la conception des produits fabriqués la prévention des impacts carbone dans une logique d'éco-conception et de design circulaire.

Dans une logique d'accompagnement vis-à-vis de l'équipe placée sous sa responsabilité directe ou fonctionnelle, il/elle sensibilise aux problématiques d'impacts carbone et aide au quotidien les acteurs du terrain à relever des défis pour améliorer l'empreinte environnementale du site de production tout en intégrant les impératifs techniques et économiques (qualité, délais).

Avec une communication ascendante, descendante et transversale régulière et compréhensible par tous, il/elle fédère autour de lui les équipes concernées en animant des actions collectives et les faisant évoluer en termes de compréhension et de compétences pour des modifications de pratiques sur le long terme. Selon la stratégie et la taille de l'entreprise, il/ elle peut proposer ou participer à des projets d'Ecologie Industrielle Territoriale pour faciliter des coopérations avec des entreprises locales dans une logique circulaire.

Blocs de compétences

RNCP37773BC01 — Ecologie industrielle et réglementation appliquées à la production bas carbone de pièces plastiques et composites

LISTE DE COMPÉTENCES

Anticiper et mesurer les impacts d'une réglementation, norme ou exigence client liée à l'économie circulaire sur l'organisation d'une unité de production

Faire vivre des coopérations avec d'autres acteurs de la chaîne de la valeur ou d'autres acteurs de proximité afin de d'optimiser collectivement des flux et des ressources

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Analyse de situation - Test en ligne

RNCP37773BC02 — Animation d'un système de management 'environnement et recyclage en production' appliqué à la fabrication bas carbone de pièces plastiques et composites

LISTE DE COMPÉTENCES

Améliorer la documentation d'un système de management opérationnel spécialisé sur les enjeux bas carbone de la production et veiller à sa bonne mise en œuvre sur le terrain.

A partir des outils de supervision, exploiter des indicateurs pour mettre en place et piloter avec les équipes un plan environnement recyclage production contenant des actions correctives ou préventives en termes d'impact carbone de la production

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Analyse de situation - Test en ligne

RNCP37773BC03 — Accompagnement du changement de pratiques des équipes opérationnelles pour la fabrication bas-carbone de pièces plastiques et composites

LISTE DE COMPÉTENCES

Accompagner le changement au sein des équipes de production en gérant les résistances et animant une dynamique collective en vue d'atteindre les objectifs bas carbone de la production fixés par l'entreprise.

Analyser des situations de travail

en production afin d'identifier des besoins en développement de compétences et/ou adaptations de poste

Participer à la formation interne sur le terrain des équipes reliées à la production afin de les aider dans la réalisation de leurs tâches en s'appuyant sur les compétences existantes et s'adaptant à leur capacité d'apprentissage.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Analyse de situation - Test en ligne

RNCP37773BC04 — Design circulaire et écoconception appliqués à la production « bas carbone » de pièces plastiques et composites

LISTE DE COMPÉTENCES

Améliorer les performances environnementales du produit par une approche globale de design circulaire intégrant les enjeux environnementaux, réglementaires et normatifs applicables selon les marchés de l'entreprise

Maîtriser les outils d'analyse d'impact pour mesurer et rendre compte de la performance environnementale du produit

Proposer des solutions techniques et organisationnelles adaptées au cahier des charges fonctionnel, notamment sur le plan du dimensionnement, des matériaux, de l'indice de réparabilité ou de recyclabilité

Participer aux essais des prototypes et/ou premières séries de la pièce pour vérifier la transférabilité des choix d'écoconception

vers la production et proposer les ajustements nécessaires le cas échéants

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Analyse de cas

RNCP37773BC05 — Sélection et caractérisation des matériaux recyclés et procédés de recyclage appliqués à la production bas carbone de pièces plastiques et composites

LISTE DE COMPÉTENCES

Caractériser les matériaux plastiques recyclés pour veiller à la conformité d'un cahier des charges pour atteindre en permanence les objectifs qualité des pièces produites sur le site industriel.

Différencier les différents procédés de tri et de recyclage dans leur fonctionnement et leur impact sur les conditions de transformation de la matière régénérée ainsi obtenue

Mesurer l'incidence des modifications de paramètres de transformation (température...) en vue de réduire l'empreinte de la production sur les produits fabriqués

Contribuer à la rédaction et mise en œuvre d'un plan de prévention des impacts environnementaux vis-à-vis des matériaux sélectionnés pour la fabrication de produits

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Analyse de cas - Test en ligne

RNCP37773BC06 — Optimisation de l'intégration de recycle & de la consommation d'énergies appliqués à la production « bas carbone » de pièces plastiques et composites

LISTE DE COMPÉTENCES

Optimiser les process de transformation dans son périmètre pour faciliter et sécuriser l'intégration de matières plastiques recyclées en production

Veiller à l'application des bonnes pratiques de paramétrages des équipements de transformation dans une logique de qualité, sécurité et faible impact carbone

Intégrer et piloter sur un site de production une zone de tri et de recyclage de matières plastiques dans une de logique sécurité et d'optimisation des flux

Contribuer à la rédaction et mise en œuvre d'un plan de prévention des impacts environnementaux vis-à-vis des process implantés pour la fabrication des produits

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Analyse de cas - Test en ligne

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Les secteurs utilisant les matériaux de la Plasturgie et des composites sont larges : L'emballage (pour particuliers ou professionnels) - Le bâtiment - Les travaux publics - L'automobile - Les transports (ferrovière, aviation...) - Le domaine électrique et électronique - Le médical - Les équipements de sports et de loisirs - L'ameublement - La décoration - Les textiles et chaussures...

Les compétences de la certification sont recherchés par les industriels de ces secteurs, quelle que soit leur place dans la chaîne de valeur.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Cette certification vise le métier de Chargé de recyclage et écoconception en production plasturgie dans l'optique d'avoir au sein des unités de productions des professionnels " référents"

qui pourront être dénommés aussi selon les entreprises et leurs tailles : assistant de responsable production, chargé de projet "recyclage", référent/coordonateur "recyclage et éco-conception", chef d'équipe, chargé de projet qualité environnementale de production...

A travers l'analyse de données et de pratiques, il/elle sera en mesure de résoudre des problèmes liés au recyclage, à l'écoconception de produits, leur industrialisation ou encore aux économies d'énergie.

A partir de son bagage technique lié à la transformation et au comportement des matériaux , il/elle pourra dégager des solutions et les argumenter auprès d'une direction ou d'équipes dont il/elle devra accompagner dans la phase de changement et de consolidation.

Grâce à sa compréhension des systèmes et des enjeux, il/elle pourra dialoguer et collaborer avec des experts pour construire des solutions pérennes ou répondre à des imprévus, dans un objectif de capitalisation et diffusion des bonnes méthodes.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 769 €
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) G1X70 — Techniciens et agents de maîtrise en intervention technique en Hygiène Sécurité Environnement -HSE industriel et protection du patrimoine naturel · tension 5/5 (Très élevée) H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) H1X91 — Ingénieurs et cadres techniques en Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels et exploitation éco-industriel · tension 3/5 (Modérée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	18 916
Jugés difficiles à recruter	38 %
Emplois saisonniers	11 %
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process G1X70 — Techniciens et agents de maîtrise en intervention technique en Hygiène Sécurité Environnement -HSE industriel et protection du patrimoine naturel H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production H1X91 — Ingénieurs et cadres techniques en Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels et exploitation éco-industriel H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Les stagiaires sont recrutés sur CV, dossier, lettre de motivation et entretien. Ils doivent satisfaire aux conditions de diplôme et/ou d'expérience indiqués dans le descriptif de la certification. L'entretien réalisé à partir d'une grille commune permet de valider la pertinence de la certification par rapport au projet professionnel du stagiaire ainsi que sa motivation.

La Validation des Acquis Personnels et professionnels (VAPP) peut permettre à un candidat non titulaire des diplômes prérequis mentionnés dans le règlement de la certification, d'accéder à la formation, sur la base d'une expérience professionnelle probante analysée et clairement présentée dans un dossier spécifique. La personne peut ainsi obtenir une "autorisation d'inscription par dispense de titre requis".

Un positionnement relatif aux activités réalisées dans le cadre d'expériences antérieures pourra permettre d'adapter les modalités et les contenus pédagogiques de la certification avec si nécessaire un accès préalable à des ressources pédagogique complémentaires en autoformation pour sécuriser le projet.

PRÉREQUIS À LA VALIDATION

La Validation des Acquis de l'Expérience peut permettre de valider partiellement ou totalement la certification après avoir satisfait aux attendus de la procédure.

A défaut, le parcours de formation devra être suivi dans son intégralité.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION

Le Jury d'attribution de la certification est composé de 4 personnes, représentant à part égale Polyvia Formation et les professionnels :

- Le directeur de Polyvia Formation ou le responsable des certifications
- Un formateur
- Deux professionnels extérieurs à Polyvia Formation dont un occupera le siège de Président.

COMPOSITION DU JURY — VAE

Le jury d'attribution de la certification (jury de certification) est composé de 4 personnes, représentant à part égale Polyvia Formation et les professionnels :

- Le directeur de Polyvia Formation ou le responsable des certifications
- Un formateur
- Deux professionnels extérieurs à Polyvia Formation dont un occupera le siège de Président.

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	10 358 €
Selon la branche	9 640 € – 12 000 €
Prise en charge	Branches concernées
10 358 €	Valeur par défaut · 206 branches
12 000 €	CPN de la branche du Travail mécanique du bois, scieries, négoce et importation des bois, CPNE Entreprises des activités du déchet et de la propreté urbaine, CPNE Travail Temporaire, CPNEFP de l'enseignement privé indépendant, CPNEFP des commerces de gros
9 640 €	CNPE de la Plasturgie et des Composites

Base légale

Date de décision	19/07/2023
Durée de l'enregistrement	3 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	19/07/2026
Date de dernière délivrance possible	19/07/2030

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)
RNCP42492

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/37773/>