

CQP Outilleur de forme - moules et matrices

RNCP37990 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 4
Code(s) NSF	251
Formacode(s)	23681
Code(s) ROME	H2901
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3109 — Métallurgie
Date d'enregistrement	20/09/2023
Date d'échéance	20/09/2025

Certificateur(s)

UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE (UIMM) · SIRET : 78471719100018

Commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie

<https://www.observatoire-metallurgie.fr/>

Partenaires habilités

19 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 18 à former et organiser l'évaluation et 1 à organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
AFPI ACM FORMATION	44531243200120	Former et organiser l'évaluation
AFPI ACM FORMATION	44531243200138	Former et organiser l'évaluation
AFPI BRETAGNE	30824995200083	Former et organiser l'évaluation
AFPI CENTRE VAL DE LOIRE	77518765100101	Former et organiser l'évaluation
AFPI INSERTION POITOU CHARENTE	79008626800014	Former et organiser l'évaluation
ASS DE FORMATION PROFESSIONNELLE DE L INDUSTRIE LYON	41158137400013	Former et organiser l'évaluation
ASS FORMAT PROF INDUSTRIE REG HAVRAISE	78106280700016	Former et organiser l'évaluation
ASSOCIA DE FORM PROFESS DE L'INDUSTRIE	42156068100106	Former et organiser l'évaluation
ASSOCIATION DE FORMATION PROFESSIONNELLE DE L INDUSTRIE DU POITOU CHARENTES	78156617900037	Former et organiser l'évaluation
ASSOCIATION DE FORMATION PROFESSIONNELLE DE L'INDUSTRIE FRANCHE-COMTE	42156068100122	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

L'outilleur de forme est un mécanicien en usinage de précision spécialisé dans la fabrication et/ou la réparation d'outillages de forme pour des applications de mise en forme, de déformation, de découpage, de détournage ou d'injection de matières métalliques (cuivre, aluminium, titane...) ou matières plastiques dans différents secteurs de l'industrie de la métallurgie, fonderie, plasturgie, verrerie, matériaux composites...

Il intervient généralement sur des outillages unitaires composés d'une matrice ou empreinte de forme (découpage, emboutissage, estampage, matriçage, forgeage, moulage fonderie et/ou plastique...). Ces outillages comportent, à l'image d'un gaufrier, deux parties dont les empreintes donnent la forme à la pièce finale lorsqu'elle sort de l'outil.

ACTIVITÉS VISÉES

- Les finitions, montages et essais d'un outillage de forme - moules et matrices :

Il s'agit de procéder à des essais sur presse/machine, des contrôles, des reprises ou retouche des pièces constitutives pour que l'outillage produise des pièces en conformité avec données techniques.

- La maintenance et le suivi d'un outillage de forme - moules et matrices :

Il s'agit d'assurer le diagnostic de défauts d'outillages à partir de pièces non-conformes, rechercher la cause du défaut pour le localiser sur l'outillage, proposer une solution de réparation et assurer le suivi des outillages et consigner les interventions réalisées dans le cadre de la maintenance.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Réaliser la finition d'une pièce de forme d'un outillage (matrice ou empreinte)

Monter et ajuster tout ou partie d'un outillage de forme

Procéder à des essais et des réglages d'un outillage de forme

Diagnostiquer un défaut d'outillage de forme

Proposer une solution de réparation/retouche d'un outillage de forme

Assurer le suivi d'un outillage de forme

Blocs de compétences

RNCP37990BC01 — Les finitions, montages et essais d'un outillage de forme - moules et matrices

LISTE DE COMPÉTENCES

Réaliser la finition d'une pièce de forme d'un outillage (matrice ou empreinte d'un moule)

Monter et ajuster tout ou partie d'un outillage de forme

Procéder à des essais et réglages d'un outillage de forme

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Évaluation en situation professionnelle réelle

Et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel

Et avis de l'entreprise

RNCP37990BC02 — La maintenance et le suivi d'un outillage de forme - moules et matrices

LISTE DE COMPÉTENCES

Diagnostiquer un défaut d'outillage de forme

Proposer une solution de réparation/retouche d'un outillage de forme

Assurer le suivi d'un outillage de forme

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Évaluation en situation professionnelle réelle

Et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel

Et avis de l'entreprise

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

L'outilleur de forme travaille, soit dans un atelier de fabrication d'outillage, soit dans un atelier d'outillage au sein même des entreprises de production (métallurgie, sidérurgie, automobile...).

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Outilleur mouliste

Fraiseur outilleur

Ajusteur outilleur

Mécanicien en outillage de précision

Technicien outilleur

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Il n'y a pas de réglementation particulière pour exercer les activités visées par la certification.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 748 €
Familles professionnelles (FAP)	D2X30 — Ouvriers peu qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique · tension 3/5 (Modérée) D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique · tension 5/5 (Très élevée) D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	19 938
Jugés difficiles à recruter	44 %
Emplois saisonniers	17 %
Familles professionnelles (FAP)	D2X30 — Ouvriers peu qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

L'entrée en formation nécessite un positionnement de niveau 3 (CAP/BEP) ou une expérience professionnelle en mécanique et en usinage de précision spécialisée dans le domaine de la fabrication et/ou de la réparation d'outillage.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury paritaire de délibération est constitué :

- D'une délégation patronale composée au maximum de cinq membres qualifiés relevant de la branche de la métallurgie.
- D'une délégation syndicale, pour celle-ci chaque organisation syndicale représentative de salariés au niveau national dans la branche désigne un ou plusieurs représentants qualifiés.

En revanche, seul un représentant par organisation syndicale siège dans le jury avec droit de vote.

Les organisations syndicales peuvent envoyer, pour chaque jury, alternativement l'un ou l'autre de leurs représentants désignés. Le tuteur du candidat, un représentant des organismes de formation habilités ainsi que les membres de la commission d'évaluation, peuvent être également invités au jury paritaire de délibération pour consultation mais ne peuvent pas prendre part à la décision de ce jury.

Le jury paritaire de délibération est présidé par un représentant désigné par l'UIMM territoriale centre de certification qui a en charge l'organisation des actions d'évaluation.

Base légale

Date de décision	20/09/2023
Durée de l'enregistrement	2 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	20/09/2025
Date de dernière délivrance possible	20/09/2029

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2021	26	0	94 %	—
2020	7	0	100 %	—

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)
RNCP41458

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/37990/>

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	1
Parcours menés à terme	1
Taux d'achèvement	100 %
Période	09/2024 – 07/2025

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	1
Montant total engagé	10 920 €

Coût moyen par dossier	10 920 €
Durée moyenne	301 h
Période	09/2024
Entreprise	71 %
France compétences	29 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.