

Manager de projets techniques caoutchouc

RNCP38124 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 7
Code(s) NSF	225
Formacode(s)	22839, 11511, 11595, 32154
Code(s) ROME	H1206, H1402
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	18/10/2023
Date d'échéance	18/10/2028

Certificateur(s)

ELANOVA EDUCATION · SIRET : 77567117500047

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le manager de projets techniques caoutchouc encadre des projets dans une entreprise industrielle du caoutchouc (entreprise de production ou fournisseur). Il encadre des projets de conception, de recherche, de développement et d'optimisation de procédé dans leur totalité, de façon autonome.

Il encadre une équipe de techniciens qui mettent en œuvre l'ensemble des essais définis et les contrôles associés. Il est à l'interface entre les différents services de l'entreprise, les fournisseurs, les clients et les instances législatives.

La demande des clients est en mutation profonde et s'oriente vers des produits de plus en plus techniques, performants et éco-conçus (analyse cycle de vie, produits biosourcés, recyclage ...).

ACTIVITÉS VISÉES

Recherche de matières premières

Conception de pièces caoutchouc et optimisation de formules

Conception d'outillage (filière, moule)

Mise au point de nouveaux modes opératoires pour un procédé de production de pièces caoutchouc

Adaptation et optimisation des procédés de production ou des modes opératoires

Organisation, planification et suivi de l'avancement des différentes

étapes du projet de développement, de mise au point et d'optimisation

Coordination des contrôles mécaniques et physico-chimiques sur les produits

Contrôle de l'application des règles QHSSE

Echange avec les services de R&D, de

production, de maintenance, méthode, avec des prestataires extérieurs

Animation de projet et de l'équipe projet

Veille technique et réglementaire.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Rechercher les informations nécessaires auprès du client et/ou auprès de l'ensemble des interlocuteurs dans le cadre du projet (commercial, industrialisation, production, ...) sur les spécifications du produit à obtenir et les analyser

Rechercher des informations sur l'évolution des technologies et des équipements de développement et de production, sur des procédés de production et de contrôle innovants et sur la réglementation à partir de recherches bibliographiques ou d'autres types de recherches (en langue française et en langue anglaise) afin de proposer de nouvelles idées dans un souci d'écoconception

Identifier les caractéristiques et les propriétés de la pièce, la ou les technologies à développer et les différentes étapes du procédé répondant à cette demande en prenant en compte les exigences techniques, réglementaires, économiques et QHSSE

Analyser la faisabilité de l'industrialisation du produit

Rechercher, sélectionner et proposer les fournisseurs adaptés

Rechercher, avec les fournisseurs, les matières premières ayant les propriétés permettant de répondre aux fonctionnalités souhaitées du produit en prenant en compte la réglementation, les produits bio sourcés, les produits recyclés et les coûts

Analyser les caractéristiques, les propriétés physico -chimiques et comportementales des matières premières permettant de répondre aux fonctionnalités souhaitées du produit

Analyser les résultats d'essais de matières premières

Déterminer et quantifier les matières premières nécessaires à la réalisation du produit

Analyser le comportement des différentes matières premières entre elles

Analyser les différentes étapes de conception et de mise au point, les étapes et points critiques, les contrôles à réaliser et les risques liés à ces étapes

Déterminer les différents équipements nécessaires aux essais en fonction du produit et du procédé défini et les outillages adaptés au produit et au procédé (matériaux, composition, forme et taille) et vérifier leur adéquation

Définir les étapes et les paramètres du procédé en fonction des équipements utilisés et du produit à obtenir (température, vitesse, écartement, friction ...)

Définir les tests et essais de conception (formulation et simulation) et de mise au point à réaliser (essais mécaniques et dynamiques, comportement des matériaux, vieillissement du produit, évolution chimique ...)

Définir les analyses physico -chimiques à mettre en œuvre (caractérisation des propriétés mécaniques à cru et sur caoutchouc vulcanisé à l'état initial et après vieillissement) afin de contrôler la conformité des matières premières et des produits aux spécifications, et les équipements associés

Identifier les besoins en nouveaux équipements et nouveaux outillages

Elaborer et/ou optimiser un cahier des charges en collaboration avec les services supports

Elaborer le protocole de conception et de mise au point en prenant en compte la spécificité des matières premières et le produit à obtenir, l'aspect économique et réglementaire, la possibilité de transfert industriel et son impact environnemental, le recyclage des pièces.

Analyser l'ensemble du mode opératoire de production et le fonctionnement des équipements, à l'aide des indicateurs de production et des schémas fonctionnels

Analyser les problèmes et dysfonctionnements techniques liés aux équipements de production

Analyser les risques liés à la sécurité du procédé et à la qualité du produit et l'impact du procédé sur l'environnement

Analyser l'impact d'une modification technique ou d'une modification du procédé sur la qualité du produit obtenu, la sécurité et l'environnement

Concevoir des actions d'amélioration et des modifications techniques nécessaires afin d'optimiser les procédés de production

Elaborer les protocoles de tests et essais à réaliser suite aux modifications réalisées sur le procédé et les équipements

Suivre les modifications réalisées sur le procédé et les équipements avec la production

Organiser et suivre les tests et essais à partir du programme défini et des objectifs fixés dans le cadre des procédures établies

Organiser, planifier et suivre les activités, les opérations à réaliser et leur déroulement chronologique en fonction des objectifs fixés, des demandes et des urgences

Proposer des réajustements du planning en fonction des aléas et des priorités en lien avec les services de production et des services supports

Organiser la mise à disposition des équipements dans le cadre d'interventions de maintenance préventive ou curative.

Apprécier la cohérence des résultats des tests et contrôles réalisés (résultats des tests et essais de caractérisation, des calculs de simulation, de modélisation, des essais de mise au point et d'optimisation de mode opératoire, résultats des analyses des produits en cours et des produits finis) et les analyser au regard de l'ensemble des données

Identifier toute dérive, anomalie ou tout dysfonctionnement dans le déroulement des tests ou essais

Evaluer les causes, le degré de gravité de la dérive, de l'anomalie ou du dysfonctionnement et leurs impacts sur le fonctionnement des équipements et sur le produit

Déterminer les actions correctives à mettre en œuvre

Identifier les exigences des réglementations et des normes (ISO, REACH ...)

Analyser les risques liés aux matières et à l'activité pour les personnes, les installations et l'environnement

Appliquer et faire appliquer les règles liées à la sécurité, au respect de l'environnement, à la qualité, et les procédures

Détecter les non-conformités liées à son activité, au regard des exigences de la sécurité, de la protection de l'environnement, et de la qualité

Proposer des mesures préventives et correctives appropriées

Analyser, synthétiser et exploiter les informations, documentations techniques et scientifiques liées à ses activités (notices techniques, publications, brevets, normes, fiches de sécurité...) et les évolutions technologiques en langue française et langue anglaise

Définir les objectifs du projet et le plan d'action opérationnel

Identifier le coût nécessaire à la mise en œuvre du projet et analyser sa faisabilité

Identifier le rôle, les missions des différents intervenants, leurs besoins et leurs contraintes dans le cadre d'un projet

Mettre en œuvre des actions d'amélioration/ des projets en associant des membres de l'équipe ou des autres services

Organiser, préparer et animer des réunions (réunion d'équipe, groupe de travail, présentation du projet ...) afin de transmettre des informations

Expliquer les consignes, procédures, règles de fonctionnement et gestes professionnels, aux membres de l'équipe, vérifier leur compréhension et leur mise en œuvre

Etablir les échanges d'informations appropriés et nécessaires avec les différents interlocuteurs internes (équipe, hiérarchie, production, services supports, etc.) et externes (clients, fournisseurs, instances réglementaires ...)

Suivre et analyser l'activité de l'équipe projet en utilisant des outils de contrôle et de mesure et des indicateurs de performance adaptés

Traiter et transcrire les informations nécessaires à la traçabilité de ses activités de manière claire et exploitable à l'aide de systèmes informatisés (système d'information du service, logiciels d'exploitation et bases de données...)

Rédiger des documents liés à son activité : rapports d'activités, comptes rendus, bilans, notes de synthèse...

Identifier les anomalies, les aléas liés au projet et mettre en œuvre des actions correctives adaptées

Adapter son activité, ses méthodes de travail et son comportement aux différentes situations de travail (situations d'urgence, situations de tensions...) et au travail en équipe

Détecter et gérer les difficultés et les conflits au sein de l'équipe

Motiver les membres de l'équipe

Evaluer les résultats du projet mis en œuvre selon des indicateurs appropriés

Présenter les résultats du projet à différents interlocuteurs à l'aide de supports de communication adaptés

Formaliser les procédures, les modes de travail et les règles de fonctionnement

Elaborer des documents scientifiques et techniques en vue de publication ou de conférences en langue française et langue étrangère

Blocs de compétences

RNCP38124BC01 — Conception de pièces caoutchouc

LISTE DE COMPÉTENCES

Rechercher les informations nécessaires auprès du client et/ou auprès de l'ensemble des interlocuteurs dans le cadre du projet (commercial, industrialisation, production, ...) sur les spécifications du produit à obtenir et les analyser

Rechercher des informations sur l'évolution des technologies et des équipements de développement et de production, sur des procédés de production et de contrôle innovants et sur la réglementation à partir de recherches bibliographiques ou d'autres types de recherches (en langue française et en langue anglaise) afin de proposer de nouvelles idées dans un souci d'écoconception

Identifier les caractéristiques et les propriétés de la pièce, la ou les technologies à développer et les différentes étapes du procédé répondant à cette demande en prenant en compte les exigences techniques, réglementaires, économiques et QHSSE

Analyser la faisabilité de l'industrialisation du produit

Rechercher, sélectionner et proposer les fournisseurs adaptés

Rechercher, avec les fournisseurs, les matières premières ayant les propriétés permettant de répondre aux fonctionnalités souhaitées du produit en prenant en compte la réglementation, les produits bio sourcés, les produits

recyclés et les coûts

Analyser les caractéristiques, les propriétés physico-chimiques et comportementales des matières premières permettant de répondre aux fonctionnalités souhaitées du produit

Analyser les résultats d'essais de matières premières

Déterminer et quantifier les matières premières nécessaires à la réalisation du produit

Analyser le comportement des différentes matières premières entre elles

Analyser les différentes étapes de conception et de mise au point, les étapes et points critiques, les contrôles à réaliser et les risques liés à ces étapes

Déterminer les différents équipements nécessaires aux essais en fonction du produit et du procédé défini et les outillages adaptés au produit et au procédé (matériaux, composition, forme et taille) et vérifier leur adéquation

Définir les étapes et les paramètres du procédé en fonction des équipements utilisés et du produit à obtenir (température, vitesse, écartement, friction ...)

Définir les tests et essais de conception (formulation et simulation) et de mise au point à réaliser (essais mécaniques et dynamiques, comportement des matériaux, vieillissement du produit, évolution chimique ...)

Définir les analyses physico-chimiques à mettre en œuvre (caractérisation des propriétés mécaniques à cru et sur caoutchouc vulcanisé à l'état initial et après vieillissement) afin de contrôler la conformité des matières premières et des produits aux spécifications, et les équipements associés

Identifier les besoins en nouveaux équipements et nouveaux outillages

Elaborer et/ou optimiser un cahier des charges en collaboration avec les services supports

Elaborer le protocole de conception et de mise au point en prenant en compte la spécificité des matières premières et le produit à obtenir, l'aspect économique et réglementaire, la possibilité de transfert industriel et son impact environnemental, le recyclage des pièces.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mises en situation

Evaluation en entreprise

RNCP38124BC02 — Mise au point et optimisation des procédés et d'industrialisation de pièces caoutchouc

LISTE DE COMPÉTENCES

Analyser l'ensemble du mode opératoire de production et le fonctionnement des équipements, à l'aide des indicateurs de production et des schémas fonctionnels

Analyser les problèmes et dysfonctionnements techniques liés aux équipements de production

Analyser les risques liés à la sécurité du procédé et à la qualité du produit et l'impact du procédé sur l'environnement

Analyser l'impact d'une modification technique ou d'une modification du procédé sur la qualité du produit obtenu, la sécurité et l'environnement

Concevoir des actions d'amélioration et des modifications techniques nécessaires afin d'optimiser les procédés de production

Elaborer les protocoles de tests et essais à réaliser suite aux modifications réalisées sur le procédé et les équipements

Suivre les modifications réalisées sur le procédé et les équipements avec la production

Organiser et suivre les tests et essais à partir du programme défini et des objectifs fixés dans le cadre des procédures établies

Organiser, planifier et suivre les activités, les opérations à réaliser et leur déroulement chronologique en fonction des objectifs fixés, des demandes et des urgences

Proposer des réajustements du planning en fonction des aléas et des priorités en lien avec les services de production et des services supports

Organiser la mise à disposition des équipements dans le cadre d'interventions de maintenance préventive ou curative.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mises en situation

Evaluation en entreprise

RNCP38124BC03 — Analyse des résultats de contrôles des procédés, des pièces caoutchouc et des règles QSE

LISTE DE COMPÉTENCES

Apprécier la cohérence des résultats des tests et contrôles réalisés (résultats des tests et essais de caractérisation, des calculs de simulation, de modélisation, des essais de mise au point et d'optimisation de mode opératoire, résultats des analyses des produits en cours et des produits finis) et les analyser au regard de l'ensemble des données

Identifier toute dérive, anomalie ou tout dysfonctionnement dans le déroulement des tests ou essais

Evaluer les causes, le degré de gravité de la dérive, de l'anomalie ou du dysfonctionnement et leurs impacts sur le fonctionnement des équipements et sur le produit

Déterminer les actions correctives à mettre en œuvre

Identifier les exigences des réglementations et des normes (ISO, REACH ...)

Analyser les risques liés aux matières et à l'activité pour les personnes, les installations et l'environnement

Appliquer et faire appliquer les règles liées à la sécurité, au respect de l'environnement, à la qualité, et les procédures

Détecter les non-conformités liées à son activité, au regard des exigences de la sécurité, de la protection de l'environnement, et de la qualité

Proposer des mesures préventives et correctives appropriées

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mises en situation

Evaluation en entreprise

RNCP38124BC04 — Animation de groupes projets en lien avec la production et l'industrialisation de pièces caoutchouc

LISTE DE COMPÉTENCES

Analyser, synthétiser et exploiter les informations, documentations techniques et scientifiques liées à ses activités (notices techniques, publications, brevets, normes, fiches de sécurité...) et les évolutions technologiques en langue française et langue anglaise

Définir les objectifs du projet et le plan d'action opérationnel

Identifier le coût nécessaire à la mise en œuvre du projet et analyser sa faisabilité

Identifier le rôle, les missions des différents intervenants, leurs besoins et leurs contraintes dans le cadre d'un projet

Mettre en œuvre des actions d'amélioration/ des projets en associant des membres de l'équipe ou des autres services

Organiser, préparer et animer des réunions (réunion d'équipe, groupe de travail, présentation du projet ...) afin de transmettre des informations

Expliquer les consignes, procédures, règles de fonctionnement et gestes professionnels, aux membres de l'équipe, vérifier leur compréhension et leur mise en œuvre

Etablir les échanges d'informations appropriés et nécessaires avec les différents interlocuteurs internes (équipe, hiérarchie, production, services supports, etc.) et externes (clients, fournisseurs, instances réglementaires ...)

Suivre et analyser l'activité de l'équipe projet en utilisant des outils de contrôle et de mesure et des indicateurs de performance adaptés

Traiter et transcrire les informations nécessaires à la traçabilité de ses activités de manière claire et exploitable à l'aide de systèmes informatisés (système d'information du service, logiciels d'exploitation et bases de données...)

Rédiger des documents liés à son activité : rapports d'activités, comptes rendus, bilans, notes de synthèse...

Identifier les anomalies, les aléas liés au projet et mettre en œuvre des actions correctives adaptées

Adapter son activité, ses méthodes de travail et son comportement aux différentes situations de travail (situations d'urgence, situations de tensions...) et au travail en équipe

Détecter et gérer les difficultés et les conflits au sein de l'équipe

Motiver les membres de l'équipe

Evaluer les résultats du projet mis en œuvre selon des indicateurs appropriés

Présenter les résultats du projet à différents interlocuteurs à l'aide de supports de communication adaptés

Formaliser les procédures, les modes de travail et les règles de fonctionnement

Elaborer des documents scientifiques et techniques en vue de publication ou de conférences en langue française et langue étrangère

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS
La filière caoutchouc intègre à la fois les transformateurs, c'est-à-dire les entreprises qui conçoivent et fabriquent les pièces en caoutchouc, mais également leurs fournisseurs (matières premières, outillages, matériels de mise en oeuvre et d'essais...), leurs clients (les distributeurs et utilisateurs de pièces en caoutchouc) et les valorisateurs de produits en fin de vie.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES
Responsable essais R&D
Responsable de développement de pièces composites caoutchouc
Responsable production
Ingénieur de développement et production des mélanges caoutchouc
Ingénieur matériaux

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ
Les entreprises du caoutchouc sont soumises à la réglementation REACH (système intégré d'enregistrement, d'évaluation, d'autorisation et de restrictions des substances chimiques).

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 851 €
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement · tension 5/5 (Très élevée) N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie) · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	20 316
Jugés difficiles à recruter	43 %
Emplois saisonniers	5 %
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie)

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Justifier d'un diplôme ou d'un titre professionnel de niveau 6 ou 7 dans un domaine de formation compatible avec celui de la certification

Ou justifier d'une expérience professionnelle d'au moins trois année dans un domaine compatible avec celui de la certification.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

A minima 4 personnes : dont 2 industriels et 1 universitaire

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	10 449 €
Selon la branche	10 449 € – 10 821 €
Prise en charge	Branches concernées
10 449 €	Valeur par défaut · 211 branches
10 821 €	CPNE Branche Caoutchouc
10 554 €	CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat

Base légale

Date de décision	18/10/2023
Durée de l'enregistrement	5 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	18/10/2028
Date de dernière délivrance possible	18/10/2032

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2022	7	0	100 %	—
2021	6	0	100 %	83 %
2020	10	0	44 %	67 %

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP34688

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)

RNCP34688

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<https://www.elanova.fr/ecosysteme-education/>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/38124/>