

Manager de la maintenance (MS)

RNCP38270 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 7
Code(s) NSF	200p
Formacode(s)	31652, 31624, 32079
Code(s) ROME	H1402, H1302, I1102
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	15/11/2023
Date d'échéance	15/11/2028

Certificateur(s)

ECOLE NATIONALE SUPERIEURE D'ARTS ET METIERS (ENSAM) · SIRET : 19753472000010

Partenaires habilités

1 organisme habilité, d'après la liste publiée par France compétences : 1 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
AMTALENTS	90021084000014	Former

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le manager de la maintenance a pour objectif de mettre en place et de suivre la maintenance d'un dispositif de production de biens et/ou de services.

Le manager de la maintenance optimise les process de maintenance (équipements d'installation, méthodes, ressources humaines) dans le respect de la réglementation et des règles d'hygiène et sécurité. Il gère les plans de maintenance préventive, la mise en oeuvre des modes opératoires et la mise en place des indicateurs de suivi des dysfonctionnements. Il contrôle la conformité des processus de maintenance par rapport aux référentiels ou aux cahiers des charges. Il réalise et met à jour des dossiers techniques des équipements. Il développe et valide la faisabilité technique de projet de développement de maintenance industrielle et d'optimisation des procédés. Il conçoit des outils de suivi de l'activité et d'analyse (tableaux de bord, évaluation des performances, graphiques...) puis suit la mise en place des améliorations de rendement et d'efficacité des équipements. Le manager de la maintenance assure la coordination entre toutes les équipes qui travaillent sur le sujet en question en vue de faire respecter les délais et les contraintes budgétaires.

ACTIVITÉS VISÉES

Construire un projet de maintenance industrielle et tertiaire

Analyse des besoins en maintenance industrielle et tertiaire

Structuration du projet de maintenance

Mettre en œuvre la sûreté de fonctionnement et la disponibilité d'un système complexe (ou partie)

Analyse du fonctionnement des équipements de production

Analyse des défaillances des équipements de production

Amélioration continue du fonctionnement des équipements de production

Gestion des stocks des pièces de rechange

Assurer le pilotage économique et juridique de projet de maintenance

Gestion économique d'une activité de maintenance
 Gestion d'un contrat de maintenance
 Manager les activités de la maintenance industrielle et tertiaire
 Ingénierie des méthodes de la maintenance
 Planification des activités de maintenance
 Pilotage des activités de maintenance
 Réaliser l'analyse des installations et manager leur surveillance
 Analyse et suivi de l'usure des composants des équipements
 Surveillance du comportement d'une installation
 Proposition d'actions de maintenance correctives ou amélioratrices sur les installations
 Mettre en œuvre une démarche d'hygiène, sécurité et environnement sur les activités de maintenance
 Elaboration d'une stratégie d'hygiène, sécurité et environnement (HSE) sur les activités de maintenance
 Déploiement de la stratégie HSE sur les activités de maintenance
 Réalisation d'une veille HSE

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Analyser les données d'activité de maintenance industrielle et tertiaire dans l'entreprise, en tenant compte du secteur d'activités considéré, en exploitant la documentation de maintenance de l'entreprise et en réalisant des observations sur le terrain, afin d'évaluer les enjeux liés à la maintenance des équipements et des sites
 Rédiger le cahier des charges du projet de maintenance industrielle et tertiaire, en définissant la problématique (stratégie, fiabilité, économique...) et en identifiant les objectifs et livrables à atteindre, afin de délimiter le périmètre du projet
 Sélectionner les outils et les méthodes et techniques d'ingénierie de maintenance du projet de maintenance industrielle et tertiaire, en tenant compte du secteur d'activités considéré et de la problématique identifiée, afin de répondre aux objectifs du cahier des charges de manière adaptée
 Planifier les différentes étapes du projet de maintenance industrielle et tertiaire, en utilisant des outils et méthodes de planification et de gestion de projet, afin de construire un plan stratégique des activités de maintenance
 Communiquer sur le projet avec les interlocuteurs du domaine de la maintenance industrielle et tertiaire, en présentant une feuille de route de synthèse du projet (mission, objectifs, livrables, planning...), afin de déployer le projet de maintenance de manière optimale
 Réaliser une analyse externe du fonctionnement du système de production (ou partie), en respectant les contraintes environnementales du milieu du projet et les exigences de fiabilité, maintenabilité, disponibilité et de sécurité des équipements et du site, afin de déterminer la ou les fonctions requise(s) sur les équipements
 Réaliser une analyse interne du fonctionnement du système de production (ou partie), en respectant les contraintes internes du milieu d'intervention et des exigences de fiabilité, maintenabilité, disponibilité et de sécurité des équipements et du site,
 afin d'évaluer les solutions choisies pour assurer la ou les fonctions requise(s) sur les équipements
 Réaliser une étude d'analyse de défaillance qualitative sur les équipements considérés en choisissant les méthodes d'analyse prévisionnelle inductives ou déductives adaptées, afin de recenser et d'anticiper l'ensemble des défaillances qualitatives possibles du système considéré (ou partie)
 Réaliser une étude d'analyse de défaillance quantitative, en quantifiant la probabilité d'occurrence de défaillance d'un équipement, afin de recenser et d'anticiper l'ensemble des défaillances quantitatives possibles du système considéré (ou partie)
 Etudier la ou les différente(s) solution(s) d'amélioration de la sûreté de fonctionnement et de la disponibilité d'un système complexe (ou partie), en réalisant des études prévisionnelles et en utilisant des méthodes de calcul de fiabilité des équipements, afin d'atteindre les objectifs souhaités en termes de fiabilité, maintenabilité, disponibilité et de sécurité des équipements de production
 Valider la ou les solution(s) d'amélioration, en utilisant les méthodes d'analyse prévisionnelle de sûreté de fonctionnement, afin de vérifier les solutions et l'atteinte des objectifs en termes de fiabilité, maintenabilité, disponibilité et de sécurité des équipements de production
 Analyser et évaluer des problématiques de stock des pièces de rechange des équipements considérés, en recensant et en caractérisant les pièces disponibles, afin de mesurer les besoins de disponibilité des pièces
 Analyser les flux et la criticité des pièces de rechange des équipements considérés, en utilisant les méthodes de calcul de gestion de stock, afin d'assurer la disponibilité des pièces et d'optimiser les coûts de stock
 Analyser les coûts des activités de la maintenance, en réalisant un diagnostic économique sur l'ensemble de

l'activité, afin de faire un état des lieux sur le plan économique et d'identifier les leviers d'optimisation des coûts de maintenance

Construire le modèle économique de l'activité de la maintenance, en définissant les coûts par poste et en utilisant les méthodes de calcul des coûts, afin d'assurer la rentabilité de l'activité de maintenance et son optimisation

Suivre l'évolution des coûts liés à l'activité de maintenance, en en vérifiant les indicateurs définis dans les tableaux de bord, afin de garantir la rentabilité de l'activité de maintenance

Délimiter le cadre juridique d'application d'un contrat et les responsabilités associées à l'activité de maintenance, en prenant en compte le secteur d'activité de l'entreprise et en s'appuyant sur les réglementations associées, pour définir les obligations contractuelles

Rédiger le contrat lié à l'activité de maintenance, sur la base des engagements des parties prenantes et en respectant les réglementations en vigueur, afin de garantir la conformité de l'activité de maintenance

Superviser l'exécution du contrat dans sa dimension juridique, en réalisant le suivi documentaire répondant aux spécifications du contrat, afin de garantir la conformité de l'exécution de l'activité de maintenance

Définir les méthodes et outils d'ingénierie de maintenance adaptés à un projet d'optimisation des activités de la maintenance, en qualifiant et en définissant les différentes étapes du processus méthodologique, dans le but d'améliorer les performances attendues du projet de maintenance

Identifier des tâches nécessaires à la réalisation des activités de maintenance prédéfinies par le processus méthodologique choisi, en utilisant et en exploitant les outils de gestion de la maintenance, pour répondre à l'objectif du projet visé

Planifier les tâches de l'activité de maintenance prédéfinies par le processus méthodologique choisi, respectant les objectifs du projet et les délais associés, afin de structurer et de déployer le projet

Définir les ressources humaines et techniques nécessaires au projet de maintenance, en respectant les moyens de l'entreprise et en les sélectionnant par rapport à la nature du projet, afin de mener le projet à bien

Piloter le déploiement des étapes du projet de maintenance, en respectant le processus méthodologique de l'outil ou méthode choisi(e) et en assurant le respect le séquençement logique des tâches, afin d'atteindre les objectifs du projet ou mettre en œuvre des actions correctives le cas échéant

Coordonner les équipes internes et/ou externes de la maintenance, en relation avec d'autres services en respectant des exigences du projet, pour s'assurer de la bonne exécution du projet

Réaliser une veille constante concernant les technologies et les méthodes d'excellence dans le domaine de la maintenance industrielle et tertiaire, en identifiant et en s'appuyant sur des sources diverses et fiables, afin de structurer un état de l'art actualisé et pertinent par rapport aux besoins et attentes du projet

Analyser le comportement et l'usure des composants, en utilisant des moyens technologiques et méthodologiques d'analyse du comportement observé, afin d'interpréter le comportement et l'usure réels

Choisir la méthode de surveillance du comportement des composants, en la sélectionnant par rapport à la nature des composants et de leurs équipements, afin de permettre un suivi réaliste du comportement du composant

Définir des paramètres pertinents du comportement des composants à surveiller, en identifiant un seuil d'acceptation d'usure

du comportement, afin de permettre un suivi réaliste du comportement du composant

Définir des moyens de mesure du comportement des composants et de l'installation

en les adaptant à la nature du phénomène observé et aux paramètres à mesurer, afin d'assurer le suivi du bon fonctionnement des équipements

Suivre l'évolution des indicateurs associés au comportement des composants et de l'installation, en analysant les résultats des mesures recueillis au regard du seuil d'acceptation, afin de garantir le bon fonctionnement de l'installation et éviter des arrêts ou défaillance brutale d'équipement

Analyser les défaillances des équipements, en s'appuyant sur les mesures de comportement des composants et de l'installation et en respectant des critères de sécurité, coût, fréquence et de criticité, pour préconiser des actions d'amélioration ou de correction pertinentes et garantir la disponibilité requise des équipements

Mesurer l'efficacité des opérations de maintenance correctives ou d'amélioration mises en place sur l'installation, en évaluant l'écart par rapport aux objectifs fixés dans le cahier des charges, afin de garantir les exigences de bon fonctionnement

Identifier les risques HSE liés aux activités de maintenance, en analysant les normes et les préconisations associées

au site considéré et en les confrontant avec des observations terrain afin de les évaluer et de mesurer les enjeux HSE pour l'entreprise dans le cadre d'un projet de maintenance industrielle et tertiaire

Elaborer une stratégie HSE, en définissant un plan de prévention des risques liés aux activités de maintenance, afin d'assurer le niveau de sécurité requis sur les équipements et sur le site de production

Analyser les enjeux sociaux et de transition écologique s'appliquant aux activités de maintenance de l'entreprise, en réalisant des études fonctionnelles et de normalisation, afin de mettre en place des actions pour minimiser les risques sociaux et environnementaux liés aux changements et au déploiement des nouvelles activités

Sensibiliser et former le personnel maintenance aux procédures d'hygiène, sécurité et d'environnement, en réalisant des réunions de formation et sensibilisation, afin de s'assurer de la bonne mise en œuvre des actions d'hygiène, sécurité et d'environnement dans l'entreprise et prévenir les incidents

Elaborer des supports d'hygiène, sécurité et d'environnement sur les activités de maintenance, en faisant ressortir sous forme de recommandations les principaux éléments à prendre en compte ,

afin de faciliter l'appropriation des règles d'hygiène, sécurité et d'environnement par les collaborateurs

Superviser le niveau de sécurité des biens et des personnes sur les activités de maintenance, en vérifiant les exigences de normes par rapport à celles du secteur d'activités considéré, afin de garantir les objectifs de sécurité des biens et des personnes

Réaliser une veille constante concernant les réglementations en HSE, en utilisant des sources d'information officielles et en les appliquant au secteur d'activités de l'entreprise, afin de s'assurer de la conformité des pratiques de l'entreprise par rapport à la réglementation sur les activités de maintenance

Réaliser une veille constante concernant les bonnes pratiques et les réglementations liées à la transition socio-écologique, en utilisant des sources d'information officielles et en les appliquant au secteur d'activités de l'entreprise, afin d'inscrire les activités de la maintenance dans les orientations de l'entreprise en matière de développement durable

Blocs de compétences

RNCP38270BC01 — Construire un projet de maintenance industrielle et tertiaire

LISTE DE COMPÉTENCES

Analyser les données d'activité de maintenance industrielle et tertiaire dans l'entreprise, en tenant compte du secteur d'activités considéré, en exploitant la documentation de maintenance de l'entreprise et en réalisant des observations sur le terrain, afin d'évaluer les enjeux liés à la maintenance des équipements et des sites

Rédiger le cahier des charges du projet de maintenance industrielle et tertiaire, en définissant la problématique (stratégie, fiabilité, économique...) et en identifiant les objectifs et livrables à atteindre, afin de délimiter le périmètre du projet

Sélectionner les outils et les méthodes et techniques d'ingénierie de maintenance du projet de maintenance industrielle et tertiaire, en tenant compte du secteur d'activités considéré et de la problématique identifiée, afin de répondre aux objectifs du cahier des charges de manière adaptée

Planifier les différentes étapes du projet de maintenance industrielle et tertiaire, en utilisant des outils et méthodes de planification et de gestion de projet, afin de construire un plan stratégique des activités de maintenance

Communiquer sur le projet avec les interlocuteurs du domaine de la maintenance industrielle et tertiaire, en présentant une feuille de route de synthèse du projet (mission, objectifs, livrables, planning...), afin de déployer le projet de maintenance de manière optimale

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation - Epreuve écrite de groupe (réalisation d'un rapport) et orale individuelle (présentation orale)

RNCP38270BC02 — Mettre en œuvre la sûreté de fonctionnement et la disponibilité d'un système complexe (ou partie)

LISTE DE COMPÉTENCES

Réaliser une analyse fonctionnelle externe et interne du fonctionnement du système de production (ou partie), en respectant les contraintes environnementales du milieu du projet et les exigences de fiabilité, maintenabilité, disponibilité et de sécurité des équipements et du site, afin de déterminer la ou les fonctions requise(s) sur les équipements

Réaliser une analyse interne du fonctionnement du système de production (ou partie), en respectant les contraintes internes du milieu d'intervention et des exigences de fiabilité, maintenabilité, disponibilité et de sécurité des

équipements et du site,

afin d'évaluer les solutions choisies pour assurer la ou les fonctions requise(s) sur les équipements

Réaliser une étude d'analyse de défaillance qualitative sur les équipements considérés en choisissant les méthodes d'analyse prévisionnelle inductives ou déductives adaptées, afin de recenser et d'anticiper l'ensemble des défaillances qualitatives possibles du système considéré (ou partie)

Réaliser une étude d'analyse de défaillance quantitative, en quantifiant la probabilité d'occurrence de défaillance d'un équipement, afin de recenser et d'anticiper l'ensemble des défaillances quantitatives possibles du système considéré (ou partie)

Etudier la ou les différente(s) solution(s) d'amélioration de la sûreté de fonctionnement et de la disponibilité d'un système complexe (ou partie), en réalisant des études prévisionnelles et en utilisant des méthodes de calcul de fiabilité des équipements, afin d'atteindre les objectifs souhaités en termes de fiabilité, maintenabilité, disponibilité et de sécurité des équipements de production

Valider la ou les solution(s) d'amélioration, en utilisant les méthodes d'analyse prévisionnelle de sûreté de fonctionnement, afin de vérifier les solutions et l'atteinte des objectifs en termes de fiabilité, maintenabilité, disponibilité et de sécurité des équipements de production

Analyser et évaluer des problématiques de stock des pièces de rechange des équipements considérés, en recensant et en caractérisant les pièces disponibles, afin de mesurer les besoins de disponibilité des pièces

Analyser les flux et la criticité des pièces de rechange des équipements considérés, en utilisant les méthodes de calcul de gestion de stock, afin d'assurer la disponibilité des pièces et d'optimiser les coûts de stock

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Etude de cas - Epreuve écrite individuelle

RNCP38270BC03 — Assurer le pilotage économique et juridique de projet de maintenance

LISTE DE COMPÉTENCES

Analyser les coûts des activités de la maintenance, en réalisant un diagnostic économique sur l'ensemble de l'activité, afin de faire un état des lieux sur le plan économique et d'identifier les leviers d'optimisation des coûts de maintenance

Construire le modèle économique de l'activité de la maintenance, en définissant les coûts par poste et en utilisant les méthodes de calcul des coûts, afin d'assurer la rentabilité de l'activité de maintenance et son optimisation

Suivre l'évolution des coûts liés à l'activité de maintenance, en en vérifiant

les indicateurs définis dans les tableaux de bord, afin de garantir la rentabilité de l'activité de maintenance

Délimiter le cadre juridique d'application d'un contrat et les responsabilités associées à l'activité de maintenance, en prenant en compte le secteur d'activité de l'entreprise et en s'appuyant sur les réglementations associées, pour définir les obligations contractuelles

Rédiger le contrat lié à l'activité de maintenance, sur la base des engagements des parties prenantes et en respectant les réglementations en vigueur, afin de garantir la conformité de l'activité de maintenance

Superviser l'exécution du contrat dans sa

dimension juridique, en réalisant le suivi documentaire répondant aux spécifications du contrat, afin de garantir la conformité de l'exécution de l'activité de maintenance

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Etude de cas - Epreuve écrite individuelle

RNCP38270BC04 — Manager les activités de la maintenance industrielle et tertiaire

LISTE DE COMPÉTENCES

Définir les méthodes et outils d'ingénierie de maintenance adaptés à un projet d'optimisation des activités de la maintenance, en qualifiant et en définissant les différentes étapes du processus méthodologique, dans le but d'améliorer les performances attendues du projet de maintenance

Identifier des tâches nécessaires à la réalisation des activités de maintenance prédéfinies par le processus méthodologique choisi, en utilisant et en exploitant les outils de gestion de la maintenance, pour répondre à l'objectif du projet visé

Planifier les tâches de l'activité de maintenance prédéfinies par le processus méthodologique choisi, respectant les objectifs du projet et les délais associés, afin de structurer et de déployer le projet

Définir les ressources humaines et techniques nécessaires au projet de maintenance, en prenant en compte les situations de handicap, en respectant les moyens de l'entreprise et en les sélectionnant par rapport à la nature du

projet, afin de mener le projet à bien

Piloter le déploiement des

étapes du projet de maintenance, en respectant le processus méthodologique de l'outil ou méthode choisi(e) et en assurant le respect le séquençement logique des tâches, afin d'atteindre les objectifs du projet ou mettre en œuvre des actions correctives le cas échéant

Coordonner les équipes internes et/ou externes de la maintenance, en relation avec d'autres services en respectant des exigences du projet, en prenant en compte les situations de handicap, pour s'assurer de la bonne exécution du projet

Réaliser une veille constante concernant les technologies et les méthodes d'excellence dans le domaine de la maintenance industrielle et tertiaire, en identifiant et en s'appuyant sur des sources diverses et fiables, afin de structurer un état de l'art actualisé et pertinent par rapport aux besoins et attentes du projet

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Etude de cas - Epreuve écrite individuelle

RNCP38270BC05 — Réaliser l'analyse des installations et manager leur surveillance

LISTE DE COMPÉTENCES

Analyser le comportement et l'usure des composants, en utilisant des moyens technologiques et méthodologiques d'analyse du comportement observé, afin d'interpréter le comportement et l'usure réels

Choisir la méthode de surveillance du comportement des composants, en la sélectionnant par rapport à la nature des composants et de leurs équipements, afin de permettre un suivi réaliste du comportement du composant

Définir des paramètres pertinents du comportement des composants à surveiller, en identifiant un seuil d'acceptation d'usure

du comportement, afin de permettre un suivi réaliste du comportement du composant

Définir des moyens de mesure du comportement

des composants et de l'installation

en les adaptant à la nature du phénomène observé et aux paramètres à mesurer, afin d'assurer le suivi du bon fonctionnement des équipements

Suivre l'évolution des indicateurs associés au comportement des composants et de l'installation, en analysant les résultats des mesures recueillis au regard du seuil d'acceptation, afin de garantir le bon fonctionnement de l'installation et éviter des arrêts ou défaillance brutale d'équipement

Analyser les défaillances des équipements, en s'appuyant sur les mesures de comportement des composants et de l'installation et en respectant des critères de sécurité, coût, fréquence et de criticité, pour préconiser des actions d'amélioration ou de correction pertinentes et garantir la disponibilité requise

des équipements

Mesurer l'efficacité des opérations de maintenance correctives ou d'amélioration mises en place sur l'installation, en évaluant l'écart par rapport aux objectifs fixés dans le cahier des charges, afin de garantir les exigences de bon fonctionnement

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Etude de cas - Epreuve écrite individuelle

RNCP38270BC06 — Mettre en œuvre une démarche d'hygiène, sécurité et environnement sur les activités de maintenance

LISTE DE COMPÉTENCES

Identifier les risques HSE liés aux activités de maintenance, en analysant les normes et les préconisations associées au site considéré et en les confrontant avec des observations terrain afin de les évaluer et de mesurer les enjeux HSE pour l'entreprise dans le cadre d'un projet de maintenance industrielle et tertiaire

Elaborer une stratégie HSE, en définissant un plan de prévention des risques liés aux activités de maintenance, afin d'assurer le niveau de sécurité requis sur les équipements et sur le site de production

Analyser les enjeux sociaux et de transition écologique s'appliquant aux activités de maintenance de l'entreprise, en réalisant des études fonctionnelles et de normalisation, afin de mettre en place des actions pour minimiser les risques sociaux et environnementaux liés aux changements et au déploiement des nouvelles activités

Sensibiliser et former le personnel maintenance aux procédures d'hygiène, sécurité et d'environnement, en réalisant des réunions de formation et sensibilisation, afin de s'assurer de la bonne mise en œuvre des actions d'hygiène, sécurité et d'environnement dans l'entreprise et prévenir les incidents

Elaborer des supports d'hygiène, sécurité et d'environnement sur les activités de maintenance, en faisant ressortir

sous forme de recommandations les principaux éléments à prendre en compte ,
afin de faciliter l'appropriation des règles d'hygiène, sécurité et d'environnement par les collaborateurs
Superviser le niveau de sécurité des biens et des personnes sur les activités de maintenance, en vérifiant les exigences de normes par rapport à celles du secteur d'activités considéré, afin de garantir les objectifs de sécurité des biens et des personnes
Réaliser une veille constante concernant les réglementations en HSE, en utilisant des sources d'information officielles et en les appliquant au secteur d'activités de l'entreprise, afin de s'assurer de la conformité des pratiques de l'entreprise par rapport à la réglementation sur les activités de maintenance
Réaliser une veille constante concernant les bonnes pratiques et les réglementations liées à la transition socio-écologique, en utilisant des sources d'information officielles et en les appliquant au secteur d'activités de l'entreprise, afin d'inscrire les activités de la maintenance dans les orientations de l'entreprise en matière de développement durable

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Etude de cas - Epreuve écrite individuelle

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

La certification Manager de la Maintenance (MS) prépare à exercer son activité dans des entreprises industrielles de tous types de secteurs (aéronautique, défense, ferroviaire, chimie, nucléaire...), ainsi que dans des entreprises du tertiaire (collectivités, gestion des bâtiments, gestion des énergies...).

La taille des entreprises varie de la TPE, PME / PMI, EPI jusqu'aux grandes entreprises.

Le titulaire de la certification exerce ses fonctions au sein du service maintenance.

Dans les grandes entreprises avec des effectifs importants, le manager de la maintenance peut être amené à intervenir sur plusieurs sites.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Responsable du service maintenance / service technique

Maintenance manager / Superviseur de maintenance

Chef de projet maintenance

Ingénieur Méthodes Maintenance

Chargé d'affaires / Responsable d'affaires

Consultant (GMAO (Gestion de la Maintenance Assistée par Ordinateur), SAP Soutien Logistique Intégré, Sûreté de Fonctionnement,...)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 595 €

Familles professionnelles (FAP)	G1X70 — Techniciens et agents de maîtrise en intervention technique en Hygiène Sécurité Environnement -HSE industriel et protection du patrimoine naturel · tension 5/5 (Très élevée) G1X72 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance générale et mécanique industrielle · tension 5/5 (Très élevée) H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée) H1X91 — Ingénieurs et cadres techniques en Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels et exploitation éco-industriel · tension 3/5 (Modérée) H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client · tension 5/5 (Très élevée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	12 556
Jugés difficiles à recruter	45 %
Emplois saisonniers	8 %
Familles professionnelles (FAP)	G1X70 — Techniciens et agents de maîtrise en intervention technique en Hygiène Sécurité Environnement -HSE industriel et protection du patrimoine naturel G1X72 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance générale et mécanique industrielle H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation H1X91 — Ingénieurs et cadres techniques en Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels et exploitation éco-industriel H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité

Voies d'accès

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

Diplôme d'ingénieur habilité par la Commission des Titres d'Ingénieurs (avec niveau scientifique en lien avec le Mastère Spécialisé).

Diplôme de 3e cycle ou diplôme équivalent de niveau Bac+5 (DEA, DESS, Master...) (avec niveau scientifique en lien avec le Mastère Spécialisé).

Diplôme de Maîtrise ou équivalent Master 1 (avec niveau scientifique en lien avec le Mastère Spécialisé), pour des candidats justifiant d'au moins trois années d'expérience professionnelle.

Diplôme étranger équivalent aux diplômes français exigés ci-dessus.

Par dérogation (40 % maximum de l'effectif de la formation) :

- Dans la limite de 40 % maximum de l'effectif de la promotion, sont recevables après une procédure VAPP, les candidatures de personnes justifiant à minima de 5 années d'expérience professionnelle (hors stage, césure, cursus initial en alternance).
- Pour 30 % maximum de l'effectif sous statut étudiant de la promotion : diplôme de L3 (avec niveau scientifique en lien avec la certification) et justifiant d'une expérience adaptée de 3 ans minimum.

A ces conditions de candidature s'ajoute un dispositif de sélection : dossier de présentation et entretien devant un jury de sélection.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION

Le Jury de certification est constitué :

- du Directeur Général de l'Ecole Nationale Supérieure d'Arts et Métiers ou de son représentant,
- du Directeur de campus ou Responsable du programme délivrant la certification,
- de 2 représentants du métier visé par la certification

COMPOSITION DU JURY — VAE

Le jury de délivrance de la certification est présidé par le directeur du Campus Arts & Métiers de rattachement de la

certification, ou son représentant. Il est constitué d'au moins 2 professionnels représentant au moins 25% des membres du jury et les représentants de la partie académique, à savoir les enseignants et/ou enseignants-chercheurs de l'ENSAM intervenant dans le programme de formation.

Base légale

Date de décision	15/11/2023
Durée de l'enregistrement	5 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	15/11/2028
Date de dernière délivrance possible	15/11/2032

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2021	25	0	95 %	—
2020	25	0	91 %	83 %

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS
RNCP29447

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF
<https://artsetmetiers.fr/fr/management-de-la-maintenance>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/38270/>

Où se former

Formations référencées	1
Organismes	1
Régions couvertes	1
Prix indicatif	12 500 €
Durée	1403 h

Offre de formation — MonCompteFormation (Caisse des Dépôts), licence ouverte.

Se former en apprentissage

Formations en apprentissage	1
Organismes gestionnaires (CFA)	1
Organismes formateurs	1
Régions couvertes	1
Départements couverts	1

Organismes certifiés Qualiopi	1
Sessions	de 09/2026 à 09/2027

Catalogue des formations en apprentissage — réseau des Carif-Oref. Sans frais pour l'alternant : formation financée par l'OPCO de la branche (NPEC).

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	1
Parcours menés à terme	0
Taux d'achèvement	0 %
Période	11/2025

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	1
Montant total engagé	10 500 €
Coût moyen par dossier	10 500 €
Durée moyenne	1343 h
Période	10/2025
Reste à charge titulaire	70 %
France compétences	30 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.