

Conception et réalisation de carrosserie

RNCP38419 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 5
Sigle	BTS — Brevet de technicien supérieur
Code(s) NSF	250, 252, 254
Formacode(s)	31676, 23617
Code(s) ROME	I1304, H2901, H1203, I1604
Code(s) CFD	32025411
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	31/08/2025

Certificateur(s)

MINISTERE DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE · SIRET : 11004401300040

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le titulaire du brevet de technicien supérieur conception et réalisation de carrosseries intervient à tous les niveaux depuis la conception jusqu'à la livraison (conception – organisation de la fabrication – réalisation, assemblage et contrôle – homologation) des véhicules.

C'est un spécialiste de la conception, de la réalisation et de la transformation des carrosseries, des châssis et des aménagements extérieurs et intérieurs des véhicules.

ACTIVITÉS VISÉES

- Conception et préindustrialisation :
 - Analyser le besoin d'un client
 - Élaborer tout ou partie d'un cahier des charges fonctionnel
 - Réaliser une conception ou une modification préliminaire
 - Concevoir une intégration d'équipements sur véhicules
 - Vérifier les spécifications d'un cahier des charges à l'aide d'un prototype
 - Réaliser une conception ou une modification détaillée de produits carrossés
 - Élaborer des notices d'utilisation, de montage et de maintenance
- Homologation :
 - Participer à l'élaboration d'un dossier d'homologation
 - Contrôler la conformité d'un véhicule ou d'un équipement au regard d'un dossier d'homologation
- Conception des processus de réalisation :
 - Proposer un choix de moyens de réalisation des éléments de carrosserie
 - Proposer un choix de moyens d'assemblage d'éléments de carrosserie
 - Élaborer des gammes de fabrication et d'assemblage d'éléments de carrosserie
 - Concevoir des moyens d'assemblage et de contrôle d'éléments de carrosserie
 - Définir l'agencement d'une zone de production et des modes opératoires de réalisation et d'assemblage d'éléments de carrosserie
 - Élaborer le dossier de fabrication et d'assemblage d'éléments de carrosserie
- Production :
 - Valider un processus de production

- Organiser le lancement d'une production
- Gérer une production
- Améliorer les performances d'une production
- Assurer le rôle de référent technique de production
- Système qualité :
- Appliquer les procédures qualité d'une entreprise
- Participer à l'amélioration continue d'un système qualité
- Management :
- Assurer l'animation technique d'une équipe

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Élaborer un cahier des charges fonctionnel

Déterminer les caractéristiques d'un produit carrossé

Réaliser une conception préliminaire

Caractériser une relation produit – procédé – matériau

Élaborer des processus prévisionnels de réalisation

Réaliser une conception détaillée

Conduire des essais

Déterminer des caractéristiques d'industrialisation

Élaborer des processus détaillés de réalisation

Configurer et mettre en œuvre des équipements de production

Organiser une production

Suivre une production

Assurer l'application des procédures du système qualité de l'entreprise à son secteur d'activité

Proposer des améliorations du système qualité de l'entreprise

Échanger des informations

Animer une réunion

Piloter une équipe de travail dans son secteur d'activité

Blocs de compétences

RNCP38419BC01 — Conception préliminaire de produits carrossés

LISTE DE COMPÉTENCES

Élaborer un cahier des charges fonctionnel

Déterminer les caractéristiques d'un produit carrossé

Réaliser une conception préliminaire

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Scolaires (établissements publics ou privés sous contrat), Apprentis (CFA ou sections d'apprentissage habilités), Formation professionnelle continue (établissements publics habilités).

Ponctuelle écrite

Formation professionnelle continue (établissements publics habilités à pratiquer intégralement le CCF pour ce BTS).

CCF 1 situation d'évaluation

Scolaires (établissements privés hors contrat), Apprentis (CFA ou sections d'apprentissage non habilités), Formation professionnelle continue (établissements non habilités), Au titre de leur expérience professionnelle, Enseignement à distance.

Ponctuelle écrite

RNCP38419BC02 — Conception détaillée de produits carrossés

LISTE DE COMPÉTENCES

Caractériser une relation produit – procédé – matériau

Élaborer des processus prévisionnels de réalisation

Réaliser une conception détaillée

Conduire des essais

Animer une réunion

Piloter une équipe de travail dans son secteur d'activité

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Scolaires (établissements publics ou privés sous contrat), Apprentis (CFA ou sections d'apprentissage habilités), Formation professionnelle continue (établissements publics habilités).

Ponctuelle orale

Formation professionnelle continue (établissements publics habilités à pratiquer intégralement le CCF pour ce BTS).

CCF 1 situation d'évaluation

Scolaires (établissements privés hors contrat), Apprentis (CFA ou sections d'apprentissage non habilités), Formation professionnelle continue (établissements non habilités), Au titre de leur expérience professionnelle, Enseignement à distance.

Ponctuelle orale

RNCP38419BC03 — Conception et qualification des processus de réalisation de produits carrossés

LISTE DE COMPÉTENCES

Déterminer des caractéristiques d'industrialisation

Élaborer des processus détaillés de réalisation

Configurer et mettre en œuvre des équipements de production

Organiser une production

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Scolaires (établissements publics ou privés sous contrat), Apprentis (CFA ou sections d'apprentissage habilités), Formation professionnelle continue (établissements publics habilités).

CCF 1 situation d'évaluation

Formation professionnelle continue (établissements publics habilités à pratiquer intégralement le CCF pour ce BTS).

CCF 1 situation d'évaluation

Scolaires (établissements privés hors contrat), Apprentis (CFA ou sections d'apprentissage non habilités), Formation professionnelle continue (établissements non habilités), Au titre de leur expérience professionnelle, Enseignement à distance.

Ponctuelle pratique

RNCP38419BC04 — Suivi de réalisation de produits carrossés en entreprise

LISTE DE COMPÉTENCES

Suivre une production

Assurer l'application des procédures du système qualité de l'entreprise à son secteur d'activité

Proposer des améliorations du système qualité de l'entreprise

Échanger des informations

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Scolaires (établissements publics ou privés sous contrat), Apprentis (CFA ou sections d'apprentissage habilités), Formation professionnelle continue (établissements publics habilités).

Ponctuelle orale

Formation professionnelle continue (établissements publics habilités à pratiquer intégralement le CCF pour ce BTS).

Ponctuelle orale

Scolaires (établissements privés hors contrat), Apprentis (CFA ou sections d'apprentissage non habilités), Formation professionnelle continue (établissements non habilités), Au titre de leur expérience professionnelle, Enseignement à distance.

Ponctuelle orale

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le titulaire du brevet de technicien supérieur conception et réalisation de carrosseries peut exercer ses activités :

- dans les entreprises de construction des carrosseries des véhicules industriels liés au transport routier des personnes, des marchandises (remorques, semi-remorques, véhicules frigorifiques, bennes, isothermes, citernes, véhicules de transport en commun, bus, cars, minibus, minicars ...) ;
- dans les entreprises de construction, de transformation et d'aménagement des véhicules spécifiques (ambulances, véhicules de secours, véhicules de loisirs, véhicules de voirie, véhicules ateliers, véhicules événementiels, véhicules

de transports spéciaux...) ;

- chez les équipementiers de carrosserie (équipements citernes, équipements isothermes, équipements bennes, systèmes anti-encastrement, équipements multiples, grues, hayons élévateurs, bras hydrauliques, essieux, suspensions...) ;
- chez les constructeurs de véhicules industriels, de véhicules ferroviaires et leurs équipementiers ;
- chez les constructeurs automobiles, les constructeurs de véhicules utilitaires légers et leurs équipementiers.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Selon la taille de l'entreprise, le titulaire du brevet de technicien supérieur conception et réalisation de carrosseries exerce tout ou partie de ses activités dans les différents services de conception, de préparation et de réalisation.

Dans les grandes entreprises, il intervient sous l'autorité d'un responsable de service (études, méthodes, production ou qualité), notamment dans le cadre de la conception des carrosseries, de la définition des processus et de la mise en production.

Au sein des PME-PMI, il peut être plus autonome et exercer des activités concernant à la fois la conception, la préparation, la réalisation et l'organisation. Ces activités peuvent l'amener à occuper les fonctions de responsable d'un secteur.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 372 €
Familles professionnelles (FAP)	D2X30 — Ouvriers peu qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique · tension 3/5 (Modérée) D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique · tension 5/5 (Très élevée) D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée) G0A40 — Ouvriers de la maintenance générale et mécanique · tension 5/5 (Très élevée) G0B41 — Ouvriers mécaniciens de véhicules · tension 5/5 (Très élevée) G1X71 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance de véhicules · tension 5/5 (Très élevée) G1X72 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance générale et mécanique industrielle · tension 5/5 (Très élevée) H0X91 — Techniciens du dessin industriel · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	61 548
Jugés difficiles à recruter	61 %
Emplois saisonniers	9 %

Familles professionnelles (FAP)

D2X30 — Ouvriers peu qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique
D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique
D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux
D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique
G0A40 — Ouvriers de la maintenance générale et mécanique
G0B41 — Ouvriers mécaniciens de véhicules
G1X71 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance de véhicules
G1X72 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance générale et mécanique industrielle
H0X91 — Techniciens du dessin industriel
H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production
H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, Candidature individuelle, VAE

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, CANDIDATURE INDIVIDUELLE, VAE

Le jury, nommé pour chaque session par arrêté du recteur d'académie, est présidé par un enseignant-chercheur ou par un inspecteur d'académie-inspecteur pédagogique régionale de la spécialité du diplôme. Il est composé à parts égales :

- De professeurs de l'enseignement public, représentant la majorité des personnels enseignants, dont un enseignant-chercheur, et s'il y a lieu, de professeurs de l'enseignement privé sous contrat ou exerçant en centre de formation d'apprentis ou en section d'apprentissage.
- De membres de la profession intéressée par le diplôme, employeurs et salariés.

ACCESSIBLE EN OUTRE-MER

Nouvelle-Calédonie, Polynésie française

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	10 219 €
Selon la branche	9 000 € – 11 500 €
Prise en charge	Branches concernées
10 219 €	Valeur par défaut · 210 branches
11 500 €	CPNEFP de la métallurgie
10 158 €	CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat
9 000 €	CPNE Branche Caoutchouc

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	31/08/2025
Date de dernière délivrance possible	31/12/2028

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP35490

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP40029

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/38419/>