

CQP Chargé d'intégration de la productique industrielle

RNCP38467 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Code(s) NSF	255n, 255p
Formacode(s)	31632, 31676, 31629
Code(s) ROME	H1402, H1404
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3109 — Métallurgie
Date d'enregistrement	21/12/2023
Date d'échéance	21/12/2026

Certificateur(s)

UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE (UIMM) · SIRET : 78471719100018

Commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie

<https://www.observatoire-metallurgie.fr/>

Partenaires habilités

24 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 23 à former et organiser l'évaluation et 1 à organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
3D INGENIERIE SYSTEMES	79799848100056	Former et organiser l'évaluation
AFPI AUVERGNE	77928324100056	Former et organiser l'évaluation
AFPI AUVERGNE	77928324100072	Former et organiser l'évaluation
AFPI AUVERGNE	77928324100080	Former et organiser l'évaluation
AFPI BRETAGNE	30824995200083	Former et organiser l'évaluation
AFPI CENTRE VAL DE LOIRE	77518765100093	Former et organiser l'évaluation
AFPI CENTRE VAL DE LOIRE	77518765100101	Former et organiser l'évaluation
A.F.P.I.PROVENCE	34408659000041	Former et organiser l'évaluation
ASS APPRENTISSAGE INDUSTRIEL	34958609900021	Former et organiser l'évaluation
ASS ENSEIGNEMENT SUP LOUIS DE BROGLIE	37910309600051	Former et organiser l'évaluation

Liste complète des 24 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp38467-cqp-charge-d-integration-de-la-productique-industrielle/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le chargé d'intégration de la productique industrielle étudie et optimise des solutions techniques de production/fabrication de biens ou de prestations techniques, à partir de dossiers de définition fonctionnels, les

formalise sous forme de documents techniques selon les normes réglementaires et les impératifs de qualité, coûts, délais.

Le chargé d'intégration de la productique industrielle doit intégrer des techniques nouvelles de la productique (ensemble des techniques informatiques et automatiques visant à améliorer la productivité : fabrication additive, robotique, cobotique, conception assistée par ordinateur...), et de la digitalisation (objets connectés, logiciel de pilotage de la production, réalité augmentée,...) qui conduisent à repenser les moyens de production considérés et à remettre en question les habitudes acquises et les solutions traditionnelles.

La digitalisation est présente à chaque niveau de la chaîne de l'industrialisation, formant une usine connectée (digitalisation des procédés (outils et méthodes), digitalisation de la relation client, digitalisation des produits industriels, digitalisation des données dans l'écosystème industriel).

ACTIVITÉS VISÉES

L'état des lieux technique des moyens de production

Cette activité consiste, à partir d'un moyen de production / fabrication de biens ou de prestations techniques, de collecter les éléments relatifs aux moyens de production / Fabrication (gammes de fabrication, données techniques et économiques, objectifs et enjeux de l'entreprise) pour permettre une analyse précise du procédé de production / fabrication et d'en identifier les différentes problématiques. Le résultat précis de l'analyse permet de définir un cahier des charges de l'avant-projet

La proposition de solutions d'amélioration des moyens de production

Cette activité consiste, à partir des informations constructeurs et commerciales, à prendre en compte la veille technologique et juridique de l'entreprise pour rechercher les solutions techniques les plus récentes tout en intégrant les évolutions de la réglementation. Les différentes solutions techniques sont recherchées que ce soit en termes de digitalisation, automatisation, robotisation, communication, informatique et productique industrielle. Un comparatif des différentes propositions est chiffré et permet de commenter les points forts, la faisabilité, la rentabilité, la maintenabilité.

La mise en œuvre de solution technique

Cette activité consiste, à partir des solutions retenues, de programmer les actions liées à la solution en tenant compte de la disponibilité de la production / fabrication et selon la méthode de planification envisagée. Le planning prévisionnel, les indicateurs de suivi, les ressources affectées et le mode de pilotage de la planification du projet sont établis. Les écarts constatés sont analysés et donnent lieu à des propositions d'adaptation du plan d'action.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Analyser un procédé de production et identifier les solutions techniques ou technologiques attendues

Définir le cahier des charges d'un avant-projet

Structurer la veille technologique

Présenter des solutions techniques

Programmer les actions liées à la solution

Identifier et corriger les écarts

Blocs de compétences

RNCP38467BC01 — L'état des lieux technique des moyens de production

LISTE DE COMPÉTENCES

Analyser un procédé de production et identifier les solutions techniques ou technologiques attendues

Définir le cahier des charges d'un avant-projet

MODALITÉS D'ÉVALUATION

A. Évaluation en situation professionnelle réelle

B. Et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel

C. Et avis de l'entreprise

RNCP38467BC02 — La proposition de solutions d'amélioration des moyens de production

LISTE DE COMPÉTENCES

Structurer la veille technologique

Présenter des solutions techniques

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- A. Évaluation en situation professionnelle réelle
- B. Et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel
- C. Et avis de l'entreprise

RNCP38467BC03 — La mise en œuvre de solution technique

LISTE DE COMPÉTENCES

Programmer les actions liées à la solution
Identifier et corriger les écarts

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- A. Évaluation en situation professionnelle réelle
- B. Et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel
- C. Et avis de l'entreprise

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le chargé d'intégration de la productique industrielle agit dans les entreprises industrielles de toutes tailles dans les secteurs de types : Automobile, Aéronautique, Aéroportuaire, Ferroviaire, Fabrication de produits...

Il dépend généralement de la production ou services spécialisés à l'entreprise (méthodes, maintenance, ...). Le titulaire peut être amené à présenter les résultats obtenus aux collaborateurs de l'entreprise.

Pour cela, il exploite un ensemble de méthodes et d'outils (planning, suivi des ressources, ...) lui permettant la mise en œuvre d'une solution technique en tenant compte des aspects réglementaires et juridiques inhérents au projet (santé et sécurité au travail, qualité, environnement, dimension socio-organisationnelle, ...).

Il a en charge également l'organisation, la préparation (ordre du jour, planning des réunions, invitations, ...) et l'animation de réunions de travail associant l'équipe de production et /ou les services spécialisés. À l'issue de chaque réunion il doit rendre compte des décisions, orientations, actions finalisées, actions à venir et des points en suspens.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Technicien méthodes
Technicien industrialisation
Technicien méthodes - industrialisation
Technicien méthodes de développement industrie méthode
Responsable méthodes

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Élevée (4/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 656 €
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	5 019
Jugés difficiles à recruter	32 %
Emplois saisonniers	10 %

Voies d'accès

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

L'entrée en formation nécessite un positionnement de niveau 5 ou une expérience professionnelle en bureau d'études, service méthodes, atelier de production, maintenance pour l'industrialisation de nouveaux produits ou moyens de production.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury paritaire de délibération est constitué :

- D'une délégation patronale composée au maximum de cinq membres qualifiés relevant de la branche de la métallurgie.
- D'une délégation syndicale, pour celle-ci chaque organisation syndicale représentative de salariés au niveau national dans la branche désigne un ou plusieurs représentants qualifiés.

En revanche, seul un représentant par organisation syndicale siège dans le jury avec droit de vote.

Les organisations syndicales peuvent envoyer, pour chaque jury, alternativement l'un ou l'autre de leurs représentants désignés. Le tuteur du candidat, un représentant des organismes de formation habilités ainsi que les membres de la commission d'évaluation, peuvent être également invités au jury paritaire de délibération pour consultation mais ne peuvent pas prendre part à la décision de ce jury.

Le jury paritaire de délibération est présidé par un représentant désigné par l'UIMM territoriale centre de certification qui a en charge l'organisation des actions d'évaluation.

Base légale

Date de décision	21/12/2023
Durée de l'enregistrement	3 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	21/12/2026
Date de dernière délivrance possible	21/12/2030

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2021	16	0	88 %	—
2020	35	0	88 %	—

Liens avec d'autres certifications

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)

RNCP34575

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

Chargé (e) d'intégration de la Productique Industrielle | Observatoire de la Métallurgie (observatoire-metallurgie.fr)

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/38467/>