

CQP Polisseur

RNCP38471 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Code(s) NSF	223, 223v
Formacode(s)	23583, 23054
Code(s) ROME	H3401
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3109 — Métallurgie
Date d'enregistrement	21/12/2023
Date d'échéance	21/12/2026

Certificateur(s)

UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE (UIMM) · SIRET : 78471719100018

Commission Paritaire Nationale de l'Emploi de la Métallurgie

<https://www.observatoire-metallurgie.fr>

CPNEFP Métallurgie

Partenaires habilités

17 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 16 à former et organiser l'évaluation et 1 à organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
AFPI AUVERGNE	7792832410 0080	Former et organiser l'évaluation
AFPI CENTRE VAL DE LOIRE	7751876510 0101	Former et organiser l'évaluation
AFPI ITIBANOR	7807140510 0056	Former et organiser l'évaluation
ASSOCIA DE FORM PROFESS DE L'INDUSTRIE	4215606810 0106	Former et organiser l'évaluation
ASSOCIATION DE FORMATION PROFESSIONNELLE DE L'INDUSTRIE FRANCHE-COMTE	4215606810 0122	Former et organiser l'évaluation
ASSOCIATION DE FORMATION PROFESSIONNELLE DE L'INDUSTRIE GRAND OUEST NORMANDIE	7807140510 0031	Former et organiser l'évaluation
ASSOCIATION DE FORMATION PROFESSIONNELLE DE L'INDUSTRIE GRAND OUEST NORMANDIE	7807140510 0098	Former et organiser l'évaluation
ASSOCIATION DE FORMATION PROFESSIONNELLE DE L'INDUSTRIE GRAND OUEST NORMANDIE	7807140510 0106	Former et organiser l'évaluation
ASSOCIATION SAINTE THERESE FORMATION	7763952460 0015	Former et organiser l'évaluation

Liste complète des 17 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp38471-cqp-polisseur/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le polisseur réalise des travaux de polissage consistant à épurer les matières brutes ou endommagées afin de les rendre lisses par des techniques manuelles ou industrielles. Dans ce cadre, le polisseur utilise des produits abrasifs qui selon le matériau et le niveau de finition demandé se présentent sous forme de toiles, de pâtes, de feutres, de disques.

Le polissage consiste à créer un déplacement entre une pièce à polir et un support abrasif à la main ou à l'aide de machines manuelles, automatisées ou à commande numérique. Le polisseur exerçant un travail de minutie doit faire preuve de concentration, de dextérité pour aboutir au rendu final d'esthétique attendu

ACTIVITÉS VISÉES

La préparation des opérations de polissage

Cette activité consiste, à partir des données techniques (demande du client ou dossier technique comportant gammes, plans...) de préparer l'ensemble des moyens nécessaires à l'activité et adaptées aux contraintes. D'abord les abrasifs : disques de toile, ou de coton, de formes de meules, pâtes abrasives... Mais aussi les types d'outillages et supports en respectant le mode opératoire d'exécution et en tenant compte des opérations particulières (métal utilisé, résultat à obtenir, forme du produit, ...). Le nettoyage des pièces, masquage avant polissage selon les contraintes de propreté et de finition attendues est assuré.

Cette activité consiste également à assurer le montage et le réglage des équipements (vitesse de rotation, matière du disque abrasif, lubrifiant...) adaptés aux conditions de polissage (mode opératoire, type de matière et forme de la pièce à réaliser).

L'activité consiste à assurer l'entretien du poste de travail en le rangeant, en réassortissant les produits, outillages nécessaires. En assurant la propreté des moyens et postes de travail, en assurant l'entretien des machines, des outils...

La finalité de cette activité est de préparer et de mettre à disposition au poste de travail l'ensemble des moyens, outillages, supports, produits de polissage nécessaires et d'assurer le nettoyage, traitement (rhodiage) de la pièce avant ou après polissage.

La réalisation des opérations de polissage

Cette activité consiste à réaliser les opérations de polissage en intégrant les opérations intermédiaires (émerisage, ...). Pour cela, il est nécessaire de garantir la préhension de la pièce, d'adopter la gestuelle adaptée à la forme et dimension de la pièce à polir, de prendre les précautions nécessaires pour assurer une qualité optimum (protection des pièces, création de supports : cabrons...). Puis d'adapter les opérations en cours de polissage en fonction des écarts constatés d'ajuster son geste, sa position... Et enfin, de réaliser les traitements demandés (traitement par électrolyse ou rhodiage, nettoyage par ultrason, ...) pour l'obtention du rendu final.

Cette activité consiste également à identifier les défauts avant la mise à disposition du produit au client. Dans ce cadre l'appréciation du polisseur au regard du niveau d'exigence du client est attendue. Les corrections nécessaires, l'alerte et les échanges avec les experts ou fonctions support conduisent à la mise en oeuvre d'une solution corrective en adéquation avec les exigences du client.

La finalité de cette activité est par combinaison d'opérations et d'ajustement du geste, des produits, des supports d'aboutir à la qualité de polissage attendue.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Préparer les pièces à polir et les équipements

Monter et régler les outillages et abrasifs

Entretenir le poste de travail

Réaliser les opérations de polissage

Adapter les opérations de polissage en cours de fabrication

Contrôler la qualité d'une pièce polie

Blocs de compétences

RNCP38471BC01 — La préparation des opérations de polissage

LISTE DE COMPÉTENCES

Préparer les pièces à polir et les équipements
Monter et régler les outillages et abrasifs
Entretenir le poste de travail

MODALITÉS D'ÉVALUATION

A - Evaluation en situation professionnelle réelle,
B - Et/ou présentation
des projets ou activités réalisés en milieu professionnel
C - Et avis de l'entreprise.

RNCP38471BC02 — La réalisation des opérations de polissage

LISTE DE COMPÉTENCES

Réaliser les opérations de polissage
Adapter les opérations de polissage en cours de fabrication
Contrôler la qualité d'une pièce polie

MODALITÉS D'ÉVALUATION

A - Evaluation en situation professionnelle réelle,
B - Et/ou présentation
des projets ou activités réalisés en milieu professionnel
C - Et avis de l'entreprise.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Il existe deux grands domaines d'intervention liés à la taille des pièces à polir. Le polisseur micromécanique interviendra sur des pièces de 3 à 50 mm et polisseur industriel sur des pièces de 30 mm à plusieurs mètres.

Le polisseur micromécanique interviendra généralement dans les domaines de l'horlogerie et/ou sous-traitants de ce domaine. Et le polisseur industriel interviendra généralement dans le cadre des entreprises industrielles qui réalisent le polissage de produits de formes et dimensions variées.

Même si ces métiers ont des intitulés proches, le contexte, les matériaux, les moyens techniques, les gestes professionnels ainsi que le niveau d'exigence de finitions vont différer.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Polisseur micromécanique
Polisseur industriel
Opérateur en polissage
Polisseur en horlogerie

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

En règle générale, il n'y a pas de réglementation particulière pour exercer les activités visées par la certification, le cas échéant, pour les pièces de grande dimension et en fonction de la zone d'activité ou d'intervention, le polisseur pourra être titulaire de différentes habilitations spécifiques délivrées par le site client.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024) Très élevée (5/5)

Facteurs principaux

Manque de main-d'œuvre disponible, Lien formation-emploi, Intensité d'embauche

Salaire médian (mensuel)	2 146 €
Diplôme le plus fréquent	CAP, BEP ou équivalent en mécanique, électricité, électronique (31 % des actifs en emploi)
Familles professionnelles (FAP)	D2X32 — Ouvriers de la peinture et du traitement de surface · tension 5/5 (Très élevée) D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	4 943
Jugés difficiles à recruter	60 %
Emplois saisonniers	9 %
Familles professionnelles (FAP)	D2X32 — Ouvriers de la peinture et du traitement de surface D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique

Voies d'accès

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury paritaire de délibération est constitué :

D'une délégation patronale composée au maximum de cinq membres qualifiés relevant de la branche de la métallurgie.

D'une délégation syndicale, pour celle-ci chaque organisation syndicale représentative de salariés au niveau national dans la branche désigne un ou plusieurs représentants qualifiés.

En revanche, seul un représentant par organisation syndicale siège dans le jury avec droit de vote.

Les organisations syndicales peuvent envoyer, pour chaque jury, alternativement l'un ou l'autre de leurs représentants désignés.

Le tuteur du candidat, un représentant des organismes de formation habilités ainsi que les membres de la commission d'évaluation, peuvent être également invités au jury paritaire de délibération pour consultation mais ne peuvent pas prendre part à la décision de ce jury.

Le jury paritaire de délibération est présidé par un représentant désigné par l'UIMM territoriale centre de certification qui a en charge l'organisation des actions d'évaluation.

Base légale

Date de décision	21/12/2023
Durée de l'enregistrement	3 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	21/12/2026
Date de dernière délivrance possible	21/12/2030

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2022	12	0	83 %	—
2021	11	0	91 %	—

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

Polisseur | Observatoire de la Métallurgie (observatoire-metallurgie.fr)

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/38471/>

Où se former

Formations référencées	4
Organismes	3
Régions couvertes	2
Prix indicatif	900 € – 13 100 €
Durée	120 – 700 h

Offre de formation — MonCompteFormation (Caisse des Dépôts), licence ouverte.

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	1
Parcours menés à terme	1
Taux d'achèvement	100 %
Période	12/2025 – 01/2026

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	2
Montant total engagé	3 900 €
Coût moyen par dossier	1 950 €
Durée moyenne	65 h
Période	11/2025 – 09/2026
France compétences	96 %
Reste à charge titulaire	4 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.