

Agent de fabrication et montage en chaudronnerie

RNCP38552 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Sigle	Autre — Autre certification professionnelle de droit
Code(s) NSF	254s
Formacode(s)	23083
Code(s) ROME	H2902, H2911, H2914
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	16/11/2028

Certificateur(s)

HAUT COMMISSARIAT DE LA REPUBLIQUE EN POLYNESIE FRANCAISE · SIRET : 17987301300017

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

L'agent fabrique des ensembles métalliques pour le compte de différents secteurs de l'industrie, à partir d'un dossier technique, d'instructions techniques formulées sur des plans de définition, de croquis et de consignes écrites. Dans le cadre de la fabrication d'ensembles métalliques ou des pièces qui les composent, il met en œuvre une somme de savoir-faire techniques et théoriques pour exploiter à bon escient les moyens matériels et ainsi réaliser les travaux attendus.

Le profil des "Agents de fabrication et montage en chaudronnerie", ont une difficulté et un niveau de complexité inférieurs à celui attendu chez un chaudronnier professionnel.

ACTIVITÉS VISÉES

Il concentre ses efforts au niveau de l'analyse préliminaire des plans de pièces à fabriquer, s'organise le plus en amont possible du processus de fabrication pour éviter des erreurs qui s'avèreraient dommageables pour l'entreprise. Cette méthode de travail lui permet d'organiser sa production et donc de fournir la prestation attendue par le client final en tenant compte des obligations en matière d'hygiène, de sécurité et d'environnement.

En atelier, il fabrique, assemble et contrôle des équipements industriels divers et variés avant livraison chez le client ou l'utilisateur final. Sur site, il a en charge le montage, l'implantation au sol, la vérification des équipements industriels (cuve, tuyauterie, support, châssis, carter, etc.).

Son champ d'intervention couvre l'ensemble du processus de fabrication et du montage depuis le débit des matériaux jusqu'à la livraison et la pose chez le client. Aussi, il peut être amené à réaliser des relevés dimensionnels si des données venaient à lui manquer.

Activités visées :

- 1) Fabriquer des éléments métalliques en atelier
- 2) Réaliser le montage d'éléments métalliques sur site

COMPÉTENCES ATTESTÉES

- 1) Fabriquer des éléments métalliques en atelier
 - Réaliser des tracés de pièces à fabriquer
 - Fabriquer des éléments de tôlerie
 - Fabriquer des éléments de structures métalliques
 - Fabriquer des tronçons de tuyauterie
 - Souder à plat selon les procédés MAG et TIG

2) Réaliser le montage d'éléments métallique sur site
Réaliser un relevé dimensionnel sur site
Réaliser des éléments métalliques sur site
Assembler des éléments métalliques sur site
Vérifier la conformité des travaux réalisés sur site

Blocs de compétences

RNCP38552BC01 — Fabriquer des éléments métalliques en atelier

LISTE DE COMPÉTENCES

Réaliser des tracés simples de pièces à fabriquer
Fabriquer des éléments de tôlerie
Fabriquer des éléments de structures métalliques
Fabriquer des tronçons de tuyauterie
Souder à plat selon les procédés MAG et TIG

MODALITÉS D'ÉVALUATION

1) Mise en situation professionnelle:

La mise en situation professionnelle est constituée de deux parties en présence du jury.

Partie 1 : durée 6 h

A partir d'un dossier de fabrication, le candidat réalise tout ou partie d'un ensemble métallique.

Partie 2 : durée 20 min

Le candidat explicite la démarche qu'il a mis en œuvre pour réaliser les productions attendues et il répond aux questions du jury.

RNCP38552BC02 — Réaliser le montage d'éléments métalliques sur site

LISTE DE COMPÉTENCES

Réaliser un relevé dimensionnel sur site
Réaliser des éléments métalliques sur site
Assembler des éléments métalliques sur site
Vérifier la conformité des travaux réalisés sur site

MODALITÉS D'ÉVALUATION

La mise en situation professionnelle est constituée de deux parties qui se déroulent en présence du jury.

Partie 1 : durée 4 h

Sur site reconstitué, à partir d'un dossier de fabrication, le candidat réalise le montage d'éléments métalliques avec la possibilité d'opérer des modifications et/ou des adaptations.

Partie 2 : durée 20 min

Le candidat explicite la démarche qu'il a mis en œuvre pour réaliser les travaux attendus et il répond aux questions du jury.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Les différents secteurs d'activités concernés sont principalement :

Le travail des métaux, la métallurgie, la construction navale, le ferroviaire, la mécanique, la sidérurgie, les énergies renouvelables, la chimie, la pétrochimie et de nombreux autres secteurs industriels.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Les types d'emplois accessibles sont les suivants :

Assembleur au plan – Monteur soudeur – Soudeur à plat – Métallier – Chaudronnier – Serrurier.

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Les manipulations de charges lourdes aux postes de travail, dans l'atelier ou sur les chantiers sont des opérations réglementées nécessitant des moyens de levage et de déplacement (chariot élévateur, transpalette, pont roulant, nacelle, etc.). Ils sont soumis à des autorisations relevant de l'entreprise ou d'un organisme agréé par l'état.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 4 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 635 €
Familles professionnelles (FAP)	B1X33 — Charpentiers (métal et bois) · tension 5/5 (Très élevée) B6X73 — Techniciens et agents de maîtrise de chantiers du BTP · tension 5/5 (Très élevée) D1X30 — Ouvriers en chaudronnerie et tôlerie · tension 5/5 (Très élevée) D1X32 — Tuyauteurs · tension 5/5 (Très élevée) D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	23 502
Jugés difficiles à recruter	64 %
Emplois saisonniers	7 %
Familles professionnelles (FAP)	B1X33 — Charpentiers (métal et bois) B6X73 — Techniciens et agents de maîtrise de chantiers du BTP D1X30 — Ouvriers en chaudronnerie et tôlerie D1X32 — Tuyauteurs D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, Candidature individuelle, VAE

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, CANDIDATURE INDIVIDUELLE, VAE

Le jury est composé de professionnels du métier concerné par le titre. (2 membres du jury par candidat présenté).

Le jury est composé de professionnels :

- Chef d'équipe
- Coordinateur des travaux
- Gérant d'entreprise

ACCESSIBLE EN OUTRE-MER

Polynésie française

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	8 279 €
Selon la branche	8 058 € – 8 394 €

Prise en charge	Branches concernées
8 279 €	Valeur par défaut · 210 branches
8 058 €	CPNE Travail Temporaire, CPNEFP de l'enseignement privé indépendant
8 394 €	CPNEFP de la métallurgie

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	16/11/2028
Date de dernière délivrance possible	16/11/2028

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/38552/>