

CQP Conducteur référent de machine à papier

RNCP38619 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 5
Code(s) NSF	226u
Formacode(s)	31620, 22884
Code(s) ROME	H2301, H3102, H2503, H3303, H3101
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'enregistrement	09/02/2024
Date d'échéance	09/02/2027

Certificateur(s)

UNION INTER SECTEURS PAPIERS CARTONS POUR LE DIALOGUE INGENIERIE · SIRET : 78435769100020
CPNEF inter secteurs papiers cartons

Partenaires habilités

1 organisme habilité, d'après la liste publiée par France compétences : 1 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
IPC FORMATION	78485657700084	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

Le conducteur référent de machine à papier conduit et surveille une machine à papier (machine à papier, machine à carton plat, machine à ouate, machine de non tissé ou machine produisant des emballages moulés) à partir d'un système de supervision, de pupitres de conduite et/ou d'observation terrain, dans le respect des consignes de sécurité, de protection de l'environnement, de qualité et de production. Il coordonne les activités des aides-conducteurs ou opérateurs de production sur les différents équipements ou sous-ensembles de la machine à papier.

ACTIVITÉS VISÉES

Organisation et préparation de la production à réaliser

Vérification de l'environnement de travail

Pilotage d'une machine à papier en fonction de la production à réaliser et selon les procédures établies

Changement de production sur une machine à papier et les réglages associés

Réalisation et coordination des interventions techniques de premier niveau de la machine à papier, dans le cadre des habilitations

Réalisation et coordination des opérations de nettoyage de la machine à papier et de son espace de travail

Transmission d'information

Renseignement des fiches ou outils de production assurant la traçabilité des opérations réalisées

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Vérifier et analyser l'ensemble des informations liées à la production, afin d'identifier les étapes de l'ensemble du procédé de production de la machine à papier, en prenant en compte leur impact sur la qualité des produits et de permettre la coordination et la réalisation de la production dans les conditions adaptées

Analyser la nature des matières nécessaires à la production et leur impact potentiel sur la production ou sur le produit

pour assurer une production conforme

Vérifier la conformité de la pâte mise en œuvre afin de garantir la qualité de la production

Vérifier la conformité des autres flux entrants dans le système de production pour organiser la production dans le respect des règles QHSSE

Vérifier la conformité des sous-ensembles de la machine à papier, la localisation des circuits de tête de machine à papier, disponibilité et la conformité des matériels et équipements pour assurer la conformité de la production dans le respect des règles QHSSE

Coordonner les actions à mener, avec l'équipe afin de respecter le planning de production

Contrôler et analyser l'application des règles de qualité, de sécurité, d'hygiène et de protection d'environnement en vigueur dans l'entreprise et la mise en œuvre des moyens de prévention et des équipements de protection collective et individuelle afin de prévenir les risques pour les personnes, les équipements et l'environnement lors de la préparation de la production

Vérifier l'application des gestes et postures de travail préconisés et des règles d'ergonomie définies au poste de travail pour assurer la préparation de production dans des conditions adaptées

Mettre en œuvre les mesures correctives adaptées en cas d'écarts identifiés pour assurer une préparation conforme à la production

Réaliser et coordonner les opérations de démarrage et d'arrêt de tout ou partie de la machine à papier, selon les procédures pour assurer une production conforme

Suivre et analyser les informations données par les équipements, l'équipe et les services supports afin de vérifier la conformité de la production

Réaliser et coordonner les contrôles des produits en cours de fabrication afin de vérifier la conformité de la production et d'identifier les non-conformités

Mettre en œuvre des mesures et actions correctives adaptées à la situation et ajuster les paramètres de réglages suite aux non-conformités identifiées, en analysant leurs impacts sur le fonctionnement de la machine à papier et la qualité du produit, afin d'assurer une production conforme

Coordonner les opérations de changement de production selon les règles de l'entreprise pour assurer une production conforme

Réaliser les réglages nécessaires de la partie humide dans le respect des consignes en vigueur dans l'entreprise, de l'ordre de fabrication et du cahier des charges pour assurer une production conforme

Conduire la machine à papier en mode dégradé en suivant les consignes afin d'assurer une production conforme

Contrôler et analyser l'application des règles de qualité, de sécurité, d'hygiène et de protection d'environnement en vigueur dans l'entreprise et la mise en œuvre des moyens de prévention et des équipements de protection collective et individuelle afin de prévenir les risques pour les personnes, les équipements et l'environnement

Vérifier l'application des gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail pour mettre en œuvre les opérations de pilotage

Préparer les opérations de maintenance dans le respect des règles QHSSE afin d'entretenir la machine à papier en toute sécurité dans de bonnes conditions

Identifier les éléments mécaniques hydrauliques et pneumatiques dans les différents sous-ensembles de la machine à papier et expliquer leur fonctionnement afin faciliter les interventions à réaliser

Vérifier l'état des installations et les points de contrôle pour s'assurer de leur conformité et identifier toute usure ou défaillance (tournée)

Mettre en œuvre les mesures adaptées : transmission des informations, mise en sécurité, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence... en fonction du degré de gravité pour permettre une intervention rapide

Préparer, mettre en sécurité, et/ou consigner la partie de l'installation concernée par le dysfonctionnement avant intervention des services compétents afin de prévenir les risques de sécurité lors des opérations de maintenance

Réaliser des opérations de maintenance de premier niveau selon les procédures et documents de maintenance de l'entreprise (changement de pièces, graissage ...) afin d'assurer une intervention dans les délais définis

Réaliser et coordonner les opérations de nettoyage et rangement des équipements et installations selon les procédures pour assurer la conformité de fonctionnement des équipements

Vérifier l'application des gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail pour réaliser toute opération de maintenance

S'approprier des consignes et les appliquer afin de réaliser les opérations de production dans les conditions appropriées

Echanger des informations et consignes nécessaires avec différents interlocuteurs (collègues, conducteurs, hiérarchie, maintenance, etc.) pour assurer la transmission des données de production

Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité des produits, à l'historique de production et aux écarts constatés, de manière claire et exploitable afin de faciliter le suivi de la production

Transmettre des savoir-faire aux membres de l'équipe afin de permettre une production conforme aux consignes et procédures

Situer son activité dans le fonctionnement de l'équipe, du service et de l'entreprise pour identifier ses interlocuteurs, l'impact et les enjeux de son activité sur le produit fabriqué, le client externe ou interne dans une démarche d'amélioration continue et pour communiquer efficacement

Analyser les résultats de suivi des indicateurs, identifier les écarts et analyser les causes des écarts afin de proposer des axes d'amélioration

Rendre compte de son activité à l'aide de supports adaptés afin de permettre le suivi des données de production

Proposer et argumenter les actions d'amélioration à mettre en œuvre pour améliorer la fiabilité des équipements

Conduire un plan d'action d'amélioration défini avec la hiérarchie (mise en œuvre d'essais lors de changement d'équipement, mise en œuvre d'essais de produits) en vue d'optimiser la production et la consommation de produits

Blocs de compétences

RNCP38619BC01 — Coordonner la préparation de la production sur une machine à papier

LISTE DE COMPÉTENCES

Vérifier et analyser l'ensemble des informations liées à la production, afin d'identifier les étapes de l'ensemble du procédé de production de la machine à papier, en prenant en compte leur impact sur la qualité des produits et de permettre la coordination et la réalisation de la production dans les conditions adaptées

Analyser la nature des matières nécessaires à la production et leur impact potentiel sur la production ou sur le produit pour assurer une production conforme

Vérifier la conformité de la pâte mise en œuvre afin de garantir la qualité de la production

Vérifier la conformité des autres flux entrants dans le système de production pour organiser la production dans le respect des règles QHSSE

Vérifier la conformité des sous-ensembles de la machine à papier, la localisation des circuits de tête de machine à papier, disponibilité et la conformité des matériels et équipements pour assurer la conformité de la production dans le respect des règles QHSSE

Coordonner les actions à mener, avec l'équipe afin de respecter le planning de production

Contrôler et analyser l'application des règles de qualité, de sécurité, d'hygiène et de protection d'environnement en vigueur dans l'entreprise et la mise en œuvre des moyens de prévention et des équipements de protection collective et individuelle afin de prévenir les risques pour les personnes, les équipements et l'environnement lors de la préparation de la production

Vérifier l'application des gestes et postures de travail préconisés et des règles d'ergonomie définies au poste de travail pour assurer la préparation de production dans des conditions adaptées

Mettre en œuvre les mesures correctives adaptées en cas d'écarts identifiés pour assurer une préparation conforme à la production

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Observation en situation de travail de préparation de production et entretien avec les membres du jury d'évaluation.

RNCP38619BC02 — Piloter une machine à papier dans le respect de la qualité du produit, des instructions et des consignes

LISTE DE COMPÉTENCES

Réaliser et coordonner les opérations de démarrage et d'arrêt de tout ou partie de la machine à papier, selon les procédures pour assurer une production conforme

Suivre et analyser les informations données par les équipements, l'équipe et les services supports afin de vérifier la conformité de la production

Réaliser et coordonner les contrôles des produits en cours de fabrication afin de vérifier la conformité de la production et d'identifier les non-conformités

Mettre en œuvre des mesures et actions correctives adaptées à la situation et ajuster les paramètres de réglages suite aux non-conformités identifiées, en analysant leurs impacts sur le fonctionnement de la machine à papier et la qualité du produit, afin d'assurer une production conforme

Coordonner les opérations de changement de production selon les règles de l'entreprise pour assurer une production

conforme

Réaliser les réglages nécessaires de la partie humide dans le respect des consignes en vigueur dans l'entreprise, de l'ordre de fabrication et du cahier des charges pour assurer une production conforme

Conduire la machine à papier en mode dégradé en suivant les consignes afin d'assurer une production conforme

Contrôler et analyser l'application des règles de qualité, de sécurité, d'hygiène et de protection d'environnement en vigueur dans l'entreprise et la mise en œuvre des moyens de prévention et des équipements de protection collective et individuelle afin de prévenir les risques pour les personnes, les équipements et l'environnement

Vérifier l'application des gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail pour mettre en œuvre les opérations de pilotage

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Observation en situation de travail de pilotage d'une machine à papier et entretien avec les membres du jury d'évaluation.

RNCP38619BC03 — Mettre en œuvre et coordonner des interventions techniques sur une machine à papier (entretien, maintenance de premier niveau) afin de corriger les dysfonctionnements identifiés

LISTE DE COMPÉTENCES

Préparer les opérations de maintenance dans le respect des règles QHSSE afin d'entretenir la machine à papier en toute sécurité dans de bonnes conditions

Identifier les éléments mécaniques hydrauliques et pneumatiques dans les différents sous-ensembles de la machine à papier et expliquer leur fonctionnement afin faciliter les interventions à réaliser

Vérifier l'état des installations et les points de contrôle pour s'assurer de leur conformité et identifier toute usure ou défaillance (tournée)

Mettre en œuvre les mesures adaptées : transmission des informations, mise en sécurité, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence... en fonction du degré de gravité pour permettre une intervention rapide

Préparer, mettre en sécurité, et/ou consigner la partie de l'installation concernée par le dysfonctionnement avant intervention des services compétents afin de prévenir les risques de sécurité lors des opérations de maintenance

Réaliser des opérations de maintenance de premier niveau selon les procédures et documents de maintenance de l'entreprise (changement de pièces, graissage ...) afin d'assurer une intervention dans les délais définis

Réaliser et coordonner les opérations de nettoyage et rangement des équipements et installations selon les procédures pour assurer la conformité de fonctionnement des équipements

Vérifier l'application des gestes et postures de travail préconisés et les règles d'ergonomie définies au poste de travail pour réaliser toute opération de maintenance

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Observation sur le terrain et localisation de capteurs et d'indicateurs lors d'une tournée ou ronde et entretien avec les membres du jury d'évaluation.

RNCP38619BC04 — Suivre la production et conduire des actions d'amélioration dans son activité

LISTE DE COMPÉTENCES

S'approprier des consignes et les appliquer afin de réaliser les opérations de production dans les conditions appropriées

Echanger des informations et consignes nécessaires avec différents interlocuteurs (collègues, conducteurs, hiérarchie, maintenance, etc.) pour assurer la transmission des données de production

Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité des produits, à l'historique de production et aux écarts constatés, de manière claire et exploitable afin de faciliter le suivi de la production

Transmettre des savoir-faire aux membres de l'équipe afin de permettre une production conforme aux consignes et procédures

Situer son activité dans le fonctionnement de l'équipe, du service et de l'entreprise pour identifier ses interlocuteurs, l'impact et les enjeux de son activité sur le produit fabriqué, le client externe ou interne dans une démarche d'amélioration continue et pour communiquer efficacement

Analyser les résultats de suivi des indicateurs, identifier les écarts et analyser les causes des écarts afin de proposer des axes d'amélioration

Rendre compte de son activité à l'aide de supports adaptés afin de permettre le suivi des données de production

Proposer et argumenter les actions d'amélioration à mettre en œuvre pour améliorer la fiabilité des équipements

Conduire un plan d'action d'amélioration défini avec la hiérarchie (mise en œuvre d'essais lors de changement d'équipement, mise en œuvre d'essais de produits) en vue d'optimiser la production et la consommation de produits

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS
Industrie du Papier Carton

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES
Conducteur de machine à papier
Conducteur référent de machine à papier
Gouverneur

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 377 €
Familles professionnelles (FAP)	D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée) E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 3/5 (Modérée) E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 4/5 (Élevée) E4X30 — Ouvriers en conduite d'équipement de fabrication de pâte à papier, de papier et de carton et de panneaux de bois · tension 3/5 (Modérée) E4X32 — Ouvriers du conditionnement, du tri et de l'emballage · tension 3/5 (Modérée) E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	40 527
Jugés difficiles à recruter	40 %
Emplois saisonniers	27 %
Familles professionnelles (FAP)	D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques E4X30 — Ouvriers en conduite d'équipement de fabrication de pâte à papier, de papier et de carton et de panneaux de bois E4X32 — Ouvriers du conditionnement, du tri et de l'emballage E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production

Voies d'accès

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury paritaire national est constitué de deux représentants de la CPNEF :

- Un représentant des organisations syndicales
- Un représentant des fédérations patronales

Base légale

Date de décision	09/02/2024
Durée de l'enregistrement	3 ans
Date d'échéance de l'enregistrement	09/02/2027
Date de dernière délivrance possible	09/02/2031

Statistiques

Année	Certifiés	Dont VAE	Insertion 6 mois	Métier 2 ans
2021	11	0	100 %	—
2020	19	0	88 %	—
2019	17	0	100 %	—
2018	23	0	100 %	—

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP20661

CORRESPONDANCES (PAR BLOCS)

RNCP20661, RNCP32031, RNCP34830

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

fiche_cqp_conducteur_machinepapier.pdf (industriepapiercarton.fr)

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/38619/>